



MILLUTENSIL

DIE & MOULD  
SOLUTIONS



PIASTRE SU MISURA PER STAMPI



**MILLUTENSIL**  
INNOVATION

## PIASTRE SU MISURA PER STAMPI

PRECISIONE SU RICHIESTA, QUALITÀ SENZA COMPROMESSI A COSTI CERTI

Millutensil amplia la propria offerta con un servizio dedicato alla realizzazione di piastre per stampi su misura, progettate e lavorate secondo le specifiche esigenze del cliente. Un supporto flessibile e affidabile, pensato per chi cerca componenti strutturali di altissima qualità, pronti per l'integrazione nei propri sistemi.

Ogni piastra viene realizzata con materiali selezionati, accuratamente lavorata e sottoposta a controlli dimensionali rigorosi, per garantire la massima precisione, planarità e stabilità. Offriamo lavorazioni su disegno, forature personalizzate, trattamenti termici e finiture superficiali in base alle richieste applicative del cliente.

I vantaggi:

- Piastre pronte all'uso
- Massima precisione geometrica e rispetto delle tolleranze
- Flessibilità nelle dimensioni, forature e materiali
- Tempi di consegna rapidi e affidabilità garantita
- Costi certi

Con Millutensil, hai un partner tecnico che ti affianca nella realizzazione di soluzioni personalizzate, riducendo i tempi di assemblaggio e



## CAPACITÀ PRODUTTIVA

Grazie a un **parco macchine completo** e a **soluzioni digitali all'avanguardia**, siamo in grado di garantire elevata qualità, precisione e tempi di consegna competitivi.

### Software

- Sistemi CAD-CAM HyperMill (compatibilità fino a CATIA V6)
- Software supplementari: Mastercam, SputCam e visualizzatori vari
- 3 postazioni di programmazione e preimpostazione utensili con sistema Zoller

### Centri di lavoro e fresatrici

- Portale 4127: 4100 × 2700 × 1020 mm (passaggio 2030 mm)
- Portale 4020: 4100 × 2000 × 1020 mm (passaggio 2030 mm)
- Portale 3116: 3100 × 1600 × 800 mm
- Soraluce TA35: 3500 × 1200 × 1500 mm (4 assi, testa automatica a 144.000 posizioni)
- Soraluce TA25: 2500 × 1000 × 1000 mm (3 assi, testa automatica a 144.000 posizioni)
- MTE K2700: 2700 × 1000 × 1000 mm (4 assi, testa automatica a 144.000 posizioni)
- MTE BF1 e BF2: 3000 × 1200 × 1000 mm
- Comparatore MTE: 2500 × 800 × 1000 mm
- Centro di lavoro verticale: 1050 × 530 × 630 mm
- Centro 5 assi con braccio girevole: 830 × 670 × 720 mm (con automazione integrata)

Inoltre, disponiamo di una fresatrice a portale e di una fresatrice a banco fisso dedicate esclusivamente alla lavorazione delle superfici.

### Rettificatrici

- Rosa Palatino: 3600 × 1650 × 600 mm
- Zirsch Schleif (2023): 5000 × 2100 mm

### Tornitura

Tornio CNC con utensili motorizzati

- Capacità standard: Ø 300 × 520 mm
- Capacità estesa: Ø 300 × 1500 mm

### Foratura

- Macchine perforatrici a braccio di varie dimensioni
- Capacità massima: Ø 42 mm fino a 2500 mm di profondità

### Taglio e trattamenti termici

- Taglio a fiamma autogeno: 2 impianti da 6000 × 2500 mm
- Forni di ricottura: 2 forni a carrelli, ciascuno con capacità di circa 10 tonnellate



