



MILLUTENSIL

STANDARD
PARTS



PERIFERICHE



MILLUTENSIL
INNOVATION

INDICE

MILL5198.32 PRESSORE MOLLEGGIATO A SFERA SENZA COLLARE	4
MILL5198.33 PRESSORE MOLLEGGIATO A SFERA CON COLLARE	4
MILL5198.42 LISTELLO PORTA-PRESSORE MOLLEGGIATI A SFERA	5
MILL5198.34 PRESSORE MOLLEGGIATO A RULLO SENZA COLLARE	6
MILL5198.35 PRESSORE MOLLEGGIATO A RULLO CON COLLARE	6
MILL5198.44 LISTELLO CON ALLOGGIAMENTI PER BUSSOLA PORTA-RULLI	7

TRASPORTATORI ELETTROMECCANICI

MILL5299.001 TRASPORTATORE ELETTROMECCANICO, POSIZIONE RIDUTTORE VERTICALE	10
MILL5299.002 TRASPORTATORE ELETTROMECCANICO, POSIZIONE RIDUTTORE ORIZZONTALE	11
MILL5299.011 TRASPORTATORE ELETTROMECCANICO, POSIZIONE RIDUTTORE VERTICALE, CON PROFILO E SUPPORTO	12
MILL5299.012 TRASPORTATORE ELETTROMECCANICO, POSIZIONE RIDUTTORE ORIZZONTALE, CON PROFILO E SUPPORTO	13
MILL5299.12114 TRASPORTATORE ELETTROMECCANICO, POSIZIONE RIDUTTORE VERTICALE, 14; 2 SLITTE, CON PROFILO E SUPPORTO	14
MILL5299.122 TRASPORTATORE ELETTROMECCANICO, POSIZIONE RIDUTTORE ORIZZONTALE, 2 SLITTE, CON PROFILO E SUPPORTO	15
MILL5299.221 TRASPORTATORE ELETTROMECCANICO, POSIZIONE RIDUTTORE CENTRO VERTICALE, 2 SLITTE, CON PROFILO E SUPPORTO	16
MILL5299.222 TRASPORTATORE ELETTROMECCANICO, POSIZIONE RIDUTTORE CENTRO ORIZZONTALE, 2 SLITTE, CON PROFILO E SUPPORTO	17
MILL5299.510 SUPPORTO CON REGOLAZIONE IN ALTEZZA	18
MILL5299.51118 SUPPORTO	18
MILL5299.520 DISTANZIATORE TENDICANALETTA	19;
MILL5299.540 TENDICANALETTA, ESECUZIONE BASSA	19;
MILL5299.541 TENDICANALETTA, ESECUZIONE ALTA	19;

TRASPORTATORI PNEUMATICI

INSTALLAZIONE	22
MILL5199.03 TRASPORTATORE PNEUMATICO	23
MILL5199.10 TRASPORTATORE PNEUMATICO	23
MILL5199.40 TRASPORTATORE PNEUMATICO	24
MILL5199.70 TRASPORTATORE PNEUMATICO	24
MILL5199.140 TRASPORTATORE PNEUMATICO	25

MILL5198.32

PRESSORE MOLLEGGIATO A SFERA SENZA COLLARE

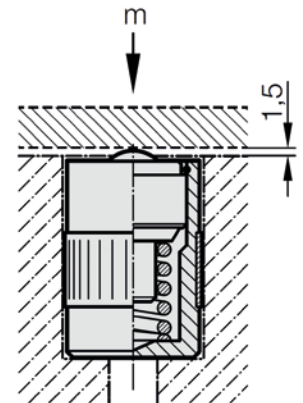
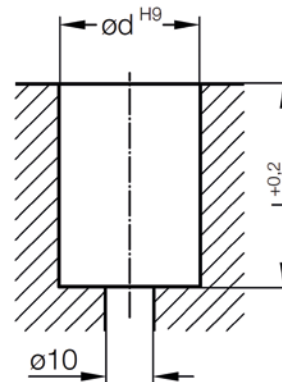
				COME ORDINARE MILL5198.32* D (MILL5198.32.020)
--	--	--	--	---

Nota:

Le sfere tengono sollevato il materiale da movimentare sulla superficie della tavola della pressa.



N. D'ORDINE	D	PORTATA M [DAN]	DIAMETRO SFERA	L
MILL5198.32.020	20	25	10	30
MILL5198.32.024	24	40	12	38
MILL5198.32.030	30	63	15	44
MILL5198.32.040	40	100	20	53



MILL5198.33

PRESSORE MOLLEGGIATO A SFERA CON COLLARE

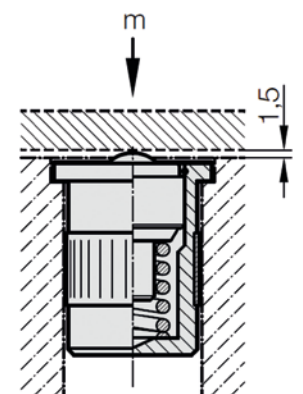
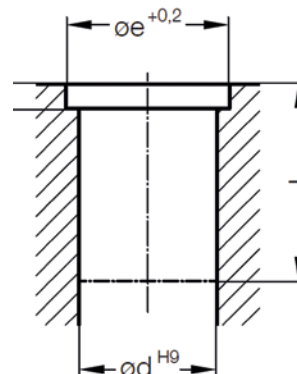
				COME ORDINARE MILL5198.33* D (MILL5198.33.020)
--	--	--	--	---

Nota:

Le sfere tengono sollevato il materiale da movimentare sulla superficie della tavola della pressa.



N. D'ORDINE	D	PORTATA M [DAN]	DIAMETRO SFERA	E	T	L
MILL5198.33.020	20	25	10	25	3,5	31
MILL5198.33.024	24	40	12	30	4	39
MILL5198.33.030	30	63	15	35	5	45
MILL5198.33.040	40	100	20	50	6	54



MILL5198.42

LISTELLO PORTA-PRESSORE MOLLEGGIATI A SFERA



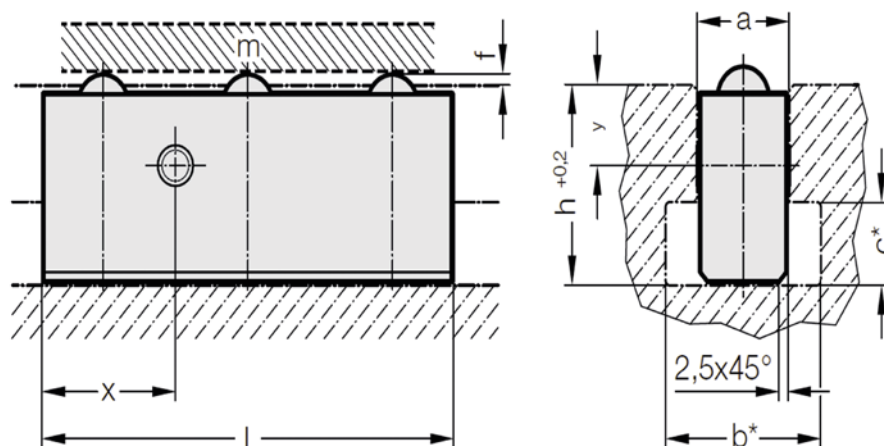
Materiale: Esecuzione:	10 gg.		COME ORDINARE MILL5198.42*a*I (MILL5198.42.18.105)
---	--------	--	--

I listelli porta-pressori vengono inseriti nelle cave a «T» DIN 650 presenti sulla tavola della pressa e fissati tramite un apposito sistema di bloccaggio.

Le dimensioni del listello e la quantità dei pressori a sfera montati variano in funzione della misura delle cave e del carico che dovranno sostenere.

Una volta ancorato l'attrezzo alla tavola, esso appoggia sulla superficie e la forza di serraggio fa rientrare le sfere nei loro alloggiamenti.

* Non è strettamente indispensabile disporre delle scanalature a «T».



N. d'ordine	a	Portata m [daN]	L	Sfere Quantità	Diametro della sfera	f	b*	c*	h	x	y
MILL5198.42.18.105	18	75	105	3	10	1,5	30	12	30	35	14,5
MILL5198.42.18.140	18	100	140	4	10	1,5	30	12	30	35	14,5
MILL5198.42.18.175	18	125	175	5	10	1,5	30	12	30	35	14,5
MILL5198.42.18.210	18	150	210	6	10	1,5	30	12	30	35	14,5
MILL5198.42.18.280	18	200	280	8	10	1,5	30	12	30	35	14,5
MILL5198.42.18.350	18	250	350	10	10	1,5	30	12	30	35	14,5
MILL5198.42.22.120	22	120	120	3	12	1,5	37	16	38	40	14,5
MILL5198.42.22.160	22	160	160	4	12	1,5	37	16	38	40	14,5
MILL5198.42.22.200	22	200	200	5	12	1,5	37	16	38	40	14,5
MILL5198.42.22.240	22	240	240	6	12	1,5	37	16	38	40	14,5
MILL5198.42.22.320	22	320	320	8	12	1,5	37	16	38	40	14,5
MILL5198.42.22.400	22	400	400	10	12	1,5	37	16	38	40	14,5
MILL5198.42.28.135	28	190	135	3	15	1,5	46	20	48	45	19
MILL5198.42.28.180	28	250	180	4	15	1,5	46	20	48	45	19
MILL5198.42.28.225	28	320	225	5	15	1,5	46	20	48	45	19
MILL5198.42.28.270	28	380	270	6	15	1,5	46	20	48	45	19
MILL5198.42.28.360	28	500	360	8	15	1,5	46	20	48	45	19
MILL5198.42.28.450	28	630	450	10	15	1,5	46	20	48	45	19
MILL5198.42.36.150	36	300	150	3	20	1,5	56	25	61	50	24,5
MILL5198.42.36.200	36	400	200	4	20	1,5	56	25	61	50	24,5
MILL5198.42.36.250	36	500	250	5	20	1,5	56	25	61	50	24,5
MILL5198.42.36.300	36	600	300	6	20	1,5	56	25	61	50	24,5
MILL5198.42.36.400	36	800	400	8	20	1,5	56	25	61	50	24,5
MILL5198.42.36.500	36	1000	500	10	20	1,5	56	25	61	50	24,5

MILL5198.34

PRESSORE MOLLEGGIATO A RULLO SENZA COLLARE

				COME ORDINARE MILL5198.34* D (MILL5198.34.020)
--	--	--	--	---

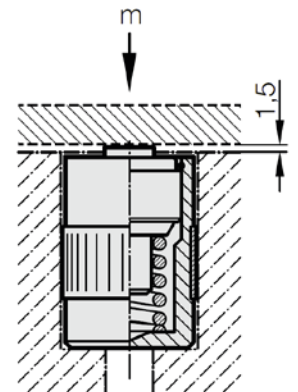
Nota:

I pressori molleggiati a rullo hanno, rispetto ai pressori molleggiati a sfera, una portata doppia.

A cura del cliente dovrà venir installato un dispositivo antirotazione delle bussole nel relativo alloggiamento.



N. D'ORDINE	D	PORTATA M [DAN]	DIAMETRO RULLO	L
MILL5198.32.020	20	50	10	30
MILL5198.32.024	24	80	13	38
MILL5198.32.030	30	125	16	44
MILL5198.32.040	40	200	19	53



MILL5198.35

PRESSORE MOLLEGGIATO A RULLO CON COLLARE

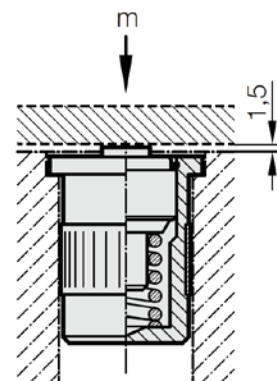
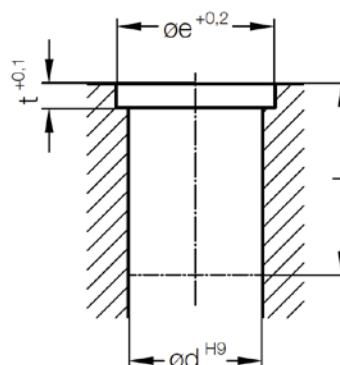
				COME ORDINARE MILL5198.35* D (MILL5198.35.020)
--	--	--	--	---

Nota:

I pressori molleggiati a rullo hanno, rispetto ai pressori molleggiati a sfera, una portata doppia.



N. D'ORDINE	D	PORTATA M [DAN]	DIAMETRO RULLO	E	T	L
MILL5198.33.020	20	50	10	25	3,5	31
MILL5198.33.024	24	80	13	30	4	39
MILL5198.33.030	30	125	16	35	5	45
MILL5198.33.040	40	200	19	50	6	54



MILL5198.44

LISTELLO CON ALLOGGIAMENTI PER BUSSOLA PORTA-RULLI



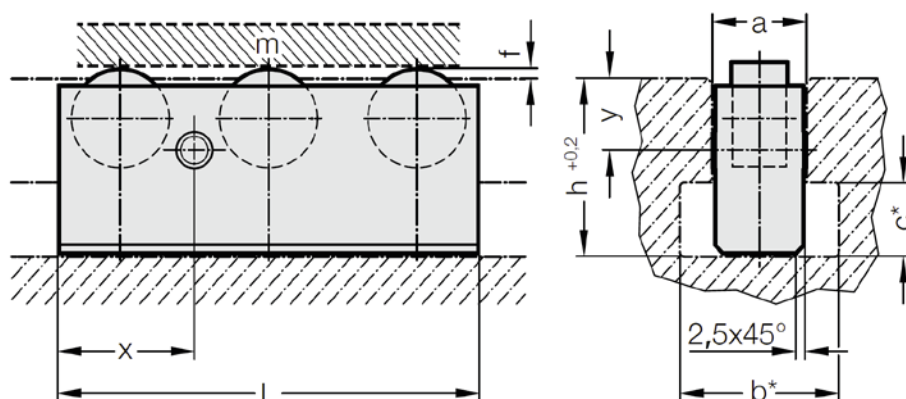
	Stock o consegna breve		COME ORDINARE MILL5198.44* A * L (MILL5198.44.15.105)
--	------------------------	--	--

I listelli porta-pressori vengono inseriti nelle cave a «T» DIN 650 presenti sulla tavola della pressa e fissati tramite un apposito sistema di bloccaggio.

Le dimensioni del listello e la quantità dei pressori a rullo montati variano in funzione della misura delle cave e del carico che dovranno sostenere.

Una volta ancorato l'attrezzo alla tavola, esso appoggia sulla superficie e la forza di serraggio fa rientrare i rulli nei loro alloggiamenti.

* Non è strettamente indispensabile disporre delle scanalature a «T».



N. d'ordine	a	Portata m [daN]	L	Sfere Quantità	Diametro della sfera	f	b*	c*	h	x	y
MILL5198.44.18.105	18	150	105	3	10	1,5	30	12	30	35	14,5
MILL5198.44.18.140	18	200	140	4	10	1,5	30	12	30	35	14,5
MILL5198.44.18.175	18	250	175	5	10	1,5	30	12	30	35	14,5
MILL5198.44.18.210	18	300	210	6	10	1,5	30	12	30	35	14,5
MILL5198.44.18.280	18	400	280	8	10	1,5	30	12	30	35	14,5
MILL5198.44.18.350	18	500	350	10	10	1,5	30	12	30	35	14,5
MILL5198.44.22.120	22	240	120	3	13	1,5	37	16	38	40	14,5
MILL5198.44.22.160	22	320	160	4	13	1,5	37	16	38	40	14,5
MILL5198.44.22.200	22	400	200	5	13	1,5	37	16	38	40	14,5
MILL5198.44.22.240	22	480	240	6	13	1,5	37	16	38	40	14,5
MILL5198.44.22.320	22	640	320	8	13	1,5	37	16	38	40	14,5
MILL5198.44.22.400	22	800	400	10	13	1,5	37	16	38	40	14,5
MILL5198.44.28.135	28	380	135	3	16	1,5	46	20	48	45	19
MILL5198.44.28.180	28	500	180	4	16	1,5	46	20	48	45	19
MILL5198.44.28.225	28	630	225	5	16	1,5	46	20	48	45	19
MILL5198.44.28.270	28	750	270	6	16	1,5	46	20	48	45	19
MILL5198.44.28.360	28	1000	360	8	16	1,5	46	20	48	45	19
MILL5198.44.28.450	28	1250	450	10	16	1,5	46	20	48	45	19
MILL5198.44.36.150	36	600	150	3	19	1,5	56	25	61	50	24,5
MILL5198.44.36.200	36	800	200	4	19	1,5	56	25	61	50	24,5
MILL5198.44.36.250	36	1000	250	5	19	1,5	56	25	61	50	24,5
MILL5198.44.36.300	36	1200	300	6	19	1,5	56	25	61	50	24,5
MILL5198.44.36.400	36	1600	400	8	19	1,5	56	25	61	50	24,5
MILL5198.44.36.500	36	2000	500	10	19	1,5	56	25	61	50	24,5



TRASPORTATORI ELETTROMECCANICI

I nastri elettromeccanici Millutensil offrono un controllo attivo e selettivo del trasporto di materiali ferrosi grazie a un sistema di magneti controllati elettricamente. Questa tecnologia consente l'attivazione e la disattivazione della forza meccanica in punti precisi del ciclo, rendendoli ideali per applicazioni dove è richiesta la manipolazione temporanea o il rilascio sincronizzato dei pezzi. Sono perfetti per linee automatizzate con esigenze di sincronizzazione e massima precisione nella movimentazione.

MILLUTENSIL



Inclinazione Max	Alimentazione	Tensione di alimentazione	Potenza nominale	Corrente nominale	Velocità avanzamento	Carico Max*
		(V)	(kW)	(A)	(m/min)	(kg)
5°	Elettrica	400V 3PH 50HZ	0,09	0,51	4,5	100

*Peso massimo trasportabile incluso sistema di guida, profilo, elementi di trasporto e scarti = 100 kg

*Peso massimo del sistema di guida, profilo ed elementi di trasporto = 50 kg

Non compreso nella fornitura:

I trasportatori vengono forniti senza cavo di collegamento.

MILL5299.001

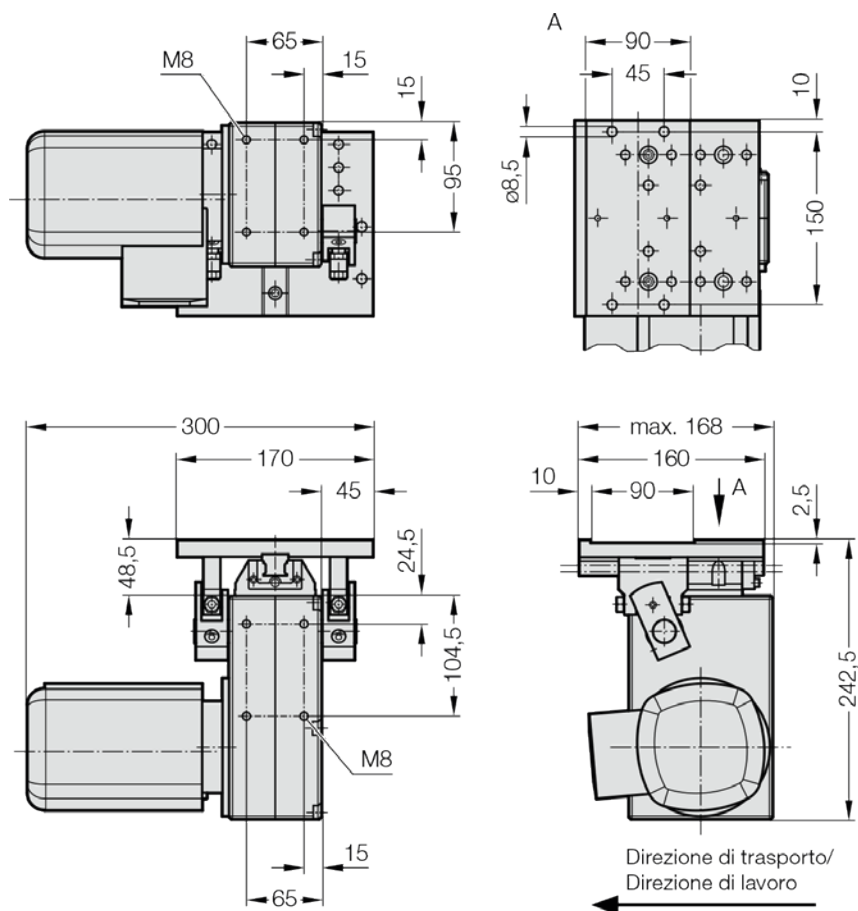
TRASPORTATORE ELETTROMECCANICO,
POSIZIONE RIDUTTORE VERTICALE



Possibilità di fissaggio del trasportatore su due livelli.

*Peso massimo trasportabile incluso sistema di guida, profilo, elementi di trasporto e scarti = 100 kg

MILLUTENSIL



COME ORDINARE

Trasportatore elettromeccanico modello MILL5299.= MILL5299.

Posizione motoriduttore verticale

= 001.

N° d'ordine

= MILL5299.001.

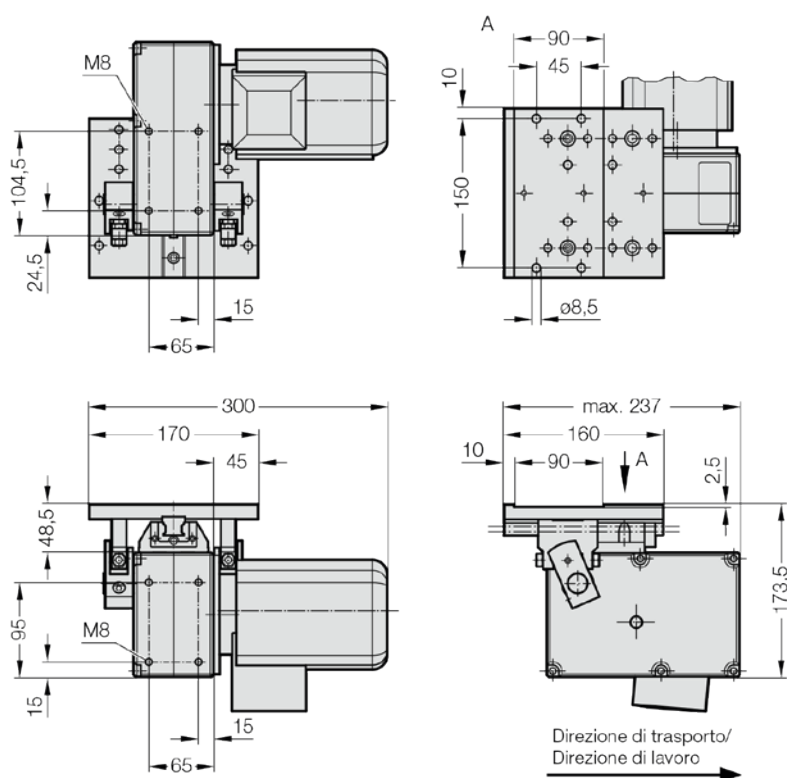
MILL5299.002

TRASPORTATORE Elettromeccanico,
POSIZIONE RIDUTTORE ORIZZONTALE



Possibilità di fissaggio del trasportatore su due livelli.

*Peso massimo trasportabile incluso sistema di guida, profilo, elementi di trasporto e scarti = 100 kg



COME ORDINARE

Trasportatore elettromeccanico modello MILL5299.= MILL5299.

Posizione motoriduttore orizzontale = 002.

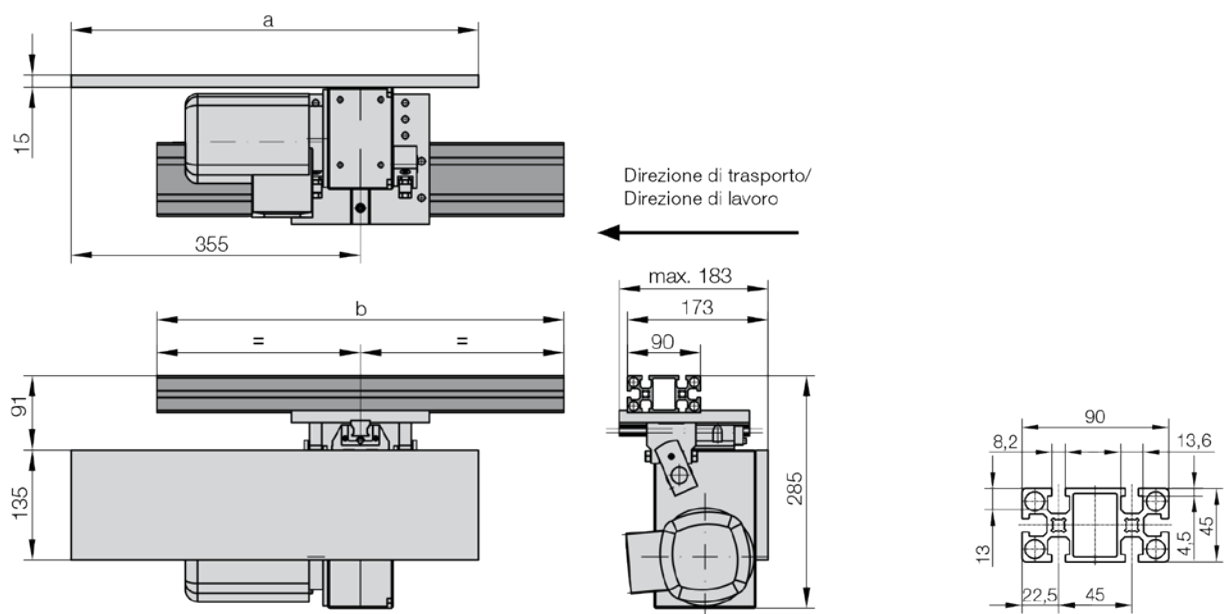
N° d'ordine = MILL5299.002.

MILL5299.011

TRASPORTATORE ELETTROMECCANICO,
POSIZIONE RIDUTTORE VERTICALE, CON PROFILO E SUPPORTO



*Peso massimo trasportabile incluso sistema di guida, profilo, elementi di trasporto e scarti = 100 kg



b	0500	0600	0700	0800	0900	1000	1100	1200
a								
500	•	•	•	•	•	•	•	•

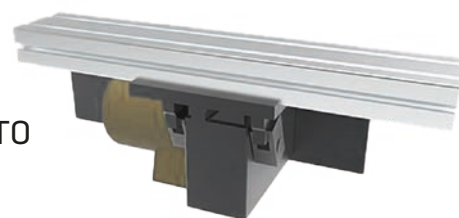


COME ORDINARE

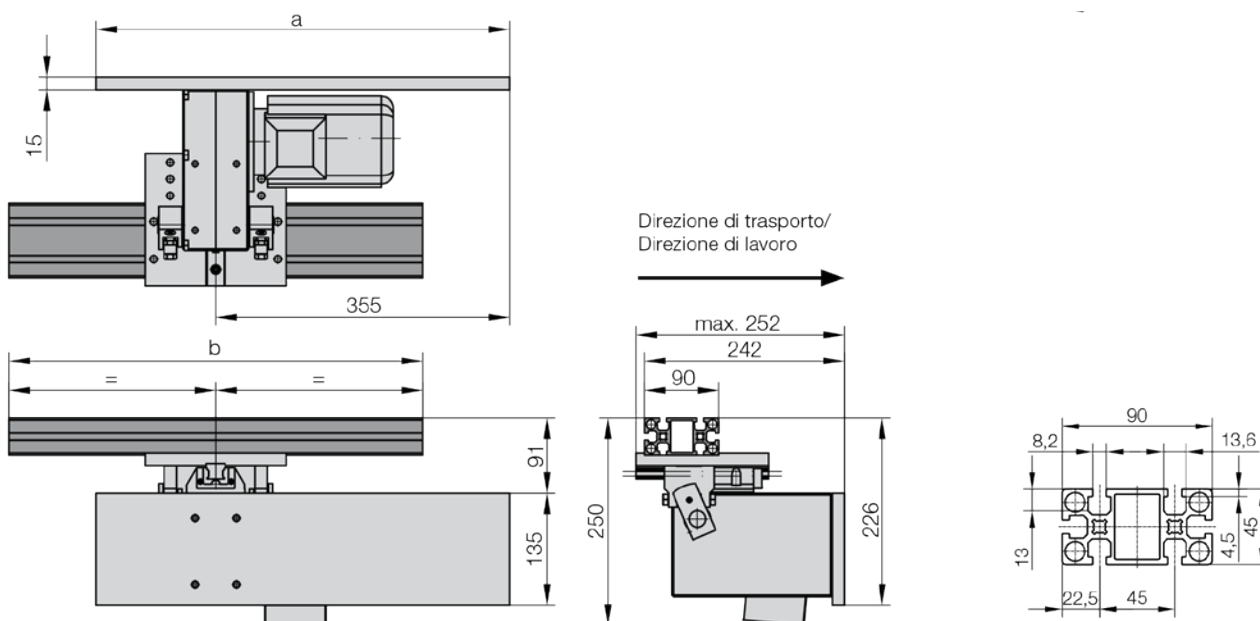
Trasportatore elettromeccanico modello MILL5299.= MILL5299.
 Posizione motoriduttore verticale = 011.
 Lunghezza profilo b=0500 = 0500.
 Lunghezza piastra a=0500 = 0500.
 N° d'ordine = MILL5299.011.0500.0500

MILL5299.012

TRASPORTATORE ELETTROMECCANICO,
POSIZIONE RIDUTTORE ORIZZONTALE, CON PROFILO E SUPPORTO



*Peso massimo trasportabile incluso sistema di guida, profilo, elementi di trasporto e scarti = 100 kg



MILLUTENSIL

b	0500	0600	0700	0800	0900	1000	1100	1200
a								
500	•	•	•	•	•	•	•	•



COME ORDINARE

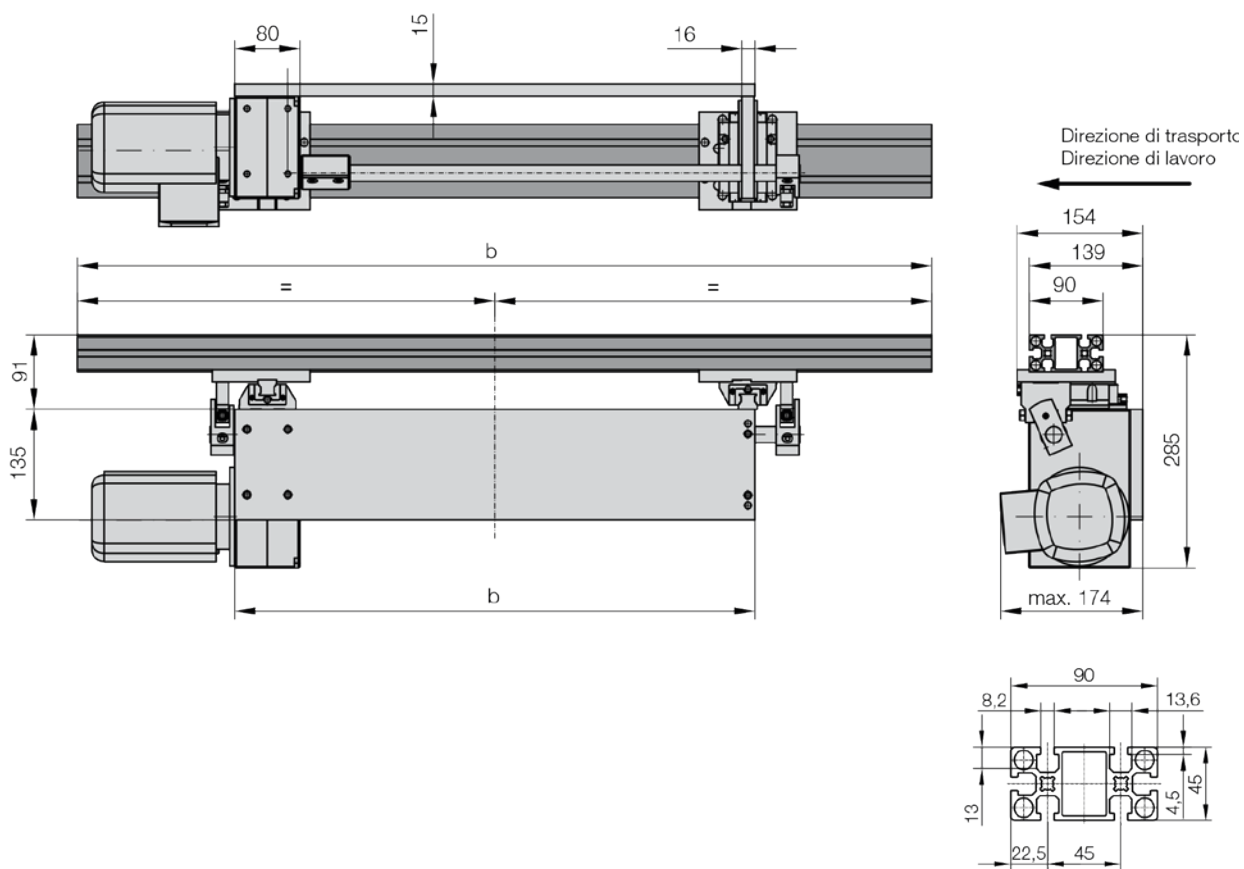
Trasportatore elettromeccanico modello MILL5299.= MILL5299.
 Posizione motoriduttore orizzontale = 012.
 Lunghezza profilo b=0500 = 0500.
 Lunghezza piastra a=0500 = 0500.
 N° d'ordine = MILL5299.012.0500.0500

MILL5299.121

TRASPORTATORE ELETTROMECCANICO,
POSIZIONE RIDUTTORE VERTICALE,
2 SLITTE, CON PROFILO E SUPPORTO



*Peso massimo trasportabile incluso sistema di guida, profilo, elementi di trasporto e scarti = 100 kg



a/b	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000
900	•	•	•	•	•	•												
1200							•	•	•	•	•	•						
1500													•	•	•	•	•	•

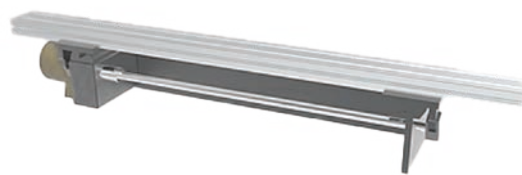


COME ORDINARE

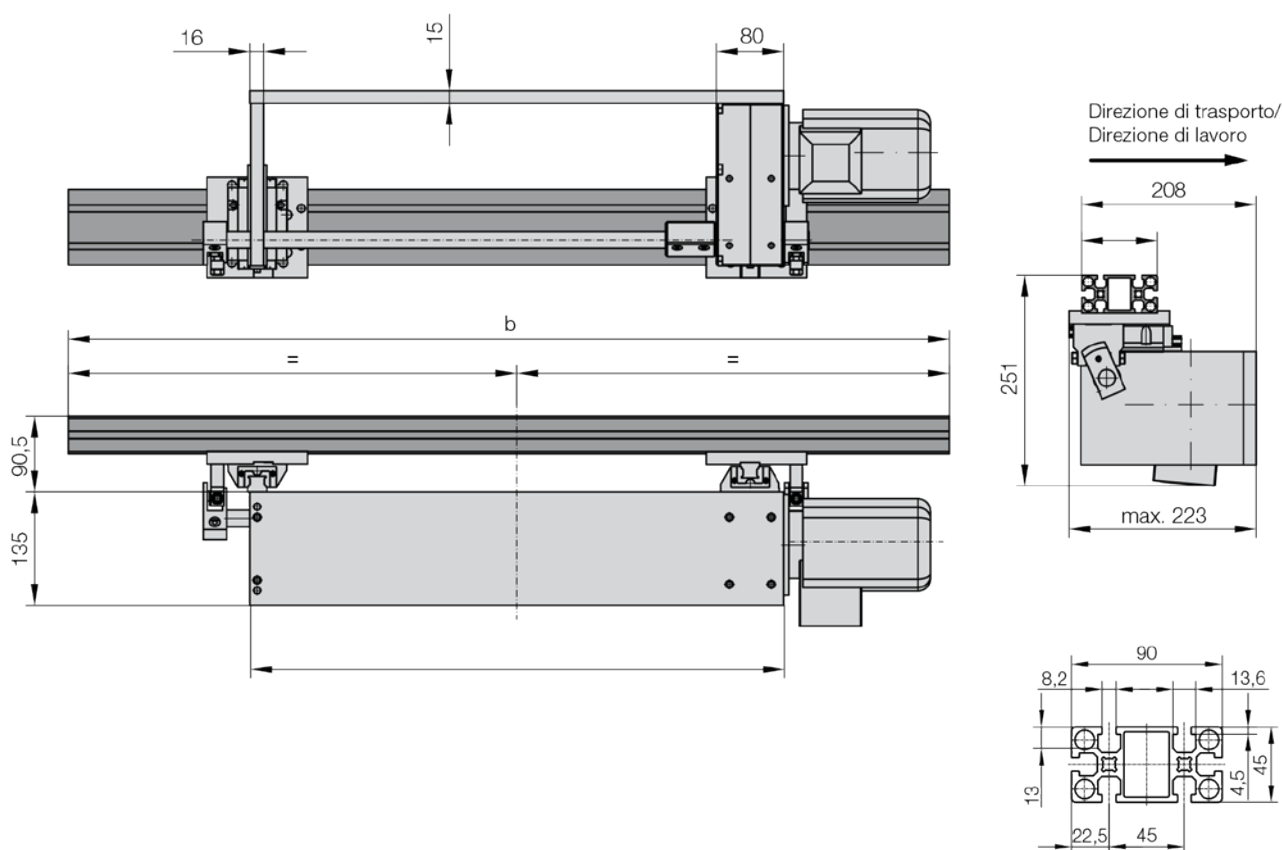
Trasportatore elettromeccanico modello MILL5299.= MILL5299.
 Posizione motoriduttore verticale = 121.
 Lunghezza profilo b=1400 = 1400.
 Lunghezza piastra a=900 = 0900.
 N° d'ordine = MILL5299.121.0500.0500

MILL5299.122

TRASPORTATORE ELETTROMECCANICO,
POSIZIONE RIDUTTORE ORIZZONTALE,
2 SLITTE, CON PROFILO E SUPPORTO



*Peso massimo trasportabile incluso sistema di guida, profilo, elementi di trasporto e scarti = 100 kg



a/b	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000
900	•	•	•	•	•	•												
1200							•	•	•	•	•							
1500													•	•	•	•	•	•

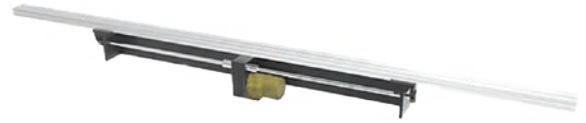


COME ORDINARE

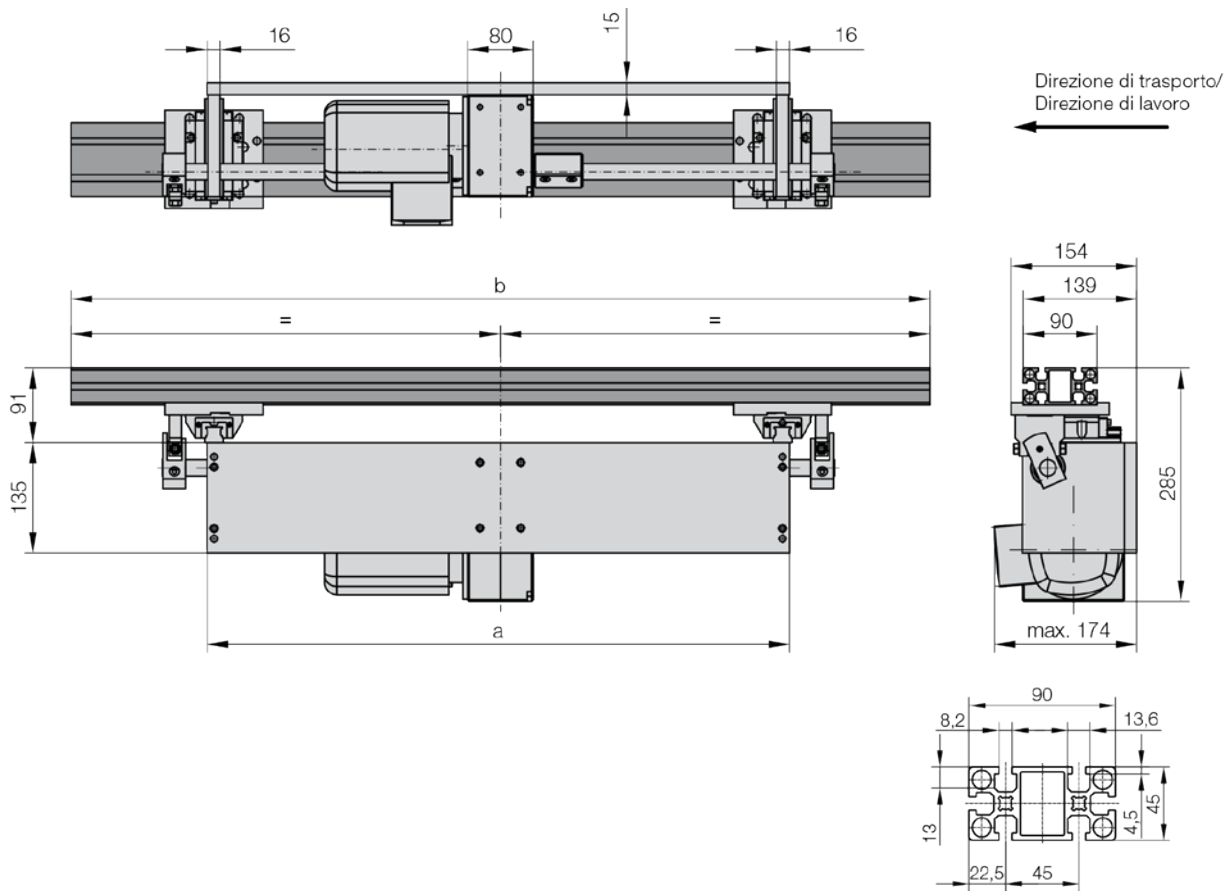
Trasportatore elettromeccanico modello MILL5299.= MILL5299.
 Posizione motoriduttore orizzontale = 122.
 Lunghezza profilo b=2200. = 2200.
 Lunghezza piastra a=1200 = 1200.
 N° d'ordine = MILL5299.012.2200.1200

MILL5299.221

TRASPORTATORE ELETTROMECCANICO,
POSIZIONE RIDUTTORE CENTRO VERTICALE,
2 SLITTE, CON PROFILO E SUPPORTO



*Peso massimo trasportabile incluso sistema di guida, profilo, elementi di trasporto e scarti = 100 kg



a \ b	3100	3200	3300	3400	3500	3600	3700	3800	3900	4000	4100	4200	4300	4400	4500	4600	4700	4800	4900	5000
1720	•	•	•	•	•	•														
2320							•	•	•	•	•	•								
2920													•	•	•	•	•	•	•	•

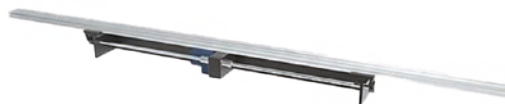


COME ORDINARE

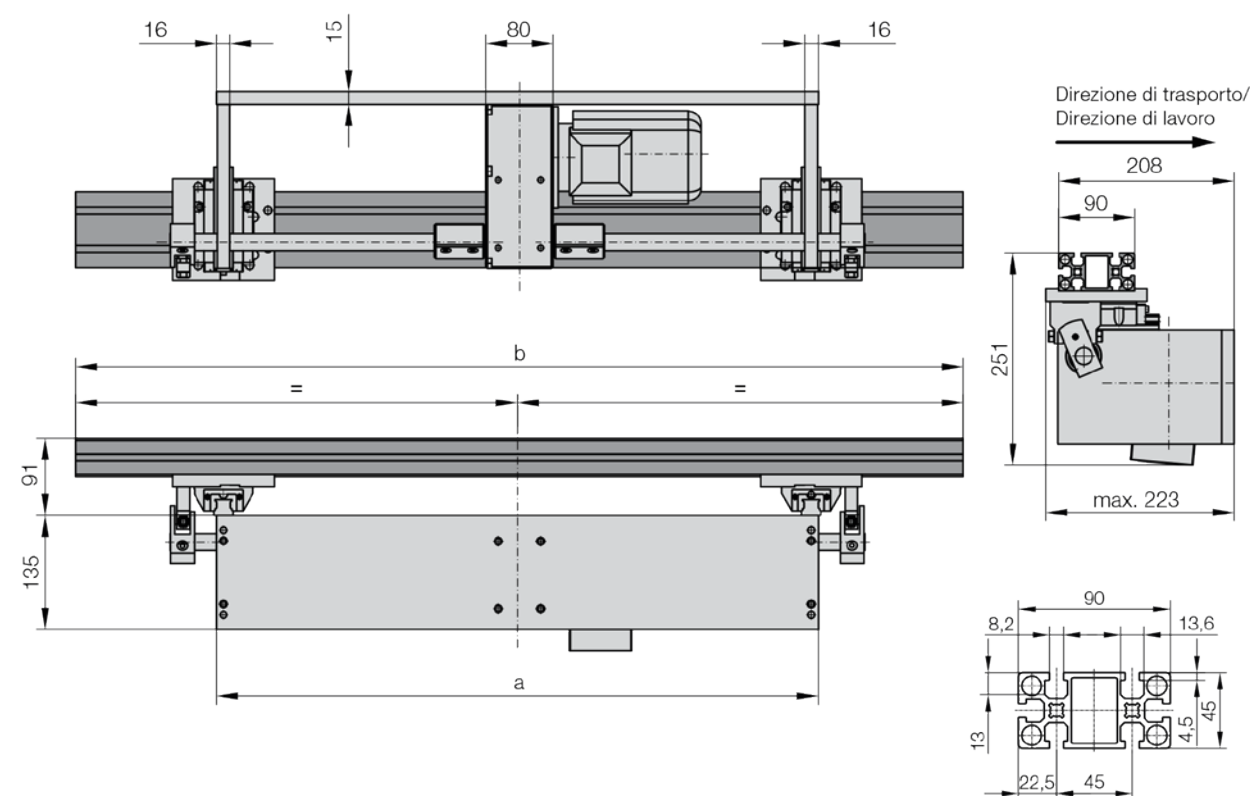
Trasportatore elettromeccanico modello MILL5299.= MILL5299.
 Posizione motoriduttore verticale = 221.
 Lunghezza profilo b=3400 = 3400.
 Lunghezza piastra a=1720 = 1720
 N° d'ordine = MILL5299.121.3400.1720

MILL5299.222

TRASPORTATORE ELETTROMECCANICO,
POSIZIONE RIDUTTORE CENTRO ORIZZONTALE,
2 SLITTE, CON PROFILO E SUPPORTO



*Peso massimo trasportabile incluso sistema di guida, profilo, elementi di trasporto e scarti = 100 kg



a \ b	3100	3200	3300	3400	3500	3600	3700	3800	3900	4000	4100	4200	4300	4400	4500	4600	4700	4800	4900	5000
1720	•	•	•	•	•	•														
2320							•	•	•	•	•	•	•							
2920														•	•	•	•	•	•	•

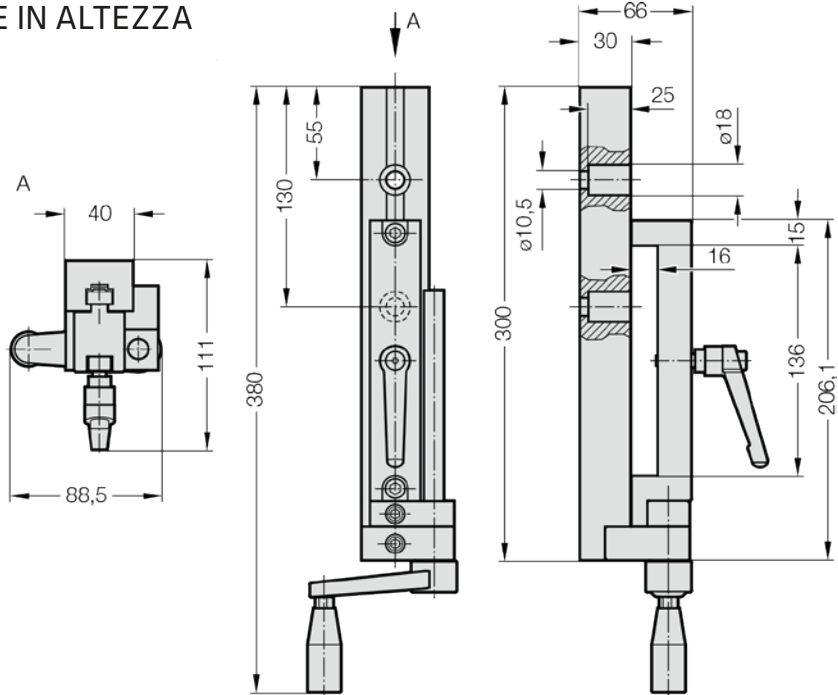


COME ORDINARE

Trasportatore elettromeccanico modello MILL5299.= MILL5299.
 Posizione motoriduttore orizzontale = 222.
 Lunghezza profilo b=2800 = 2800.
 Lunghezza piastra a=2320 = 2320
 N° d'ordine = MILL5299.222.2800.2320

MILL5299.510

SUPPORTO CON REGOLAZIONE IN ALTEZZA



Nota:

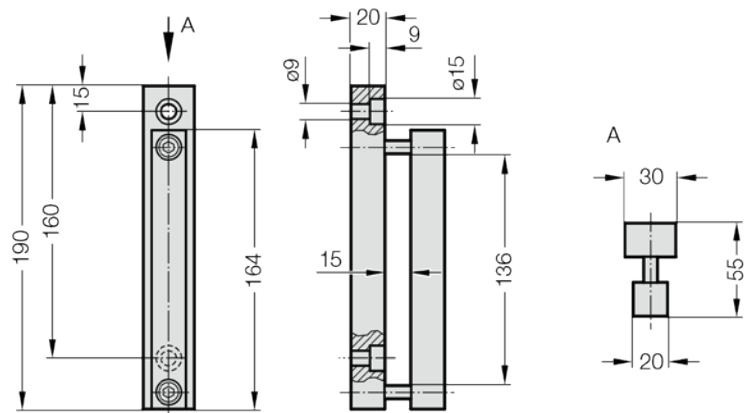
Per il fissaggio dei trasportatori MILL5299.011./012./121./122./221./222. con compensazione dell'altezza.

Intervallo di regolazione: 100 mm

Le viti di fissaggio 2x m10 non sono contenute nella fornitura.

MILL5299.511

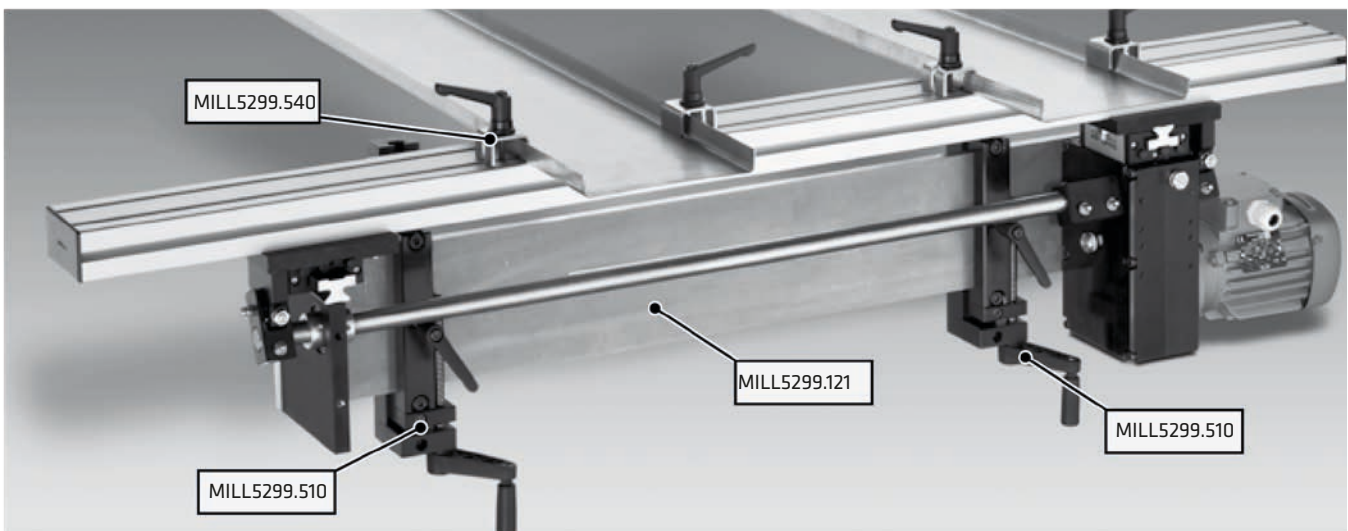
SUPPORTO



Nota:

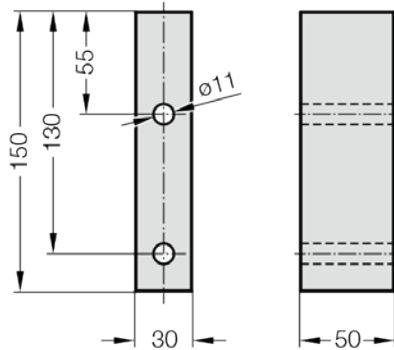
Per il fissaggio dei trasportatori MILL5299.011./012./121./122./221./222. senza compensazione dell'altezza.

Le viti di fissaggio 2x M8 non sono contenute nella fornitura.

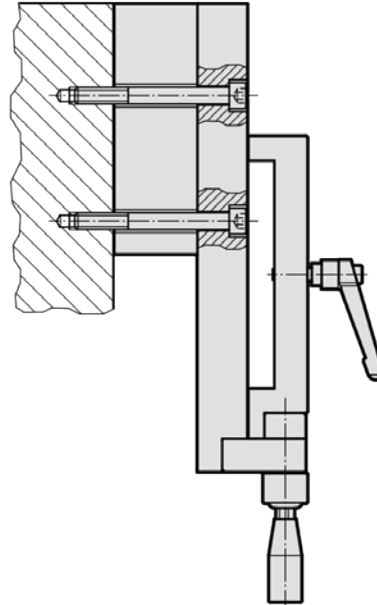


MILL5299.520

DISTANZIATORE TENDICANALETTA



Esempio di applicazione

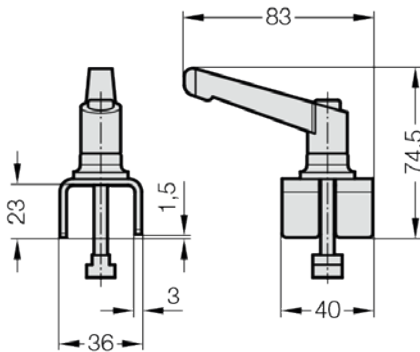


Nota:

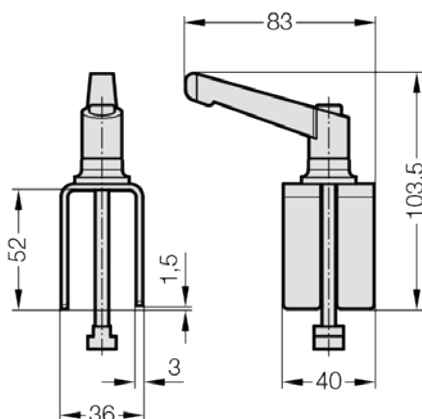
Distanziatore per elemento di fissaggio con regolazione dell'altezza MIL5299.510
Le viti di fissaggio 2x M10 non sono contenute nella fornitura.

MILL5299.540

TENDICANALETTA, ESECUZIONE BASSA

**MILL5299.541**

TENDICANALETTA, ESECUZIONE ALTA



Nota:

I tendicanaletta sono adatti alle scanalature a T del profilo del trasportatore utilizzato.

Altezza max. parete laterale (I1):
MILL5299.540= 23 mm
MILL5299.541= 52 mm



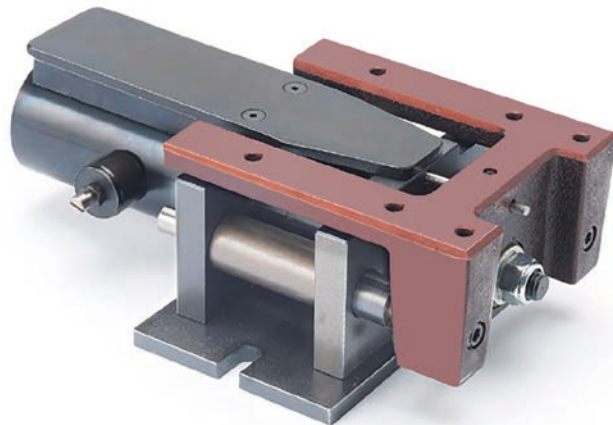
TRASPORTATORI PNEUMATICI

Ideali per reparti di tranciatura ma facilmente adattabili anche a postazioni di assemblaggio, questi convogliatori lineari garantiscono un'alimentazione regolare dei pezzi e un efficace smaltimento degli sfridi, sempre con la massima delicatezza sul materiale.

Silenziosi, semplici da mantenere e con costi operativi ridottissimi grazie al minimo consumo di aria compressa, i trasportatori pneumatici rappresentano una soluzione pratica che si integra senza difficoltà in qualsiasi ambiente produttivo.

Il loro principio di funzionamento è basato sul moto vibratorio: una canaletta di guida, modellata secondo le caratteristiche dei pezzi da movimentare, viene fissata al dispositivo e messa in oscillazione. Il movimento alternato – lento in avanti e rapido all'indietro – sfrutta l'inerzia dei componenti per farli avanzare in modo regolare verso i contenitori di raccolta, senza danneggiamenti.

Diversamente dai sistemi a nastro, questi convogliatori non richiedono organi di trasporto complessi: la loro semplicità costruttiva è la chiave di affidabilità e durata nel tempo.



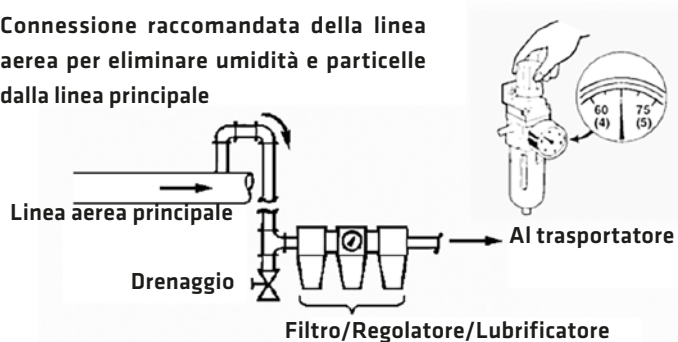
INSTALLAZIONE

1. Fissare rigidamente il trasportatore a una superficie solida utilizzando le dimensioni di bulloni consigliate.

Modello	Quantità	Metriche
MILL5199.03	4	M8
MILL5199.10	4	M8
MILL5199.40	2	M10
MILL5199.70	6	M8
MILL5199.140	6	M8

2. La linea pneumatica deve essere dotata di un gruppo filtro/regolatore/lubrificatore a nebbia d'olio, con manometro. Impostare la pressione a 4-5 bar (60-75 psi). Non superare 5,5 bar (80 psi) per evitare danni al trasportatore.

Connessione raccomandata della linea aerea per eliminare umidità e particelle dalla linea principale



3. Riempire il lubrificatore con un buon olio idraulico, ad esempio Shell Tellus 32 o equivalente. Regolare il dosaggio a 1 goccia al minuto.

4. Collegare la linea pneumatica con tubo flessibile in poliuretano sull'ingresso filettato:
 Modello MILL5199.03: tubo 1/4" per raccordo 1/8" NPT.
 Modelli MILL5199.10, MILL5199.40, MILL5199.70, MILL5199.140: tubo 3/8" per raccordo 1/4" NPT.

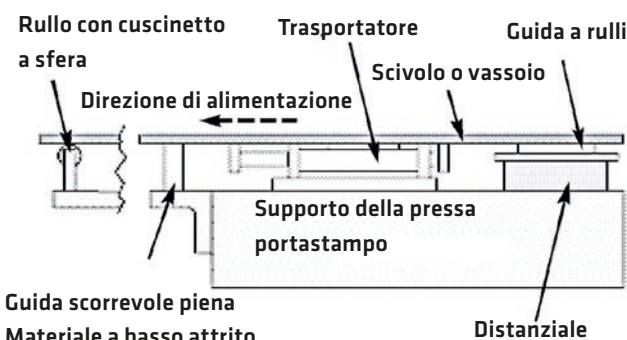
5. È necessario realizzare una canaletta o vaschetta a profilo "U", progettata in base alla specifica applicazione o utensile. Si può utilizzare qualsiasi materiale, ma si consiglia alluminio o materiali leggeri per ridurre il peso della canaletta.

Modello	Peso massimo solo canaletta	Peso massimo dei pezzi
	Kg	Kg
MILL5199.03	1,5	3
MILL5199.10	3	20
MILL5199.40	15	40
MILL5199.70	50	70

6. Fissare la canaletta al trasportatore con viti metriche in tutti i fori previsti, utilizzando distanziatori o rondelle per ridurre l'attrito tra le superfici in movimento.

Modello	Quantità	Dimensione Vite	Profondità
MILL5199.03	6	M6	8 mm
MILL5199.10	6	M6	8 mm
MILL5199.40	6	M8	8 mm
MILL5199.70	6	M8	8 mm
MILL5199.140	6	M8	8 mm

7. La canaletta deve essere supportata a entrambe le estremità per ridurre vibrazioni e flessioni. Si possono usare pattini in Delrin GP-500 o Nylon a basso attrito, oppure rulli a sfere.



8. La regolazione della velocità è impostata in fabbrica per un utilizzo con canalette leggere.
 o Modelli MILL5199.03, MILL5199.10, MILL5199.40: girare la vite/manopola in senso orario per diminuire il movimento.
 o Modelli MILL5199.70, MILL5199.140: girare la vite/manopola in senso antiorario per diminuire il movimento.
 Non è necessario utilizzare la velocità massima per movimentare efficacemente pezzi o sfridi.

9. Se la frequenza di velocità del MILL5199.40 non è sufficiente, sbloccare l'asta del regolatore aria (cod. 40-029) e spingerla delicatamente in avanti per aumentare la velocità o all'indietro per ridurla.

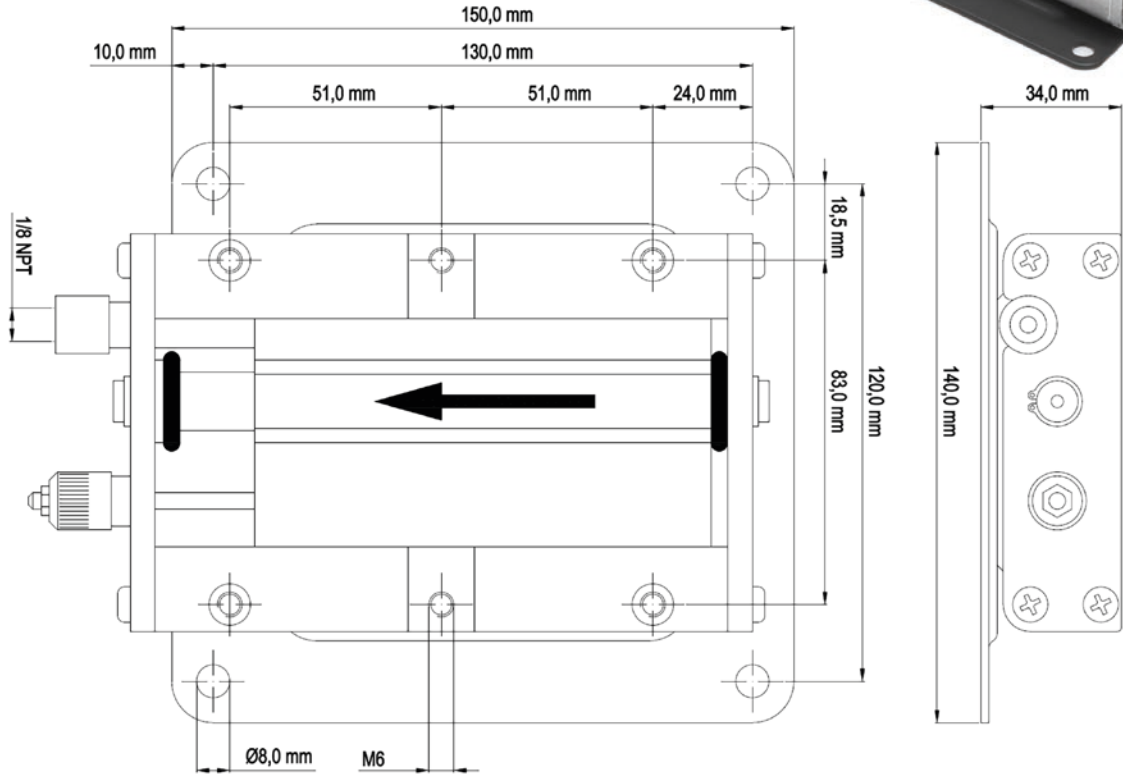
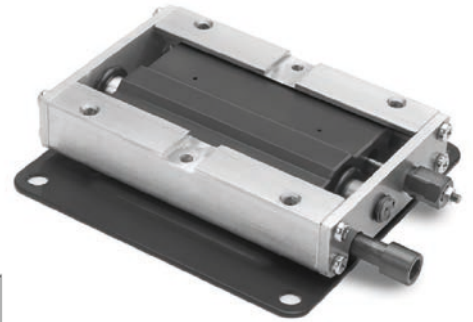
10. Il MILL5199.10 può richiedere una leggera regolazione nel tempo. Se la vite di regolazione velocità (cod. 10-405) non riduce abbastanza la velocità, stringere leggermente le due viti della valvola regolatrice (cod. 10-603). Ciò riduce l'aria in uscita dalla valvola e rallenta il movimento.
 Attenzione: stringere eccessivamente può piegare l'asta del regolatore e compromettere le prestazioni.

11. Spruzzare settimanalmente lo stesso olio Tellus usato nel lubrificatore sui pistoni.

12. Se sulla canaletta si accumula olio viscoso o i pezzi risultano molto unti, il materiale potrebbe aderire alla superficie riducendo lo scorrimento. Per ridurre l'attrito, si consiglia di martellinare leggermente la superficie con una mazzetta sferica (dimpling) oppure utilizzare materiali diversi, come lamiera stirata o profilati roll-formati.

MILL5199.03

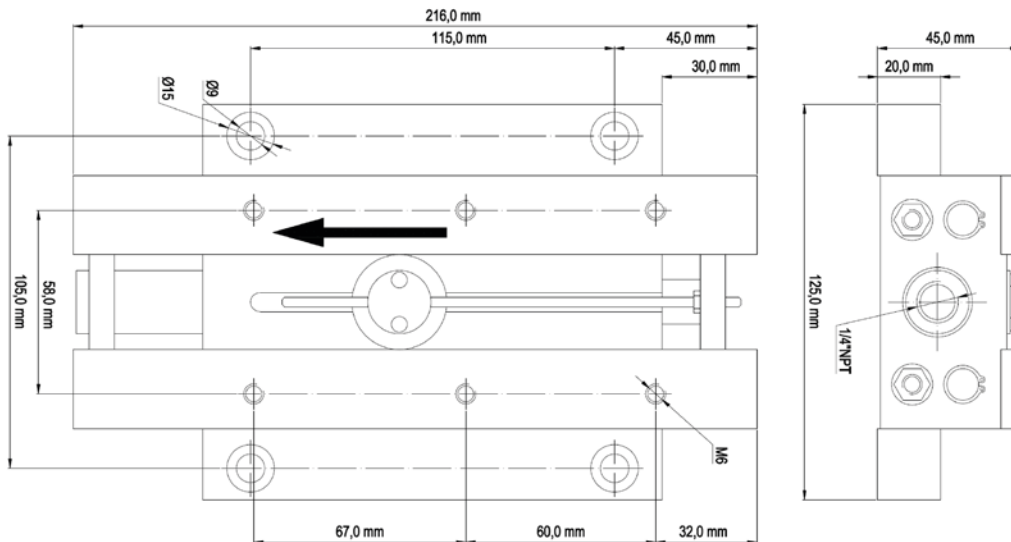
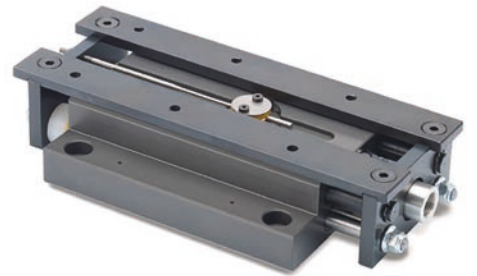
TRASPORTATORE PNEUMATICO



MILLUTENSIL

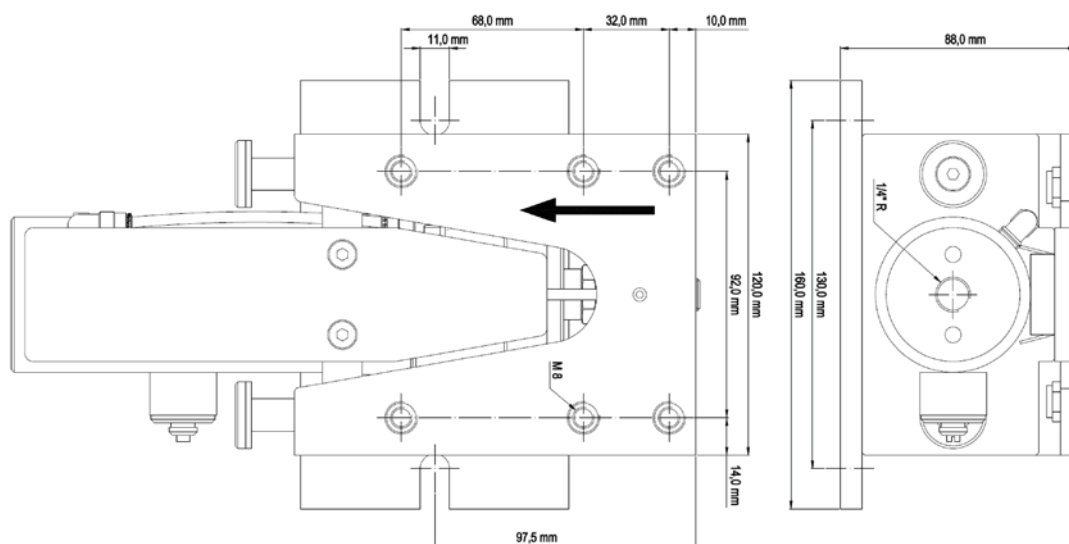
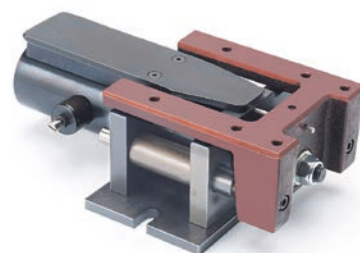
MILL5199.10

TRASPORTATORE PNEUMATICO



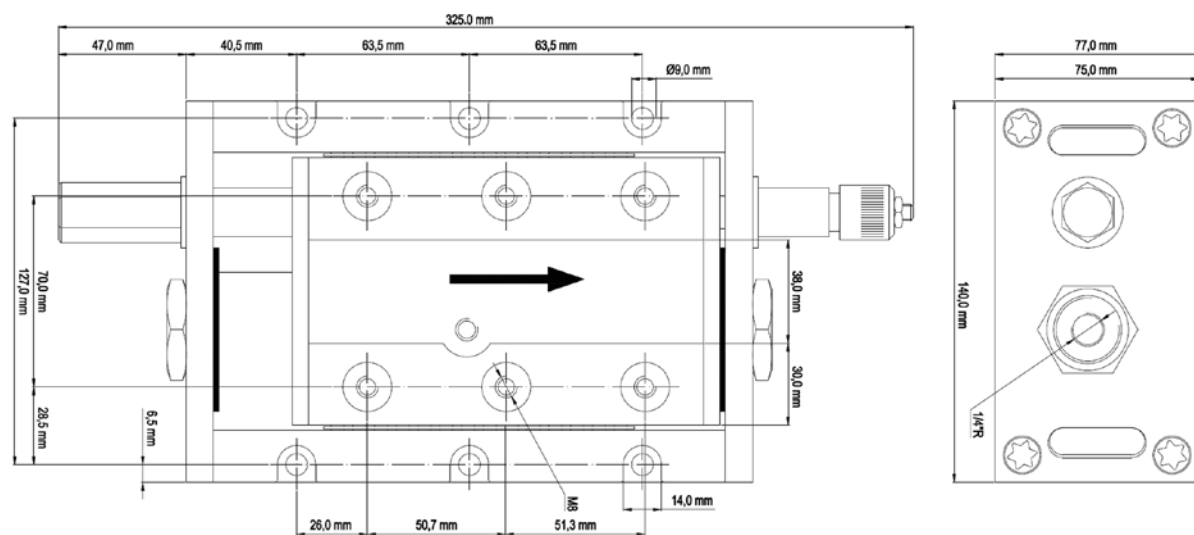
MILL5199.40

TRASPORTATORE PNEUMATICO



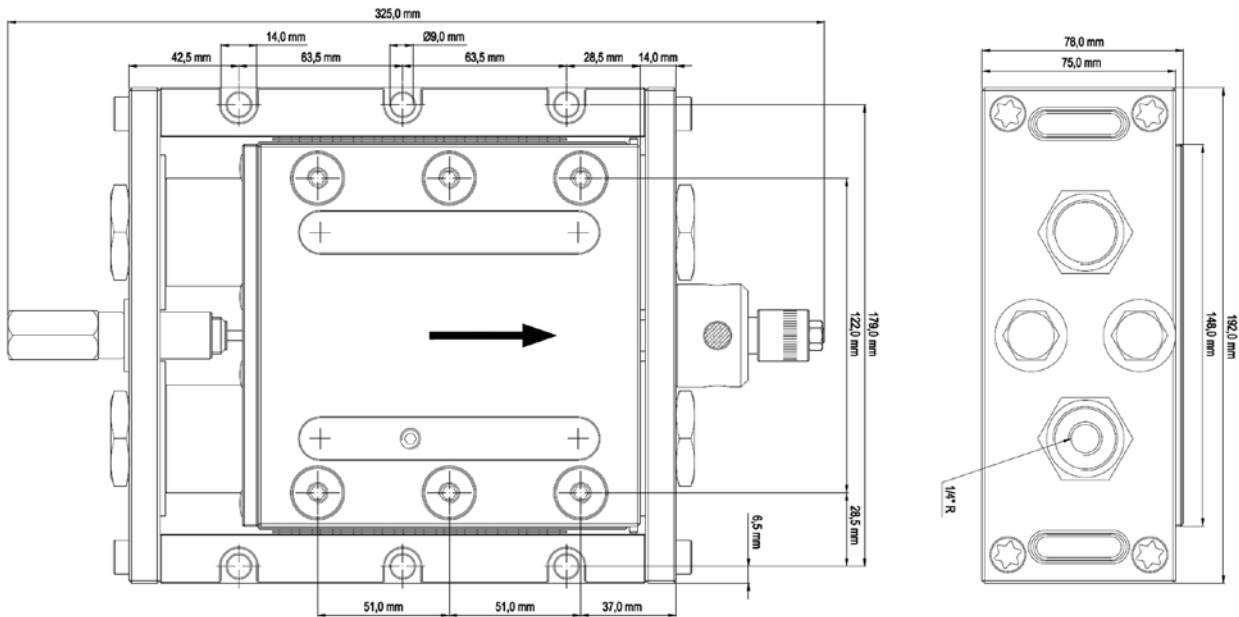
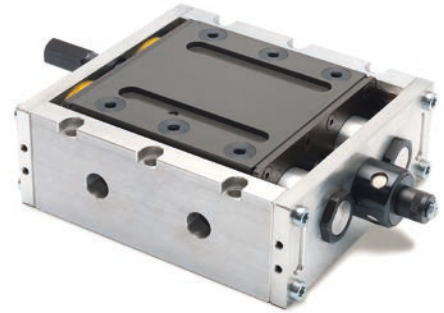
MILL5199.70

TRASPORTATORE PNEUMATICO



MILL5199.140

TRASPORTATORE PNEUMATICO



Parametro	Modello				
	03	10	40	70	140
Pressione pneumatica	4 - 5,5 bar	4 - 5,5 bar	4 - 5,5 bar	4 - 5,5 bar	4 - 5,5 bar
Consumo pneumatico	5 l/min	11 l/min	31 l/min	44 l/min	42 l/min
Corsa	23 mm	23 mm	27 mm	27 mm	27 mm
Velocità di avanzamento	8 - 10 m/min	8 - 10 m/min	8 - 10 m/min	8 - 10 m/min	8 - 10 m/min
Pendenza massima canaletta	8°	8°	8°	8°	8°
Livello sonoro	56 dB (A)	60 dB (A)	68 dB (A)	68 dB (A)	62 dB (A)
Peso	1,5 kg	3 kg	8,5 kg	6 kg	8,5 kg
Capacità di trasporto	3 kg	10 kg	40 kg	70 kg	140 kg
Peso massimo scivolo di scarico	1,5 kg	3 kg	15 kg	50 kg	100 kg



COME ORDINARE

Trasportatore pneumatico MIL5199 = MIL5199
 Modello = .03
 N° d'ordine = MIL5199.03



PRODOTTI PER L'AGGIUSTAGGIO E
ACCOPIAMENTO DEGLI STAMPI

Nella produzione di componenti stampati, la precisione nell'accoppiamento degli stampi e la verifica della qualità del pezzo finito sono fondamentali per garantire efficienza e ridurre scarti. I prodotti per l'aggiustaggio e l'accoppiamento selezionati da Millutensil Innovation rispondono a queste esigenze, fornendo strumenti affidabili per il controllo e l'ottimizzazione dei processi.

Le vernici per verifica accoppiamento stampo permettono di identificare con precisione i punti di contatto tra le superfici dello stampo, evidenziando eventuali difetti e assicurando una perfetta corrispondenza tra le cavità.

La cera in granuli per prove di stampi, invece, consente di analizzare il comportamento del materiale durante l'iniezione, individuando imperfezioni e punti critici sul pezzo finito.

VERNICE DI CONTROLLO PER ACCOPPIAMENTO BLU DI PRUSSIA



Materiale: inchiostro	Consegna breve		COME ORDINARE Codice articolo
------------------------------	-------------------	--	---

Vernice di controllo ad alta definizione, progettata per evidenziare i punti di contatto tra le superfici dello stampo e monitorare con precisione la lavorazione meccanica dei pezzi. Consente un'identificazione immediata dei difetti, supportando l'aggiustaggio e garantendo un accoppiamento ottimale degli stampi.

CARATTERISTICHE

- Contrasto molto elevato grazie a pigmenti speciali
- Facile da usare

Codice Articolo	Descrizione	Contenuto	Quantità minima
041.027.0007	Vernice di controllo per accoppiamento, blu	20 ml	6
041.027.0008	Vernice di controllo per accoppiamento, blu	200 ml	1
041.027.0009	Vernice di controllo per accoppiamento, blu	500 ml	1

CERA INIEZIONE IN GRANULI BLU



Materiale: Cera in granuli	Consegna breve		COME ORDINARE 001.001.01277
Contenuto: 1 Kg			

Cera in granuli per prove di stampi, ideale per evidenziare difetti e punti di contatto, garantendo precisione e qualità nella produzione. Garantisce precisione nella verifica e supporta l'ottimizzazione del processo produttivo, assicurando qualità e affidabilità nella produzione.

Il prodotto può essere utilizzato nell'iniettore cera montato, come accessorio, sulle presse prova stampi MILLUTENSIL INNOVATION.

Coefficiente di ritiro: 0,6

Temperatura di lavoro: 60°

