

NASTRI TRASPORTATORI PNEUMATICI



MILLUTENSIL
INNOVATION



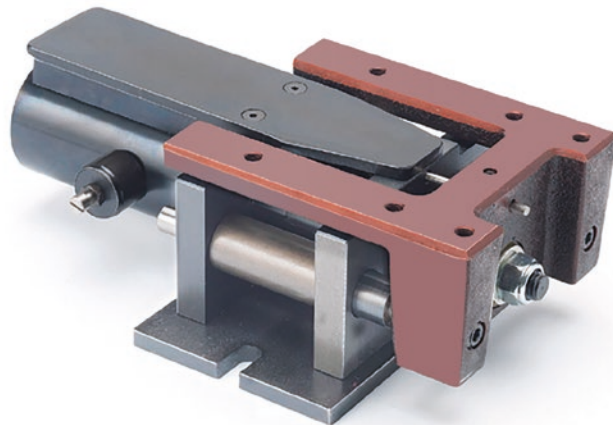
TRASPORTATORI PNEUMATICI

Ideali per reparti di tranciatura ma facilmente adattabili anche a postazioni di assemblaggio, questi convogliatori lineari garantiscono un'alimentazione regolare dei pezzi e un efficace smaltimento degli sfridi, sempre con la massima delicatezza sul materiale.

Silenziosi, semplici da mantenere e con costi operativi ridottissimi grazie al minimo consumo di aria compressa, i trasportatori pneumatici rappresentano una soluzione pratica che si integra senza difficoltà in qualsiasi ambiente produttivo.

Il loro principio di funzionamento è basato sul moto vibratorio: una canaletta di guida, modellata secondo le caratteristiche dei pezzi da movimentare, viene fissata al dispositivo e messa in oscillazione. Il movimento alternato – lento in avanti e rapido all'indietro – sfrutta l'inerzia dei componenti per farli avanzare in modo regolare verso i contenitori di raccolta, senza danneggiamenti.

Diversamente dai sistemi a nastro, questi convogliatori non richiedono organi di trasporto complessi: la loro semplicità costruttiva è la chiave di affidabilità e durata nel tempo.



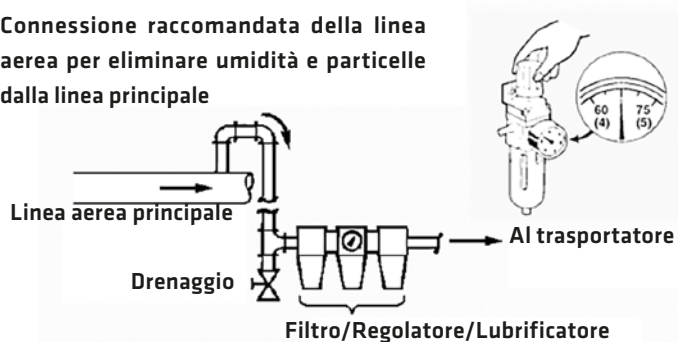
INSTALLAZIONE

1. Fissare rigidamente il trasportatore a una superficie solida utilizzando le dimensioni di bulloni consigliate.

Modello	Quantità	Metriche
MILL5199.03	4	M8
MILL5199.10	4	M8
MILL5199.40	2	M10
MILL5199.70	6	M8
MILL5199.140	6	M8

2. La linea pneumatica deve essere dotata di un gruppo filtro/regolatore/lubrificatore a nebbia d'olio, con manometro. Impostare la pressione a 4-5 bar (60-75 psi). Non superare 5,5 bar (80 psi) per evitare danni al trasportatore.

Connessione raccomandata della linea aerea per eliminare umidità e particelle dalla linea principale



3. Riempire il lubrificatore con un buon olio idraulico, ad esempio Shell Tellus 32 o equivalente. Regolare il dosaggio a 1 goccia al minuto.

4. Collegare la linea pneumatica con tubo flessibile in poliuretano sull'ingresso filettato:
 Modello MILL5199.03: tubo 1/4" per raccordo 1/8" NPT.
 Modelli MILL5199.10, MILL5199.40, MILL5199.70, MILL5199.140: tubo 3/8" per raccordo 1/4" NPT.

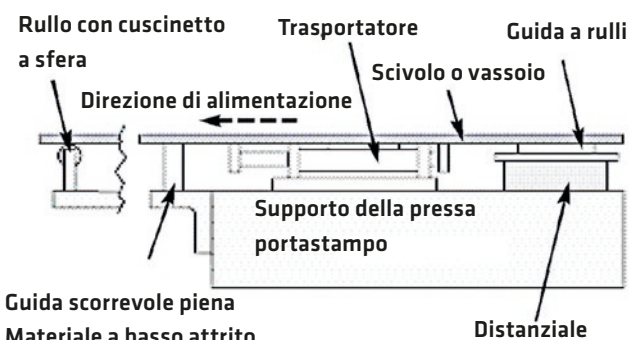
5. È necessario realizzare una canaletta o vaschetta a profilo "U", progettata in base alla specifica applicazione o utensile. Si può utilizzare qualsiasi materiale, ma si consiglia alluminio o materiali leggeri per ridurre il peso della canaletta.

Modello	Peso massimo solo canaletta	Peso massimo dei pezzi
	Kg	Kg
MILL5199.03	1,5	3
MILL5199.10	3	20
MILL5199.40	15	40
MILL5199.70	50	70

6. Fissare la canaletta al trasportatore con viti metriche in tutti i fori previsti, utilizzando distanziatori o rondelle per ridurre l'attrito tra le superfici in movimento.

Modello	Quantità	Dimensione Vite	Profondità
MILL5199.03	6	M6	8 mm
MILL5199.10	6	M6	8 mm
MILL5199.40	6	M8	8 mm
MILL5199.70	6	M8	8 mm
MILL5199.140	6	M8	8 mm

7. La canaletta deve essere supportata a entrambe le estremità per ridurre vibrazioni e flessioni. Si possono usare pattini in Delrin GP-500 o Nylon a basso attrito, oppure rulli a sfere.



8. La regolazione della velocità è impostata in fabbrica per un utilizzo con canalette leggere.

- o Modelli MILL5199.03, MILL5199.10, MILL5199.40: girare la vite/manopola in senso orario per diminuire il movimento.
 - o Modelli MILL5199.70, MILL5199.140: girare la vite/manopola in senso antiorario per diminuire il movimento.
- Non è necessario utilizzare la velocità massima per movimentare efficacemente pezzi o sfridi.

9. Se la frequenza di velocità del MILL5199.40 non è sufficiente, sbloccare l'asta del regolatore aria (cod. 40-029) e spingerla delicatamente in avanti per aumentare la velocità o all'indietro per ridurla.

10. Il MILL5199.10 può richiedere una leggera regolazione nel tempo. Se la vite di regolazione velocità (cod. 10-405) non riduce abbastanza la velocità, stringere leggermente le due viti della valvola regolatrice (cod. 10-603). Ciò riduce l'aria in uscita dalla valvola e rallenta il movimento.

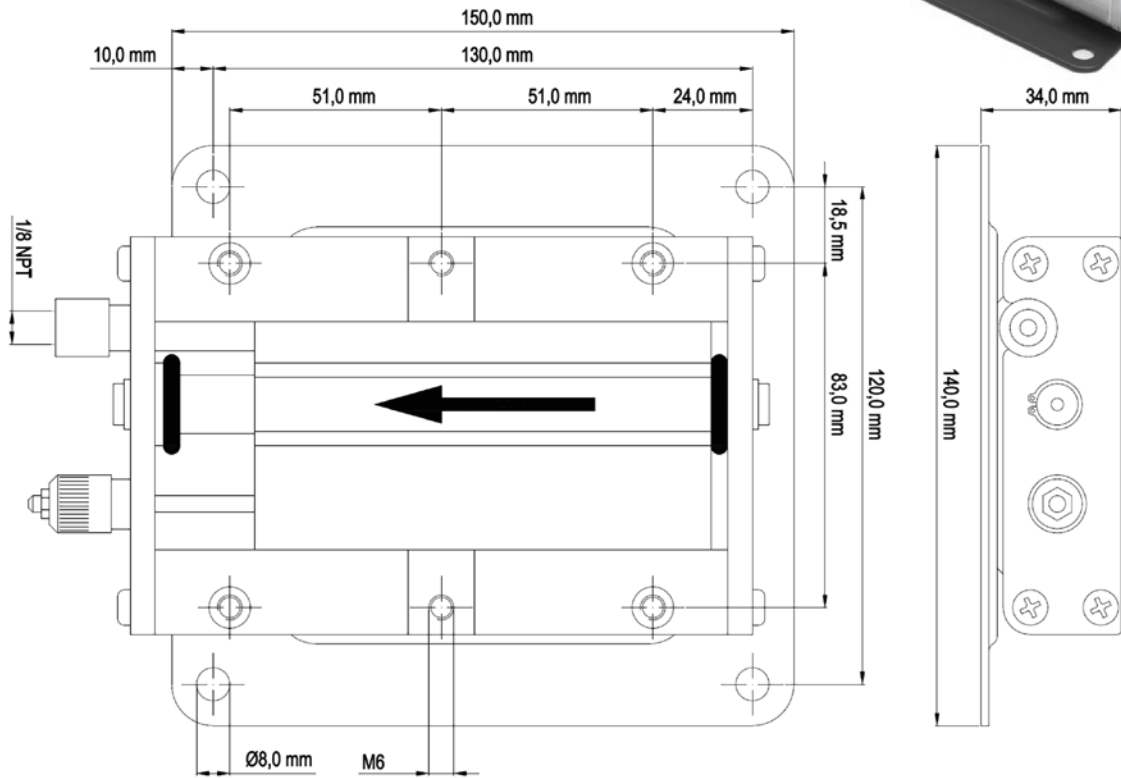
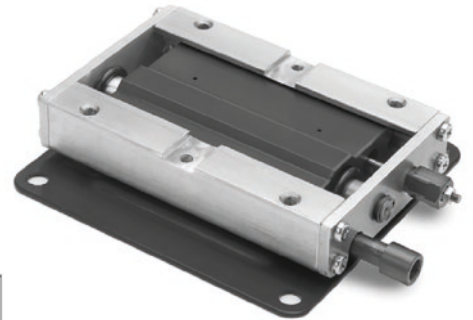
Attenzione: stringere eccessivamente può piegare l'asta del regolatore e compromettere le prestazioni.

11. Spruzzare settimanalmente lo stesso olio Tellus usato nel lubrificatore sui pistoni.

12. Se sulla canaletta si accumula olio viscoso o i pezzi risultano molto unti, il materiale potrebbe aderire alla superficie riducendo lo scorrimento. Per ridurre l'attrito, si consiglia di martellinare leggermente la superficie con una mazzetta sferica (dimpling) oppure utilizzare materiali diversi, come lamiera stirata o profilati roll-formati.

MILL5199.03

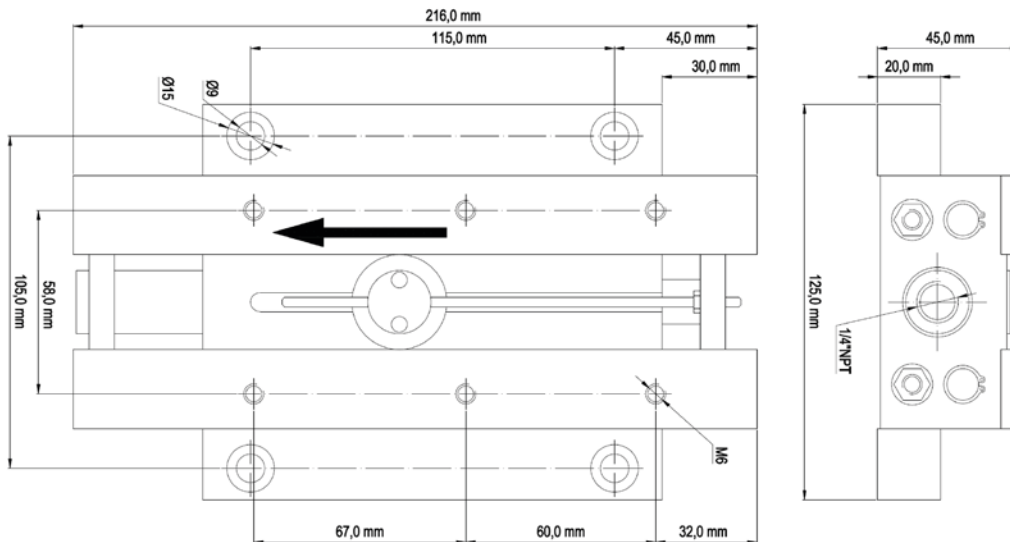
TRASPORTATORE PNEUMATICO



MILLUTENSIL

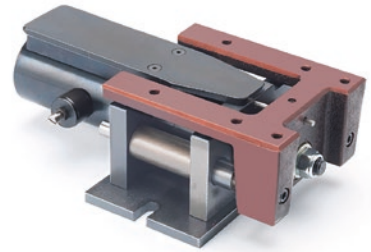
MILL5199.10

TRASPORTATORE PNEUMATICO

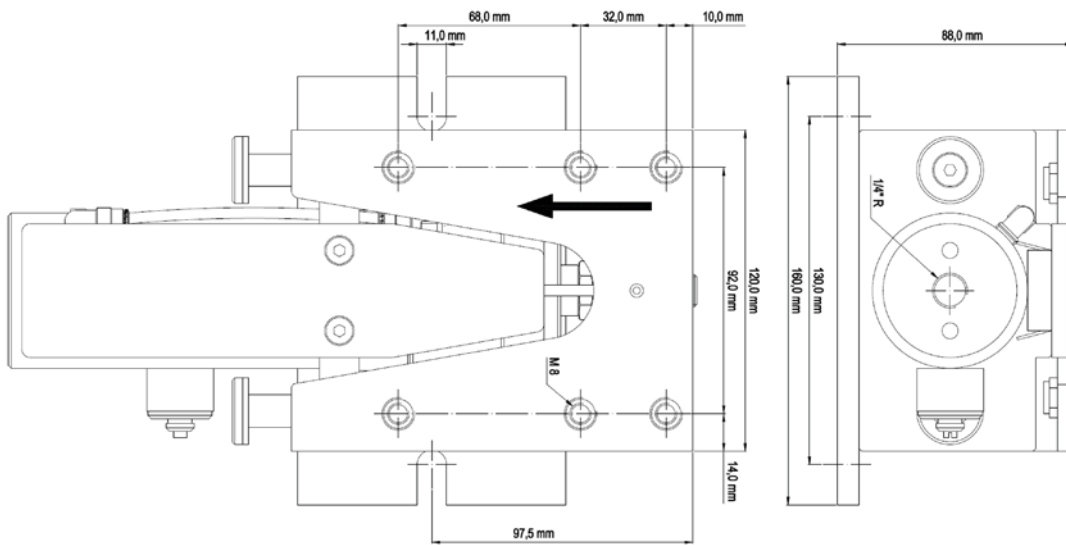


MILL5199.40

TRASPORTATORE PNEUMATICO

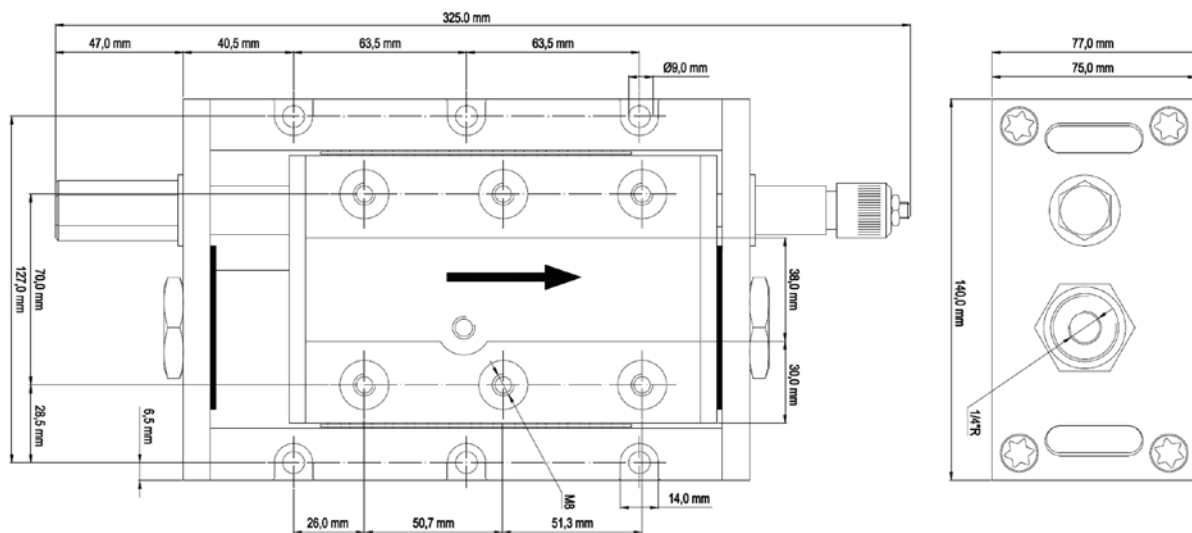
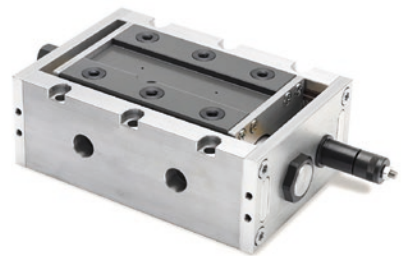


MILLUTENSIL



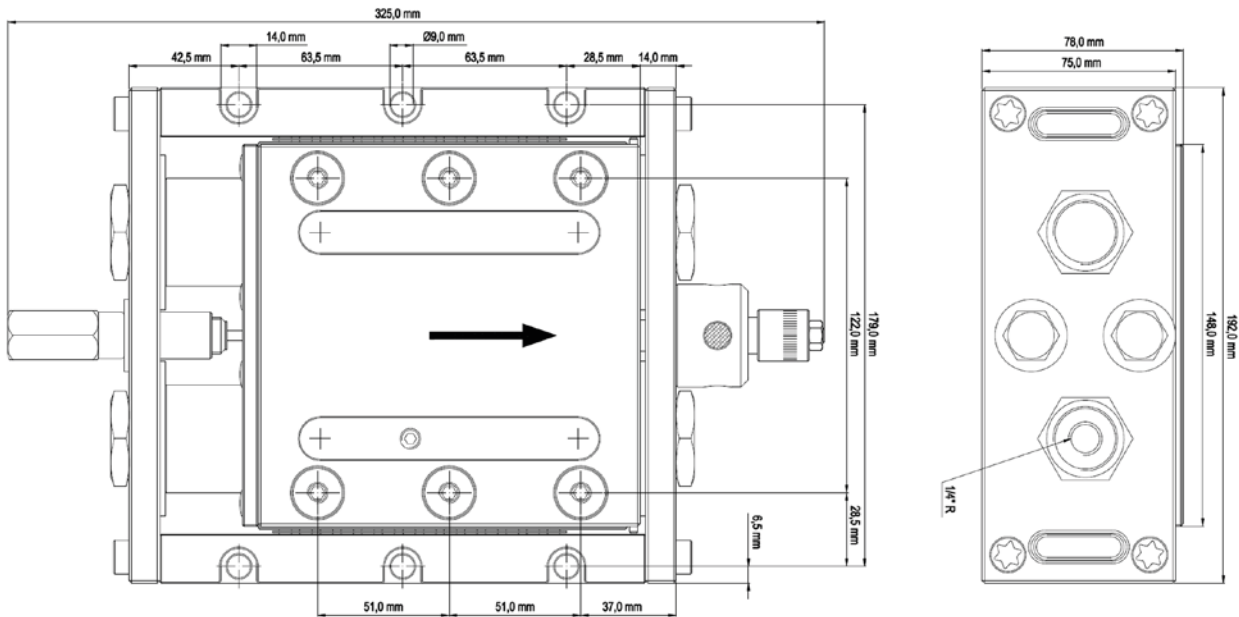
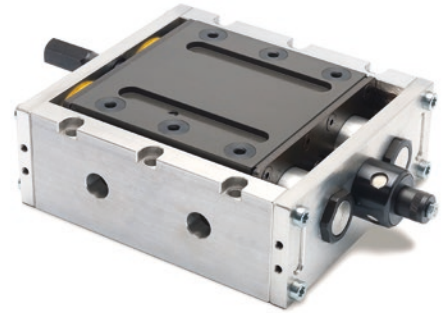
MILL5199.70

TRASPORTATORE PNEUMATICO



MILL5199.140

TRASPORTATORE PNEUMATICO



MILLUTENSIL

Parametro	Modello				
	03	10	40	70	140
Pressione pneumatica	4 - 5,5 bar	4 - 5,5 bar	4 - 5,5 bar	4 - 5,5 bar	4 - 5,5 bar
Consumo pneumatico	5 l/min	11 l/min	31 l/min	44 l/min	42 l/min
Corsa	23 mm	23 mm	27 mm	27 mm	27 mm
Velocità di avanzamento	8 - 10 m/min	8 - 10 m/min	8 - 10 m/min	8 - 10 m/min	8 - 10 m/min
Pendenza massima canaletta	8°	8°	8°	8°	8°
Livello sonoro	56 dB (A)	60 dB (A)	68 dB (A)	68 dB (A)	62 dB (A)
Peso	1,5 kg	3 kg	8,5 kg	6 kg	8,5 kg
Capacità di trasporto	3 kg	10 kg	40 kg	70 kg	140 kg
Peso massimo scivolo di scarico	1,5 kg	3 kg	15 kg	50 kg	100 kg

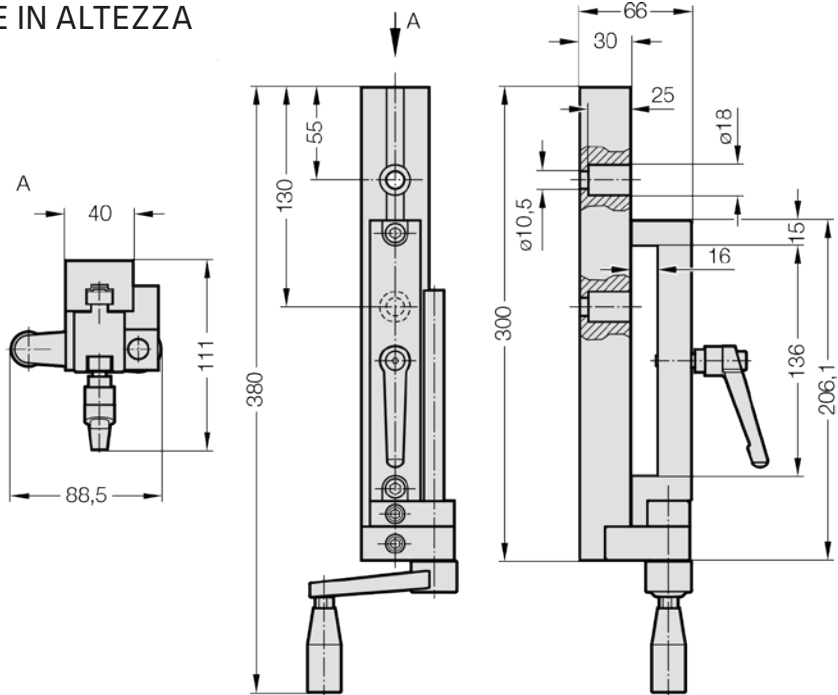


COME ORDINARE

Trasportatore pneumatico MIL5199 = MIL5199
 Modello = .03
 N° d'ordine = MIL5199.03

MILL5299.510

SUPPORTO CON REGOLAZIONE IN ALTEZZA



Nota:

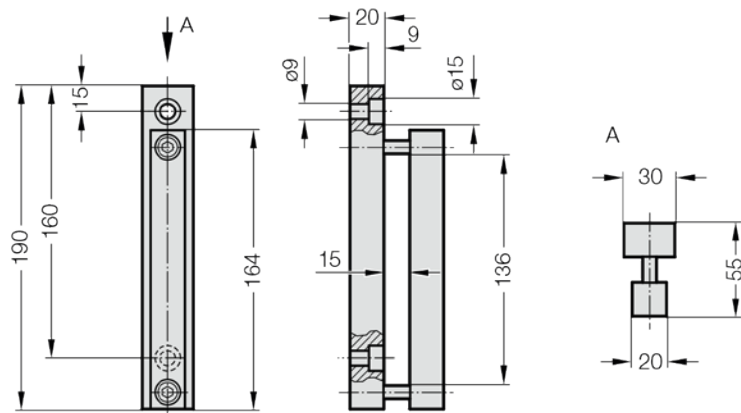
Per il fissaggio dei trasportatori MILL5299.011./012./121./122./221./222. con compensazione dell'altezza.

Intervallo di regolazione: 100 mm

Le viti di fissaggio 2x m10 non sono contenute nella fornitura.

MILL5299.511

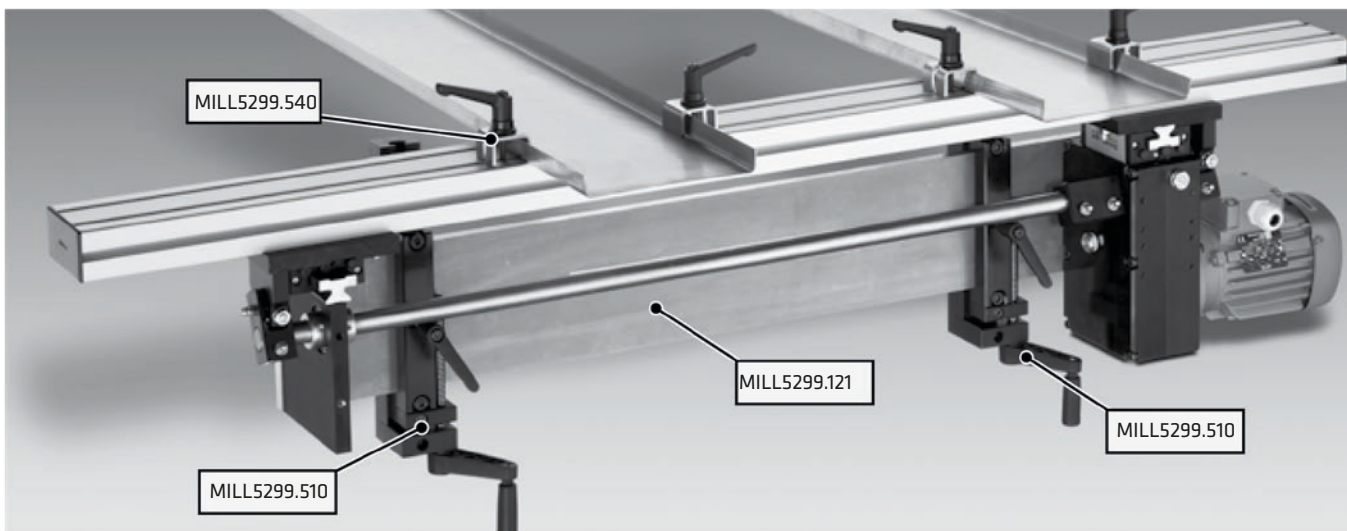
SUPPORTO



Nota:

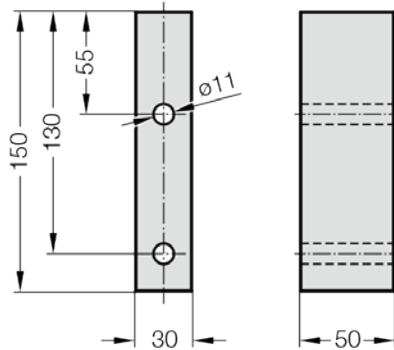
Per il fissaggio dei trasportatori MILL5299.011./012./121./122./221./222. senza compensazione dell'altezza.

Le viti di fissaggio 2x M8 non sono contenute nella fornitura.

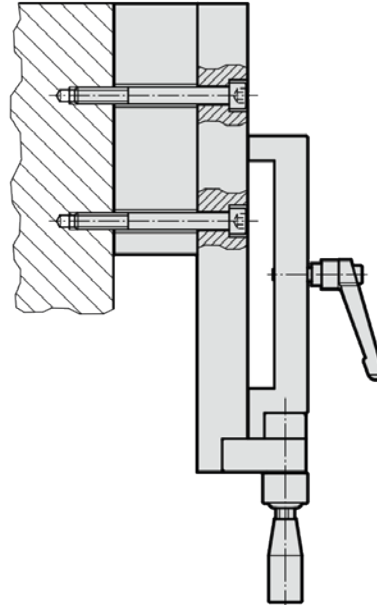


MILL5299.520

DISTANZIATORE TENDICANALETTA



Esempio di applicazione

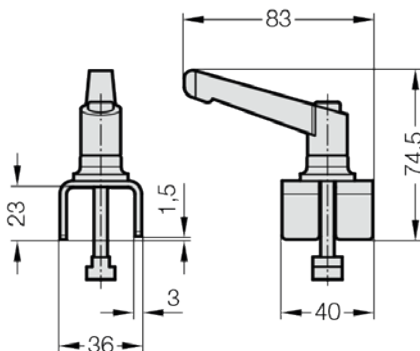


Nota:

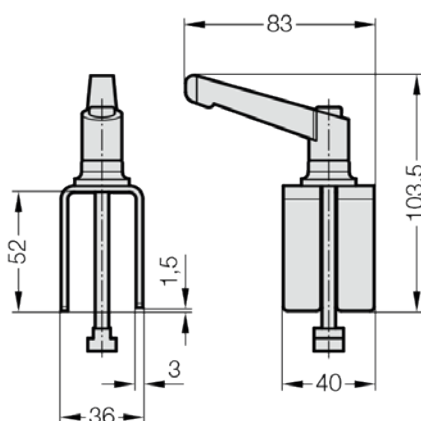
Distanziatore per elemento di fissaggio con regolazione dell'altezza MIL5299.510
Le viti di fissaggio 2x M10 non sono contenute nella fornitura.

MILL5299.540

TENDICANALETTA, ESECUZIONE BASSA

**MILL5299.541**

TENDICANALETTA, ESECUZIONE ALTA



Nota:

I tendicanaletta sono adatti alle scanalature a T del profilo del trasportatore utilizzato.

Altezza max. parete laterale (I1):
MILL5299.540= 23 mm
MILL5299.541= 52 mm

DATI TECNICI GENERALI

DESCRIZIONE

I nastri trasportatori modulari sono stati progettati e costruiti per impieghi diversi e con servizio continuo.

Essi sono particolarmente adatti all'evacuazione dei pezzi e degli sfridi sotto gli stampi nelle operazioni di stampaggio e tranciatura lamiera; nella raccolta dei pezzi torniti su torni automatici o di particolari stampati di materie plastiche su macchine ad iniezione.

Trasferimento e trasporto di pezzi su ogni tipo d'impianto.

I nastri trasportatori trovano un altro impiego ideale nel settore dell'imballaggio e del confezionamento su linee automatiche.

A richiesta tutte le tipologie di nastri da noi costruiti possono essere costruiti secondo le normative per il settore alimentare.

APPLICAZIONI SPECIALI

La nostra forza sta nel poter offrire al cliente il nastro progettato sulla base delle sue precise esigenze.

COLORE DEI NASTRI

I nastri trasportatori vengono forniti nel colore RAL 7035 grigio. A richiesta è possibile scegliere il colore desiderato secondo le tabelle RAL.

DATI TECNICI UTILI DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE

- Tipologia dei pezzi trasportati.
- Peso approssimativo dei pezzi.
- Forma e dimensioni dei pezzi trasportati.
- Presenza di sostanze chimiche.
- Temperatura dei pezzi trasportati.

VELOCITÀ FISSE DEL NASTRO

La velocità standard dei nastri è fissa.

Le velocità fisse disponibili sono le seguenti:

2,7 m/min	codice 1
5,5 m/min	codice 2
7,5 m/min	codice 3
11 m/min	codice 4
20 m/min	codice 5

VELOCITÀ VARIABILE DEL NASTRO

Come accessorio possiamo equipaggiare il nastro con un dispositivo di variazione elettronica della velocità versioni I22 ed I38 con i seguenti valori:

0,02 - 10 m/min	codice 6
10 - 20 m/min	codice 7
20 - 30 m/min	codice 8
0,02 - 30 m/min	codice 9

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE

(STANDARD EUROPEO)

Motore monofase 230V - 50Hz	codice 1
Motore trifase 230V - 50Hz	codice 2
Motore trifase 400V - 50Hz	codice 3

Per alimentazione si intende alimentazione della rete elettrica.

Si può applicare la variazione della velocità con alimentazione a 230V AC - monofase anche sui nastri equipaggiati con motore a 400V - 50Hz, 3Ph (codice 3). In questo caso sul motore bisogna cambiare il collegamento da stella a triangolo.

Questo risulta essere valido fino a potenze del motore fino a 0,75 kW

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE

(STANDARD AMERICANO)

Motore trifase 440V - 60Hz	codice 4
Motore trifase 460V - 60Hz	codice 5
Motore trifase 480V - 60Hz	codice 6
Motore trifase 515V - 60Hz	codice 7
Motore trifase 545V - 60Hz	codice 8
Motore trifase 575V - 60Hz	codice 9
Motore trifase 600V - 60Hz	codice 10

Non disponibile sui nastri trasportatori modelli:

101, 201, 301, 401, 601, 604, 605.

POSIZIONE DEL MOTORE

- Asse motore parallelo al nastro, sul lato destro. codice 1
- Asse motore parallelo al nastro, sul lato sinistro. codice 2
- Asse motore perpendicolare al nastro, sul lato destro e rivolto verso l'alto. codice 3
- Asse motore perpendicolare al nastro, sul lato destro e rivolto verso il basso. codice 4
- Asse motore perpendicolare al nastro, sul lato sinistro e rivolto verso l'alto. codice 5
- Asse motore perpendicolare al nastro, sul lato sinistro e rivolto verso il basso. codice 6

RIFERIMENTI NORMATIVI

La fornitura è da considerarsi "quasi-macchina", quindi unicamente destinata ad essere incorporata ad altre macchine. Direttiva macchine 2006/42/CE. Art.2 (g).



TIPOLOGIE EQUIPAGGIAMENTI ELETTRICI

MODELLO N

MODELLO	DESCRIZIONE	CODICE
N 00	Fornitura del solo motore, senza nessun altro componente elettrico. Il cliente si collegherà direttamente alla morsettiera del motore, avendo cura di realizzare il comando e le protezioni elettriche necessarie.	00
N 10	Fornitura del motore, con magnetotermico in apposita cassetta a bordo nastro. Alimentazione a 400 VAC - 3PH - 50 Hz, oppure 230 VAC - SPH - 50 HZ, da specificare nell'ordine. Lunghezza cavo standard: 3 m. A richiesta presa a spina.	01
N 15	Fornitura del motore, con magnetotermico in apposita cassetta a bordo nastro. Alimentazione a 230 VAC - SPH - 50 Hz e spina Schuko. Lunghezza cavo standard: 3 m	05
N 20	Sistema di comando e protezioni elettriche del motore nastro. Fornitura di una cassetta elettrica compatta (200x150x90 mm) collocata a bordo nastro comprendente il comando di start, comando di stop, fungo per arresto di emergenza* e salvamotore. Collegamento alla rete elettrica con spina 400 V - 3PH - 50 Hz, oppure 230 V - SPH - 50 Hz da specificare nell'ordine. Lunghezza cavo standard: 3 m. * Arresto di emergenza "stand alone".	02
N22	Sistema di comando e protezioni elettriche del motore nastro. Fornitura di una cassetta elettrica (380x380x210 mm) comprendente il comando di start, comando di stop, fungo per arresto di emergenza* e salvamotore. Collegamento alla rete elettrica con spina 400 V - 3PH - 50 Hz, oppure 230 V - SPH - 50 Hz da specificare nell'ordine. Lunghezza cavo standard: 3 m. * Arresto di emergenza integrabile nella linea tramite la predisposta morsettiera d'interfaccia.	03
N 25	Fornitura del sistema di comando, protezioni elettriche e teleinversione del motore nastro. Viene fornito un sistema compatto, comprendente il comando di start, comando di stop, arresto di emergenza, e il magnetotermico, più un selettore per possibilità di far funzionare il nastro nei due sensi di marcia (avanti oppure indietro). Lampade spia per segnalazione. Il tutto, integrato in una apposita cassetta a bordo nastro, con relativa presa a spina. Tensione di alimentazione possibile unicamente 400V - 3PH - 50Hz. Lunghezza cavo standard: 3 m	14
N 30	Fornitura del sistema di comando e protezioni elettriche del motore nastro. Viene fornita una cassetta elettrica comprendente il comando di start, comando di stop, arresto di emergenza, e il magnetotermico, più una fotocellula. Dopo aver dato il comando di start, ogni volta che si copre la fotocellula il nastro si ferma, scoprendo la fotocellula, il nastro riparte. Standard presa a spina 400V - 3PH - 50Hz, oppure 230V - SPH - 50Hz da specificare nell'ordine. Lunghezza cavo standard: 3 m	17
NF 0	Fotocellula stand-alone in cassetta dedicata.	18
N 40	Cassetta comprendente, pulsante di start, pulsante di stop, arresto di emergenza, magnetotermico protezione motore, temporizzatore ON/OFF con possibilità di impostazione separata dei due tempi (campo di regolazione 1"÷ 10h). Presa a spina 400V - 3PH - 50Hz, oppure 230V - SPH - 50Hz da specificare nell'ordine. Lunghezza cavo standard: 3 m	15
N 45	Assomma le caratteristiche di N40+I22 in un'unica cassetta elettrica di comando.	16

MODELLO I

I 22	VARIAZIONE ELETTRONICA DELLA VELOCITÀ, ALIMENTAZIONE A 230V - SPH Cassetta per comando motore tramite inverter (velocità variabile). Comando di start/stop, arresto di emergenza, potenziometro per la regolazione della velocità, contatto "stop-presa", presa a spina. Lunghezza cavo standard: 3 m	03
I 38	VARIAZIONE ELETTRONICA DELLA VELOCITÀ, ALIMENTAZIONE A 400V - 2PH Cassetta per comando motore tramite inverter (velocità variabile). Comando di start/stop, arresto di emergenza, potenziometro per la regolazione della velocità, contatto "stop-presa", presa a spina. Lunghezza cavo standard: 3 m	04

MODELLO E

E 00	SENSORE INDUTTIVO RILEVAZIONE MOVIMENTO NASTRO (solo componente)	19
E 22	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO Versione standard con alimentazione 230V - SPH, lampada presenza tensione, pulsante di riarmo, contatto "stop-presa", presa a spina 230V - SPH. Nella fornitura è compreso l'encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	06
E 38	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO Alimentazione 400 VAC - bifase, lampada presenza tensione, pulsante di riarmo, contatto "stop-presa", presa a spina 400 VAC standard. Nella fornitura è compreso l'encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	07

DATI TECNICI GENERALI

MODELLO N		CODICE
E 01	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE PER 1 ENCODER Versione standard con alimentazione 400V - 3PH, lampada presenza tensione, pulsante di start, pulsante di stop, arresto di emergenza, magnetotermico per protezione motore, pulsante di riarmo, contatto "stop-presa", selettore per l'esclusione del controllo fermo nastro, presa a spina 400V - 3PH - 50 Hz, compreso encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	08
E 02	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE PER 2 ENCODER Versione standard con alimentazione 400V - 3PH, lampada presenza tensione, pulsante di start, pulsante di stop, arresto di emergenza, magnetotermico per protezione motore, pulsanti di riarmo, contatto "stop-presa", selettori per l'esclusione dei controlli fermo nastro, presa a spina 400V - 3PH - 50 Hz, compresi 2 encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	09
E 03	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE PER 3 ENCODER Versione standard con alimentazione 400V - 3PH, lampada presenza tensione, pulsante di start, pulsante di stop, arresto di emergenza, magnetotermico per protezione motore, pulsanti di riarmo, contatto "stop-presa", selettori per l'esclusione dei controlli fermo nastro, presa a spina 400V - 3PH - 50 Hz, compresi 3 encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	10

CASSETTE RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE E 01 (CODICE 08) - E 02 (CODICE 09) - E 03 (CODICE 10) Hanno le stesse funzionalità della cassetta E 22 (codice 06) e E 38 (codice 07) con in aggiunta il comando e la protezione del motore trifase. Le cassette di questa tipologia vengono utilizzate nelle applicazioni di un nastro singolo E 01 (codice 08) o due E 02 (codice 09) o tre E 03 (codice 10) nastri accoppiati con giunti di un singolo motore.

MODELLO EI		CODICE
EI 1	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE TRAMITE INVERTER PER 1 ENCODER Versione standard con alimentazione 230V - SPH, lampada presenza tensione, pulsante di start, pulsante di stop, arresto di emergenza, magnetotermico per protezione motore, potenziometro per la regolazione della velocità, pulsante di riarmo, contatto "stop-presa", selettore per l'esclusione del controllo fermo nastro, presa a spina 230V - SPH - 50 Hz, compreso 1 encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	11
EI 2	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE TRAMITE INVERTER PER 2 ENCODER Versione standard con alimentazione 230V - SPH, lampada presenza tensione, pulsante di start, pulsante di stop, arresto di emergenza, magnetotermico per protezione motore, potenziometro per la regolazione della velocità, pulsanti di riarmo, contatto "stop-presa", selettori per l'esclusione dei controlli fermo nastro, presa a spina 230V - SPH - 50 Hz, compresi 2 encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	12
EI 3	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE TRAMITE INVERTER PER 3 ENCODER Versione standard con alimentazione 230V - SPH, lampada presenza tensione, pulsante di start, pulsante di stop, arresto di emergenza, magnetotermico per protezione motore, potenziometro per la regolazione della velocità, pulsanti di riarmo, contatto "stop-presa", selettori per l'esclusione dei controlli fermo nastro, presa a spina 230V - SPH - 50 Hz, compresi 3 encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	13

CASSETTE CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE TRAMITE INVERTER PER LE VELOCITÀ VARIABILI EI 1 (CODICE 11) EI 2 (CODICE 12) - EI 3 (CODICE 13)

Hanno le stesse funzionalità della cassetta E 01 (codice 08), E 02 (codice 09), E 03 (codice 10) con in aggiunta la variazione della velocità. Le cassette di questa tipologia vengono utilizzate nelle applicazioni di un nastro singolo EI 1 (codice 11), o due EI 2 (codice 12) o tre EI 3 (codice 13) nastri accoppiati con in aggiunta la variazione della velocità.

Optional: è possibile fornire solo per E01 - E02 - E03 - EI 1 - EI 2 - EI 3 il micro per Stop pressa



TIPOLOGIE EQUIPAGGIAMENTI ELETTRICI

INTEGRAZIONE NELLA LINEA DI ASSERVIMENTO PRESSA ALL AROUND THE PRESS

		CODICE
T1-00	<p>NESSUN IMPIANTO ELETTRICO ED AUTOMAZIONE</p> <p>Fornitura del solo motore, senza nessun altro componente elettrico. Il cliente si collegherà direttamente alla morsettiera del motore, avendo cura di realizzare il comando e le protezioni elettriche necessarie.</p>	T1 - 00
T2-00	<p>QUADRO ELETTRICO STAND ALONE</p> <p>Fornitura della parte meccanica, dei collegamenti elettrici e del relativo quadro automazione dedicato (quadro elettrico singolo).</p> <p>Pulsante di start e pulsante di stop.</p> <p>Selettore manuale automatico.</p> <p>Pulsanti movimento manuale avanti/indietro.</p> <p>Lampade segnalazione di stato.</p> <p>Allarme ottico acustico in caso di anomalia nastro.</p> <p>Interfaccia con la pressa a contatti puliti dei seguenti segnali:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Anomalia nastro per stop pressa. - Stop nastro immediato da pressa - Stop nastro temporizzato da pressa. <p>La pulsantiera è alloggiata sulla portella del quadro elettrico.</p> <p>L'automazione è di tipo elettromeccanico oppure con PLC in funzione dell'applicazione.</p> <p>Interruttori di emergenza a bordo nastro con pulsanti del tipo a fungo oppure a fune.</p> <p>Il circuito di emergenza è gestito dalla pressa.</p> <p>Le protezioni perimetrali si considerano a cura dell'utilizzatore finale.</p>	T1 - 02
ACCESSORI		
T2-01	<p>Inverter vettoriale per regolazione velocità nastro.</p> <p>Controllo rotazione nastro tramite la gestione della coppia motore.</p>	T2 - 01 T2 - 02
T2-02	Sensore induttivo per controllo rotazione albero motore e protezione frizione.	T2 - 03
T2-03	Pulsantiera remota interna comandi manuali nastro alloggiante i pulsanti per movimenti manuali nastro, ubicata in prossimità del nastro all'interno del capannone.	
T2-04	Pulsantiera remota esterna comandi manuali nastro alloggiante i pulsanti per movimenti manuali nastro, ubicata in prossimità del nastro all'esterno del capannone (per nastri di grosse dimensioni che scaricano all'esterno del capannone).	T2 - 04
T2-05	Scivolo fisso sulla parte finale nastro con prolunga telescopica e relativi attuatori/sensori. E' compresa la pulsantiera per i comandi locali.	T2 - 05
T2-06	Scivolo rotativo sulla parte finale nastro con rotazione con encoder di posizione e sensori di extra-corsa. E' compresa la pulsantiera per i comandi locali.	T2 - 06

DATI TECNICI GENERALI

MODELLO T

- T3 - 00 INTEGRAZIONE NELLA LINEA DI ASSERVIMENTO PRESSA ALL AROUND THE PRESS**
 Fornitura della parte meccanica comprensiva dei collegamenti elettrici e dell'automazione del nastro integrata nel quadro automazione della linea di asservimento pressa (quadro elettrico centralizzato).
 Tutti i comandi e le segnalazioni sono integrati sul touch panel della linea.
 Interfaccia con la pressa integrata nell'interfaccia di linea.
 Interruttori di emergenza a bordo nastro con pulsanti del tipo a fungo oppure a fune.
 Il circuito di emergenza è gestito dalla pressa.

CODICE

T3 - 00

ACCESSORI

- T3 - 01** Inverter vettoriale per regolazione velocità nastro.
 Controllo rotazione nastro tramite la gestione della coppia motore.
- T3 - 02** Sensore induttivo per controllo rotazione albero motore e protezione frizione.
- T3 - 03** Pulsantiera remota interna comandi manuali nastro alloggiante i pulsanti per movimenti manuali nastro, ubicata in prossimità del nastro all'interno del capannone.
- T3 - 04** Pulsantiera remota esterna comandi manuali nastro alloggiante i pulsanti per movimenti manuali nastro, ubicata in prossimità del nastro all'esterno del capannone (per nastri di grosse dimensioni che scaricano all'esterno del capannone).
- T3 - 05** Scivolo fisso sulla parte finale nastro con prolunga telescopica e relativi attuatori/sensori. E' compresa la pulsantiera per i comandi locali.
- T3 - 016** Scivolo rotativo sulla parte finale nastro con rotazione con encoder di posizione e sensori di extra-corsa. E' compresa la pulsantiera per i comandi locali.

CODICE

T3 - 01

T3 - 02

T3 - 03

T3 - 04

T3 - 05

T3 - 06

TIPOLOGIE EQUIPAGGIAMENTI ELETTRICI MODELLO VDS

- VDS-00 TELECAMERE PER VIDEO SORVEGLIANZA**
 Fornitura del monitor 24" a colori, del lettore e di due videocamere di sorveglianza posizionate nel luogo da visionare e controllare.
 Sono compresi i collegamenti tra i componenti per una lunghezza massima di 25 m tra ognuna delle videocamere ed il lettore.
 A cura utilizzatore finale l'alimentazione del sistema tramite una presa a spina 230V-10A e l'illuminazione artificiale delle zone da videosorvegliare.

CODICE

VDS-00

ACCESSORI

- VDS-01** Videocamere aggiuntive per sorveglianza. Indicare il numero di videocamere in funzione della zona da videosorvegliare.
- VDS-02** Hard disk per registrazione immagini.

CODICE

VDS - 01

VDS - 02

