



ELEMENTI DI GUIDA



MILLUTENSIL
INNOVATION



INDICE

GUIDA DI ACCOPPIAMENTO	6
MILL502.19	COLONNA LISCIA PICCOLE DIMENSIONI DIN 9825 / ISO 9182-2 10
MILL502.21	COLONNA DA AVVITARE ~ DIN 9825 / ~ ISO 9182-2 11
MILL502.22	COLONNA LISCIA FILETTATA ~ DIN 9825 / ~ ISO 9182-2 12
MILL502.29	COLONNA LISCIA ~ DIN 9825 / ~ ISO 9182-2 13
MILL502.31	COLONNA DA AVVITARE ~ DIN 9825 / ~ ISO 9182-2 14
MILL5020.62	COLONNA CON FLANGIA 15
MILL5021.46	COLONNA ESTRAIBILE DIN 9825 / ~ ISO 9182-5 16
MILL5021.29	COLONNA ESTRAIBILE 17
MILL5021.50	COLONNA CONICA (COMPLETA DI RONDELLA E VITE) DIN 9825 / ISO 9182-4 18
MILL5021.39	BUSSOLA CONICA DIN 9825 / ISO 9182-4 20
MILL5022.16	COLONNA NORMA MERCEDES 21
MILL5022.16...F	COLONNA FORATA NORMA MERCEDES 22
MILL5022.17	COLONNA NORMA VW 23
MILL5022.19	COLONNA DIN 9833 ISO 9182-3 24
MILL5022.19...F	COLONNA FORATA DIN 9833 ISO 9182-3 25
MILL5010...H	COLONNA GUIDA SPALLATA 26
MILL5011	COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA 27
MILL5012	COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA 28
MILL5013	COLONNA LISCIA 29
MILL5022.25	COLONNA DI GUIDA AFNOR 30
MILL5061.81	GABBIA A RULLI IN ALLUMINIO 32
MILL506.71	GABBIA A SFERE CON SCANALATURA PER ANELLO D'ARRESTO 33
MILL506.75	GABBIA A SFERE CON BLOCCAGGIO 34
MILL506.41	GABBIA A SFERE IN PLASTICA 35
MILL506.54	BUSSOLA LISCIA PER MINIATURE SET 36
MILL5061.44	BUSSOLA LISCIA PER GABBIA A SFERE ISO 9448-3 37
MILL5061.44	BUSSOLA LISCIA PER GABBIA A SFERE ISO 9448-3 38
MILL5081.31	BUSSOLA AUTOLUBRIFICANTE ISO 9448-6 39
MILL5081.34	BUSSOLA AUTOLUBRIFICANTE ISO 9448-6 40
MILL5081.35	BUSSOLA AUTOLUBRIFICANTE ISO 9448-6 41
MILL5081.44	BUSSOLA PER GABBIA A SFERE ISO 9448-7 42
MILL5081.45	BUSSOLA PER GABBIA A SFERE ISO 9448-7 43
MILL5081.46	BUSSOLA PER GABBIA A SFERE ISO 9448-7 44
MILL5081.47	BUSSOLA PER GABBIA A SFERE ISO 9448-7 45

MILL5081.49	BUSSOLA PER GABBIA A SFERE ISO 9448-7	46
MILL5081.71	BUSSOLA IN BRONZO C/ANELLI LUBRIFICANTE SOLIDO ISO 9448-6	47
MILL5081.74	BUSSOLA IN BRONZO C/ANELLI LUBRIFICANTE SOLIDO ISO 9448-6	48
MILL5081.75	BUSSOLA IN BRONZO C/ANELLI LUBRIFICANTE SOLIDO ISO 9448-6	49
MILL5081.91	BUSSOLA CON RIVESTIMENTO BRONZO ISO 9448-6	50
MILL5081.94	BUSSOLA CON RIVESTIMENTO BRONZO ISO 9448-6	51
MILL5081.95	BUSSOLA CON RIVESTIMENTO BRONZO ISO 9448-6	52
MILL5091.44	BUSSOLA A COLLARE PER GABBIA A SFERE ISO 9448-5	53
MILL5091.45	BUSSOLA A COLLARE PER GABBIA A SFERE ISO 9448-5	54
MILL5091.46	BUSSOLA A COLLARE PER GABBIA A SFERE ISO 9448-5	55
MILL5091.31	BUSSOLA A COLLARE AUTOLUBRIFICATA ISO 9448-4	56
MILL5091.32	BUSSOLA A COLLARE AUTOLUBRIFICATA ISO 9448-4	57
MILL5091.34	BUSSOLA A COLLARE AUTOLUBRIFICATA ISO 9448-4	58
MILL5091.91	BUSSOLA A COLLARE CON RIVESTIMENTO IN BRONZO ISO 9448-4	59
MILL5091.92	BUSSOLA A COLLARE CON RIVESTIMENTO IN BRONZO ISO 9448-4	60
MILL5091.94	BUSSOLA A COLLARE CON RIVESTIMENTO IN BRONZO ISO 9448-4	61
MILL5111	BUSSOLA SPALLATA	62
MILL5112	BUSSOLA SPALLATA IN BRONZO	63
MILL5082.70	BUSSOLA BRONZO GRAFITE DIN 9834 / ISO 9448	64
MILL5051.32	BUSSOLA DI GUIDA LISCIA	65
MILL5442.12	CENTRAGGI CONICI	66
MILL544.17	VITE A COLLETTTO	67
MILL507.45	STAFFETTE DI FISSAGGIO	68
MILL5071.45	STAFFETTE DI FISSAGGIO	68
MILL5072.16	STAFFETTE DI FISSAGGIO	69
MILL5072.10	STAFFETTE DI FISSAGGIO	69
MILL5072.46	STAFFETTE DI FISSAGGIO	69
MILL5073.46	FLANGIA PER COLONNA AFNOR	70
MILL5073.46A	FLANGIA PER COLONNA AFNOR	70
MILL5022.40	PIASTRINA DI SICUREZZA VW VW 39D856	71
MILL507.45A / B	VITI PER STAFFETTE ISO 7380	72
MILL5021.46A / B	VITI PER RONDELLE DIN 7991 / ISO 10642	72
MILL5021.43	RONDELLA PER MILL5021.29/MILL5021.46	73
MILL544.17	VITE A COLLETTTO	74



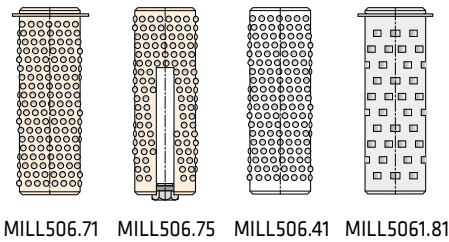
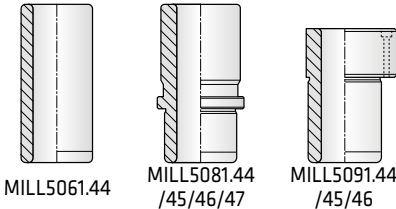
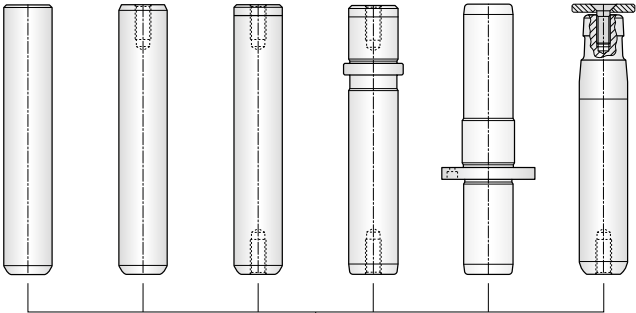
GUIDA DI ACCOPPIAMENTO	76
ELEMENTI DI GUIDA PER STAMPI PLASTICA	75
MILL5010 - COLONNA GUIDA A DUE DIAMETRI	78
MILL5010LD COLONNA GUIDA A DUE DIAMETRI	78
MILL5010D COLONNA GUIDA A DUE DIAMETRI	78
MILL5020 COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO	80
MILL5030 COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA	82
MILL5050 DISTANZIALE FILETTATO	83
MILL5035 COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA	84
MILL5040 COLONNA LISCIA	85
MILL5110 BUSSOLA GUIDA CON COLLARE	86
MILL5100 BUSSOLA SPALLATA	88
MILL5113 BUSSOLA DI CENTRAGGIO	90
MILL5120.65 GRUPPO BUSSOLA CON GABBIA A SFERA	91
MILL5442.12 CENTRAGGI CONICI	92
MILL5310 CENTRAGGI CONICI	92
MILL5120.66 BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE	93
MILL5120.67 BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE	93
MILL5120.68 BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE	94
MILL5120.69 BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE	94
MILL5120.70 BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE	95
MILL5120.71 BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE	95
MILL5021.44 APPOGGI TAVOLINO	96
MILL506.72 SEEGER DIN 471 DIN 471	96

GUIDE A SFERE E RULLI

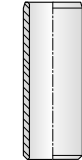
GUIDE A SFERE PICCOLE

MILLUTENSIL

MILL502.19 MILL502.21 MILL502.22 MILL502.46 MILL5020.62 MILL5021.50



MILL502.19
> Ø15mm



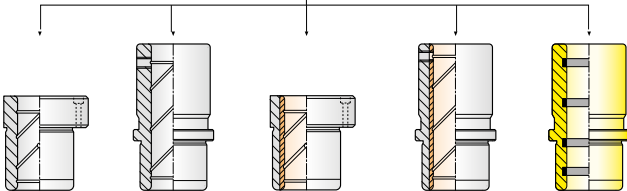
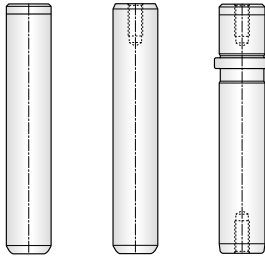
MILL506.54



MILL506.71

GUIDE SCORREVOLI

MILL502.29 MILL502.31 MILL5021.29

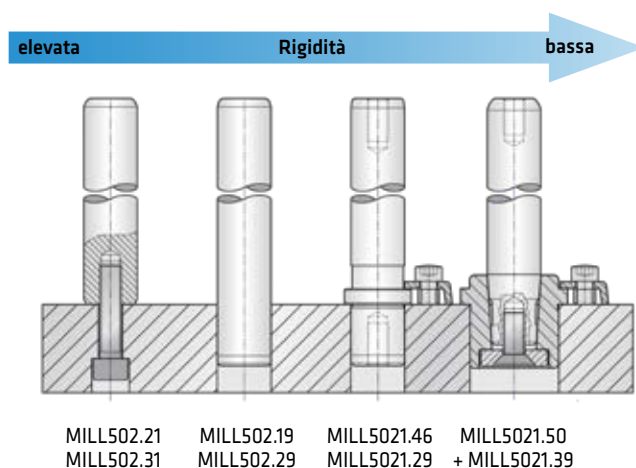


MILL5091.31 /32/34 MILL5081.31 /34/35 MILL5091.91 /92/94 MILL5081.81 /84/85 MILL5081.71 /74/75

TIPOLOGIA	CODICE FAMIGLIA	TOLLERANZA			V max (m/min) *	FORZA LATERALE
		Ø FORO PIASTRA	Ø LATO MONTAGGIO	Ø SCORRIMENTO		
Colonne 	MILL502.19	-0,015 -0,025	h3	h3	--	--
	MILL502.21	--	--			
	MILL502.22	-0,015 -0,025	h3			
	MILL5021.46	H5	js4			
	MILL5020.62					
	MILL5021.50	--	--	h4		
	MILL502.29	-0,015 -0,025	h4			
	MILL502.31	--	--			
	MILL5021.29	H5	js4			
Bussole 	MILL5061.44 + GABBIA A SFERE	H5	js4	--	Alta (60 - 100)	Bassa
	MILL5081.44 + GABBIA A SFERE	H6				
	MILL5091.45 + GABBIA A SFERE	H5				
	MILL5091	H5	j6	G5		
	MILL5091.92	H5				
	MILL5081.91	H6				
	MILL5081.71					
				H6		

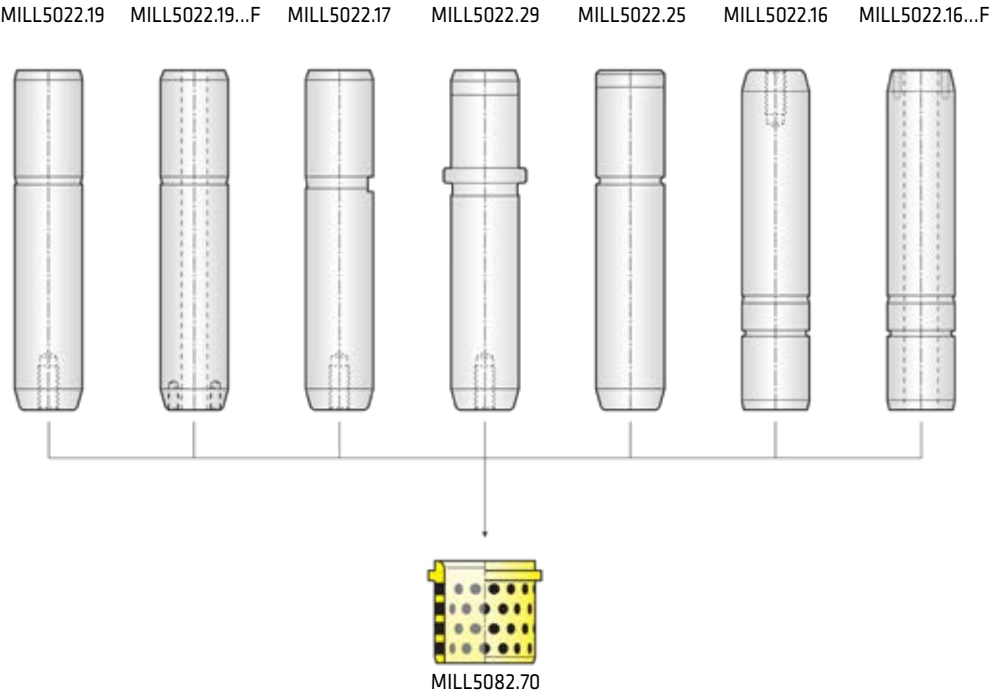
*Velocità massima di lavoro

OPZIONI DI MONTAGGIO E RIGIDITÀ



GUIDE SCORREVOLI

MILLUTENSIL



TIPOLOGIA	CODICE FAMIGLIA	TOLLERANZA			V max (m/min) *	FORZA LATERALE
		Ø FORO PIASTRA	Ø LATO MONTAGGIO	Ø SCORRIMENTO		
Colonne 	MILL5022.19	H7	r6	f6	--	--
	MILL5022.19					
	MILL5022.17					
	MILL5022.19					
	MILL5022.25	M6	h5	h5		
	MILL5022.16			f6		
	MILL5022.16...F					
Bussole 	MILL5082.70		h6	H7	Media (20 - 60)	Media

*Velocità massima di lavoro



MILL502.19

COLONNA LISCIA PICCOLE DIMENSIONI

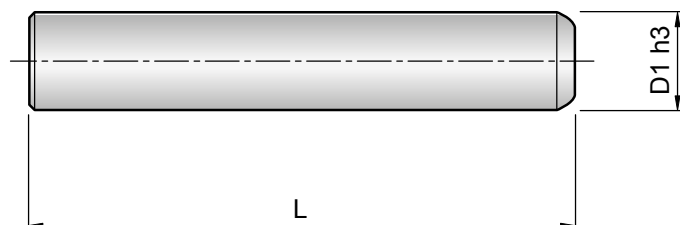
DIN 9825 / ISO 9182-2



Materiale: acciaio
Durezza: 60÷64 HRC
Esecuzione: rettificata fine



COME ORDINARE
MILL502.19. * D1 * L
(MILL502.19.003.040)



D1	L										
	30	40	50	60	80	90	100	112	125	140	160
3	◇	◇	◇	◇	◇						
4		◇	◇	◇	◇		◇				
5		◇	◇	◇	◇		◇				
6		◇	◇	◇	◇		◇		◇	◇	◇
8			■	■	■		■		■	■	■
10					■	■	■	■	■	■	
12					■	■	■	■	■	■	■

MILL502.21

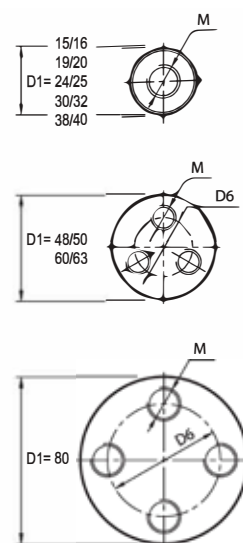
COLONNA DA AVVITARE

~ DIN 9825 / ~ ISO 9182-2

Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: super finita



COME ORDINARE
MILL502.21 * D1 * L
(MILL502.21.015.090)



D1	D6	M	L																			
			90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	550	600	700	800
15 - 16	---	M8	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇							
19 - 20		M10		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇							
24 - 25		M12		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇						
30 - 32		M16				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇					
38 - 40								◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
48 - 50	28	M12						◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
60 - 63	34	M16									◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
80	54												◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇

A richiesta le colonne possono essere fornite nelle seguenti tolleranze:

giallo	verde	rosso
.10	.20	.30

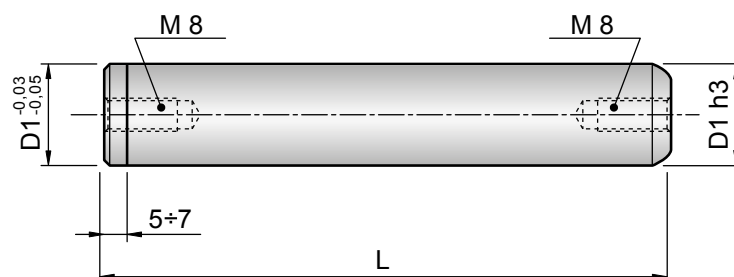
MILL502.22

COLONNA LISCIA FILETTATA

~ DIN 9825 / ~ ISO 9182-2

MILLUTENSIL

Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: super finita	Stock o consegna breve	3D-CAD 	COME ORDINARE MILL502.22* D1 * L (MILL502.22.015.090)
--	------------------------------	---	---



D1	L																		
	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	600	700	800
15 - 16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
19 - 20		•	•	•	•	•	•	•	•	•									
24 - 25		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
30 - 32				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
38 - 40						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
48 - 50								•	•	•	•	•	•	•	•	•			
60 - 63										•	•	•	•	•	•	•			
80											•	•	•	•	•	•	•	•	•

A richiesta le colonne possono essere fornite nelle seguenti tolleranze:

giallo	verde	rosso
.10	.20	.30

MILL502.29

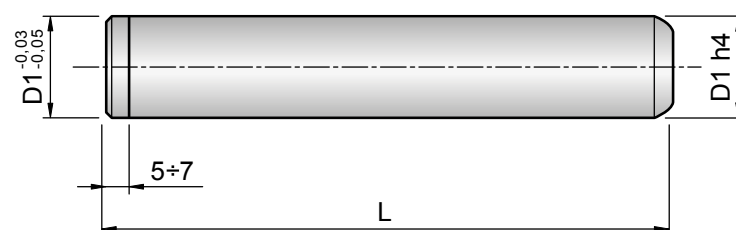
COLONNA LISCIA

~ DIN 9825 / ~ ISO 9182-2



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 	COME ORDINARE MILL502.29* D1 * L (MILL502.29.015.090)
--	------------------------------	------------	---

MILLUTENSIL



D1	L																																			
	90	100	112	120	125	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	224	230	240	250	260	270	280	300	315	320	350	355	360	400	450	500	600	700	800		
15 - 16	•	•	•		•		•		•		•		•			•			•																	
18				•		•	•	•	•	•	•	•	•						•																	
19		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•			•																	
20		•	•		•		•		•		•		•			•			•																	
24 - 25					•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•		•	•	•	•				
30 - 32					•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•		•	•	•	•				
38									•		•		•			•			•			•		•			•		•	•	•	•				
40									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•			
42										•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•							
48													•			•			•			•		•			•		•	•	•	•				
50											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•				
52											•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•							
60																			•			•		•			•		•	•	•					
63													•		•			•	•	•		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•				
80																						•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	

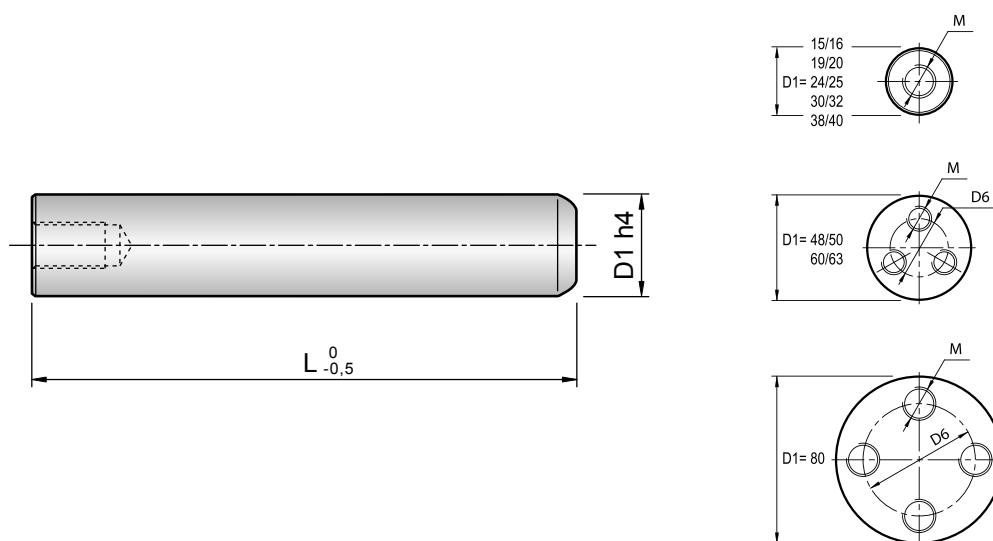
MILL502.31

COLONNA DA AVVITARE

~ DIN 9825 / ~ ISO 9182-2

MILLUTENSIL

Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: rettificata fine	• Stock o consegna breve 	3D-CAD 		COME ORDINARE MILL502.31. * D1 * L (MILL502.31.015.090)
--	---	---	---	--



D1	D6	M	L																			
			90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	550	600	700	800
15 - 16	---	M8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
19 - 20		M10		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
24 - 25		M12		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
30 - 32		M16				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
38 - 40	28	M12					◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
48 - 50		M16						◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
60 - 63	34	M16									◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
80	54												◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇

MILL5020.62

COLONNA CON FLANGIA



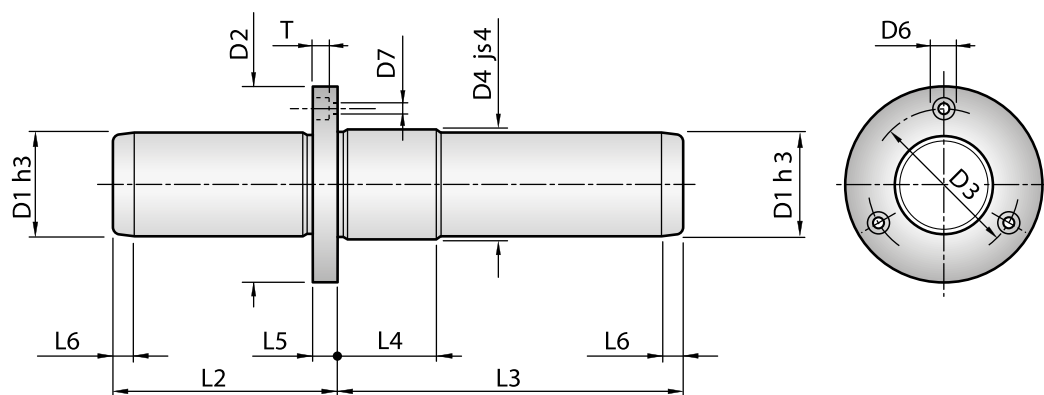
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: super finita

• Stock o
consegna breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5020.62 * D1 * L2 * L3
(MILL5020.62.12.040.050)



D1	D2	D3	D4	D6	D7	L4	L5	L6	T	L2	L3									
											50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
12	28	20	13	6	3,4	12	6	3	3,4	40	◇	◇								
										50		◇	◇							
										60			◇							
										70			◇							
16	38	28	18			16		4		60				◇	◇					
										70					◇	◇				
										80						◇				
										90						◇				
19	42	32	22	8	4,5	20	8	4	4,6	70					•	•				
										80						•	•			
										90							•			
										100							•			
25	48	38	26			22		6		80						•	•			
										90							•	•		
										100								•		
										110								•		
32	60	48	34	10	5,5	25	10	7	5,7	80						•	•			
										90							•	•		
										100								•	•	
										110									•	•
40	70	56	42	11	6,6	27	12	7	6,8	90							•	•		
										100								•	•	
										110									•	•
										120										•

A richiesta le colonne possono essere fornite nelle seguenti tolleranze:

giallo	verde	rosso
.10	.20	.30

MILL5021.46

COLONNA ESTRAIBILE

DIN 9825 / ~ ISO 9182-5

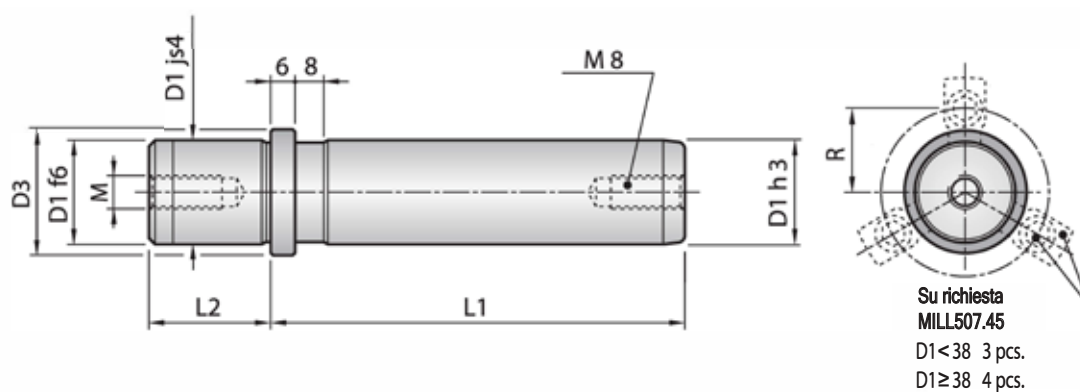


Materiale: acciaio
Durezza: 60 ÷ 63 HRC (Indurito a induzione)
Esecuzione: super finita

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL5021.46* D1 * L1
(MILL5021.46.015.100)



D1	D3	R	M	L2	L1												
					100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400
15 - 16	22	16,5	M8	20	•	•	•	•	•	•	•						
19 - 20	25	18		23	•	•	•	•	•	•	•						
24 - 25	32	21,5		30	•	•	•	•	•	•	•	•					
30 - 32	40	25,5		37		•	•	•	•	•	•	•	•	•			
38 - 40	50	30,5					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
48 - 50	63	37		47				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60 - 63	80	45,5							•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	95	53	M12	60						•	•	•	•	•	•	•	

A richiesta le colonne possono essere fornite nelle seguenti tolleranze:

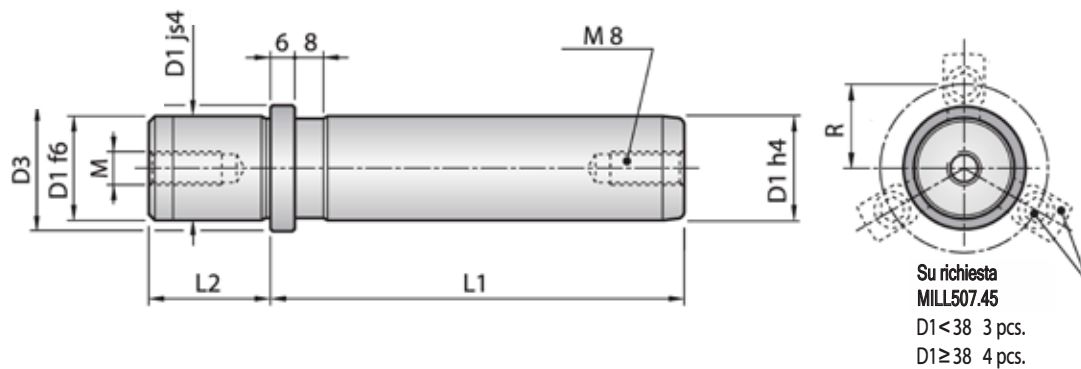
giallo	verde	rosso
.10	.20	.30

MILL5021.29

COLONNA ESTRAIBILE



Materiale: acciaio Durezza: 60 ÷ 63 HRC (Indurito a induzione) Esecuzione: rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 	COME ORDINARE MILL5021.29 * D1 * L1 (MILL5021.29.015.100)
--	------------------------	------------	---



D1	D3	R	M	L2	L1												
					100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400
15 - 16	22	16,5	M8	20	•	•	•	•	•	•	•						
19 - 20	25	18		23	•	•	•	•	•	•	•						
24 - 25	32	21,5		30	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
30 - 32	40	25,5		37		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
38 - 40	50	30,5					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
48 - 50	63	37		47				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60 - 63	80	45,5							•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	95	53	M12	60							•	•	•	•	•	•	•

MILL5021.50

COLONNA CONICA (COMPLETA DI RONDELLA E VITE)

DIN 9825 / ISO 9182-4



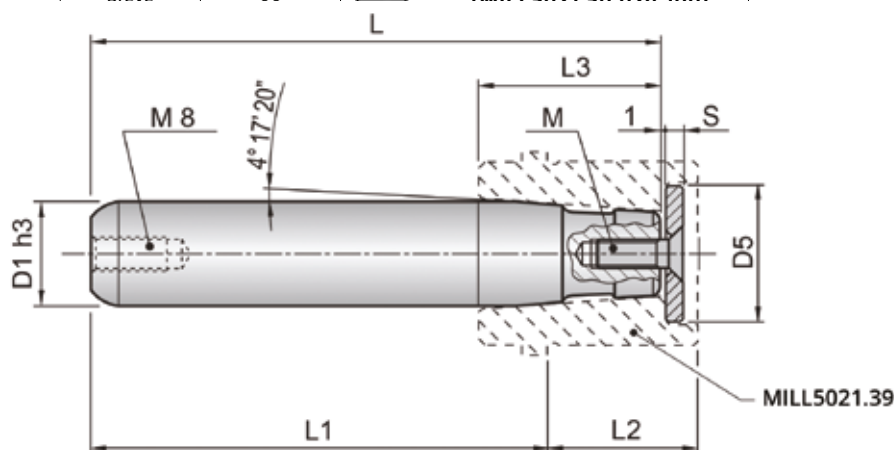
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: super finita

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5021.50 * D1 * L1
(MILL5021.50 024 100)



D1	D5	S	M	L3	L	L1											
						100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355
24 - 25	25	3	M8X20	35	123	•											
					135		•										
					148			•									
					163				•								
					183					•							
					203						•						
					223							•					
					247								•				
273											•						
30 - 32	32			48	145		•										
					158			•									
					173				•								
					193					•							
					213						•						
					233							•					
					257								•				
		283											•				
313												•					
38 - 40	40	5			158			•									
					173				•								
					193					•							
					213						•						
					233							•					
					257								•				
					283									•			
				313										•			
348													•				

Vedi successiva...

A richiesta le colonne possono essere fornite nelle seguenti tolleranze:

giallo	verde	rosso
.10	.20	.30



...continua

D1	D5	S	M	L3	L	L1											
						100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355
48 - 50	50	5	M10X20	58	180				.								
					200				.								
					220					.							
					240						.						
					264							.					
					290								.				
					320									.			
					355											.	
60 - 63	63	6	M12X30	69	395											.	
					211				.								
					231					.							
					251						.						
					275							.					
					301								.				
					331									.			
					366											.	
					406									.			

A richiesta le colonne possono essere fornite nelle seguenti tolleranze:

giallo	verde	rosso
.10	.20	.30

MILL5021.39

BUSSOLA CONICA |

DIN 9825 / ISO 9182-4



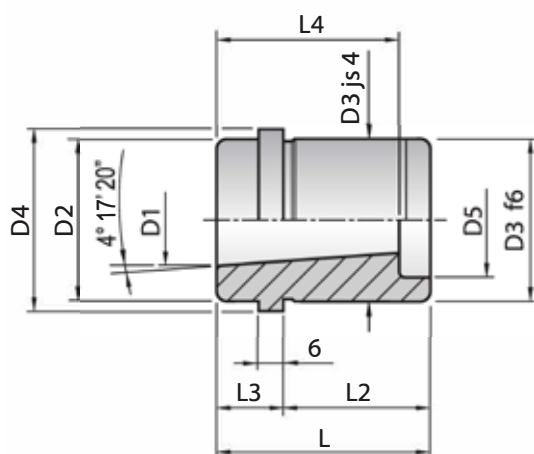
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: Diametro conico e D3 rettificato fine. Indurito a induzione

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5021.39 * D1 * L2
(MILL5021.39.030.037)



D1	D2	D3	D4	D5	R	L	L2	L3	L4
24 - 25	40	40	48	26	30	49	37	12	36
						59	47		
30 - 32	48	48	56	33	33,5	52	37	15	49
						62	47		
38 - 40	58	58	66	41	38,5	75	60	18	59
						65	47		
48 - 50	70	70	80	51	45,5	78	60	18	59
						95	77		
60 - 63	85	85	95	64	53				70

MILL5022.16

COLONNA NORMA MERCEDES



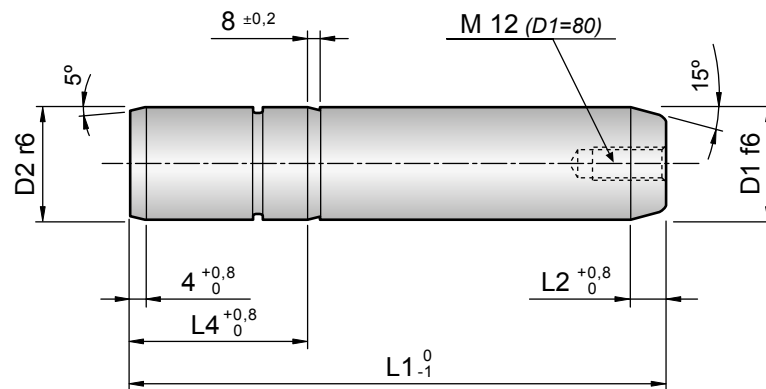
Materiale: acciaio
Durezza: 60÷64 HRC
Esecuzione: Rettificata fine



3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5022.16 * D1 * L1
(MIL5022.16.040.180)



D1	D2	L2	L4	L1								
				160	180	200	224	250	280	315	355	400
40	40	8	56	◇	◇	◇	◇	◇	◇			
50	50	10	70	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
63	63		80		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
80	80		100				◇	◇	◇	◇	◇	◇

MILL5022.16...F

COLONNA FORATA NORMA MERCEDES

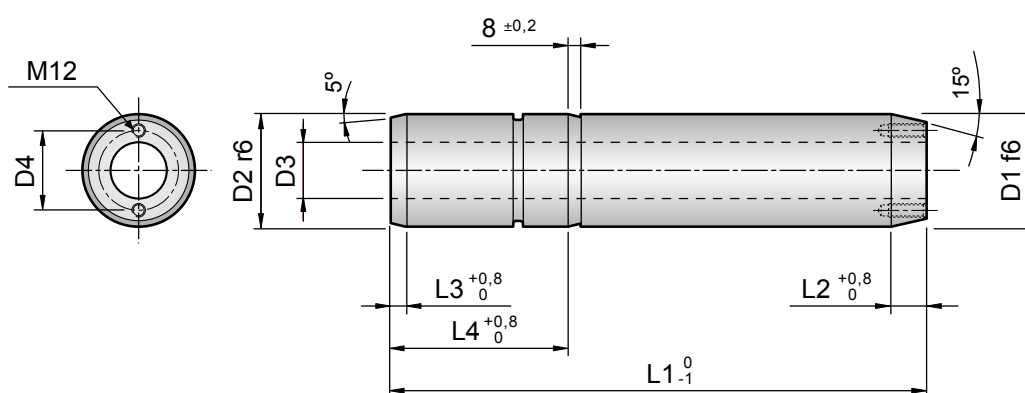


Materiale: acciaio
Durezza: 60÷64 HRC
Esecuzione: Rettificata fine



COME ORDINARE

MILL5022.16 * D1 * L1 * F
(MILL5022.16.125.400.F)



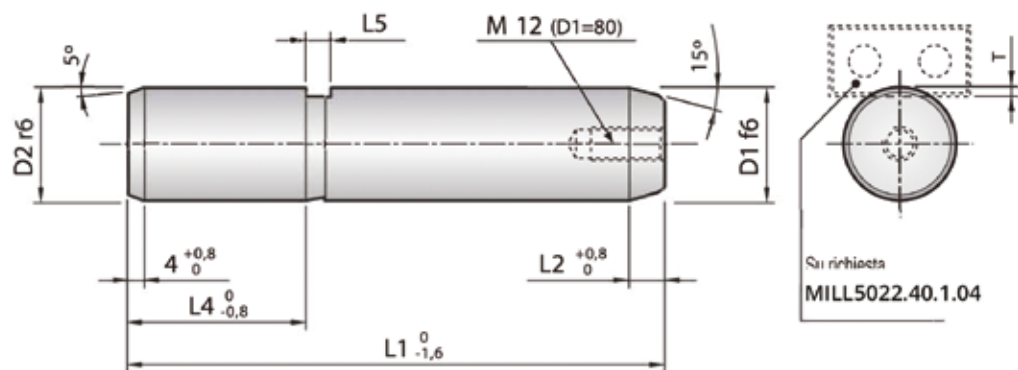
D1	D2	D3	D4	L2	L3	L4	L1						
							280	315	355	400	450	500	560
100	100	50	72	10	4	125	◇	◇	◇	◇			
125	125	65	90	12	5	140			◇	◇	◇		
160	160	95	132			180				◇	◇	◇	◇

MILL5022.17

COLONNA NORMA VW



Material: acciaio Hardness: 60÷64 HRC Execution: Rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 	COME ORDINARE MILL5022.17 * D1 * L1 (MILL5022.17.040.250)
--	------------------------	------------	---



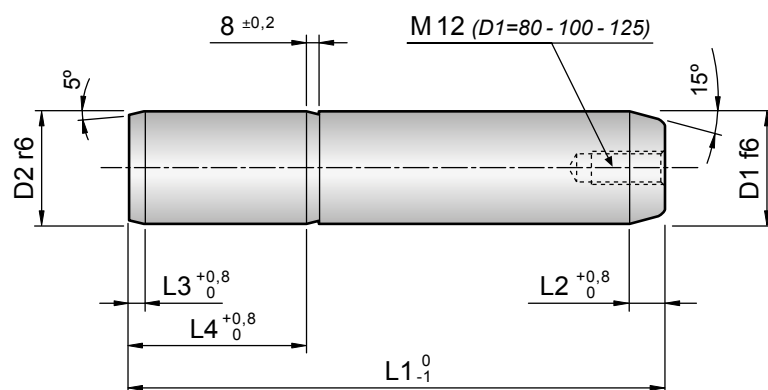
D1	D2	L2	L4	L5	T	L1											
						125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450
25	25	8	40	7	3	.	.	.	.	.	.						
32	32		45			.	.	.	.	.	.	.	.				
40	40		56	10	4		.	.	.	.	.	.					
50	50	70	5				.	.	.	.	.	.	.	.			
63	63	10	80	12	6,5				.	.	.	.	.	.	.		
80	80		100		8						.	.	.	.	.	.	.

MILL5022.19

COLONNA DIN 9833

ISO 9182-3

Material: acciaio Hardness: 60÷64 HRC Execution: Rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 	 COME ORDINARE MILL5022.19 * D1 * L1 (MILL5022.19 .025.140)
--	------------------------------	---	--



D1	D2	L2	L3	L4	L1													
					125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	
25	25	8	4	40	•	•	•	•	•	•								
32	32			45	•	•	•	•	•	•	•							
40	40			56		•	•	•	•	•	•	•						
50	50	10		70			•	•	•	•	•	•	•	•				
63	63			80				•	•	•	•	•	•	•	•	•		
80	80			100					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	100			125						•	•	•	•	•	•	•	•	•
125	125	12	5	140									•	•	•	•	•	

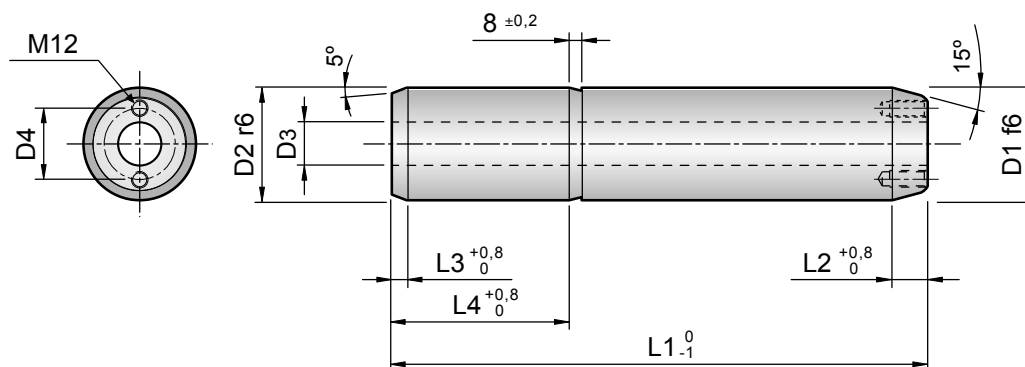
MILL5022.19...F

COLONNA FORATA DIN 9833

ISO 9182-3



Material: acciaio Hardness: 60÷64 HRC Execution: Rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 	COME ORDINARE MILL5022.19. * D1 * L1*F (MILL5022.19.100.400.F)
--	------------------------------	------------	--



D1	D2	D3	D4	L2	L3	L4	L1									
							200	224	250	280	315	355	400	450	500	560
80	80	40	58	10	4	100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
100	100	50	72			125		•	•	•	•	•	•	•	•	•
125	125	65	90	12	5	140				•	•	•	•	•	•	
160	160	95	132			180						•	•	•	•	•

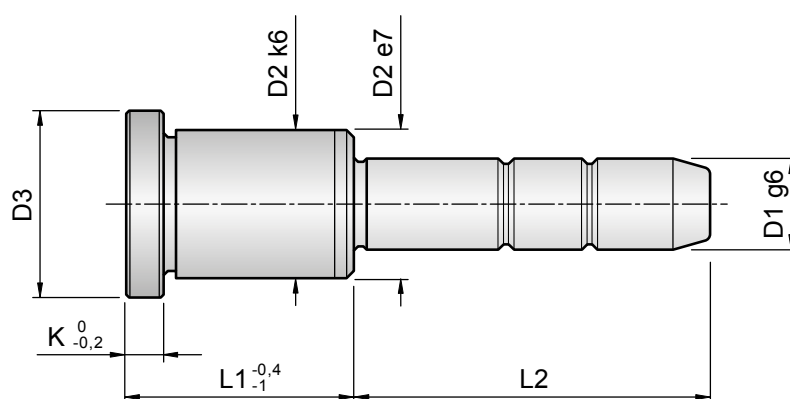
MILL5010...H

COLONNA GUIDA SPALLATA

MILLUTENSIL



Material: 1.7131 Hardness: 61 ÷ 63 HRC Execution: Rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 	COME ORDINARE MILL5010 * D1 * L1 * L2 * H (MILL5010.060.136.155.H)
---	------------------------------	------------	--



D1	D2	D3	K	L1	L2							
					115	135	155	175	195	235	275	315
60	80	86	20	96	•		•		•			
				116		•	•		•			
				136		•	•		•			
				156			•		•	•		
				196				•	•	•		
				246					•	•	•	•

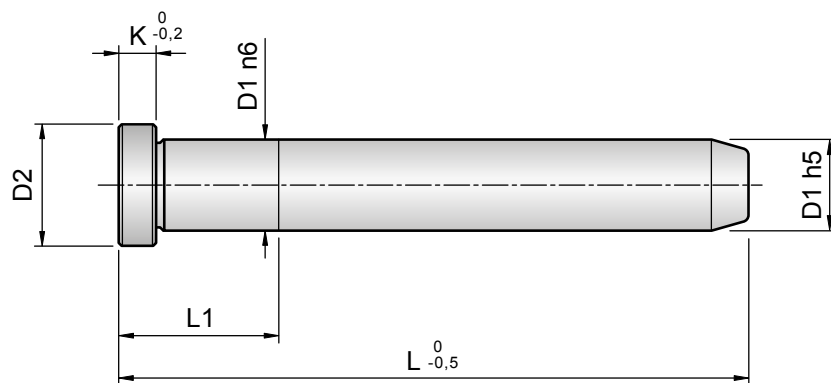
MILL5011

COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA

Material: 1.7131 Hardness: 61÷63 HRC Execution: Rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE MILL5011 * D1 * L (MILL5011.025.125)
---	------------------------------	---	---	--



MILLUTENSIL



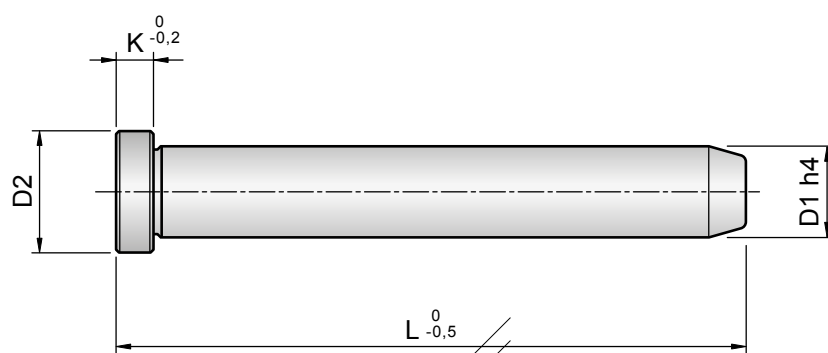
D1	D2	K	L1	L							
				80	100	125	160	200	250	315	400
12	16	4	16	•	•	•					
16	20	6	20	•	•	•	•	•			
20	24		22		•	•	•	•	•		
25	30		25			•	•	•	•	•	
32	37	8	35			•		•	•	•	
40	45					•		•	•	•	•
50	55	10	45							•	•
60	65		55							•	•

MILL5012

COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA

MILLUTENSIL

Materiale: 1.7131	Stock o consegna breve	3D-CAD	COME ORDINARE
Durezza: 61÷63 HRC			MILL5012 * D1 * L
Esecuzione: Rettificata fine			(MILL5012.018.140)



D1	D2	K	L					
			80	100	120	140	160	200
12	16	4	•	•	•			
18	22	6			•	•	•	
24	28						•	•
30	36						•	•

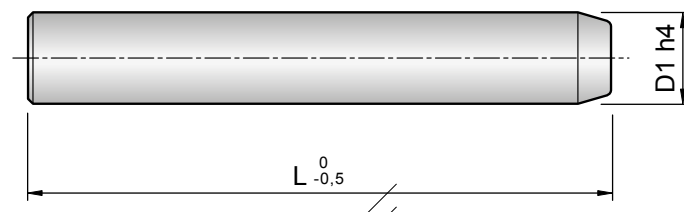
MILL5013

COLONNA LISCIA



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE MILL5013 * D1 * L (MILL5013.024.160)
--	------------------------------	------------	--	--

MILLUTENSIL



D1	L					
	100	120	140	160	200	250
12	•	•				
18		•	•	•		
24			•	•	•	
30				•	•	•

MILL5022.25

COLONNA DI GUIDA AFNOR



Materiale: acciaio
Durezza: 60÷64 HRC
Esecuzione: Rettificata fine

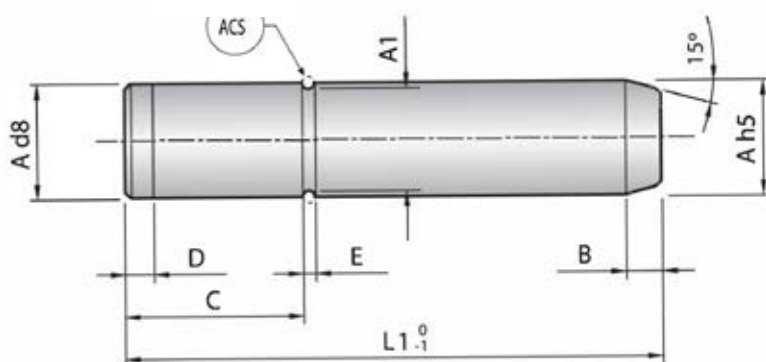
Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5022.25 * A * L1
(MILL5022.25.025100)

MILL5073.46A



A	A1	B	C	D	E	L1													
						100	125	140	160	180	200	220	250	280	315	355	400	450	500
25	22,3	8	25	8	2,7	•	•	•	•	•	•	•							
32	27,8	10	32	12	4,2		•	•	•	•	•	•	•						
40	35,8	12	63							•	•	•	•	•	•				
50	45,8	16	80	18	6,2						•	•	•	•	•	•	•		
63	56,8		100										•	•	•	•	•	•	•
80	73,8		125											•	•	•	•	•	•
100	93,8		160												•	•	•	•	•

MILL5061.81

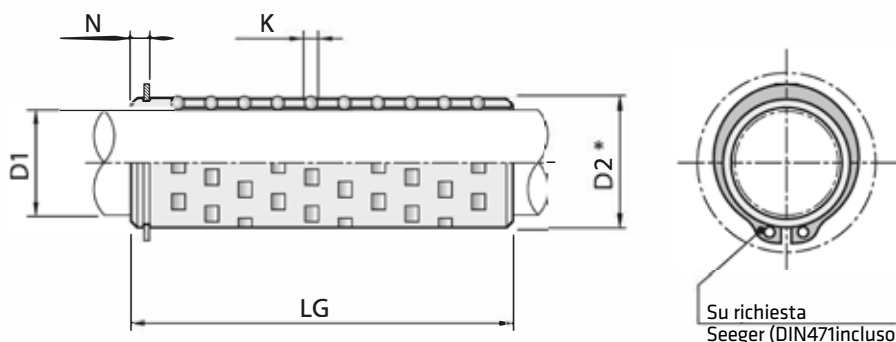
GABBIA A RULLI IN ALLUMINIO



Materiale: Alluminio; Rulli: Acciaio temprato conforme alla norma DIN 5402



COME ORDINARE
MILL5061.81 * D1 * LG
(MILL5061.81.040.135)



* $D2 = D1 + 2K$

◇ 000 = N. rulli

D1	K	N	LG																				
			41	45	49	55	65	75	85	95	105	113	115	125	135	138	145	155	156	165	175	185	205
15 - 16	3	2,9	◇ 32		◇ 40																		
19 - 20			◇ 32		◇ 40	◇ 48	◇ 56	◇ 64	◇ 72	◇ 80													
24 - 25		3,2	◇ 40		◇ 50	◇ 60	◇ 70	◇ 80	◇ 90	◇ 100		◇ 110	◇ 120	◇ 130									
30 - 32	4	3,95		◇ 48		◇ 60	◇ 72	◇ 84	◇ 96	◇ 108	◇ 120		◇ 132	◇ 144	◇ 156		◇ 168	◇ 180		◇ 192			
38 - 40					◇ 70	◇ 84	◇ 98	◇ 112	◇ 126	◇ 140		◇ 154	◇ 168	◇ 182		◇ 196	◇ 210		◇ 224	◇ 238	◇ 252	◇ 280	
48 - 50		4,25					◇ 108	◇ 126	◇ 144	◇ 162	◇ 180		◇ 198	◇ 216	◇ 234		◇ 252	◇ 270		◇ 288	◇ 306	◇ 324	◇ 360
60 - 63		4,75						◇ 154	◇ 176	◇ 198	◇ 220		◇ 242	◇ 264	◇ 286		◇ 308	◇ 330		◇ 352	◇ 374	◇ 396	◇ 440
80	6	6,15										◇ 128		◇ 144		◇ 160	◇ 176		◇ 192			◇ 224	◇ 256

MILL506.71

GABBIA A SFERE CON SCANALATURA PER ANELLO D'ARRESTO



Materiale: Gabbia: ottone; Sfere: acciaio temprato
conforme alla norma DIN 5401

• Stock o
consegna breve

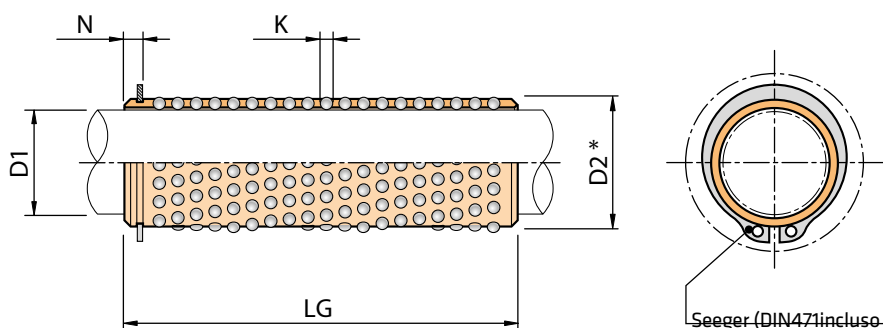


3D-CAD



COME ORDINARE

MILL506.71 * D1 * LG
(MILL506.71.003.010)



* $D2 = D1 + 2K$

◇ 000 / • 000 = N. sfere

D1	K	N	LG																					
			10	15	20	25	30	31	40	45	50	56	63	71	75	80	95	105	120	140	160	180	200	240
3	1	--	◇ 24	◇ 36	◇ 54																			
4		--	◇ 28	◇ 42	◇ 63	◇ 77																		
5		--	◇ 32	◇ 48	◇ 72	◇ 88	◇ 112																	
6		--	◇ 36	◇ 54	◇ 81	◇ 99	◇ 126																	
8		--	◇ 40	◇ 60	◇ 90	◇ 110	◇ 140		◇ 190															
10	2	--		◇ 56	◇ 70	◇ 84	◇ 112		◇ 154															
12		2,2			◇ 80	◇ 96	• 128		• 176			• 272												
15 - 16	3	2,9						• 96	• 128	• 144		• 192	• 224	• 256										
18										• 180		• 240		• 320										
19 - 20								• 120		• 180		• 240		• 320		• 360	• 440							
24 - 25			3,2							• 160	• 180		• 240		• 320		• 360	• 440	• 500	• 560				
30 - 32	4	3,95							• 120	• 140	• 160	• 180		• 240	• 260	• 280	• 340	• 380	• 440	• 520	• 600			
38 - 40										• 168	• 192	• 216	• 264			• 336	• 408	• 456	• 528	• 624	• 720	• 816	• 912	• 1104
48 - 50		4,25									• 224		• 308			• 392	• 476	• 532	• 616	• 728	• 840	• 952	• 1064	• 1288
60 - 63		4,75															• 544	• 608	• 704	• 832	• 960	• 1088	• 1216	• 1472
80	6	6,15																	• 540	• 648	• 756	• 864	• 972	• 1152

MILL506.75

GABBIA A SFERE CON BLOCCAGGIO

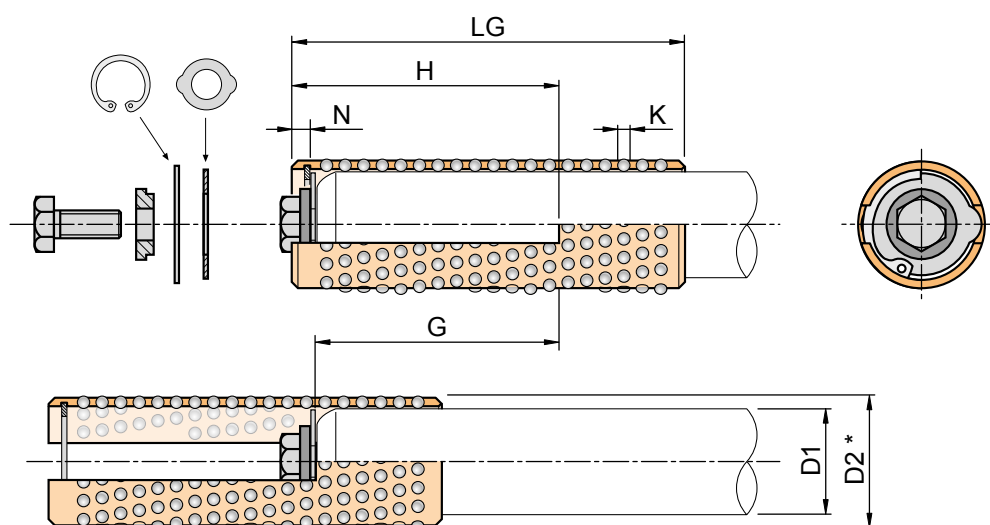


Materiale: Gabbia: ottone; Sfere: acciaio temprato
conforme alla norma DIN 5401

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL506.75 * D1 * LG
(MILL506.75.019.056)



* D2 = D1 + 2K

• 000 = N. sfere

D1	K	G	H	N	LG							
					56	70	72	80	95	105	120	140
19 - 20	3	26,9	31	2,6	• 184							
		36,9	41				• 240					
		46,9	51					• 264				
24 - 25		26,9	31		• 184							
		36,9	41				• 240					
		46,9	51					• 264				
30 - 32	4	36,9	41	3,5		• 184						
		46,9	51					• 208				
		38 - 40	56,9		61				• 252			
45,5			51						• 264		• 284	
55,5			61					• 320				
48 - 50		67,5	73							• 368		
		44,7	51	4,3				• 320			• 416	
		54,7	61						• 388			
66,7		73						• 444		• 504		
60 - 63		54,7	61					• 456				
		66,7	73							• 592		• 704
		76,7	83									
80	6	54	61	5					• 368			
		66	73							• 460		
		76	83									• 560

MILL506.41

GABBIA A SFERE IN PLASTICA

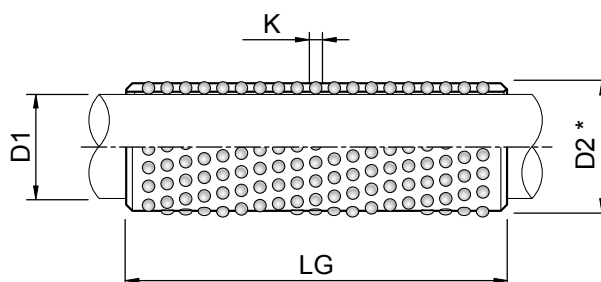


Materiale: Gabbia: poliacetato; Sfere: acciaio temprato
conforme alla norma DIN 5401



COME ORDINARE
MILL506 * D1 * LG
(MILL506.41.10.30)

MILLUTENSIL



* $D2 = D1 + 2K$

◇ 000 = N. sfere

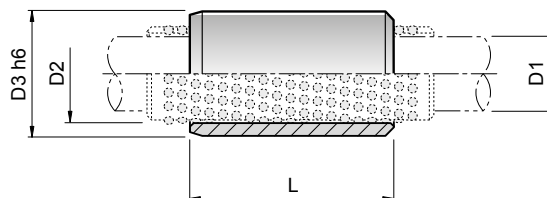
D1	K	LG														
		30	38	43	54	58	63	68	74	83	88	90	94	103	108	128
10 - 12	2	◇ 117	◇ 153	◇ 171												
15 - 16	3	◇ 72	◇ 99	◇ 108	◇ 144		◇ 180									
19 - 20		◇ 88	◇ 126	◇ 132	◇ 176		◇ 220		◇ 253							
24 - 25		◇ 104	◇ 143	◇ 156	◇ 208		◇ 260		◇ 299	◇ 338		◇ 364				
30 - 32	4		◇ 117	◇ 130	◇ 182	◇ 196		◇ 234	◇ 260	◇ 299	◇ 302			◇ 377	◇ 390	
38 - 40			◇ 144	◇ 160		◇ 240		◇ 288			◇ 384		◇ 416		◇ 480	◇ 576

MILL506.54

BUSSOLA LISCIA PER MINIATURE SET



Materiale: acciaio Durezza: 60÷64 HRC Esecuzione: Diametro interno lappato; diametro esterno rettificato fine	 		HOW TO ORDER MILL506.54 * D1 * L (MILL506.54.005.020)
---	------	--	--



D1	D2	D3	L								
			10	15	20	23	25	30	35	37	40
3	5	7	◇	◇	◇						
4	6	8	◇	◇	◇		◇				
5	7	10	◇	◇	◇		◇	◇			
6	8	11		◇	◇		◇	◇	◇		◇
8	10	14		■	■		■	■	■		■
10	14	22				■		■		■	
12	16					■		■		■	



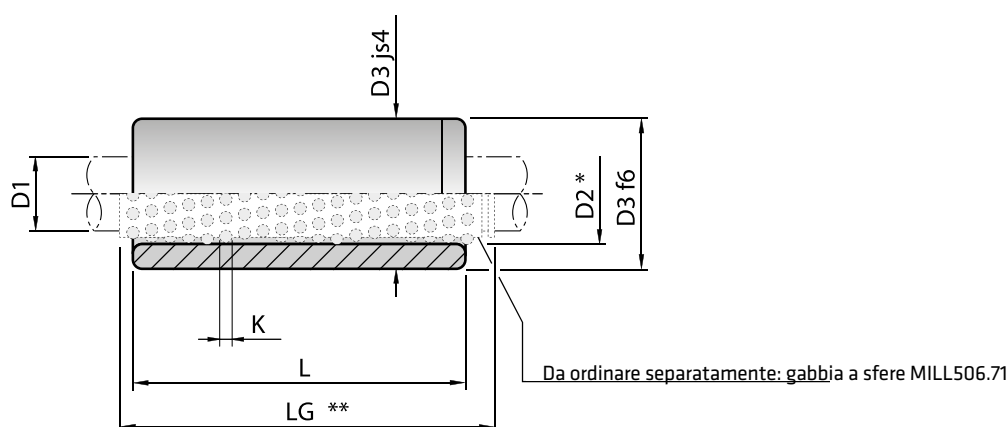
MILL5061.44

BUSSOLA LISCIA PER GABBIA A SFERE

ISO 9448-3



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Diametro interno lappato; diametro esterno rettificato fine	• Stock o consegna breve 	3D-CAD 	COME ORDINARE MILL5061.44 * D1 * L (MILL5061.44.023)
--	------------------------------	------------	--



* $D2 = D1 + 2K$

** Lunghezza consigliata per la gabbia a sfere

D1	D3	K	LG	L								
				23	30	37	47	60	77	95	120	
12	22	2	30	◇								
			40		◇	◇						
15 - 16	28	3	45	•	•	•						
			56				•					
			71					•				
19 - 20	32		45	•	•	•						
			56				•					
			71					•				
24 - 25	40		95						•			
			45	•	•	•						
			56				•					
			71					•				
			95						•			

Vedi successiva...

A richiesta le colonne possono essere fornite nelle seguenti tolleranze:

giallo	verde	rosso
.10	.20	.30

MILL5061.44

BUSSOLA LISCIA PER GABBIA A SFERE

ISO 9448-3



Materiale: 1.7131

Durezza: 61÷63 HRC

Esecuzione: Diametro interno lappato;
diametro esterno rettificato fine

• Stock o
consegna
breve

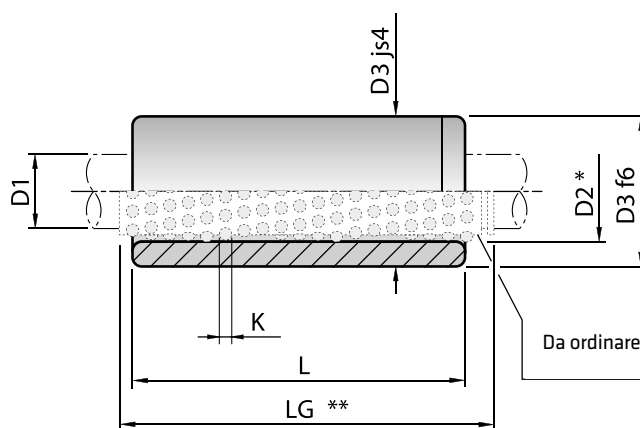


3D-CAD



COME ORDINARE

MILL5061.44 * D1 * L
(MILL5061.44.012.023)



Da ordinare separatamente: gabbia a sfere MILL506.71

.....continua

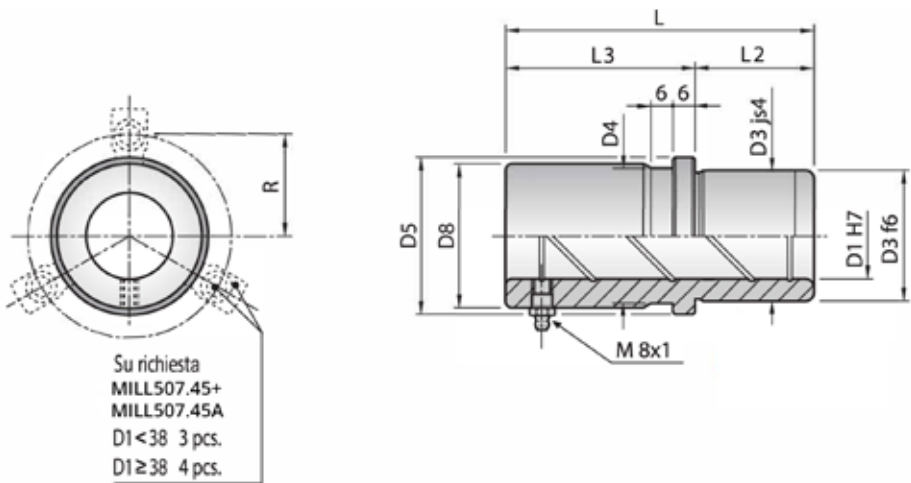
D1	D3	K	LG	L								
				23	30	37	47	60	77	95	120	
30 - 32	48	4	45		.							
			50			.						
			56				.					
			71					.				
			95						.			
120								.				
38 - 40	58		45		.							
			50			.						
			63				.					
			80					.				
			95						.			
			120							.		
140								.				
48 - 50	70	4	50			.						
			63				.					
			80					.				
			95						.			
			120							.		
140									.			
60 - 63	85		95					.	.			
			120							.		
80	105		6	140							.	.



MILL5081.31
BUSSOLA AUTOLUBRIFICANTE
ISO 9448-6



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Diametro interno lappato; D3 rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 	 COME ORDINARE MILL5081.31 * D1 * (MILL5081.31.025)
---	------------------------------	------------	--



D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3
19 - 20	32	32	40	39	26	59	23	36
24 - 25	40	40	48	46	30	79	23	56
30 - 32	48	48	56	53	33,5	93	30	63
38 - 40	58	58	66	63	38,5	108	37	71
48 - 50	70	70	80	77	45,5	127	47	80
60 - 63	85	85	95	92	53	150	60	90

MILL5081.34

BUSSOLA AUTOLUBRIFICANTE

ISO 9448-6



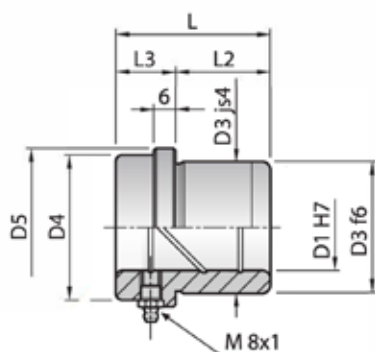
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: Diametro interno lappato; D3 rettificata fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5081.34 * D1 *
(MILL5081.34.038)



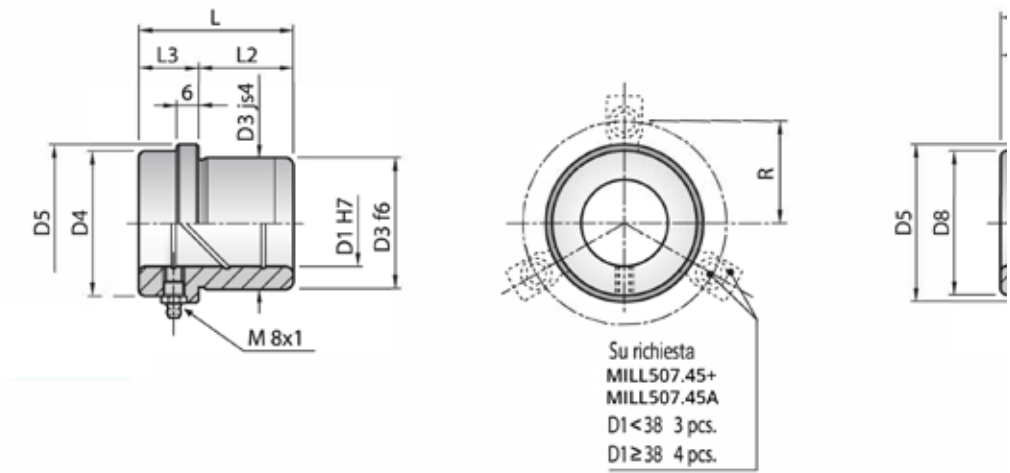
D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3
19 - 20	32	32	40	39	26	43	23	20
24 - 25	40	40	48	46	30	59	23	36
30 - 32	48	48	56	53	33,5	75	30	45
38 - 40	58	58	66	63	38,5	82	37	45
48 - 50	70	70	80	77	45,5	97	47	50
60 - 63	85	85	95	92	53	116	60	56



MILL5081.35
BUSSOLA AUTOLUBRIFICANTE
ISO 9448-6



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Diametro interno lappato; D3 rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 	 COME ORDINARE MILL5081.35 * D1 * (MILL5081.35.019)
---	------------------------	------------	--



D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3
19 - 20	32	32	40	39	26	43	23	20
24 - 25	40	40	48	46	30	59	23	36
30 - 32	48	48	56	53	33,5	75	30	45
38 - 40	58	58	66	63	38,5	82	37	45
48 - 50	70	70	80	77	45,5	97	47	50
60 - 63	85	85	95	92	53	116	60	56

MILL5081.44

BUSSOLA PER GABBIA A SFERE

ISO 9448-7



Materiale: 1.7131

Durezza: 61÷63 HRC

Esecuzione: Diametro interno lappato; D3 rettificata fine

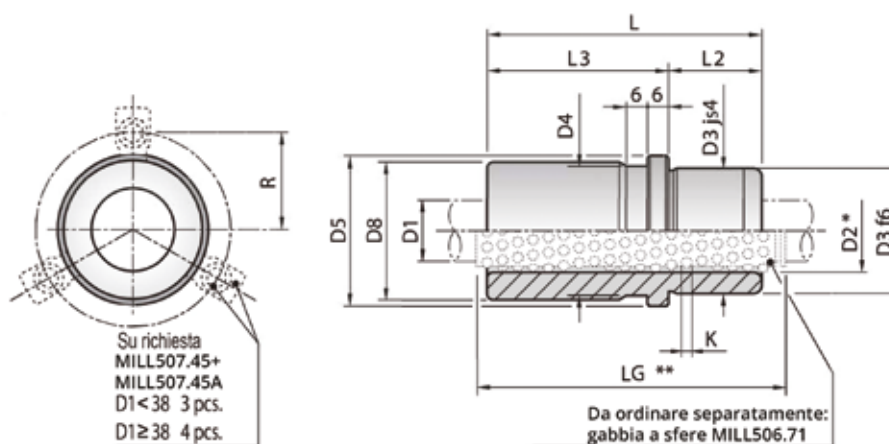
Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE

MILL5081.44 * D1 *
(MILL5081.44.020)



* $D2 = D1 + 2K$

** Lunghezza consigliata per la gabbia a sfere

D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3	LG	K
19 - 20	32	32	40	39	26	59	23	36	71	3
24 - 25	40	40	48	46	30	79	23	56	95	3
30 - 32	48	48	56	53	33,5	93	30	63	120	4
38 - 40	58	58	66	63	38,5	108	37	71	120	4
48 - 50	70	70	80	77	45,5	127	47	80	140	4
60 - 63	85	85	95	92	53	150	60	90	160	4
80	105	105	118	115	64,5	150	60	90	160	6



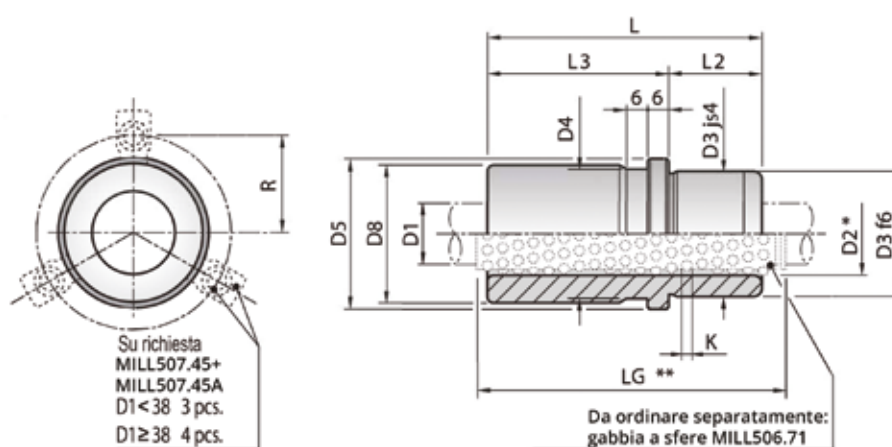
MILL5081.45

BUSSOLA PER GABBIA A SFERE

ISO 9448-7



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Diametro interno lappato; D3 rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 	COME ORDINARE MILL5081.45 * D1 * (MILL5081.45.030)
---	------------------------	------------	--



* D2 = D1 + 2K

** Lunghezza consigliata per la gabbia a sfere

D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3	LG	K
24 - 25	40	40	48	46	30	80	30	50	95	3
30 - 32	48	48	56	53	33,5	93	37	56	120	4
38 - 40	58	58	66	63	38,5	110	47	63	140	4
48 - 50	70	70	80	77	45,5	131	60	71	160	4

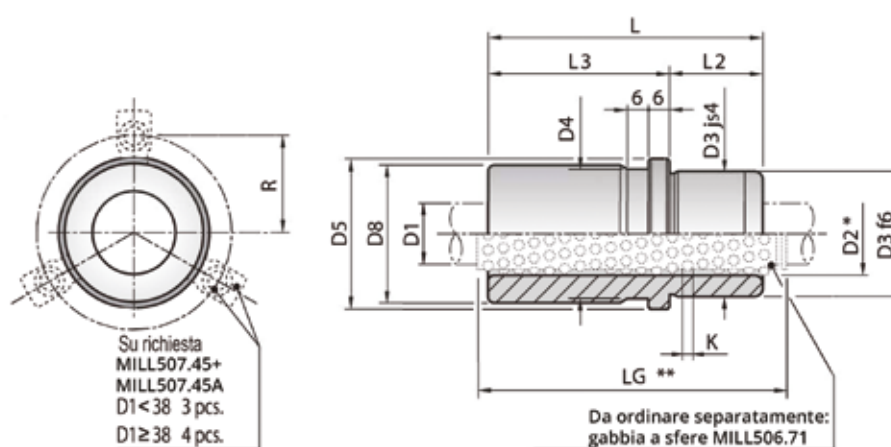
MILL5081.46

BUSSOLA PER GABBIA A SFERE

ISO 9448-7



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Diametro interno lappato; D3 rettificata fine	Stock o	3D-CAD	COME ORDINARE MILL5081.46 * D1 * (MILL5081.46.024)
---	---------	--------	--



* $D2 = D1 + 2K$

** Lunghezza consigliata per la gabbia a sfere

D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3	LG	K
19 - 20	32	32	40	39	26	43	23	20	56	3
24 - 25	40	40	48	46	30	59	23	36	71	3
30 - 32	48	48	56	53	33,5	75	30	45	95	4
38 - 40	58	58	66	63	38,5	82	37	45	105	4
48 - 50	70	70	80	77	45,5	97	47	50	120	4
60 - 63	85	85	95	92	53	116	60	56	140	4
80	105	105	118	115	64,5	120	60	60	140	6

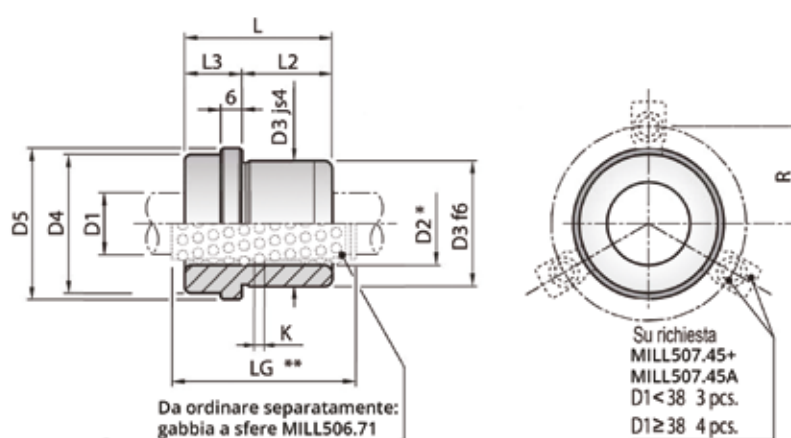
MILL5081.47

BUSSOLA PER GABBIA A SFERE

ISO 9448-7



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Diametro interno lappato; D3 rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD	COME ORDINARE MILL5081.47 * D1 * (MILL5081.47.040)
---	-------------------------------	---------------	---



* $D2 = D1 + 2K$

** Lunghezza consigliata per la gabbia a sfere

D1	D3	D4	D5	R	L	L2	L3	LG	K
19 - 20	32	32	40	26	35	23	12	45	3
24 - 25	40	40	48	30	35	23	12	45	3
30 - 32	48	48	56	33,5	42	30	12	56	4
38 - 40	58	58	66	38,5	52	37	15	63	4
48 - 50	70	70	80	45,5	65	47	18	80	4
60 - 63	85	85	95	53	80	60	20	95	4
80	105	105	118	64,5	80	60	20	120	4

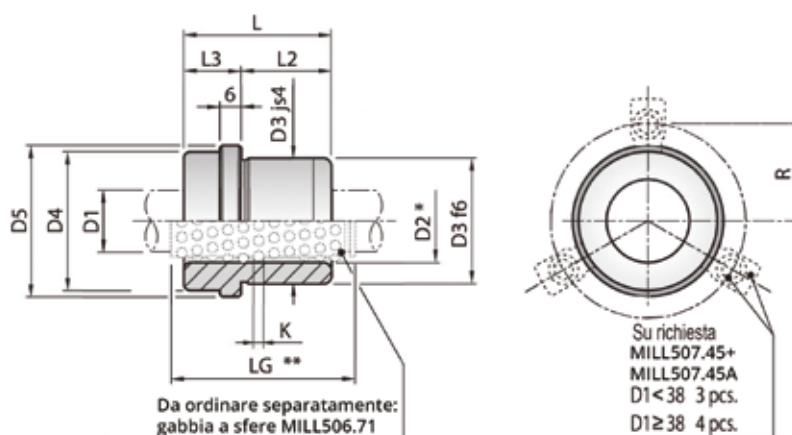
MILL5081.49

BUSSOLA PER GABBIA A SFERE

ISO 9448-7



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Diametro interno lappato; D3 rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 	COME ORDINARE MILL5081.49 * D1 * (MILL5081.49.050)
---	------------------------	------------	--



* $D2 = D1 + 2K$

** Lunghezza consigliata per la gabbia a sfere

D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3	LG	K
24 - 25	40	40	48	46	30	55	30	25	71	3
30 - 32	48	48	56	53	33,5	69	37	32	80	4
38 - 40	58	58	66	63	38,5	79	47	32	95	4
48 - 50	70	70	80	77	45,5	96	60	36	120	4

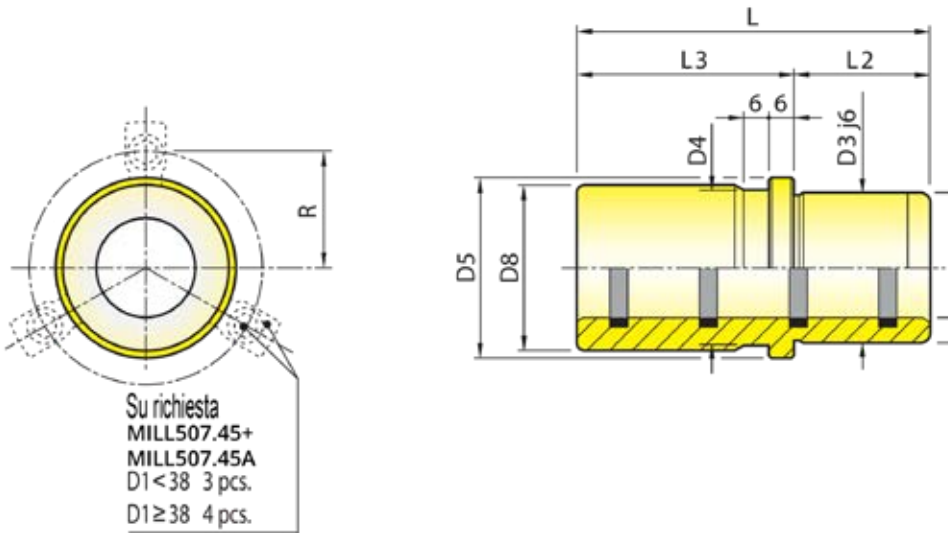


MILL5081.71

BUSSOLA IN BRONZO C/ANELLI LUBRIFICANTE SOLIDO
ISO 9448-6



Materiale: Bronzo + grafite Durezza: - Esecuzione: inner diameter and D3 rettificata fine	 CONSEGNA 18	 3D-CAD		COME ORDINARE MILL5081.71 * D1 * (MILL5081.71.019)
--	--	--	---	--



D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3
19 - 20	32	32	40	39	26	59	23	36
24 - 25	40	40	48	46	30	79	23	56
30 - 32	48	48	56	53	33,5	93	30	63
38 - 40	58	58	66	63	38,5	108	37	71
48 - 50	70	70	80	77	45,5	127	47	80
60 - 63	85	85	95	92	53	150	60	90
80	105	105	118	115	64,5	150	60	90

MILL5081.74

BUSSOLA IN BRONZO C/ANELLI LUBRIFICANTE SOLIDO

ISO 9448-6



Materiale: Bronzo + grafite

Durezza: -

Esecuzione: inner diameter and D3 rettificata fine

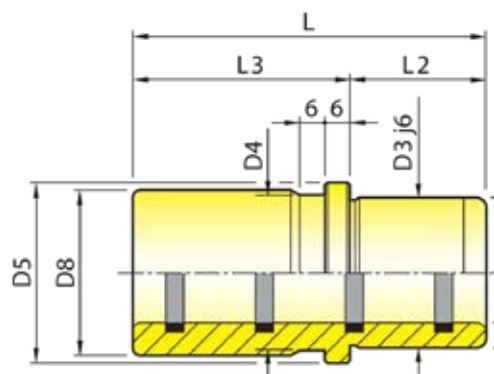


3D-CAD



COME ORDINARE

MILL5081.74 * D1 *
(MILL5081.74.019)



D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3
19 - 20	32	32	40	39	26	43	23	20
24 - 25	40	40	48	46	30	59	23	36
30 - 32	48	48	56	53	33,5	75	30	45
38 - 40	58	58	66	63	38,5	82	37	45
48 - 50	70	70	80	77	45,5	97	47	50
60 - 63	85	85	95	92	53	116	60	56
80	105	105	118	115	64,5	120	60	60

MILL5081.75

BUSSOLA IN BRONZO C/ANELLI LUBRIFICANTE SOLIDO

ISO 9448-6



Materiale: Bronzo + grafite

Durezza: -

Esecuzione: inner diameter and D3 rettificata fine

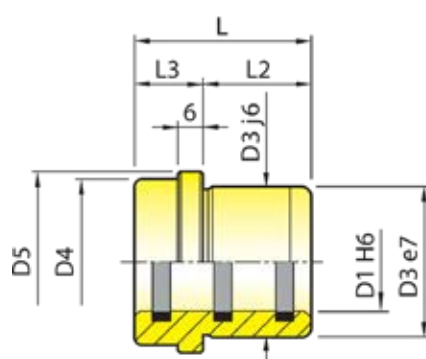


3D-CAD



COME ORDINARE

MILL5081.75 * D1 *
(MILL5081.75.019)



D1	D3	D4	D5	R	L	L2	L3
19 - 20	32	32	40	26	35	23	12
24 - 25	40	40	48	30	35	23	12
30 - 32	48	48	56	33,5	42	30	12
38 - 40	58	58	66	38,5	52	37	15
48 - 50	70	70	80	45,5	65	47	18
60 - 63	85	85	95	53	80	60	20
80	105	105	118	64,5	80	60	20

MILL5081.91

BUSSOLA CON RIVESTIMENTO BRONZO

ISO 9448-6



Materiale: C45 - Bronzo

Durezza: 54÷58 HRC

(Indurito a induzione)

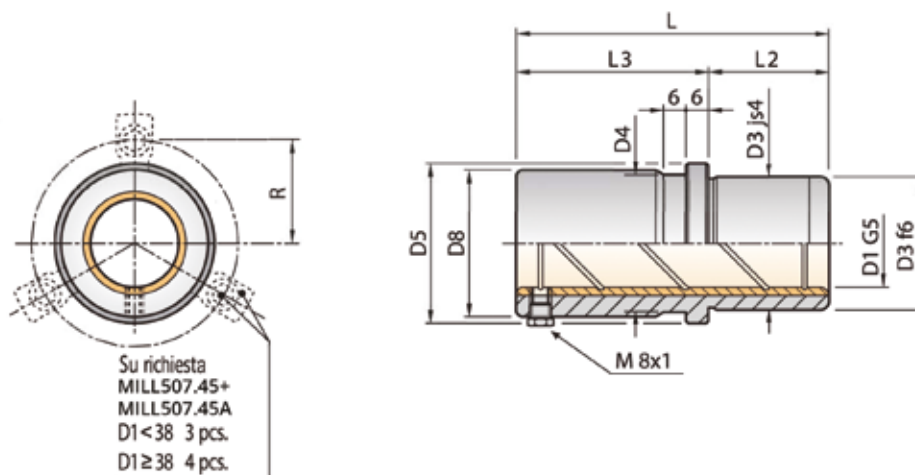
Esecuzione: Diametro interno rivestito in bronzo, lappato; D3 rettificata fine



3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5081.91 * D1 *
(MILL5081.91.019)



D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3
19 - 20	32	32	40	39	26	59	23	36
24 - 25	40	40	48	46	30	79	23	56
30 - 32	48	48	56	53	33,5	93	30	63
38 - 40	58	58	66	63	38,5	108	37	71
48 - 50	70	70	80	77	45,5	127	47	80
60 - 63	85	85	95	92	53	150	60	90
80	105	105	118	115	64,5	150	60	90

MILL5081.94

BUSSOLA CON RIVESTIMENTO BRONZO

ISO 9448-6



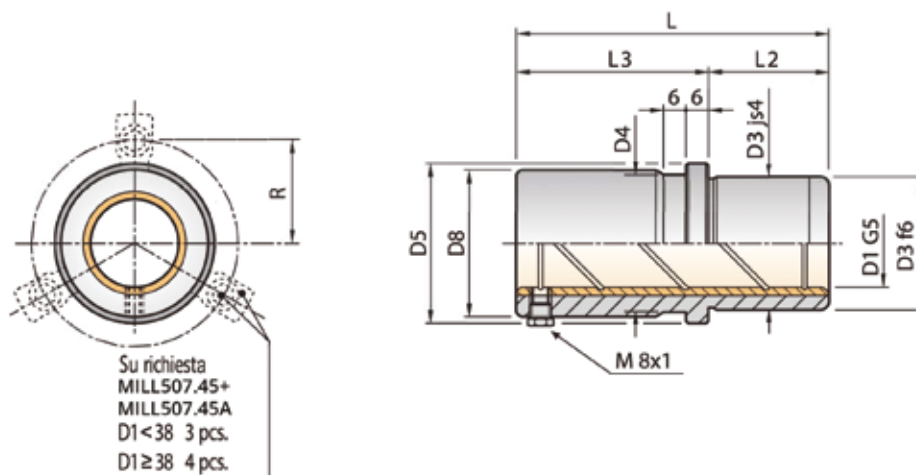
Materiale: C45 - Bronzo
Durezza: 54÷58 HRC (Indurito a induzione)
Esecuzione: Diametro interno rivestito in bronzo, lappato; D3 rettificata fine



3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5081.94 * D1 *
(MILL5081.94.019)



D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3
19 - 20	32	32	40	39	26	43	23	20
24 - 25	40	40	48	46	30	59	23	36
30 - 32	48	48	56	53	33,5	75	30	45
38 - 40	58	58	66	63	38,5	82	37	45
48 - 50	70	70	80	77	45,5	97	47	50
60 - 63	85	85	95	92	53	116	60	56
80	105	105	118	115	64,5	120	60	60

MILL5081.95

BUSSOLA CON RIVESTIMENTO BRONZO

ISO 9448-6



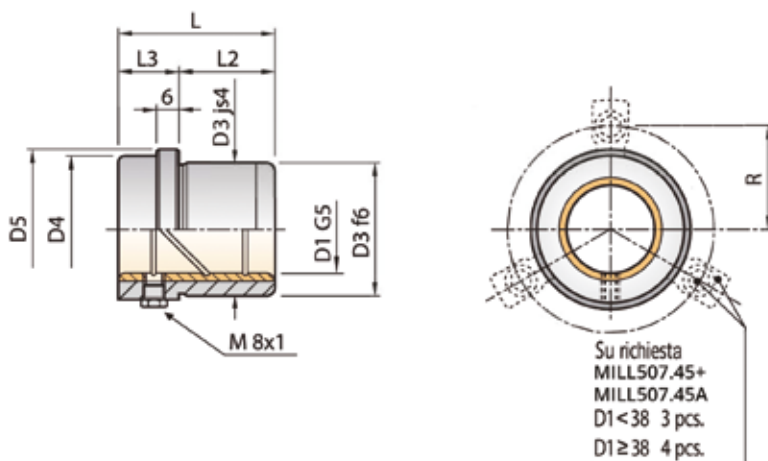
Materiale: C45 - Bronzo
Durezza: 54÷58 HRC (Indurito a induzione)
Esecuzione: Diametro interno rivestito in bronzo, lappato; D3 rettificata fine



3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5081.95 * D1 *
(MILL5081.95.019)



D1	D3	D4	D5	D8	R	L	L2	L3
19 - 20	32	32	40	39	26	35	23	12
24 - 25	40	40	48	46	30	35	23	12
30 - 32	48	48	56	53	33,5	42	30	12
38 - 40	58	58	66	63	38,5	52	37	15
48 - 50	70	70	80	77	45,5	65	47	18
60 - 63	85	85	95	92	53	80	60	20
80	105	105	118	115	64,5	80	60	20

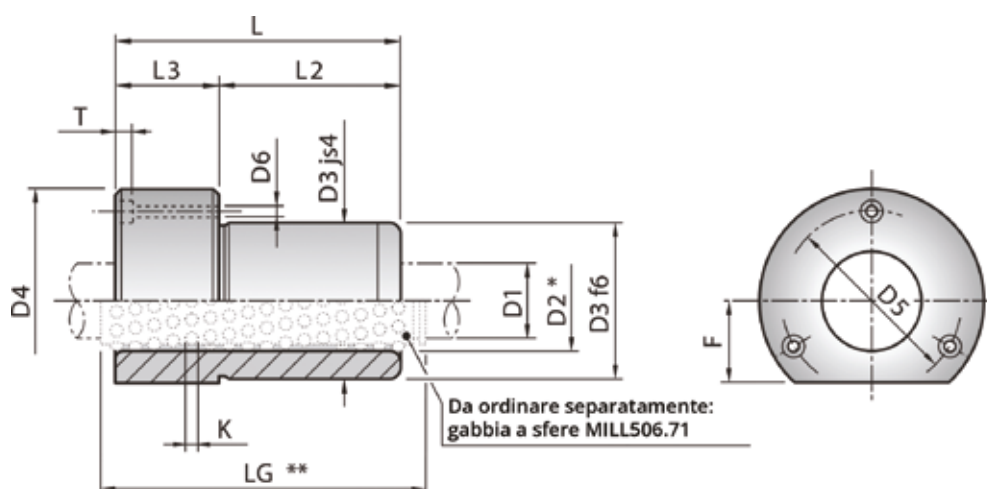
MILL5091.44

BUSSOLA A COLLARE PER GABBIA A SFERE

ISO 9448-5



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Diametro interno lappato; D3 rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE MILL5091.44 * D1 * (MILL5091.44.019)
---	------------------------	------------	--	---



* $D2 = D1 + 2K$

** Lunghezza consigliata per la gabbia a sfere

D1	D3	D4	D5	D6	T	F	L	L2	L3	LG	K
19 - 20	32	50	40	4,5	4,6	18	52	37	15	71	3
24 - 25	40	63	50	4,5	5,5	23	62	37	25	71	3
30 - 32	48	72	58	5,5	5,7	28	72	47	25	80	4
38 - 40	58	85	70	6,6	6,8	33	77	47	30	95	4
48 - 50	70	104	86	9	9	38	102	60	42	120	4
60 - 63	85	120	100	9	9	46	102	60	42	120	4
80	105	148	125	11	11	56	125	75	50	140	6

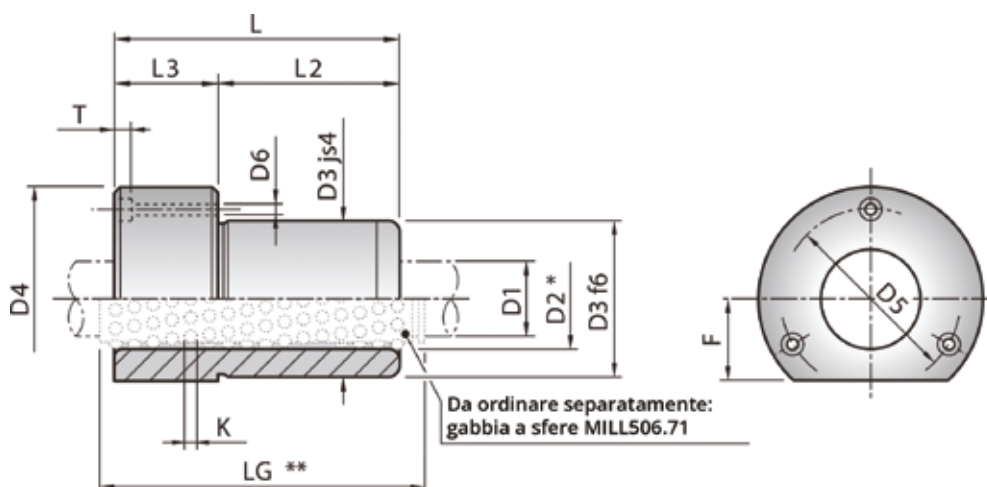
MILL5091.45

BUSSOLA A COLLARE PER GABBIA A SFERE

ISO 9448-5



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Diametro interno lappato; D3 rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE MILL5091.45 * D1 * (MILL5091.45.024)
---	------------------------	------------	--	--



* $D2 = D1 + 2K$

** Lunghezza consigliata per la gabbia a sfere

D1	D3	D4	D5	D6	T	F	L	L2	L3	LG	K
15 - 16	28	45	35	4,5	3,4	15	36	30	6	45	3
19 - 20	32	50	40	4,5	4,6	18	45	30	15	56	3
24 - 25	40	63	50	4,5	5,5	23	55	30	25	71	3
30 - 32	48	72	58	5,5	5,7	28	62	37	25	71	4
38 - 40	58	85	70	6,6	6,8	33	67	37	30	80	4
48 - 50	70	104	86	9	9	38	89	47	42	95	4
60 - 63	85	120	100	9	9	46	89	47	42	95	4



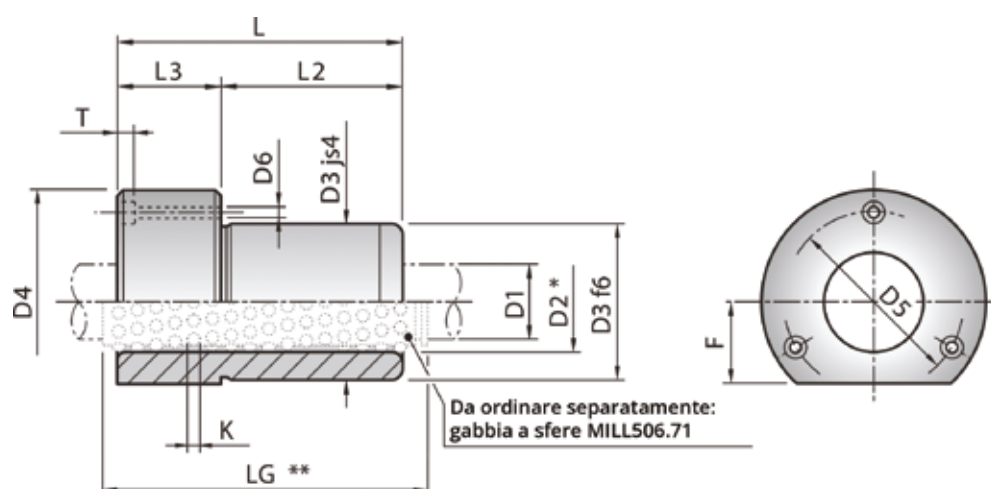
MILL5091.46

BUSSOLA A COLLARE PER GABBIA A SFERE

ISO 9448-5



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Diametro interno lappato; D3 rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE MILL5091.46 * D1 * (MILL5091.46.038)
---	------------------------	------------	--	--



* $D2 = D1 + 2K$

** Lunghezza consigliata per la gabbia a sfere

D1	D3	D4	D5	D6	T	F	L	L2	L3	LG	K
15 - 16	28	45	35	4,5	3,4	15	29	23	6	45	3
19 - 20	32	50	40	4,5	4,6	18	38	23	15	45	3
24 - 25	40	63	50	4,5	5,5	23	38	23	15	45	3
30 - 32	48	72	58	5,5	5,7	28	45	30	15	56	4
38 - 40	58	85	70	6,6	6,8	33	55	30	25	63	4
48 - 50	70	104	86	9	9	38	62	30	25	80	4

MILL5091.31

BUSSOLA A COLLARE AUTOLUBRIFICATA

ISO 9448-4



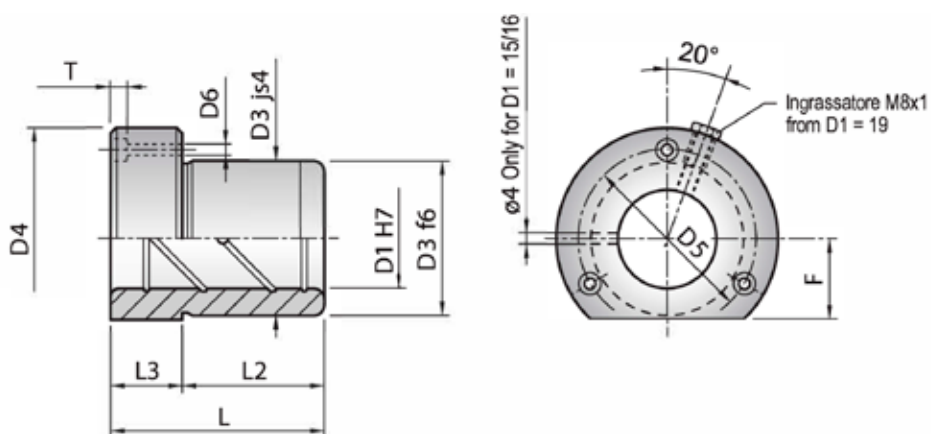
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: Diametro interno lappato, rivestito; D3 rettificata fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5091.31 * D1
(MILL5091.31.080)



D1	D3	D4	D5	D6	T	F	L	L2	L3
19 - 20	32	50	40	4,5	4,6	18	52	37	15
24 - 25	40	63	50	5,5	5,7	23	62	37	25
30 - 32	48	72	58	5,5	5,7	28	72	47	25
38 - 40	58	85	70	6,6	6,8	33	77	47	30
48 - 50	70	104	86	9	9	38	102	60	42
60 - 63	85	120	100	9	9	46	102	60	42
80	105	148	125	11	11	56	125	75	50

MILL5091.32

BUSSOLA A COLLARE AUTOLUBRIFICATA

ISO 9448-4



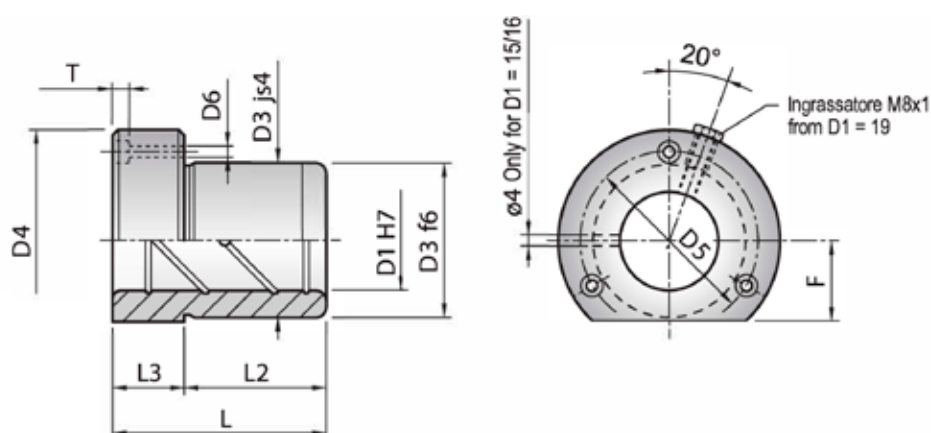
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: Diametro interno lappato, rivestito; D3 rettificata fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5091.31 * D1
(MILL5091.32.030)



D1	D3	D4	D5	D6	T	F	L	L2	L3
15 - 16							36	30	6
19 - 20	32	50	40	4,5	4,6	18	45	30	15
24 - 25	40	63	50	5,5	5,7	23	55	30	25
30 - 32	48	72	58	5,5	5,7	28	62	37	25
38 - 40	58	85	70	6,6	6,8	33	67	37	30
48 - 50	70	104	86	9	9	38	89	47	42
60 - 63	85	120	100	9	9	46	89	47	42

MILL5091.34

BUSSOLA A COLLARE AUTOLUBRIFICATA

ISO 9448-4



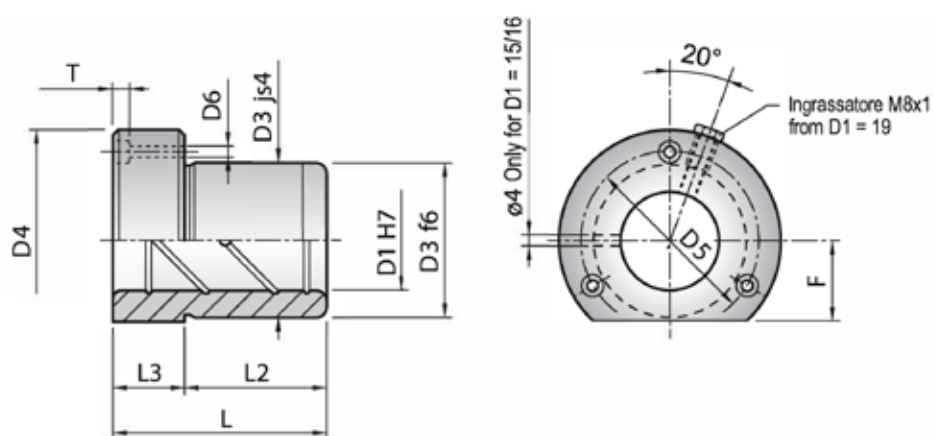
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: Diametro interno lappato, rivestito; D3 rettificata fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5091.34 * D1
(MILL5091.34.016)



D1	D3	D4	D5	D6	T	F	L	L2	L3
15 - 16							29	23	6
19 - 20	32	50	40	4,5	4,6	18	38	23	15
24 - 25	40	63	50	5,5	5,7	23	38	23	15
30 - 32	48	72	58	5,5	5,7	28	45	30	15
38 - 40	58	85	70	6,6	6,8	33	55	30	25
48 - 50	70	104	86	9	9	38	62	37	25

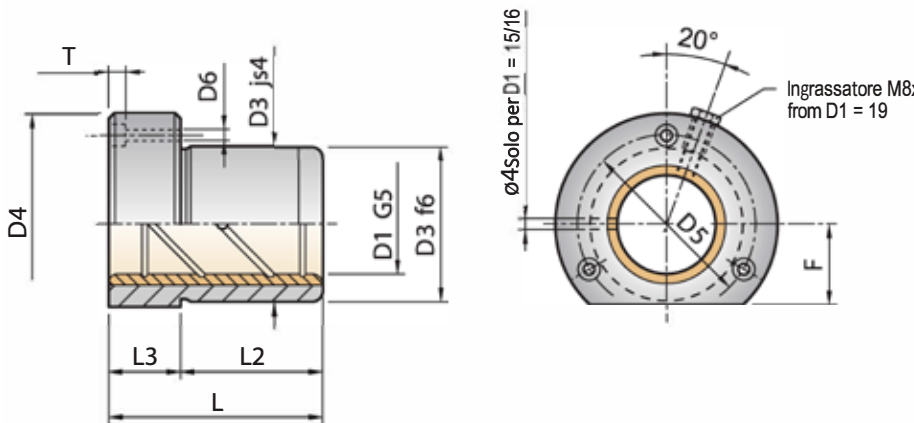


MILL5091.91

BUSSOLA A COLLARE CON RIVESTIMENTO IN BRONZO
ISO 9448-4



Materiale: 1.7131 - Bronzo Durezza: 52÷54 HRC Esecuzione: Diametro interno con inserto in bronzo, lappato;D3 rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE MILL5091.91 * D1 * (MILL5091.91.063)
--	------------------------	---	---	--



D1	D3	D4	D5	D6	T	F	L	L2	L3
19 - 20	32	50	40	4,5	4,6	18	52	37	15
24 - 25	40	63	50	5,5	5,7	23	62	37	25
30 - 32	48	72	58	5,5	5,7	28	72	47	25
38 - 40	58	85	70	6,6	6,8	33	77	47	30
48 - 50	70	104	86	9	9	38	102	47	42
60 - 63	85	120	100	9	9	46	102	60	42
80	105	148	125	11	11	56	125	75	50

MILL5091.92

BUSSOLA A COLLARE CON RIVESTIMENTO IN BRONZO

ISO 9448-4



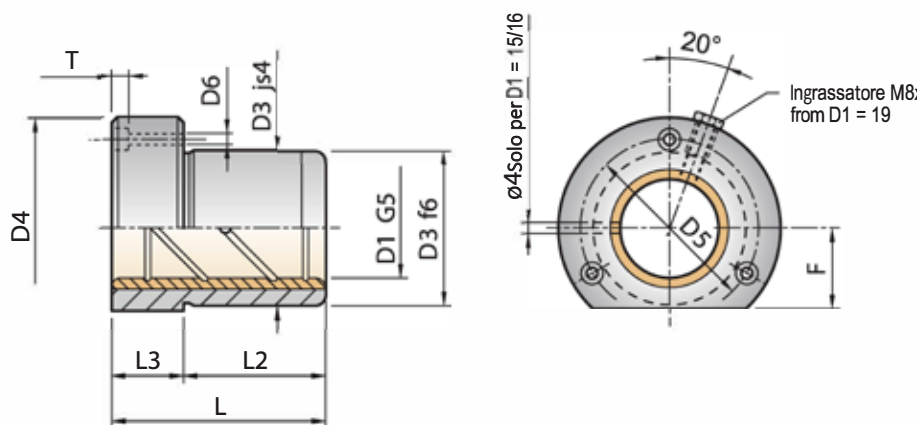
Materiale: 1.7131 - Bronzo
Durezza: 52÷54 HRC
Esecuzione: Diametro interno con inserto in bronzo, lappato; D3 rettificata fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5091.92 * D1 *
(MILL5092.91.040)



D1	D3	D4	D5	D6	T	F	L	L2	L3
15 - 16	28	45	35	4,5	3,4	15	36	30	6
19 - 20	32	50	40	4,5	4,6	18	45	30	15
24 - 25	40	63	50	5,5	5,7	23	65	30	25
30 - 32	48	72	58	5,5	5,7	28	62	37	25
38 - 40	58	85	70	6,6	6,8	33	67	37	30
48 - 50	70	104	86	9	9	38	89	47	42
60 - 63	85	120	100	9	9	46	89	47	42

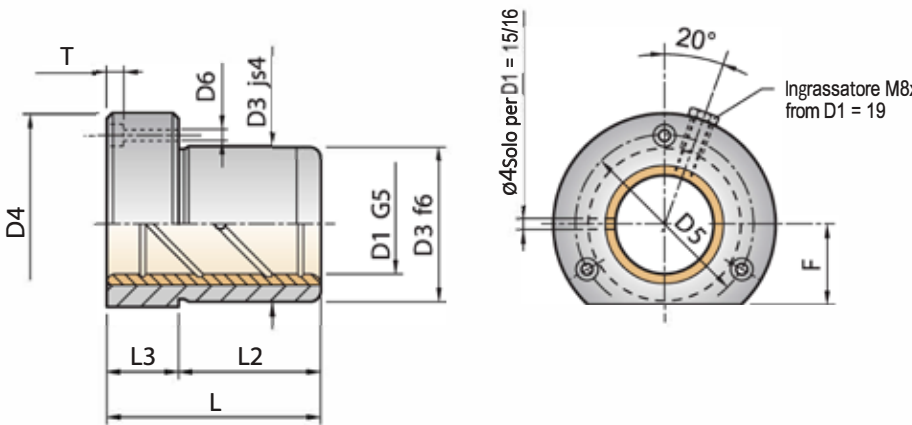


MILL5091.94

BUSSOLA A COLLARE CON RIVESTIMENTO IN BRONZO
ISO 9448-4



Materiale: 1.7131 - Bronzo Durezza: 52÷54 HRC Esecuzione: Diametro interno con inserto in bronzo, lappato;D3 rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE MILL5091.94 * D1 * (MILL5091.94.020)
--	------------------------	---	---	--



D1	D3	D4	D5	D6	T	F	L	L2	L3
32	28	45	35	4,5	3,4	15	29	23	6
19 - 20	32	50	40	4,5	4,6	18	38	23	15
24 - 25	40	63	50	5,5	5,7	23	38	23	15
30 - 32	48	72	58	5,5	5,7	28	45	30	15
38 - 40	58	85	70	6,6	6,8	33	55	30	25
48 - 50	70	104	86	9	9	38	62	37	25

MILL5111

BUSSOLA SPALLATA

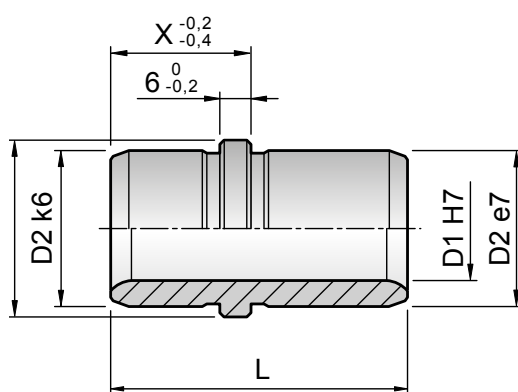
MILLUTENSIL

Materiale: 1.7131
Durezza: -61÷63 HRC
Esecuzione: diametri interno ed esterno sono rettificati fine

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL5112 * D1 * L
(MILL5111.020.033)



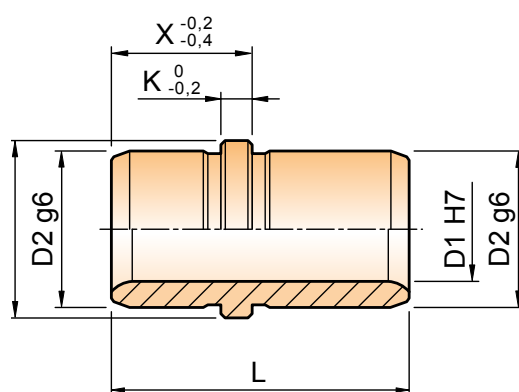
D1	D2	D3	K	X	L								44	49	63	73	82
					15	20	21	26	29	34	39						
10	14	16	3	10	•	•											
		17	12			•											
		17				•											
12	16		19				•	•									
	14		18	21					•								
		18	24	27	22					•	•						
17								•									
22							•	•									
20	26	29	27						•	•							
			22						•								
			27							•							
22	28	31	22							•							
			27								•						
			27									•					
24	30	33	22							•							
			27							•	•						
			36										•				
30	38	41	27									•					
			36										•				
			46												•	•	
49	48	51														•	



MILL5112

BUSSOLA SPALLATA IN BRONZO

Materiale: bronzo Durezza: - Esecuzione: diametri interno ed esterno sono rettificati fine	Stock o consegna breve 	COME ORDINARE MILL5112 * D1 * L (MILL5112.018.039)
---	----------------------------	--



D1	D2	D3	K	X	L								44	49	63	73	82
					15	20	21	26	29	34	39						
10	14	16	6	10	•	•											
		17		12			•										
12	16	19		17				•	•								
									•								
14	18	21		22						•	•						
				17					•								
18	24	27		22						•	•						
				27						•	•						
				22						•							
20	26	29		27								•					
				22						•							
22	28	31		27									•				
				22						•							
24	30	33		27								•	•				
				36									•				
				27									•				
30	38	41		36										•			
				46											•	•	
49	48	51															•

MILL5082.70

BUSSOLA BRONZO GRAFITE

DIN 9834 / ISO 9448

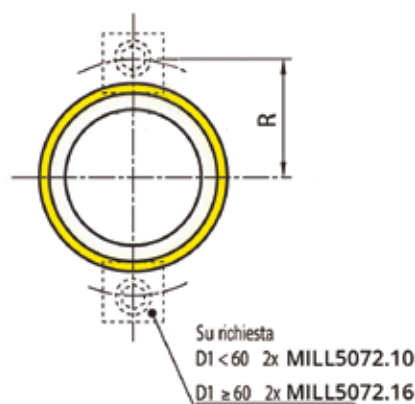
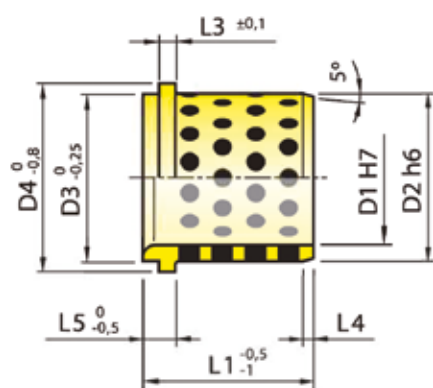


Materiale: bronzo + grafite
Durezza: -
Esecuzione: Diametro interno e D2 rettificata fine

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL5082.70 * D1
(MILL5082.70.050)



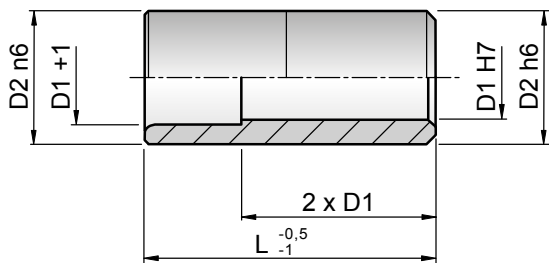
D1	D2	D3	D4	R	L3	L4	L5	L1								
								40	50	63	71	80	100	125	160	200
25	32	32	40	29	6,3	3	10	.								
32	40	40	50	33		4	12		.							
40	50	50	63	39,5		5	15			.						
50	63	63	71	44,5		6,3	17				.					
63	80	80	90	61,5	10	8	19				.					
80	100	100	112	71,5		10	22					.				
100	125	125	140	84		12,5	21						.			
125	160	160	180	101,5		16	30								.	
160	200	200	220	121,5			32									



MILL5051.32
BUSSOLA DI GUIDA LISCIA



Materiale: 1.7131 Durezza: -61÷63 HRC Esecuzione: diametri interno ed esterno sono rettificati fine	A RICHIESTA		COME ORDINARE MILL5051.32 * D1 * L (MILL5051.32.018.066)
--	-------------	--	--



D1	D2	L										
		22	26	36	46	56	66	76	86	96	106	116
12	18	•	•	•	•	•						
14	20	•	•	•	•	•	•					
16	22	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
18	26	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
20	28		•	•	•	•	•	•	•	•		
	30		•	•	•	•	•	•	•	•		
25	34		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	36		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
32	40		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	48				•	•	•	•	•	•	•	•

MILL5442.12

CENTRAGGI CONICI

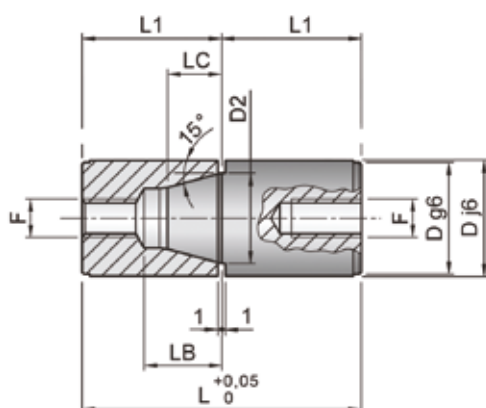
**Materiale:** 1.7131**Durezza:** 61÷63 HRC**Esecuzione:** Rettificata fine

SACCO

3D-CAD



COME ORDINARE

MILL5442.12.025.054

D	D2	L1	LC	LB	F	L			
						34	54	72	92
16	11	17	7	11	5 MA	•			
20	15	27	11	15	8 MA		•		
25 - 26	20		10	16			•		
30 - 32	25	36	14	22	10 MA			•	
40 - 42	34	46	19	27					•

MILL544.17

VITE A COLLETTTO



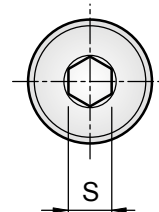
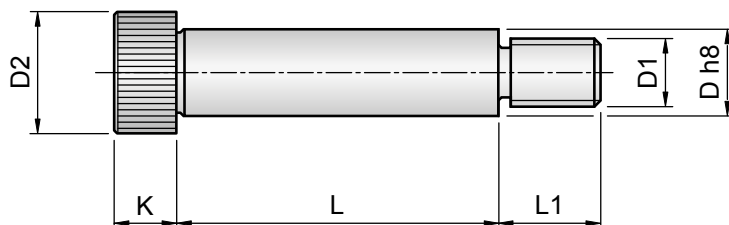
Materiale: acciaio 12.9
Durezza: 38 ÷ 44 HRC
Esecuzione: Rettificata fine

SACCO



COME ORDINARE
MILL544.17 * D * L
(MILL544.17.10.16.040)

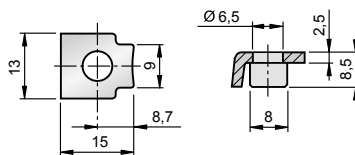
MILLUTENSIL



D	D1	D2	K	L1	S	L																	
						10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	120
6	M5X0,8	10	4,5	9,5	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
8	M6X1	13	5,5	11	4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
10	M8X1,25	16	7	13	5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	
12	M10X1,5	18	9	16	6			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
16	M12X1,75	24	11	18	8						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20	M16X2	30	14	22	10								•		•	•	•		•	•	•	•	•
24	M20X2,5	36	16	27	12										•		•		•	•	•	•	•

MILL507.45

STAFFETTE DI FISSAGGIO



Materiale: acciaio
Durezza: -
Esecuzione: -

Stock o
consegna
breve

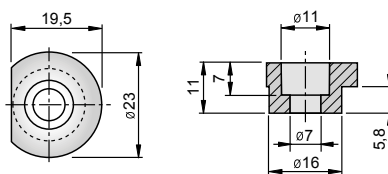
3D-CAD



COME ORDINARE
CODICE
(MIL507.45)

MILL5071.45

STAFFETTE DI FISSAGGIO



Materiale: acciaio
Durezza: -
Esecuzione: -

Stock o
consegna
breve

3D-CAD

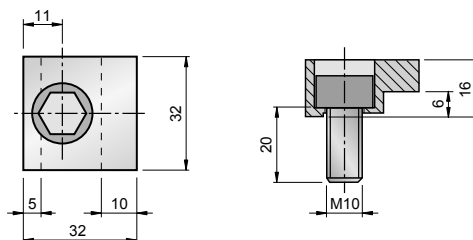


COME ORDINARE
CODICE
(MIL5071.45)

CODICE	D1	QUANTITÀ QUAN-
MILL507.45	< 38	3
	≥ 38	4
MILL5071.45	TUTTI I DIAMETRI	3

MILL5072.16

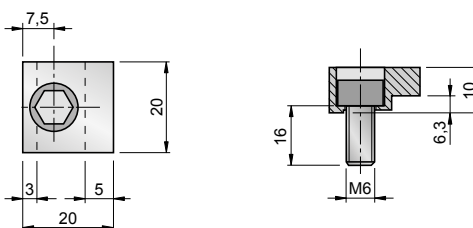
STAFFETTE DI FISSAGGIO



Materiale: acciaio Durezza: - Esecuzione: -	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE CODICE (MILL5072.16)
--	------------------------------	------------	--	--

MILL5072.10

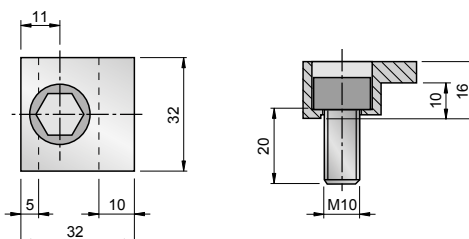
STAFFETTE DI FISSAGGIO



Materiale: acciaio Durezza: - Esecuzione: -	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE CODICE (MILL5072.10)
--	------------------------------	------------	--	--

MILL5072.46

STAFFETTE DI FISSAGGIO



Materiale: acciaio Durezza: - Esecuzione: -	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE CODICE (MILL5072.46)
--	------------------------------	------------	--	--

CODICE	D1	QUANTITÀ
MILL5072.16	< 63	2
	≥ 63	3
MILL5072.45.10	< 60	2
MILL5072.46	≥ 60	

MILL5073.46

FLANGIA PER COLONNA AFNOR



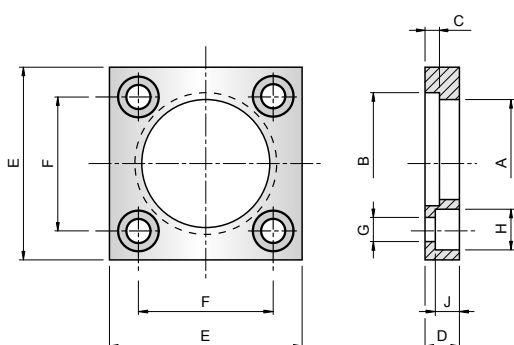
Materiale: 1.1730
Durezza: -
Esecuzione: -

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5073.46 * A
(MILL5073.46.032)



A	B	G	H	J	D	C	E	F
25	28	6,6	11	7	10	2,7	45	31
32	37				12	4,2	56	36
40	45						70	50
50	55	9	15	9	14	6,2	80	55
63	70	11	18	11	18		100	70
80	87	13	20	14	20		110	80
100	107						140	100

MILL5073.46A

SENIANELLO PER FLANGIA AFNOR



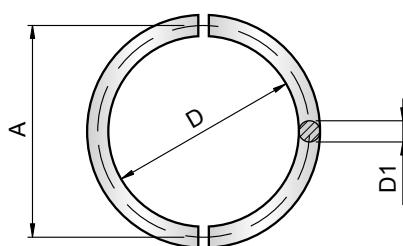
Materiale: acciaio
Durezza: -
Esecuzione: -

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5073.46 * A
(MILL5073.46.032A)



A	D	D1
25	22,5	2,5
32	28	4
40	36	
50	46	
63	57	6
80	74	
100	94	

MILL5022.40

PIASTRINA DI SICUREZZA VW

VW 39D856



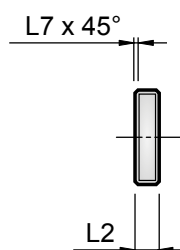
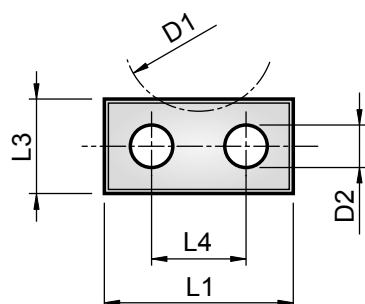
Materiale: 1.1730
Durezza: -
Esecuzione: -

Stock o
 consegna
 breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5022.40 * TYPE
(MILL5022.40.02)



D1	D2	L1	L2	L3	L4	L7	TYPE
25 - 32	9	40	5	20	20	1	02
40 - 50	11	48	8	25	24	2	04
63 - 80	14	60	10	34	30		06

MILL507.45A / B

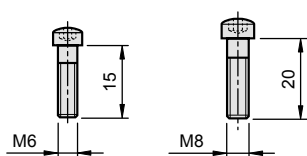
VITI PER STAFFETTE

ISO 7380



MILLUTENSIL

Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE CODICE MILL507.45A
------------------------------	------------	--	--



CODICE	M
MILL507.45A	M6x15
MILL507.45B	M8x20

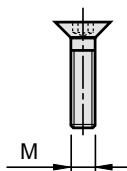
MILL5021.46A / B

VITI PER RONDELLE

DIN 7991 / ISO 10642



Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE CODICE MILL5021.46A
------------------------------	------------	--	---



CODICE	M
MILL5021.46A	M8x20
MILL5021.46B	M12x30

MILL5021.43

RONDELLA PER MILL5021.29/MILL5021.46



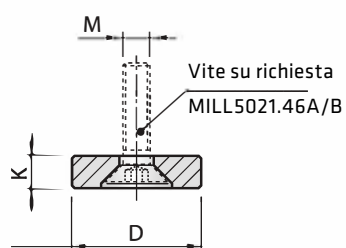
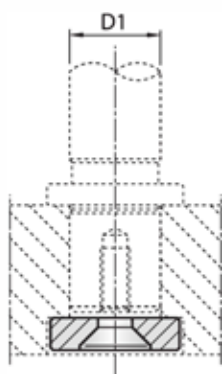
Materiale: 1.1730
Durezza: -
Esecuzione: -

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5021.43 * D
(MILL5021.43.022)



D	D1	K	M
22	15 - 16	6	M8
25	19 - 20		
32	24 - 25		
40	30 - 32		
50	38 - 40		
60	48 - 50		
70	60 - 63	12	M12
93	80		

MILL544.17

VITE A COLLETO

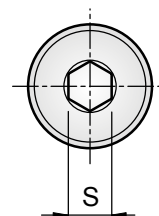
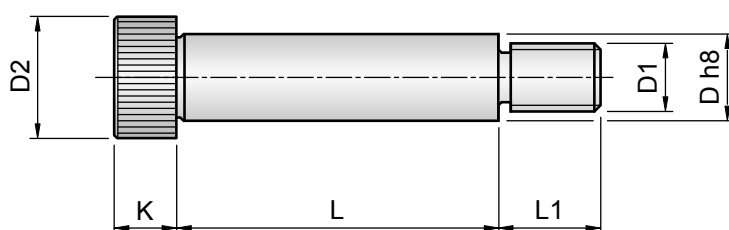
MILLUTENSIL

Materiale: acciaio 12.9
Durezza: 38 ÷ 44 HRC
Esecuzione: Rettificata fine

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL544.17 * D * L
(MILL544.17.06.10)



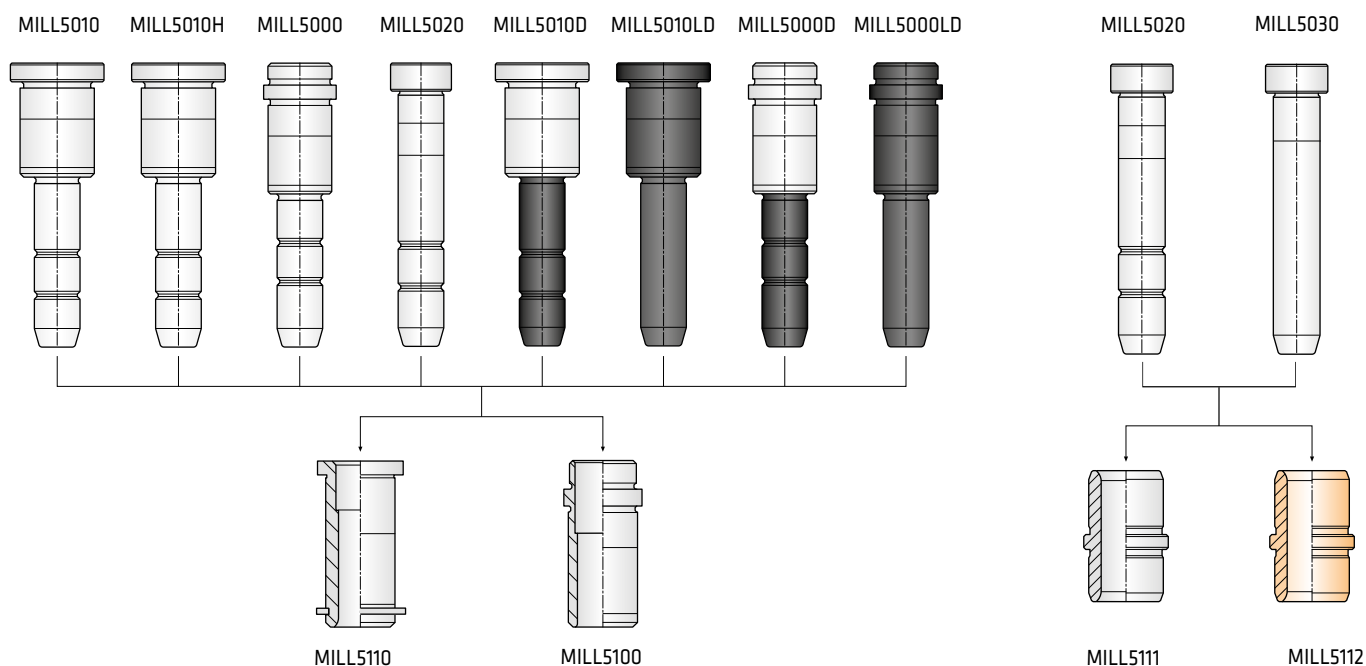
D	D1	D2	K	L1	S	L																	
						10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	120
6	M5X0,8	10	4,5	9,5	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
8	M6X1	13	5,5	11	4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
10	M8X1,25	16	7	13	5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		
12	M10X1,5	18	9	16	6			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
16	M12X1,75	24	11	18	8					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
20	M16X2	30	14	22	10							•		•	•	•		•	•	•	•	•	
24	M20X2,5	36	16	27	12									•		•		•	•	•	•	•	

ELEMENTI DI GUIDA PER STAMPI PLASTICA

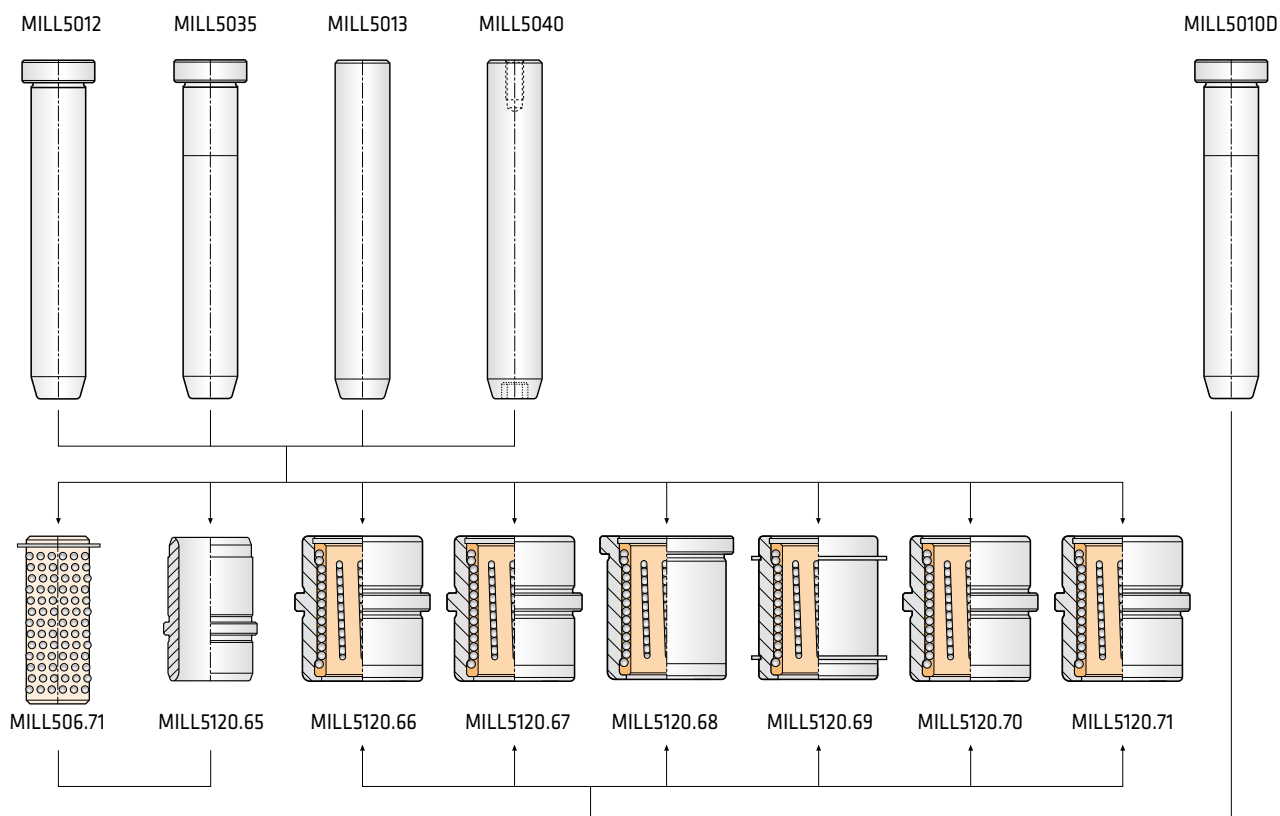
GUIDA DI ACCOPPIAMENTO

GUIDE SCORREVOLI

EURO - GUIDE SCORREVOLI



EURO - GUIDE A SFERE



GUIDA DI ACCOPPIAMENTO

TIPOLOGIA	CODICE FAMIGLIA	TOLLERANZA		
		Ø FORO PIASTRA	Ø LATO MONTAGGIO	Ø SCORRIMENTO
Colonne 	MILL5010	H7	n5	g6
	MILL5010...H		k6	
	MILL5000		n5	
	MILL5020			
	MILL5010D			
	MILL5010LD			
	MILL5000D			
	MILL5000LD		n6	h4
	MILL5030		h4	
	MILL5012		n6	
	MILL5035		h4	
	MILL5013.13		--	
	MILL5040		n6	h5
	MILL5011			
Bussole 	MILL5110	H7	n5	H7
	MILL5100		k6	
	MILL5111		g6	
	MILL5112		k6	--
	MILL5120.65			
	MILL5120.66			
	MILL5120.67			
	MILL5120.68			
	MILL5120.69			
	MILL5120.70			
	MILL5120.71			

MILL5010 - MILL5010D - MILL5010LD

COLONNA GUIDA A DUE DIAMETRI

Materiale: 1.7131
Durezza: 61 ÷ 63 HRC
Esecuzione: Rettificata fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



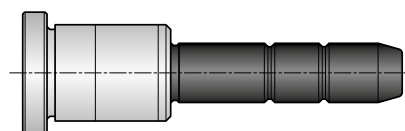

COME ORDINARE

MILL5010 * D1 * L1 * L2
 (MILL5010.14.17.35)



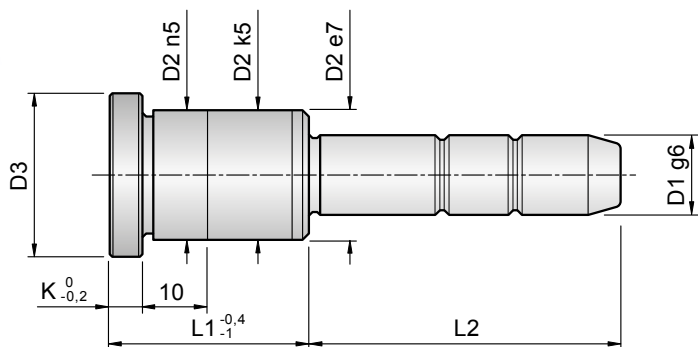
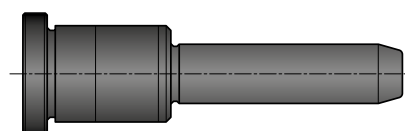
MILL5010D

Opzione con rivestimento DLC sullo scorrimento
 Su richiesta (8 giorni lavorativi)



MILL5010LD

Option with **DLC** integral - no grooves on sliding
 Su richiesta (18 giorni lavorativi)



D1	D2	D3	K	L1	L2															
					25	35	55	75	95	115	135	155	175	195	205	215	235	245	255	275
14 - 15	20	25	6	17	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				22	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				27	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				36	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				46	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				56	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				66	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				76	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				86	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				96	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
18 - 20	26	31	6	17	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				22	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				27	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				36	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				46	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				56	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				66	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				76	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				86	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				96	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
22 - 24	30	35	6	106	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				116	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				22	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				27	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
				36	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.



D1	D2	D3	K	L1	L2															
					25	35	55	75	95	115	135	155	175	195	205	215	235	245	255	275
22 - 24	30	35	6	56		•	•	•	•	•		•		•			•			
				66			•	•	•	•		•		•						
				76			•	•	•	•	•	•								
				86			•	•	•	•	•	•		•						
				96			•	•	•	•	•	•		•						
				106				•	•	•	•	•								
				116				•	•	•	•	•		•						
				136					•	•		•								
				156						•	•		•							
30 - 32	42	47		27			•	•	•	•		•			•			•		
				36			•	•	•	•		•		•			•			
				46			•	•	•	•		•		•			•			•
				56			•	•	•	•		•		•			•			
				66			•	•	•	•		•		•			•			
				76			•	•	•	•		•		•						
				86			•	•	•	•		•		•			•			
				96				•	•	•		•		•			•			
				106				•	•	•		•		•						
				116				•	•	•		•		•						
				136					•	•		•		•						
				156						•	•		•							
				176							•		•		•					
				196							•		•		•					
40 - 42	54	59		10	36				•	•	•		•							
					46				•	•	•		•							
					56				•	•	•		•							
					66				•	•	•		•							
					76				•	•	•		•							
					86				•	•	•		•							
					96				•	•	•		•		•					
					106				•	•	•		•		•					
					116				•	•	•		•				•			
					136					•	•		•		•					
					156						•		•		•					
					176							•		•		•				
					196							•		•		•		•		
					216									•		•		•		
					236											•		•		
246														•		•				
256															•			•		
50 - 52	66	71			56					•				•						
					66					•	•		•							
					76				•	•	•	•	•	•						
					86				•	•	•		•							
					96					•	•	•	•	•		•				
					116						•	•	•	•		•				
					136						•	•	•	•		•				
					156								•	•	•		•			
					176									•	•	•			•	
					196									•	•	•			•	
					216									•	•	•			•	
					236										•	•			•	
					246										•	•			•	
				256										•	•			•		

MILL5020

COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO



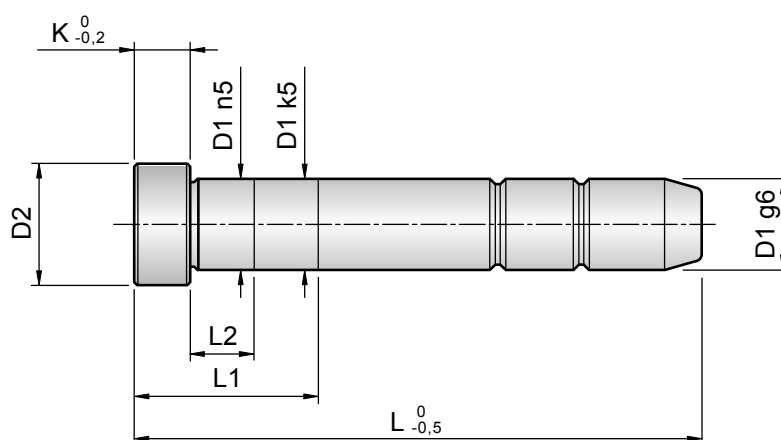
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: Rettificata fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5020 * D1 * L (MILL5020.14.60)



D1	D2	K	L1	L2	L																
					60	80	100	120	140	160	180	200	220	250	280	320	360	400	450	500	550
14	17	6	22	6	•	•	•	•													
			27	10					•	•	•										
15	18		22	6	•	•	•	•													
			27	10					•	•											
16	19		22	6		•	•	•													
			27	10					•	•	•										
18	21		22	6		•	•	•													
			27	10					•	•	•										
			36								•	•									
20	23		22	6		•	•	•					•	•							
			27	10					•	•	•										
			36								•	•	•								
22	25		27	10			•	•	•	•	•										
			36							•	•	•									
			46											•	•						
24	27		27	10			•	•	•	•	•										
			36							•	•	•									
			46											•	•						
30	35		36	10				•	•	•	•	•	•								
			46											•	•						
			56													•	•				
32	37		36	10				•	•	•	•	•	•								
			46											•	•						
			56													•	•				

Vedi successiva....



...continua

D1	D2	K	L1	L2	L																	
					60	80	100	120	140	160	180	200	220	250	280	320	360	400	450	500	550	
40	45	10	46	15						.	.	.	.	.	.							
			56											.	.							
			66														.	.				
			76																	.		
42	47		46						.	.	.	.	.	.							.	
			56												.	.						
			66														.	.				
			76																	.		
50	55		56									.		.	.	.						
			66													.	.					
			76																.	.		
			86																		.	
52	57		56									.		.	.	.						
			66													.	.					
			76																.	.		
			86																		.	
60	68		66												.	.	.					
			76													.	.					
			86																	.		

MILL5030

COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA



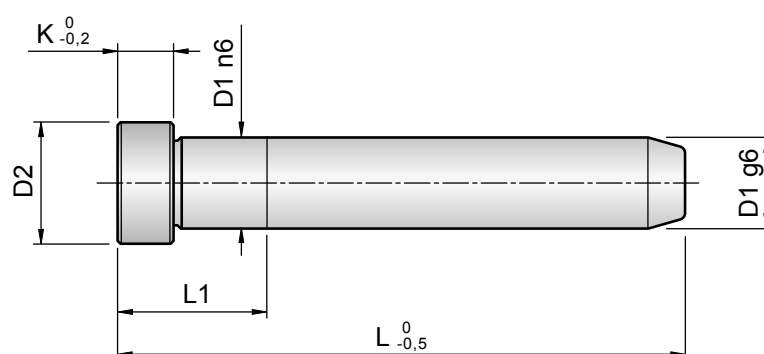
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: Rettificata fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5030 * D1 * L (MILL5030.14.60)



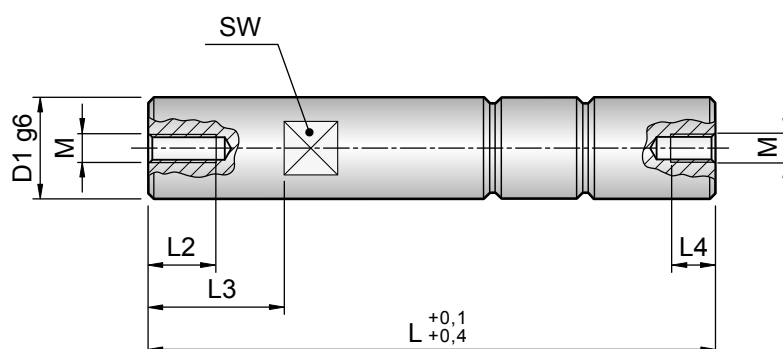
D1	D2	K	L1	L																					
				50	60	70	80	90	100	110	120	140	160	180	200	220	240	250	260	280	300	320	360	400	440
14	17	8	22		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
16	19			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•						
18	21				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•					
20	23					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•			
22	25	10	27				•		•		•	•	•	•	•	•			•	•	•				
24	27						•		•		•	•	•	•	•	•				•	•	•	•		
30	35		36					•		•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	
32									•		•	•	•	•	•	•				•		•	•	•	
40												•	•	•	•	•	•		•		•	•	•	•	•

MILL5050

DISTANZIALE FILETTATO



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE MILL5050 * D1 * L (MILL5050.20.14.60)
--	------------------------------	------------	--	---



D1	L2	L3	L4	M	SW	L														
						60	70	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	300	340	380
14	25	14	17	M8	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
18	30	16	20	M10	14		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	
20		18		M12	17		•		•	•	•	•	•	•	•	•			•	
24	35	22	25		19		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•
30	45	28	30	M16	24				•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	
40	55	36	35	M20	36							•	•	•	•	•	•	•	•	•

MILL5035

COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA



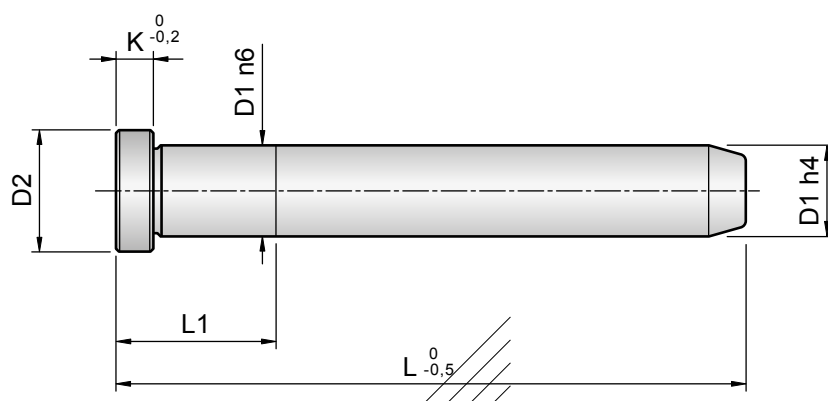
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: Rettificata fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5035 * D1 * L
(MILL5035.12.80)



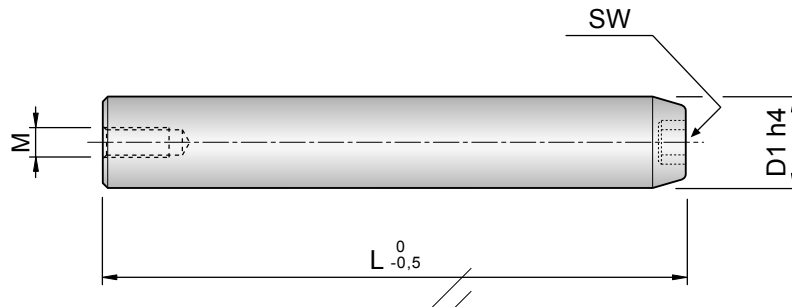
D1	D2	K	L1	L									
				80	100	120	140	160	180	200	250	280	320
12	15	4	17	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
18	21	6	22	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
24	27		27	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30	35		36	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

MILL5040

COLONNA LISCIA



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE MILL5040 * D1 * L (MILL5040.12.80)
--	------------------------------	------------	--	--



D1	M	SW	L									
			80	100	120	140	160	180	200	220	250	280
12	M8	5	•	•	•	•	•	•	•			
18	M10	6	•	•	•	•	•	•	•			
24	M12	8		•	•	•	•	•	•	•	•	
30	M16				•	•	•	•	•	•	•	•

MILL5110

BUSSOLA GUIDA CON COLLARE



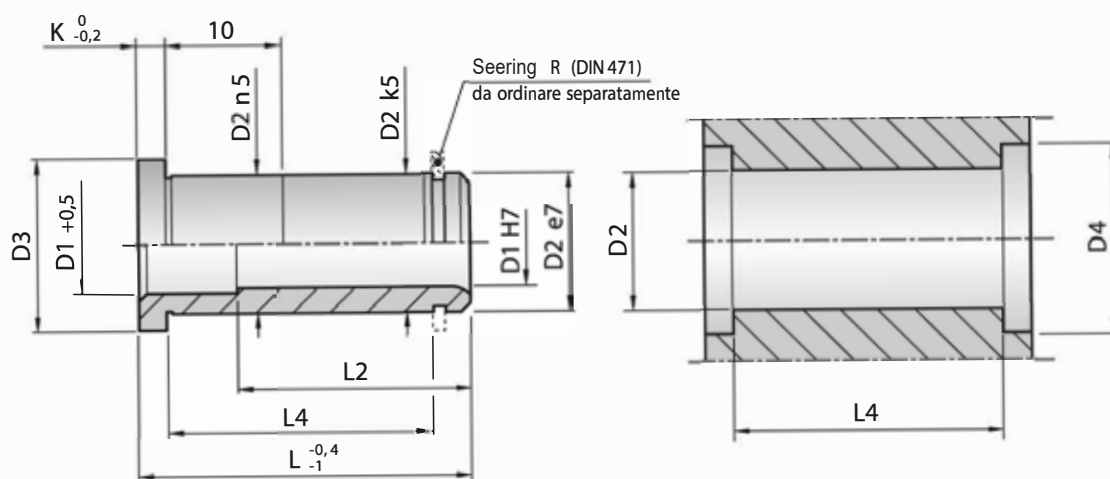
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: Diametro interno ed esterno Rettificata fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5110 * D1 * L
(MILL5110.14.17)



D1	D2	D3	D4	K	L2	L4	L																											
							17	22	27	36	46	56	66	76	86	96	106	116	136	156	176	196	216	236	246	256								
14 - 15	20	25	29	6	17	7	•																											
					22	12		•																										
					27	17			•																									
					36	26				•																								
					46	36						•																						
						46								•																				
						56									•																			
						66										•																		
76													•																					
86														•																				
16	22	26	30,8		17	7	•																											
					22	12			•																									
					27	17				•																								
					36	26					•																							
					46	36						•																						
						46								•																				
				56										•																				

Vedi successiva....



...continua

D1	D2	D3	D4	K	L2	L4	L																				
							17	22	27	36	46	56	66	76	86	96	106	116	136	156	176	196	216	236	246	256	
16	22	26	30,8	6	46	66									•												
						76									•												
						86										•											
17	7	•																									
22	12		•																								
27	17				•																						
36	26					•																					
46	36						•																				
56	46							•																			
	56								•																		
	66									•																	
	76										•																
	86											•															
	96												•														
	106													•													
76	65															•											
	75																•										
	85																	•									
	95																		•								
	105																			•							
	125																				•						
	145																					•					
27	11				•																						
27	16					•																					
36	25						•																				
46	35							•																			
56	45								•																		
66	55									•																	
76	65																•										
	75																	•									
	85																		•								
	95																			•							
	105																				•						
	125																					•					
	145																						•				
30	14					•																					
36	23						•																				
46	33							•																			
56	43								•																		
66	53									•																	
76	63									•																	
86	73										•																
96	83															•											
	103																•										
	123																	•									
	143																			•							
	163																				•						
	46	28								•																	
	56	38									•																
66	48										•																
76	58											•															
86	68												•														
96	78													•													
106	88														•												
116	98																•										
	118																	•									
	138																		•								
	158																			•							
	178																				•						
	198																					•					
	218																						•				
228																							•				
238																								•			
56	38										•																
66	48											•															
76	58												•														
86	68													•													
96	78														•												
116	98																•										

MILL5100

BUSSOLA SPALLATA



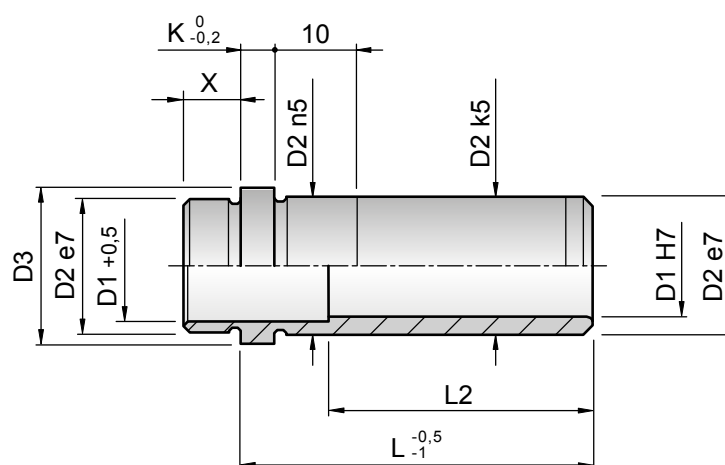
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: Diametro interno ed esterno Rettificata fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5100 * D1 * L
(MILL5100.14.17)



D1	D2	D3	K	X	L2	L																								
						17	22	27	36	46	56	66	76	86	96	106	116	126	136	156	176	196	216	236	246	256				
14 - 15	20	25	6	9	17	•																								
					22		•																							
					27			•																						
					36				•																					
					46					•	•	•	•	•	•															
18 - 20	26	31			17	•																								
					22		•																							
					27			•																						
					36				•																					
					46					•																				
22 - 24	30	35			56						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
					22		•																							
					27			•																						
					36				•																					
					46					•																				
30 - 32	42	47			56						•																			
					66							•																		
					76									•	•	•	•	•	•	•										
					86											•														
			96													•	•	•	•	•	•	•								

Vedi successiva....



...continua

D1	D2	D3	K	X	L2	L																				
						17	22	27	36	46	56	66	76	86	96	106	116	126	136	156	176	196	216	236	246	256
40 - 42	54	59	10	12	36				.																	
					46					.																
					56						.															
					66							.														
					76								.													
					86									.												
					96										.	.										
116														.			.	.	.	.	.	.	.	.		
50 - 52	66	71			56					.									.	.	.	.	.	.	.	.
					66							.														
					76								.													
					86									.												
					96										.											
					116												.		.	.	.	.	.	.	.	

MILL5113

BUSSOLA DI CENTRAGGIO



MILLUTENSIL

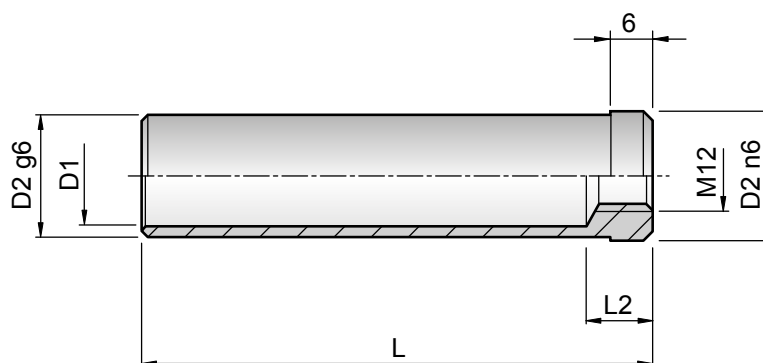
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: outer diameter Rettificata fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5113 * D2 * L
(MILL5113.2030)



D2	D1	L2	L																									
			30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320	340	360	380		
20	16	14	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•														
26	21		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
30	25			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
42	33	18		•		•		•		•		•		•	•	•	•	•	•		•							
54	43					•		•		•		•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
66	54	26						•				•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

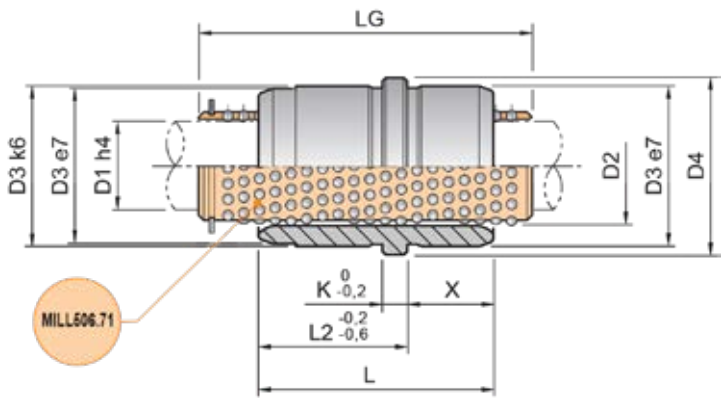


MILL5120.65

GRUPPO BUSSOLA CON GABBIA A SFERA



Materiale: Boccola: 1.7131 ; Gabbia: ottone Durezza: Boccola: 61÷63 HRC Esecuzione: Diametro interno rettificato a foratura; diametro esterno rettificato fine	Stock o consegna breve	3D-CAD		COME ORDINARE MILL5120.65 * D1 * LG (MILL5120.65.12.40)
---	------------------------	--------	--	---



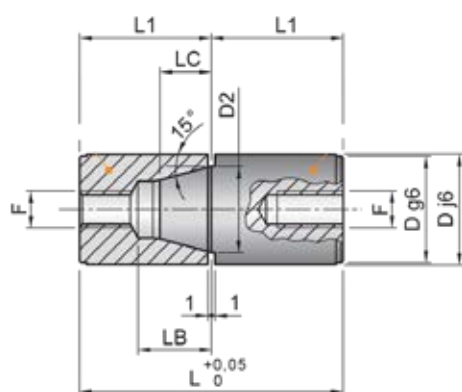
D1	D2	D3	D4	X	K	L	L2	LG					
								40	45	56	71	75	95
12	16	22	26	6	6	24	18	•		•			
18	24	30	35	11		34	23		•	•	•		
30	38	46	52	21		54	33			•		•	•

MILL5442.12

CENTRAGGI CONICI



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD		COME ORDINARE solo maschio MILL5442.12 * D * L * "M" (MILL5442.12.1634M) solo femmina MILL5442.12 * D * L * "F" (MILL5442.12.1634F)
--	------------------------	--------	--	---



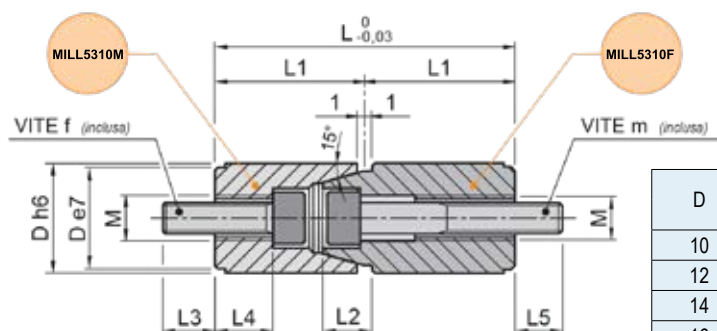
D	D2	L1	LC	LB	F	L			
						34	54	72	92
16	11	17	7	11	5 MA	•			
20	15	27	11	15	8 MA		•		
25 - 26	20		10	16			•		
30 - 32	25	36	14	22	10 MA			•	
40 - 42	34	46	19	27					•

MILL5310

CENTRAGGI CONICI



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD		COME ORDINARE solo maschio MILL5310 * D * "M" (MILL5310.10.M) solo femmina MILL5310 * D * "F" (MILL5310.10F)
--	------------------------	--------	--	--



D	L1	L2	L3	L4	L5	M	VITE m	VITE f	L				
									24	34	54	72	92
10	12	3,3	8,5	4,9	8	M4	3x20	3x12	•				
12	17	4,5	7,5	8,5			3x25	3x16		•			
14		6	8	6	7,5	M5	4x25	4x14		•			
16				5,8						•			
20	27	9	9,5	10,6	12	M8	6x40	6x20			•		
25 - 26		10	11	9,2	11						•		
30 - 32	36	14	13	12,2	15	M10	8x55	8x25				•	
42	46	18		16,5	16								•



MILL5120.66

BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE

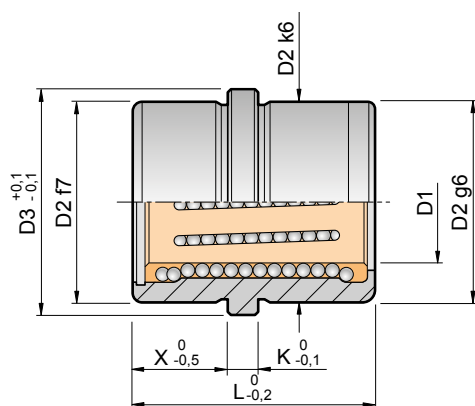


Materiale: Boccola: 1.7131; Porta-sfere: ottone; Sfere: acciaio temprato conforme alla norma DIN 5401
Durezza: 60÷62 HRC
Esecuzione: Diametro esterno rettificato fine

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL5120.66 * D1 * L1
(MILL5120.66.12.26)



D1	D2	D3	K	X	L			
					26	35	45	55
12	22	26	6	6	•			
18	30	35		11		•		
24	38	43		16			•	
30	46	52		21				•

MILL5120.67

BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE



Materiale: Boccola: 1.7131; Porta-sfere: ottone; Sfere: acciaio temprato conforme alla norma DIN 5401
Durezza: 60÷62 HRC
Esecuzione: Diametro esterno rettificato fine

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL5120.67 * D1 * L1
(MILL5120.67.12.22)

MILL5120.68

BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE

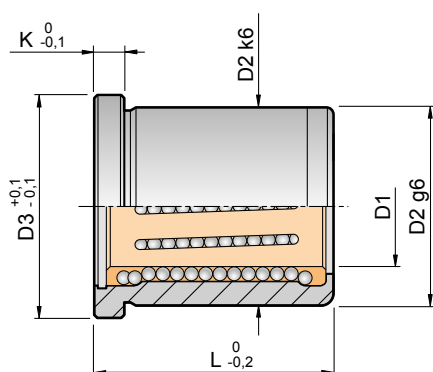


Materiale: Boccola: 1.7131; Porta-sfere: ottone; Sfere: acciaio temprato conforme alla norma DIN 5401
Durezza: 60÷62 HRC
Esecuzione: Diametro esterno rettificato fine

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL5120.68 * D1 * L
(MILL5120.68.20.35)



D1	D2	D3	K	L			
				35	45	55	63
20	32	36	6	.	.	.	.
25	40	45		.	.	.	.
32	50	56	8	.	.	.	.
40	60	66		.	.	.	.

MILL5120.69

BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE



Materiale: Boccola: 1.7131; Porta-sfere: ottone; Sfere: acciaio temprato conforme alla norma DIN 5401
Durezza: 60÷62 HRC
Esecuzione: Diametro esterno rettificato fine

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL5120.69 * D1 * L
(MILL5120.69.12.30)

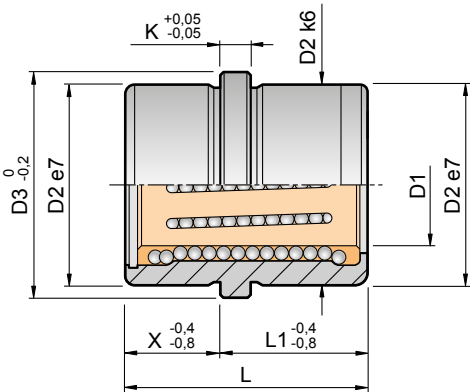


MILL5120.70

BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE



Materiale: Boccola: 1.7131; Porta-sfere: ottone; Sfere: acciaio temprato conforme alla norma DIN 5401 Durezza: 60÷62 HRC Esecuzione: Diametro esterno rettificato fine	Stock o consegna breve	3D-CAD	COME ORDINARE MILL5120.70 * D1 * L1 (MILL5120.70.12.17)
---	------------------------	--------	--



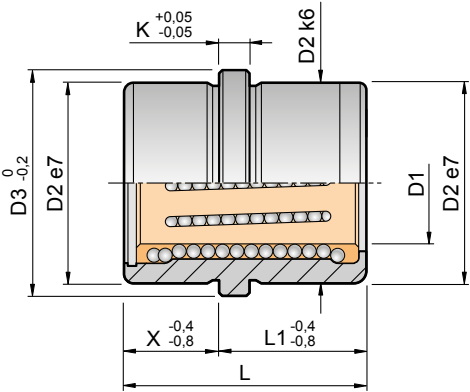
D1	D2	D3	K	X	L	L1	
						17	22
12	24	28	6	9	26	•	
18	32	36		17	39		•
24	39	43		12	29	•	
30	50	54		17	39		•

MILL5120.71

BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE



Materiale: Boccola: 1.7131; Porta-sfere: ottone; Sfere: acciaio temprato conforme alla norma DIN 5401 Durezza: 60÷62 HRC Esecuzione: Diametro esterno rettificato fine	Stock o consegna breve	3D-CAD	COME ORDINARE MILL5120.71 * D1 * L (MILL5120.71.12.26)
---	------------------------	--------	---



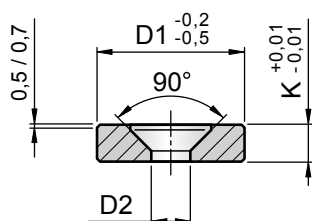
D1	L1	D2	D3	K	X	L							
						26	29	34	39	44	49	54	63
12	17	22	25	6	9	•							
					12		•						
18	22	30	33		17			•					
24	27	38	41		22				•				
30	32 36	46	49		27					•			•

MILL5021.44

APPOGGI TAVOLINO



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Rettificata fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE MILL5021.44 * D1 (MILL5021.44.028)
--	------------------------	--	---	--



D1	D2	K
18	4,3	3
20	5,3	4
28	4,3	3
30	5,3	4

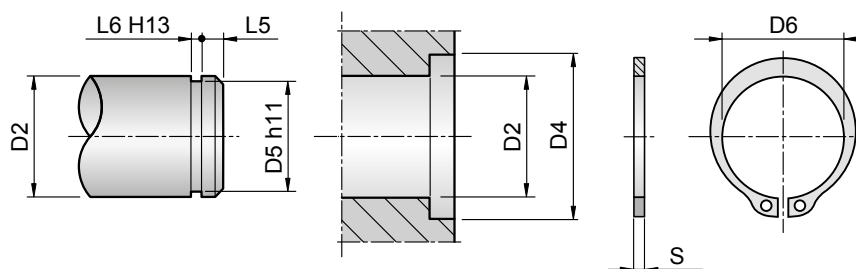
MILL506.72

SEEGER DIN 471

DIN 471



Materiale: spring acciaio Durezza: - Esecuzione: -	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE MILL506.72 * D2 (MILL506.72.030)
---	------------------------	--	---	--



D2	D4	D5	D6	L5	L6	S
20	29	19	18,5	1,5	1,3	1,2
22	30,8	21	20,5	1,7		
26	35,5	24,9	24,2	2,1	1,6	1,5
30	40,5	28,6	27,9	3,8	1,85	1,75
42	55,7	39,5	38,5	4,5	2,15	2
54	69,2	51	49,8		2,65	2,5
66	82,4	62	60,8			
80	98,1	76,5	74,5	5,3		

