



ELEMENTI DI GUIDA PER STAMPI PLASTICA



SCARICA IL CATALOGO ON LINE: millutensil.com/guide-plastica



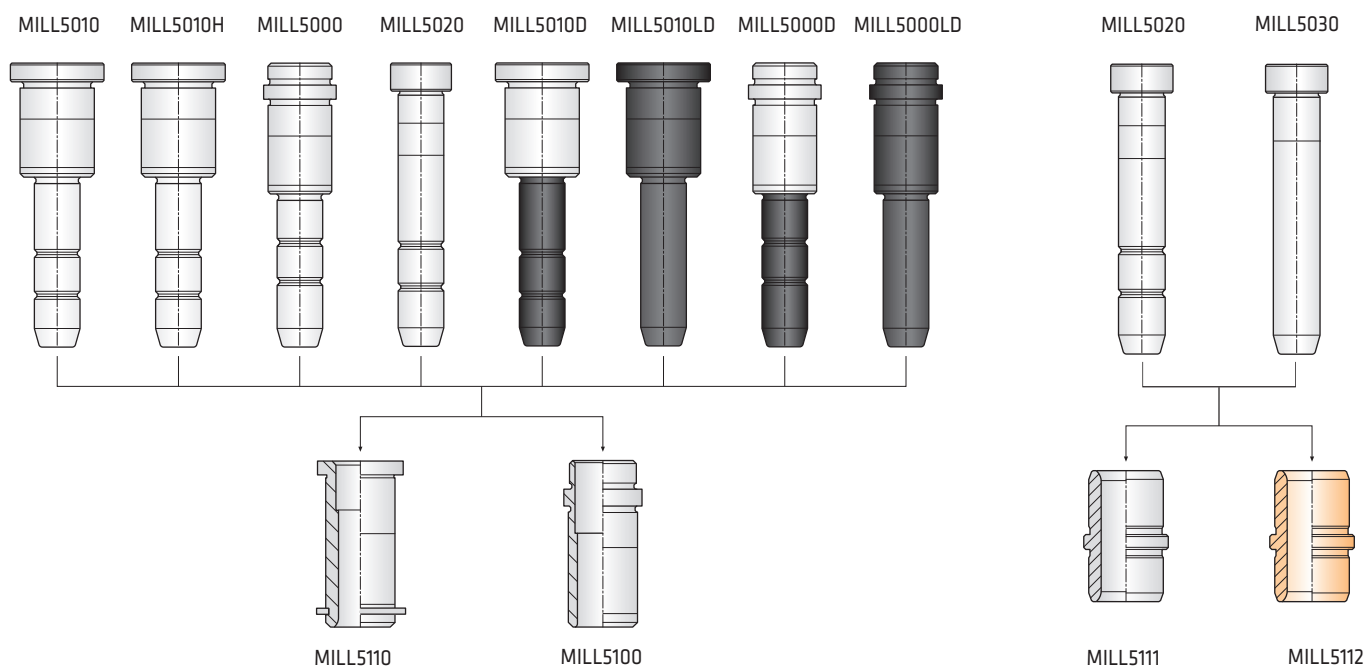
INDICE

GUIDA DI ACCOPPIAMENTO	4
MILL5010 - COLONNA GUIDA A DUE DIAMETRI	1
MILL5010D COLONNA GUIDA A DUE DIAMETRI	6
MILL5010LD COLONNA GUIDA A DUE DIAMETRI	6
MILL5010...H COLONNA GUIDA SPALLATA	8
MILL5011 COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA	9
MILL5012 COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA	10
MILL5013 COLONNA LISCIA	11
MILL5020 COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO	12
MILL5030 COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA	14
MILL5050 DISTANZIALE FILETTATO	15
MILL5035 COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA	16
MILL5040 COLONNA LISCIA	17
MILL5110 BUSSOLA GUIDA CON COLLARE	18 - 19
MILL5100 BUSSOLA SPALLATA	20 - 21
MILL5111 BUSSOLA SPALLATA	22
MILL5112 BUSSOLA SPALLATA IN BRONZO	23
MILL5113 BUSSOLA DI CENTRAGGIO	24
MILL5120.65 GRUPPO BUSSOLA CON GABBIA A SFERA	25
MILL5442.12 CENTRAGGI CONICI	26
MILL5310 CENTRAGGI CONICI	27
MILL5120.66 BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE	28
MILL5120.67 BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE	28
MILL5120.68 BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE	29
MILL5120.69 BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE	29
MILL5120.70 BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE	30
MILL5120.71 BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE	30
MILL5021.44 APPOGGI TAVOLINO	31
MILL506.72 SEEGER DIN 471	31
MILL5081.69..1 BOCCOLA CON RICIRCOLO DI SFERE CON COLLARE	32
MILL5061.69..1 GRUPPO BUSSOLA CON GABBIA A SFERA	33

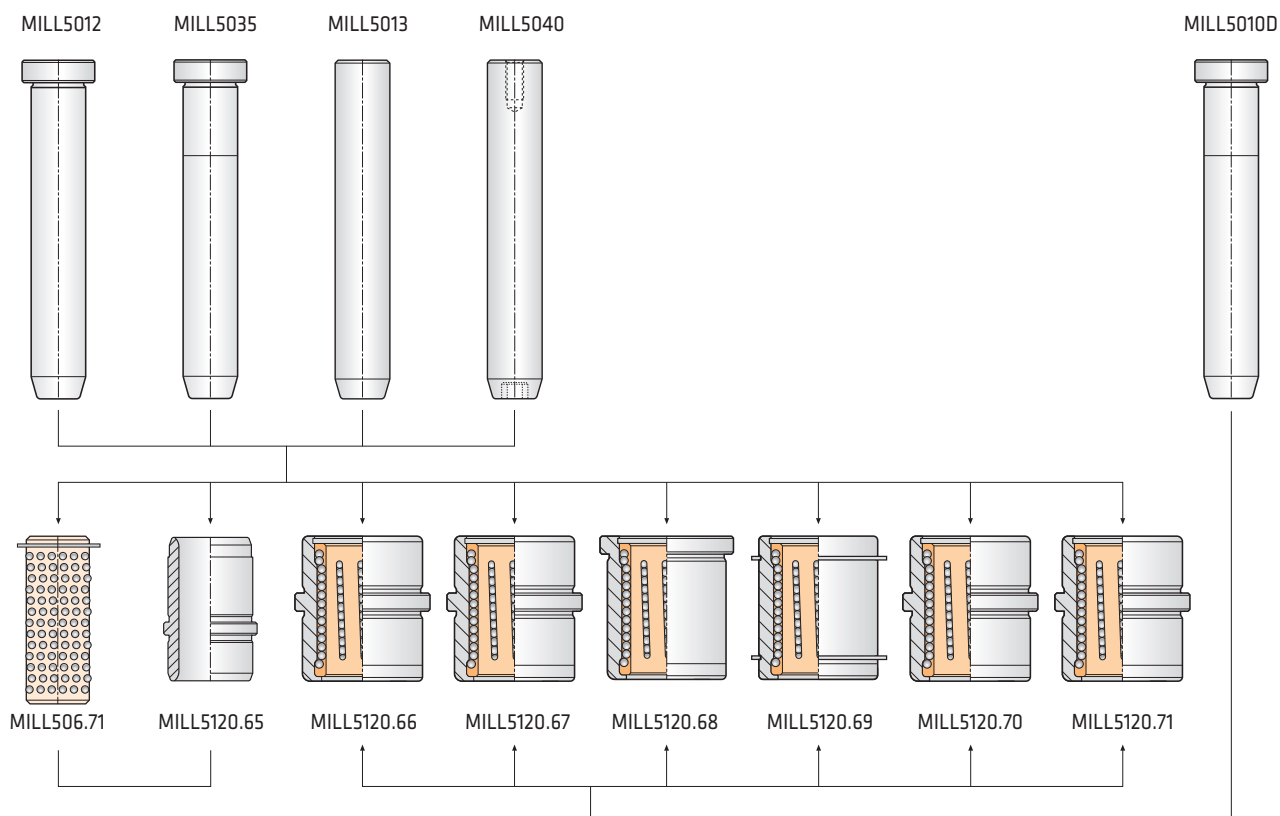
GUIDA DI ACCOPPIAMENTO

GUIDE SCORREVOLI

EURO - GUIDE SCORREVOLI



EURO - GUIDE A SFERE



GUIDA DI ACCOPPIAMENTO

TIPOLOGIA	CODICE FAMIGLIA	TOLLERANZA		
		Ø FORO PIASTRA	Ø LATO MONTAGGIO	Ø SCORRIMENTO
Colonne 	MILL5010	H7	n5	g6
	MILL5010...H		k6	
	MILL5000		n5	
	MILL5020			
	MILL5010D			
	MILL5010LD			
	MILL5000D			
	MILL5000LD			
	MILL5030		n6	
	MILL5012		h4	
	MILL5035		n6	h4
	MILL5013.13		h4	
	MILL5040		--	
	MILL5011		n6	h5
Bussole 	MILL5110	H7	n5	H7
	MILL5100		k6	
	MILL5111		g6	
	MILL5112		k6	--
	MILL5120.65			
	MILL5120.66			
	MILL5120.67			
	MILL5120.68			
	MILL5120.69			
	MILL5120.70			
	MILL5120.71			

MILL5010 - MILL5010D - MILL5010LD

COLONNA GUIDA A DUE DIAMETRI



Materiale: 1.7131
Durezza: 61 ÷ 63 HRC
Esecuzione: Rettifica fine

Stock o
consegna
breve

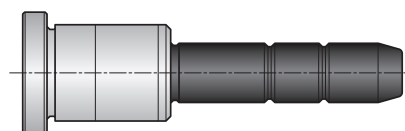
3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5010 * D1 * L1 * L2
(MILL5010.14.17.35)

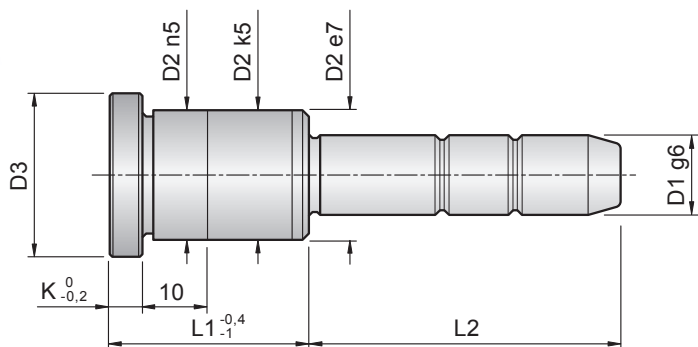
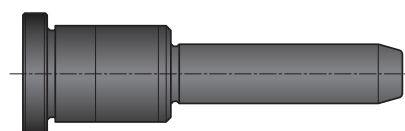
MILL5010D

Opzione con rivestimento DLC sullo scorrimento
 Su richiesta (8 giorni lavorativi)



MILL5010LD

Option with **DLC** integral - no grooves on sliding
 Su richiesta (18 giorni lavorativi)



D1	D2	D3	K	L1	L2																
					25	35	55	75	95	115	135	155	175	195	205	215	235	245	255	275	
14 - 15	20	25	6	17		•	•	•	•												
				22		•	•	•	•	•											
				27	•	•	•	•	•	•	•	•									
				36		•	•	•	•	•	•										
				46		•	•	•	•	•	•										
				56		•	•	•	•												
				66			•	•	•												
				76			•	•	•												
				86			•	•	•												
				96			•	•	•												
18 - 20	26	31		17		•	•	•	•												
				22		•	•	•	•												
				27		•	•	•	•	•	•	•		•			•			•	
				36		•	•	•	•	•	•	•		•			•				
				46		•	•	•	•	•		•		•			•				
				56		•	•	•	•	•	•										
				66		•	•	•	•	•	•	•									
				76			•	•	•	•	•	•		•							
				86			•	•	•	•	•	•		•							
				96			•	•	•	•											
22 - 24	30	35		106			•	•	•	•											
				116				•	•	•											
				22		•	•	•	•	•							•			•	
				27		•	•	•	•	•		•		•			•			•	
				36		•	•	•	•	•		•		•			•			•	
				46		•	•	•	•	•		•		•			•				



D1	D2	D3	K	L1	L2																
					25	35	55	75	95	115	135	155	175	195	205	215	235	245	255	275	
22 - 24	30	35	6	56		•	•	•	•	•		•		•			•				
				66			•	•	•	•		•		•							
				76			•	•	•	•	•	•									
				86			•	•	•	•	•	•		•							
				96			•	•	•	•	•	•		•							
				106				•	•	•	•	•									
				116				•	•	•	•	•		•							
				136					•	•		•									
				156						•		•									
30 - 32	42	47		27			•	•	•	•		•		•				•			
				36			•	•	•	•		•		•				•			
				46			•	•	•	•		•		•				•		•	
				56			•	•	•	•		•		•				•			
				66			•	•	•	•		•		•				•			
				76			•	•	•	•		•		•				•			
				86			•	•	•	•		•		•				•			
				96				•	•	•		•		•				•			
				106				•	•	•		•		•							
				116				•	•	•		•		•							
				136					•	•		•		•							
				156						•	•		•								
				176							•		•		•						
				196							•		•		•						
40 - 42	54	59		10	36				•	•	•		•								
					46				•	•	•		•								
					56				•	•	•		•								
					66				•	•	•		•								
					76				•	•	•		•								
					86				•	•	•		•								
					96				•	•	•		•		•						
					106				•	•	•		•		•						
					116				•	•	•		•					•			
					136					•	•		•		•						
					156						•		•		•						
					176						•		•		•						
					196						•		•		•			•			
					216								•		•		•				
					236												•		•		
					246													•		•	
256															•			•			
50 - 52	66	71			56					•			•								
					66					•	•		•								
					76				•	•	•	•	•	•							
					86				•	•	•		•								
					96					•	•	•	•	•	•		•				
					116						•	•	•	•	•		•				
					136						•	•	•	•	•		•				
					156							•	•	•	•		•				
					176								•	•	•		•		•		
					196								•	•	•		•		•		
					216									•	•	•		•		•	
					236										•	•		•		•	
					246										•	•		•		•	
				256										•	•		•		•		

MILL5010...H

COLONNA GUIDA SPALLATA



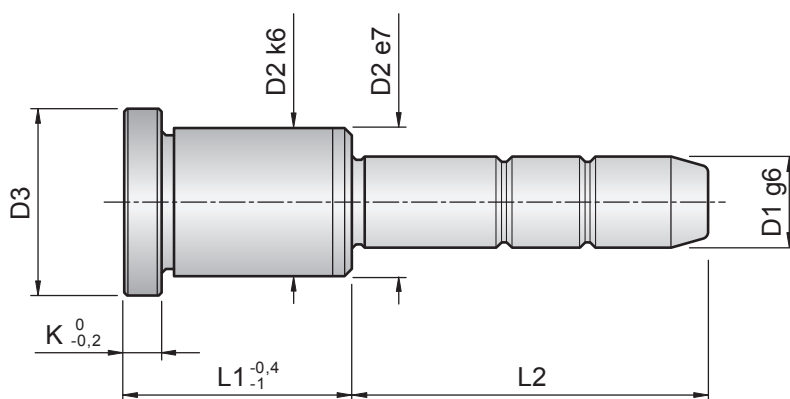
Material: 1.7131
Hardness: 61 ÷ 63 HRC
Execution: Rettifica fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5010 * D1 * L1 * L2 * H
(MILL5010.060.136.155.H)



D1	D2	D3	K	L1	L2							
					115	135	155	175	195	235	275	315
60	80	86	20	96	•		•		•			
				116		•	•		•			
				136		•	•		•			
				156			•		•	•		
				196				•	•	•		
				246					•	•	•	•

MILL5011

COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA



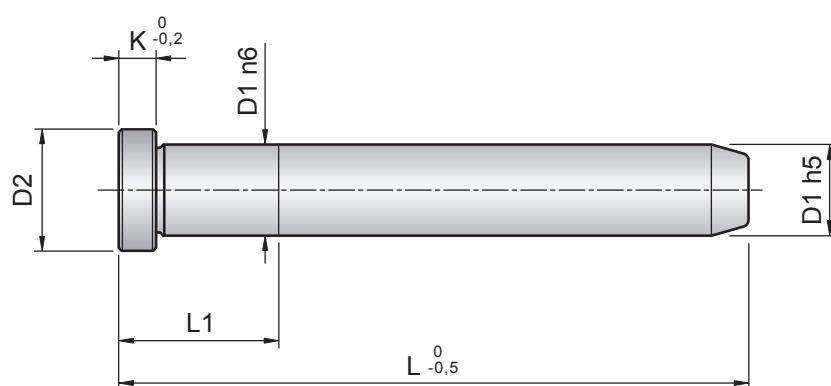
Material: 1.7131
Hardness: 61÷63 HRC
Execution: Rettifica fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5011 * D1 * L
(MILL5011.025.125)



MILLUTENSIL

D1	D2	K	L1	L							
				80	100	125	160	200	250	315	400
12	16	4	16	•	•	•					
16	20	6	20	•	•	•	•	•			
20	24		22		•	•	•	•	•		
25	30		25			•	•	•	•	•	
32	37	8	35			•		•	•	•	
40	45					•		•	•	•	•
50	55	10	45							•	•
60	65		55							•	•

MILL5012

COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA



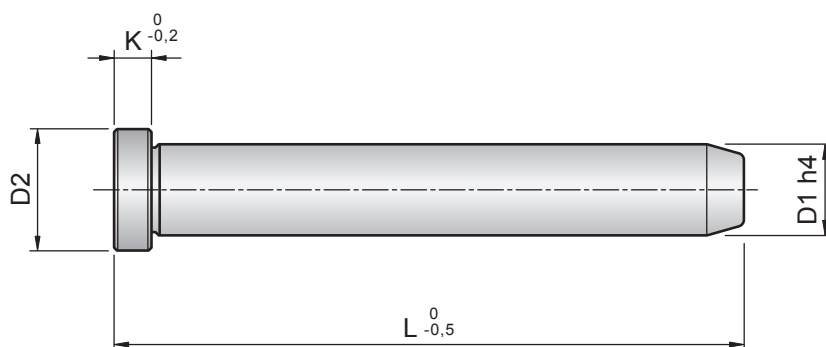
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: Rettifica fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5012 * D1 * L
(MILL5012.018.140)



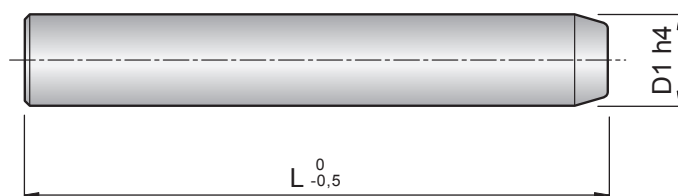
D1	D2	K	L					
			80	100	120	140	160	200
12	16	4	•	•	•			
18	22	6			•	•	•	
24	28						•	•
30	36						•	•

MILL5013

COLONNA LISCIA



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Rettifica fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 	COME ORDINARE MILL5013 * D1 * L (MILL5013.024.160)
--	------------------------------	------------	--



D1	L					
	100	120	140	160	200	250
12	•	•				
18		•	•	•		
24			•	•	•	
30				•	•	•

MILL5020

COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO



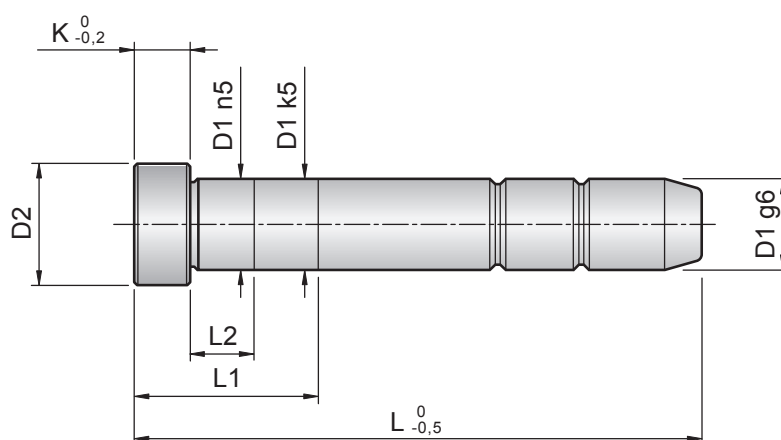
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: Rettifica fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5020 * D1 * L (MILL5020.14.60)



D1	D2	K	L1	L2	L																
					60	80	100	120	140	160	180	200	220	250	280	320	360	400	450	500	550
14	17	6	22	6	*	*	*	*													
			27	10					*	*	*										
15	18		22	6	*	*	*	*													
			27	10					*	*											
16	19		22	6		*	*	*													
			27	10					*	*	*										
18	21		22	6		*	*	*													
			27	10					*	*	*										
			36							*	*										
20	23		22	6		*	*	*					*	*							
			27	10					*	*	*										
			36							*	*	*									
22	25		27	10			*	*	*	*											
			36						*	*	*										
			46								*	*	*		*	*					
24	27		27	10			*	*	*	*					*	*					
			36						*	*	*										
			46								*	*	*		*	*					
30	35		36	10				*	*	*	*	*	*								
			46									*	*								
			56											*	*		*	*			
32	37		36	10				*	*	*	*	*	*								
			46									*	*		*	*					
			56											*	*		*	*			

Vedi successiva....



...continua

D1	D2	K	L1	L2	L															
					60	80	100	120	140	160	180	200	220	250	280	320	360	400	450	500
40	45	10	46	15						.	.	.	.	.	.					
			56											.	.					
			66													.	.			
			76																.	
42	47		46						.	.	.	.	.	.						
			56										.	.						
			66												.	.				
			76																.	
50	55		56								.		.	.	.					
			66												.	.				
			76														.	.		
			86																.	
52	57		56								.		.	.	.					
			66												.	.				
			76														.	.		
			86																.	
60	68	66										.	.	.						
		76											.	.						
		86														.				

MILL5030

COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA



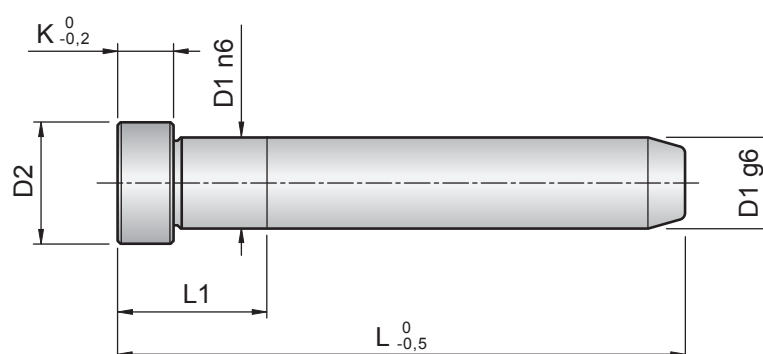
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: Rettifica fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5030 * D1 * L (MILL5030.14.60)



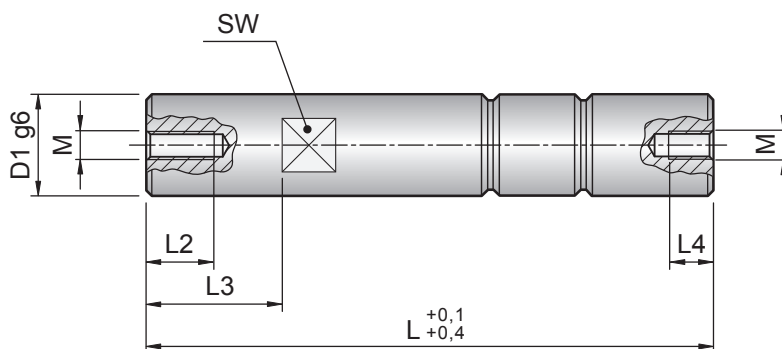
D1	D2	K	L1	L																					
				50	60	70	80	90	100	110	120	140	160	180	200	220	240	250	260	280	300	320	360	400	440
14	17	8	22		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
16	19			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•						
18	21				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•					
20	23					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•			
22	25	10	27				•		•		•	•	•	•	•	•			•	•	•				
24	27						•		•		•	•	•	•	•	•			•	•	•	•			
30	35		36					•		•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	
32									•		•	•	•	•	•	•	•			•		•	•	•	
40												•	•	•	•	•	•		•		•		•	•	•

MILL5050

DISTANZIALE FILETTATO



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Rettifica fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE MILL5050 * D1 * L (MILL5050.20.14.60)
--	------------------------------	------------	--	---



D1	L2	L3	L4	M	SW	L														
						60	70	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	300	340	380
14	25	14	17	M8	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
18	30	16	20	M10	14	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20		18		M12	17	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
24	35	22	25	M16	19	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30	45	28	30		24	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	55	36	35	M20	36	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

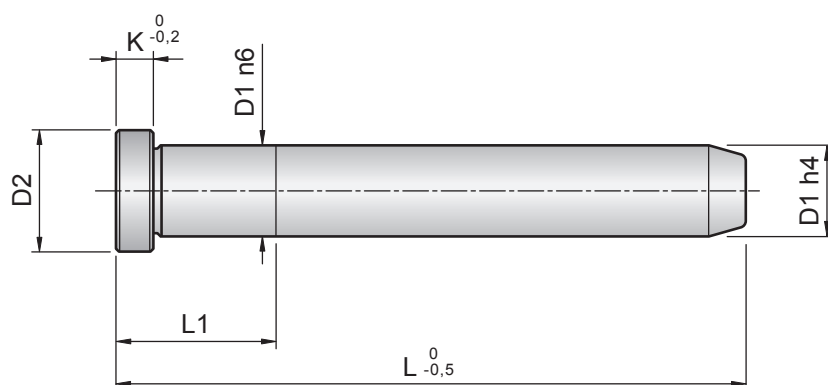
MILL5035

COLONNA GUIDA A UN DIAMETRO LISCIA

MILLUTENSIL



Materiale: 1.7131	Stock o consegna breve	3D-CAD	COME ORDINARE
Durezza: 61÷63 HRC			MILL5035 * D1 * L
Esecuzione: Rettifica fine			(MILL5035.12.80)



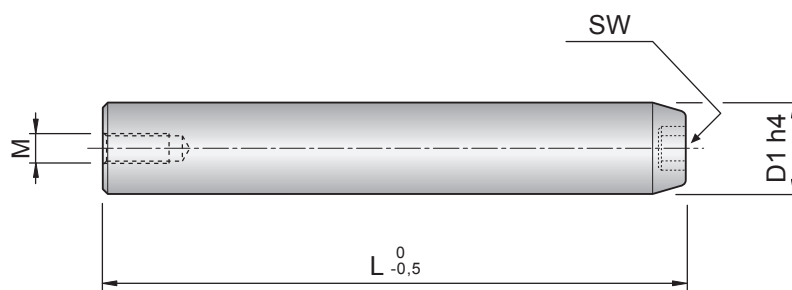
D1	D2	K	L1	L									
				80	100	120	140	160	180	200	250	280	320
12	15	4	17	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
18	21	6	22	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
24	27		27	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30	35		36	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

MILL5040

COLONNA LISCIA



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Rettifica fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE MILL5040 * D1 * L (MILL5040.12.80)
--	------------------------------	------------	--	--



D1	M	SW	L									
			80	100	120	140	160	180	200	220	250	280
12	M8	5	•	•	•	•	•	•	•			
18	M10	6	•	•	•	•	•	•	•			
24	M12	8		•	•	•	•	•	•	•	•	
30	M16				•	•	•	•	•	•	•	•

MILL5110

BUSSOLA GUIDA CON COLLARE



Materiale: 1.7131

Durezza: 61÷63 HRC

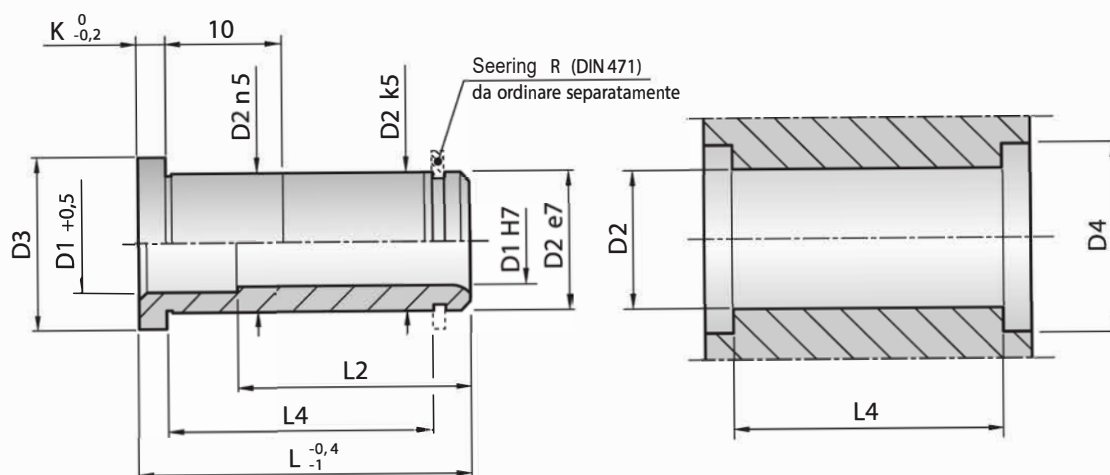
Esecuzione: Diametro interno ed esterno rettifica fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE

MILL5110 * D1 * L
(MILL5110.14.17)

D1	D2	D3	D4	K	L2	L4	L																											
							17	22	27	36	46	56	66	76	86	96	106	116	136	156	176	196	216	236	246	256								
14 - 15	20	25	29	6	17	7	•																											
					22	12		•																										
					27	17			•																									
					36	26				•																								
					46	36					•																							
						46						•																						
						56							•																					
						66								•																				
76											•																							
86													•																					
16	22	26	30,8		17	7	•																											
					22	12		•																										
					27	17			•																									
					36	26				•																								
					46	36					•																							
						46						•																						
				56								•																						

Vedi successiva....



...continua

D1	D2	D3	D4	K	L2	L4	L																			
							17	22	27	36	46	56	66	76	86	96	106	116	136	156	176	196	216	236	246	256
16	22	26	30,8	6	46	66																				
						76																				
						86																				
17	7	•																								
22	12		•																							
27	17				•																					
36	26					•																				
46	36						•																			
56	46							•																		
	56								•																	
	66									•																
	76										•															
	86											•														
	96												•													
	106													•												
76	65																									
	75																									
	85																									
	95																									
	105																									
	125																									
	145																									
22	11				•																					
27	16					•																				
36	25						•																			
46	35							•																		
56	45								•																	
66	55									•																
76	65																									
	75																									
	85																									
	95																									
	105																									
	125																									
	145																									
27	14					•																				
36	23						•																			
46	33							•																		
56	43								•																	
66	53									•																
76	63									•																
86	73										•															
96	83											•														
	103												•													
	123													•												
	143														•											
	163															•										
	46	28					•																			
	56	38						•																		
66	48							•																		
76	58								•																	
86	68									•																
96	78										•															
106	88											•														
116	98													•												
	118														•											
	138															•										
	158																•									
	178																	•								
	198																		•							
	218																			•						
	228																				•					
	238																					•				
56	38									•																
66	48										•															
76	58											•														
86	68												•													
96	78													•												
116	98														•											

MILL5100

BUSSOLA SPALLATA

MILLUTENSIL



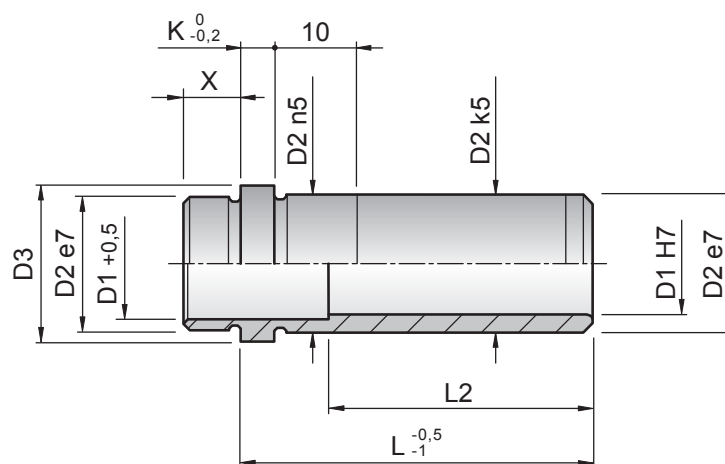
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: Diametro interno ed esterno rettifica fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5100 * D1 * L
(MILL5100.14.17)



D1	D2	D3	K	X	L2	L																						
						17	22	27	36	46	56	66	76	86	96	106	116	126	136	156	176	196	216	236	246	256		
14 - 15	20	25	6	9	17	•																						
					22		•																					
					27			•																				
					36				•																			
					46					•	•	•	•	•	•													
18 - 20	26	31			17	•																						
					22		•																					
					27			•																				
					36				•																			
					46					•																		
22 - 24	30	35			56						•	•	•	•	•	•	•	•	•									
					22		•																					
					27			•																				
					36				•																			
					46					•																		
30 - 32	42	47			56						•																	
					66							•																
					76								•	•	•	•	•	•	•	•								
					27			•																				
					36				•																			
					46					•																		
					56						•																	
					66							•																
					76								•															
					86									•														
													</															

Vedi successiva....

...continua

D1	D2	D3	K	X	L2	L																				
						17	22	27	36	46	56	66	76	86	96	106	116	126	136	156	176	196	216	236	246	256
40 - 42	54	59	10	12	36				.																	
					46					.																
					56						.															
					66							.														
					76								.													
					86									.												
					96										.	.										
50 - 52	66	71			116											.		.	.	.	.	.	.	.	.	.
					56					.																
					66						.															
					76							.														
					86								.													
					96									.												
					116										.		.	.	.	.	.	.	.	.	.	

MILL5111

BUSSOLA SPALLATA

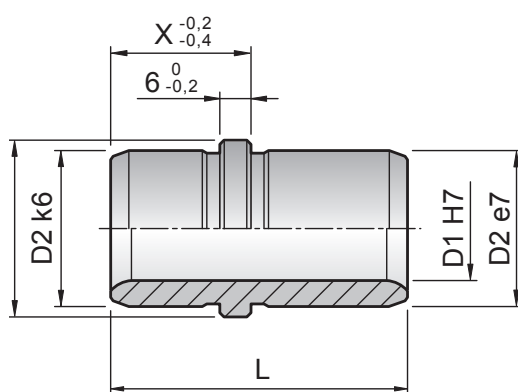
MILLUTENSIL

Materiale: 1.7131
Durezza: -61÷63 HRC
Esecuzione: diametri interno ed esterno sono rettificati fine

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL5112 * D1 * L
(MILL5111.020.033)



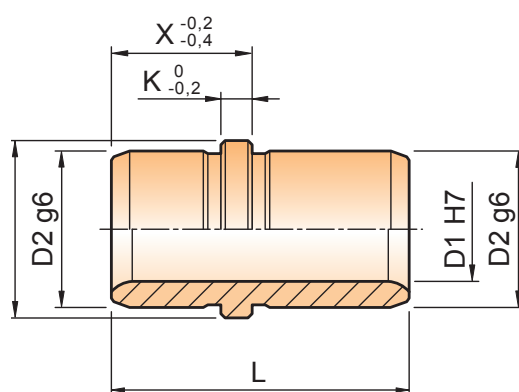
D1	D2	D3	K	X	L													
					15	20	21	26	29	34	39	44	49	63	73	82		
10	14	16	3	10	•	•							44	49	63	73	82	
		17	12			•												
12	16	19	6	17				•										
14	18	21							•									
				22					•	•								
18	24	27		17				•										
				22					•	•								
20	26	29		27							•	•						
				22						•								
22	28	31		27									•					
				22						•								
24	30	33		27									•	•				
				36										•				
30	38	41		27										•				
				36											•			
49	48	51		46													•	•

MILL5112

BUSSOLA SPALLATA IN BRONZO

Materiale: bronzo**Durezza:** -**Esecuzione:** diametri interno ed esterno sono rettificati fineStock o
consegna
breve

COME ORDINARE

MILL5112 * D1 * L
(MILL5112.018.039)

D1	D2	D3	K	X	L								44	49	63	73	82
					15	20	21	26	29	34	39						
10	14	16	3	10	•	•											
		17		12			•										
12	16	19	6	17				•	•								
14	18	21							•								
18	24	27		22						•	•						
				17					•								
				22						•	•						
				27							•	•					
20	26	29		22							•						
				27								•					
22	28	31		22							•						
				27								•					
24	30	33		22							•						
				27							•	•					
				36									•				
30	38	41		27								•					
				36									•				
49	48	51		46											•	•	
																•	

MILL5113

BUSSOLA DI CENTRAGGIO



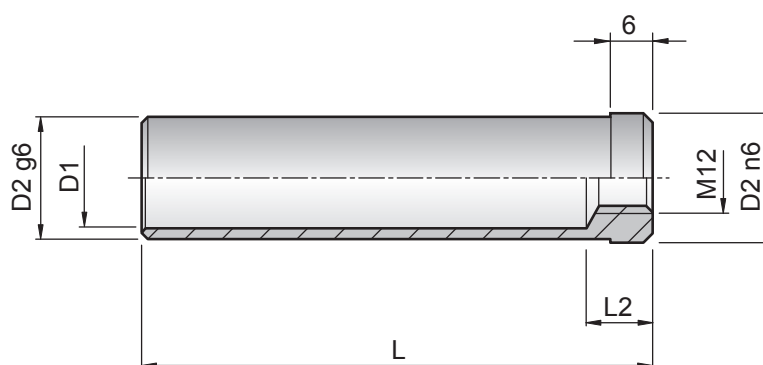
Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: diametro esterno rettificato fine

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5113 * D2 * L
(MILL5113.2030)



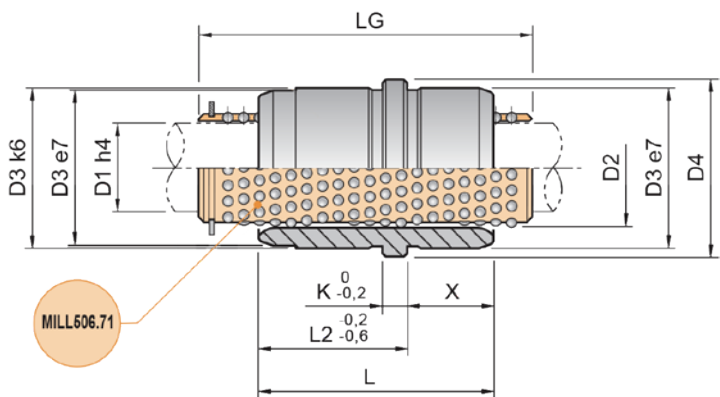
D2	D1	L2	L																									
			30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320	340	360	380		
20	16	14	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•													
26	21		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
30	25			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
42	33	18		•		•		•		•		•		•	•	•	•	•		•								
54	43					•		•		•		•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
66	54	26					•				•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

MILL5120.65

GRUPPO BUSSOLA CON GABBIA A SFERA



Materiale: Boccola: 1.7131 ; Gabbia: ottone Durezza: Boccola: 61÷63 HRC Esecuzione: Diametro interno rettificato a foratura; diametro esterno rettificato fine	Stock o consegna breve	3D-CAD	COME ORDINARE MILL5120.65 * D1 * LG (MILL5120.65.12.40)
---	------------------------	--------	---



D1	D2	D3	D4	X	K	L	L2	LG					
								40	45	56	71	75	95
12	16	22	26	6	6	24	18	•		•			
18	24	30	35	11		34	23		•	•	•		
30	38	46	52	21		54	33			•		•	•

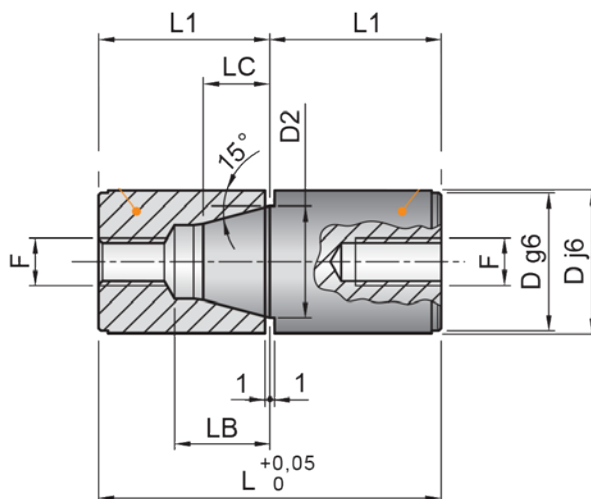
MILL5442.12

CENTRAGGI CONICI



MILLUTENSIL

Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Rettifica fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 		COME ORDINARE solo maschio MILL5442.12 * D * L * "M" (MILL5442.12.1634M) solo femmina MILL5442.12 * D * L * "F" (MILL5442.12.1634F)
MILL5442.12 * D * L (MILL5442.12.016.034)				



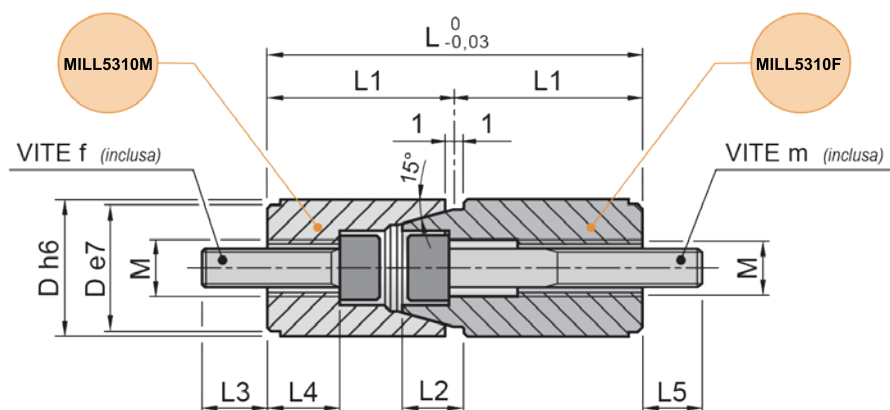
D	D2	L1	LC	LB	F	L			
						34	54	72	92
16	11	17	7	11	5 MA	•			
20	15	27	11	15	8 MA		•		
25 - 26	20		10	16			•		
30 - 32	25	36	14	22	10 MA			•	
40 - 42	34	46	19	27					•

MILL5310

CENTRAGGI CONICI



Materiale: 1.7131 Durezza: 61÷63 HRC Esecuzione: Rettifica fine	Stock o consegna breve	3D-CAD 	MILL5310 * D (MILL5310.10)	COME ORDINARE solo maschio MILL5310 * D * "M" (MILL5310.10.M) solo femmina MILL5310 * D * "F" (MILL5310.10F)
--	------------------------------	------------	---	---



D	L1	L2	L3	L4	L5	M	VITE m	VITE f	L				
									24	34	54	72	92
10	12	3,3	8,5	4,9	8	M4	3x20	3x12	•				
12	17	4,5	7,5	8,5			3x25	3x16		•			
14		6	8	6	7,5	M5	4x25	4x14		•			
16				5,8						•			
20	27	9	9,5	10,6	12	M8	6x40	6x20			•		
25 - 26		10	11	9,2	11						•		
30 - 32	36	14	13	12,2	15	M10	8x55	8x25				•	
42	46	18		16,5	16		8x70	8x30					•

MILL5120.66

BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE

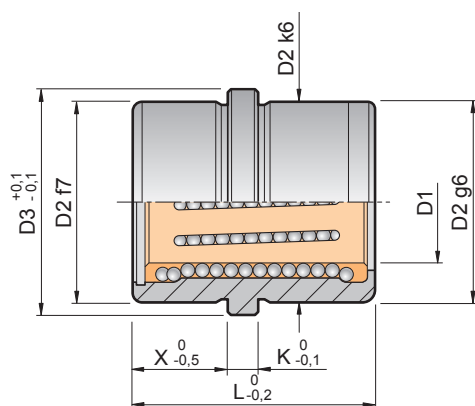


Materiale: Boccola: 1.7131; Porta-sfere: ottone; Sfere: acciaio temprato conforme alla norma DIN 5401
Durezza: 60÷62 HRC
Esecuzione: Diametro esterno rettificato fine

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL5120.66 * D1 * L1
(MILL5120.66.12.26)



D1	D2	D3	K	X	L			
					26	35	45	55
12	22	26	6	6	•			
18	30	35		11		•		
24	38	43		16			•	
30	46	52		21				•

MILL5120.67

BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE



Materiale: Boccola: 1.7131; Porta-sfere: ottone; Sfere: acciaio temprato conforme alla norma DIN 5401
Durezza: 60÷62 HRC
Esecuzione: Diametro esterno rettificato fine

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL5120.67 * D1 * L1
(MILL5120.67.12.22)

MILL5120.68

BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE

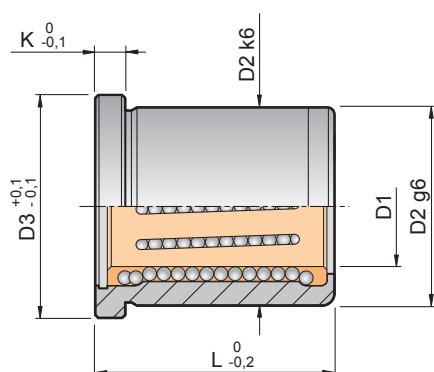


Materiale: Boccola: 1.7131; Porta-sfere: ottone; Sfere: acciaio temprato conforme alla norma DIN 5401
Durezza: 60÷62 HRC
Esecuzione: Diametro esterno rettificato fine

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL5120.68 * D1 * L
(MILL5120.68.20.35)



D1	D2	D3	K	L			
				35	45	55	63
20	32	36	6	.	.	.	.
25	40	45		.	.	.	.
32	50	56	8	.	.	.	.
40	60	66		.	.	.	.

MILL5120.69

BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE



Materiale: Boccola: 1.7131; Porta-sfere: ottone; Sfere: acciaio temprato conforme alla norma DIN 5401
Durezza: 60÷62 HRC
Esecuzione: Diametro esterno rettificato fine

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL5120.69 * D1 * L
(MILL5120.69.12.30)

MILL5120.70

BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE

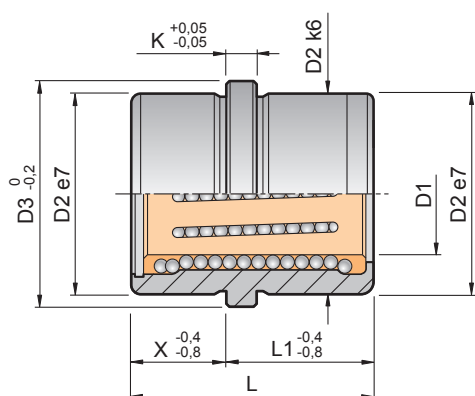


Materiale: Boccola: 1.7131; Porta-sfere: ottone; Sfere: acciaio temprato conforme alla norma DIN 5401
Durezza: 60÷62 HRC
Esecuzione: Diametro esterno rettificato fine

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL5120.70 * D1 * L1
(MILL5120.70.12.17)



D1	D2	D3	K	X	L	L1	
						17	22
12	24	28	6	9	26	•	
18	32	36		17	39		•
24	39	43		12	29	•	
30	50	54		17	39		•

MILL5120.71

BUSSOLA CON RICIRCOLO SFERE

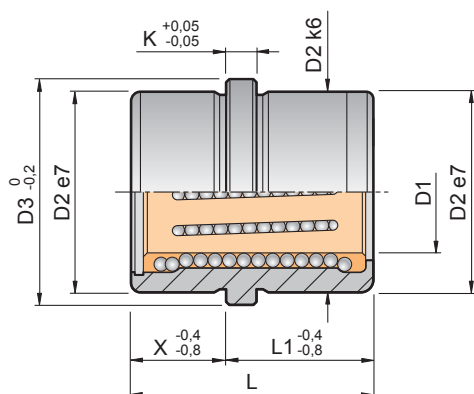


Materiale: Boccola: 1.7131; Porta-sfere: ottone; Sfere: acciaio temprato conforme alla norma DIN 5401
Durezza: 60÷62 HRC
Esecuzione: Diametro esterno rettificato fine

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL5120.71 * D1 * L
(MILL5120.71.12.26)



D1	L1	D2	D3	K	X	L							
						26	29	34	39	44	49	54	63
12	17	22	25	6	9	•							
					12		•						
18	22	30	33		17			•					
24	27	38	41		22					•			
30	32 36	46	49		27						•		



MILL5021.44

APPOGGI TAVOLINO

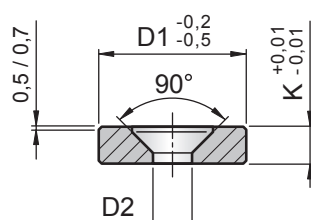


Materiale: 1.7131
Durezza: 61÷63 HRC
Esecuzione: Rettifica fine

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL5021.44 * D1
(MILL5021.44.028)



D1	D2	K
18	4,3	3
20	5,3	4
28	4,3	3
30	5,3	4

MILL506.72

SEEGER DIN 471

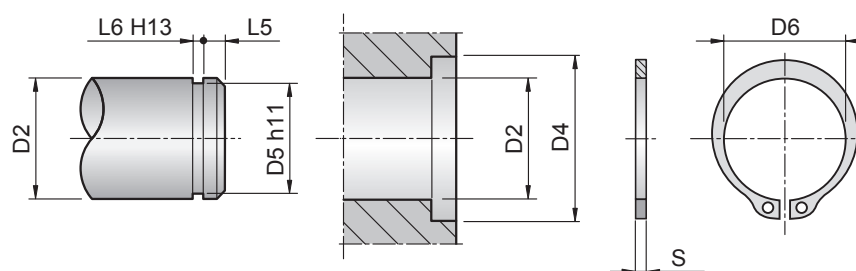


Materiale: spring acciaio
Durezza: -
Esecuzione: -

Stock o
consegna
breve



COME ORDINARE
MILL506.72 * D2
(MILL506.72.030)



D2	D4	D5	D6	L5	L6	S
20	29	19	18,5	1,5	1,3	1,2
22	30,8	21	20,5	1,7		
26	35,5	24,9	24,2	2,1	1,6	1,5
30	40,5	28,6	27,9	3,8	1,85	1,75
42	55,7	39,5	38,5	4,5	2,15	2
54	69,2	51	49,8		2,65	2,5
66	82,4	62	60,8			
80	98,1	76,5	74,5	5,3		

MILL5081.69..1

BOCCOLA CON RICIRCOLO DI SFERE CON COLLARE

S09448-7



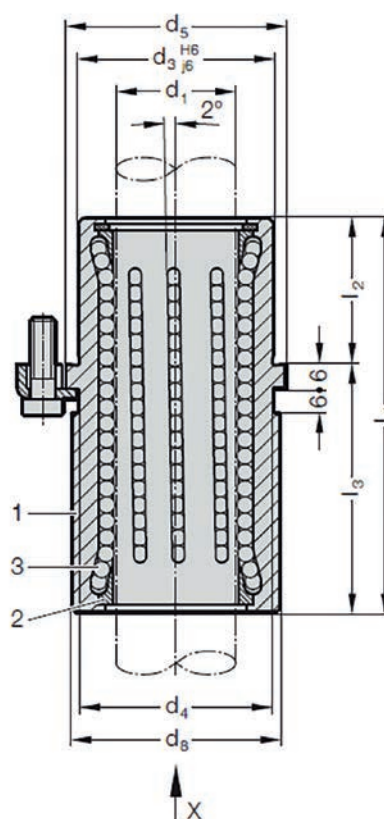
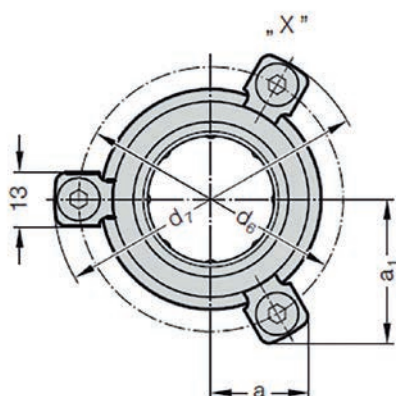
Materiale: Boccola (1): Acciaio, temprato 62 ± 2 HRC
Supporto sfera (2): Alluminio
Sfere (3): Acciaio, temprato, a norma DIN 5401
Esecuzione: Diametro dell'alloggiamento finemente rettificato.

Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE
MILL5081.69* D1 * L1*1
(MILL5081.69.025.060.1)



d ₁	20	25	32	40	50	63
d ₈	39	46	53	63	77	92
d ₁	32	40	48	58	70	85
d ₄	32	40	48	58	70	85
d ₅	40	48	56	66	80	95
d ₆	52	60	67	77	91	106
d ₇	64,7	72,7	79,7	89,7	103,7	118,7
a	20,7	22,7	24,4	35,3	40,2	45,5
a ₁	30	33,4	36,4	35,3	40,2	45,5
Piste sfere	8	8	8	10	10	12
l ₁	47	60	77	95	95	120
l ₂	23	23	30	37	47	60
l ₃	24	37	47	58	48	60

MILL5061.69..1

GRUPPO BUSSOLA CON GABBIA A SFERA

**Materiale:** Boccola (1): Acciaio, temprato 62 ± 2 HRC

Supporto sfera (2): Alluminio

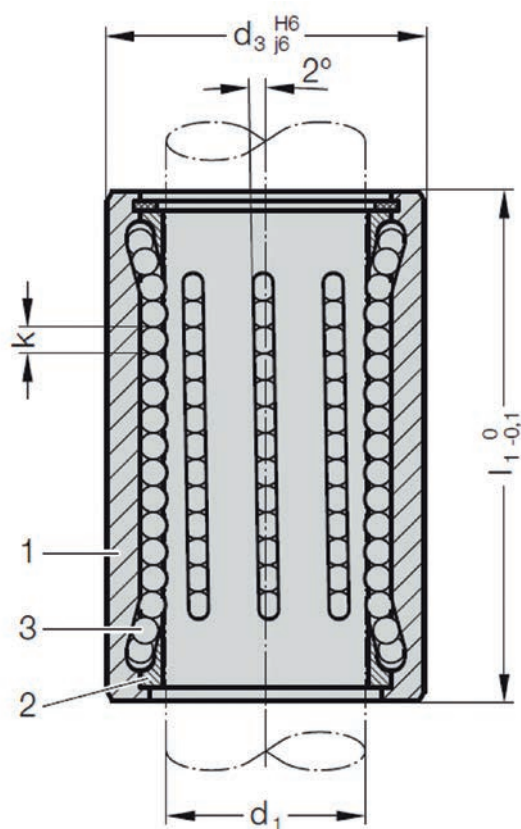
Sfere (3): Acciaio, temprato, a norma DIN 5401

Esecuzione: Diametro dell'alloggiamento finemente rettificato.Stock o
consegna
breve

3D-CAD



COME ORDINARE

MILL5061.69* D1*L1*1
(MILL5061.69.025.060.1)

$l_1 \setminus d_1$	20	25	32	40	50	63
d_3	32	40	48	58	70	85
Cave per sfere	8	8	8	10	10	12
k	3	3	4	4	4	4
47	.					
60		.				
77			.			
95				.	.	
120						.

