

NASTRI TRASPORTATORI PNEUMATICI

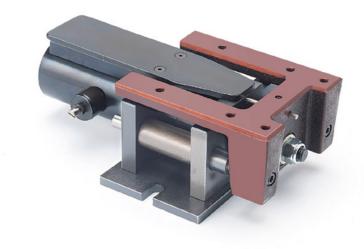


Ideali per reparti di tranciatura ma facilmente adattabili anche a postazioni di assemblaggio, questi convogliatori lineari garantiscono un'alimentazione regolare dei pezzi e un efficace smaltimento degli sfridi, sempre con la massima delicatezza sul materiale.

Silenziosi, semplici da mantenere e con costi operativi ridottissimi grazie al minimo consumo di aria compressa, i terasportatori pneumatici rappresentano una soluzione pratica che si integra senza difficoltà in qualsiasi ambiente produttivo.

Il loro principio di funzionamento è basato sul moto vibratorio: una canaletta di guida, modellata secondo le caratteristiche dei pezzi da movimentare, viene fissata al dispositivo e messa in oscillazione. Il movimento alternato – lento in avanti e rapido all'indietro – sfrutta l'inerzia dei componenti per farli avanzare in modo regolare verso i contenitori di raccolta, senza danneggiamenti.

Diversamente dai sistemi a nastro, questi convogliatori non richiedono organi di trasporto complessi: la loro semplicità costruttiva è la chiave di affidabilità e durata nel tempo.

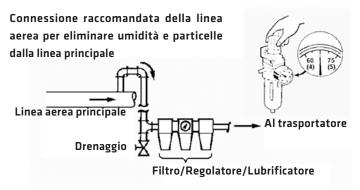


## INSTALLAZIONE

1. Fissare rigidamente il trasportatore a una superficie solida utilizzando le dimensioni di bulloni consigliate.

Modello	Quantità	Metriche	
MILL5199.03	4	M8	
MILL5199.10	4	M8	
MILL5199.40	2	M10	
MILL5199.70	6	M8	
MILL5199.140	6	M8	

2. La linea pneumatica deve essere dotata di un gruppo filtro/regolatore/lubrificatore a nebbia d'olio, con manometro. Impostare la pressione a 4-5 bar (60-75 psi). Non superare 5,5 bar (80 psi) per evitare danni al trasportatore.



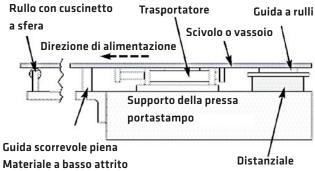
- 3. Riempire il lubrificatore con un buon olio idraulico, ad esempio Shell Tellus 32 o equivalente. Regolare il dosaggio a 1 goccia al minuto.
- 4. Collegare la linea pneumatica con tubo flessibile in poliuretano sull'ingresso filettato:
  Modello MILL5199.03: tubo 1/4" per raccordo 1/8" NPT.
  Modelli MILL5199.10, MILL5199.40, MILL5199.70,
  MILL5199.140: tubo 3/8" per raccordo 1/4" NPT.
- 5. È necessario realizzare una canaletta o vaschetta a profilo "U", progettata in base alla specifica applicazione o utensile. Si può utilizzare qualsiasi materiale, ma si consiglia alluminio o materiali leggeri per ridurre il peso della canaletta.

Modello	Peso massimo solo canaletta Peso massimo de pezzi	
	Kg	Kg
MILL5199.03	1,5	3
MILL5199.10	3	20
MILL5199.40	15	40
MILL5199.70	50	70

6. Fissare la canaletta al trasportatore con viti metriche in tutti i fori previsti, utilizzando distanziatori o rondelle per ridurre l'attrito tra le superfici in movimento.

Modello	Quantità	Dimensione Vite	Profondità	
MILL5199.03	6	M6	8 mm	
MILL5199.10	6	M6	8 mm	
MILL5199.40	6	M8	8 mm	
MILL5199.70	6	M8	8 mm	
MILL5199.140	6	M8	8 mm	

7. La canaletta deve essere supportata a entrambe le estremità per ridurre vibrazioni e flessioni. Si possono usare pattini in Delrin GP-500 o Nylon a basso attrito, oppure rulli a sfere.



- 8. La regolazione della velocità è impostata in fabbrica per un utilizzo con canalette leggere.
- o Modelli MILL5199.03, MILL5199.10, MILL5199.40: girare la vite/manopola in senso orario per diminuire il movimento.
- o Modelli MILL5199.70, MILL5199.140: girare la vite/manopola in senso antiorario per diminuire il movimento. Non è necessario utilizzare la velocità massima per movimentare efficacemente pezzi o sfridi.
- 9. Se la frequenza di velocità del MILL5199.40 non è sufficiente, sbloccare l'asta del regolatore aria (cod. 40-029) e spingerla delicatamente in avanti per aumentare la velocità o all'indietro per ridurla.
- 10. Il MILL5199.10 può richiedere una leggera regolazione nel tempo. Se la vite di regolazione velocità (cod. 10-405) non riduce abbastanza la velocità, stringere leggermente le due viti della valvola regolatrice (cod. 10-603). Ciò riduce l'aria in uscita dalla valvola e rallenta il movimento.

Attenzione: stringere eccessivamente può piegare l'asta del regolatore e compromettere le prestazioni.

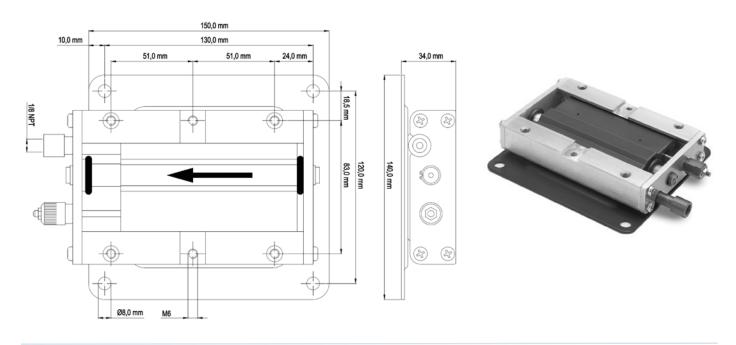
- 11. Spruzzare settimanalmente lo stesso olio Tellus usato nel lubrificatore sui pistoni.
- 12. Se sulla canaletta si accumula olio viscoso o i pezzi risultano molto unti, il materiale potrebbe aderire alla superficie riducendo lo scorrimento. Per ridurre l'attrito, si consiglia di martellinare leggermente la superficie con una mazzetta sferica (dimpling) oppure utilizzare materiali diversi, come lamiera stirata o profilati roll-formati.

# **MILL5199**

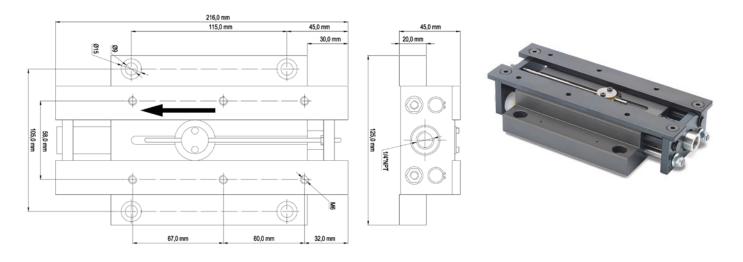
## TRASPORTATORE PNEUMATICO

	Modello				
Parametro	03	10	40	70	140
Pressione pneumatica	4 – 5,5 bar				
Consumo pneumatico	5 l/min	11 I/min	31 I/min	44 I/min	42 l/min
Corsa	23 mm	23 mm	27 mm	27 mm	27 mm
Velocità di avanzamento	8 – 10 m/min				
Pendenza massima canaletta	8°	8°	8°	8°	8°
Livello sonoro	56 dB (A)	60 dB (A)	68 dB (A)	68 dB (A)	62 dB (A)
Peso	1,5 kg	3 kg	8,5 kg	6 kg	8,5 kg
Capacità di trasporto	3 kg	10 kg	40 kg	70 kg	140 kg
Peso massimo scivolo di scarico	1,5 kg	3 kg	15 kg	50 kg	100 kg

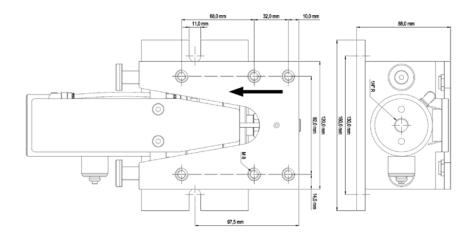
#### Modello 5199.03



#### Modello 5199.10

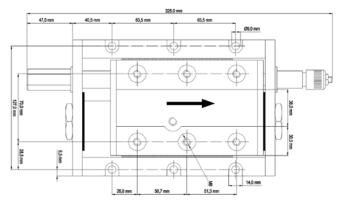


#### Modello 5199.40





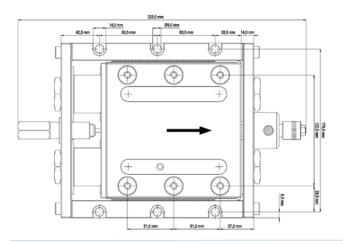
#### Modello 5199.70







#### Modello 5199.140









#### COME ORDINARE

Trasportatore pneumatico MIL5199

= MIL5199 =.03

Modello N° d'ordine

= MIL5199.03