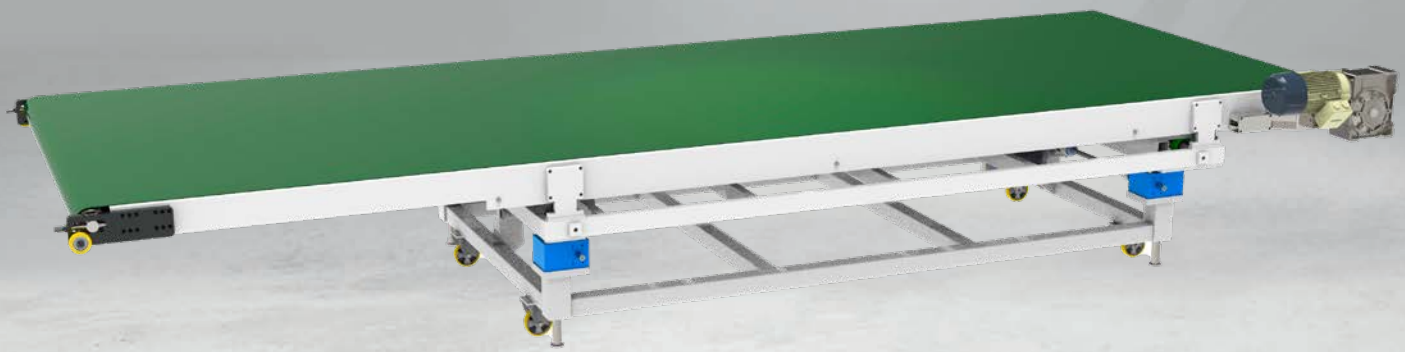
MILLUTENSIL

CONVEYING SYSTEMS



NASTRI TRASPORTATORI

MILLUTENSIL

INNOVATION

NASTRI TRASPORTATORI

Millutensil propone una gamma completa di nastri trasportatori pensata per rispondere alle esigenze di movimentazione nei più diversi settori industriali. In un contesto produttivo sempre più orientato all'automazione, i nostri nastri rappresentano una soluzione efficiente, affidabile e versatile per ottimizzare i flussi di lavoro.

Progettati per il trasporto continuo di pezzi e materiali in piano o in pendenza, i nastri Millutensil si distinguono per la costruzione robusta, la facilità di manutenzione e l'adattabilità a ogni tipo di ambiente operativo – dal meccanico all'alimentare, dal bagnato all'asciutto, fino al settore del packaging.

Il vero punto di forza è il nostro ufficio tecnico, pronto a sviluppare soluzioni personalizzate in base alle specifiche richieste di ogni cliente. La nostra offerta comprende nastri in tecnopolimeri, a tapparella metallica, magnetici e elettromagnetici: ciascuno studiato per integrarsi perfettamente in linee automatizzate ad alta efficienza.

INDICE

NASTRI IN TECNOPOLIMERI	5
01 - 201 - 202	6
301 - 302	8
401 - 402 - 563	10
601 - 602 - 603	12
604 - 605 - 606	14
803	16
NASTRI TRASPORTATORI ACCOPPIATI CON GIUNTI	18
810	20
820	21
GUIDE DI CONTENIMENTO	23
NASTRO TRASPORTATORE CON TRAMOGGIA E SUPPORTO	26
TRAMOGGIA DI CONTENIMENTO TIPO 230	27
SPAZZOLA FISSA TIPO 235 PER PULITURA TAPPETO	28
SPAZZOLA MOTORIZZATA TIPO 240 PER PULITURA TAPPETO	30
RASCHIATORE REGOLABILE TIPO 245 PER PULITURA TAPPETO	31
VASCA RACCOLTA LIQUIDO TIPO 180	32

TABELLA GENERALE SUPPORTI	34
SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA TIPO 130-131	35
SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA TIPO 140-141	35
SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA TIPO 150-151	36
SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA TIPO 120-121	36
SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA TIPO 160-161	37
SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA TIPO 170-171	37
NASTRI INCLINATI IN TECNOPOLIMERI	39
913 - 913 VR	40
914 - 914.VR	42
TAPPETI	45
TIPOLOGIE DI TAPPETI	46
PROFILI TRASVERSALI IN PVC	51
PROFILI TRASVERSALI IN POLIURETANO	51
NASTRI A TAPPARELLA METALLICA	53
833 - 933 - 934	54
863 - 963 - 964	56
NASTRI MAGNETICI	61
850	62
855 - 856	63
951	64
952	65
DATI TECNICI GENERALI	66 - 71

SCARICA IL CATALOGO ON LINE: millutensil.com/nastri

NASTRI IN TECNOPOLIMERI

I nastri in tecnopolimeri Millutensil uniscono leggerezza strutturale e prestazioni elevate, risultando ideali per il trasporto di pezzi in ambienti che richiedono silenziosità, pulizia e resistenza chimica. La superficie modulare e antiscivolo garantisce un'eccellente aderenza, anche in presenza di liquidi o contaminanti. Questi nastri sono particolarmente indicati per l'industria alimentare, farmaceutica e per applicazioni dove l'igiene e la semplicità di manutenzione sono prioritarie.

101 - 201 - 202

NASTRO IN TECNOPOLIMERI

■ Modello 101 • Modello 201 ▼ Modello 202

A	B																		
	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000	4000	4500	5000	6000
30-50	■•	■•	■•	■•	■•	■•	■•	▼	▼										
75-100	■•	■•	■•	■•	■•	■•	▼	▼											
125-150	■•	■•	■•	■•	■•	▼													
175-200	•	•	•	•	▼														

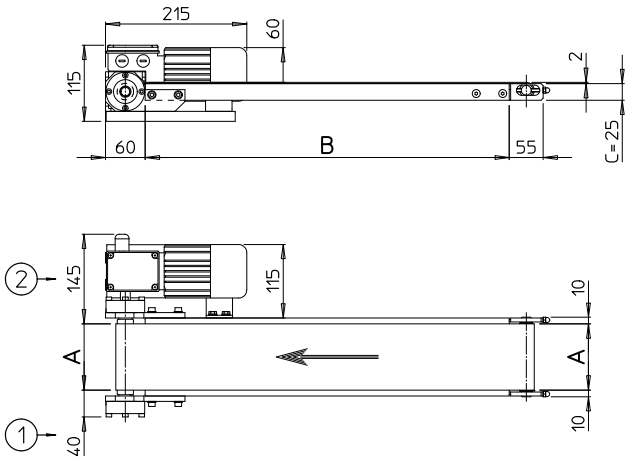
- Non disponibili con profili trasversali.

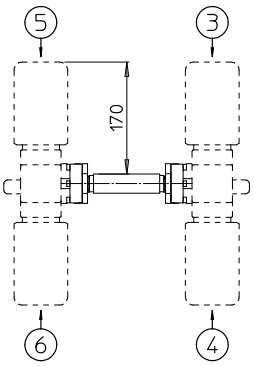
COME ORDINARE

Nastro trasportatore modello 202	= 202.
Larghezza tappeto A=100	= 100.
Lunghezza telaio B=2000	= 2000.
Velocità variabile del nastro 10-20 m/min	= 7.
Tensione di alimentazione 230V AC monofase	= 1.
Posizione del motore destro verticale basso	= 4.
Equipaggiamento elettrico I22	= 03.

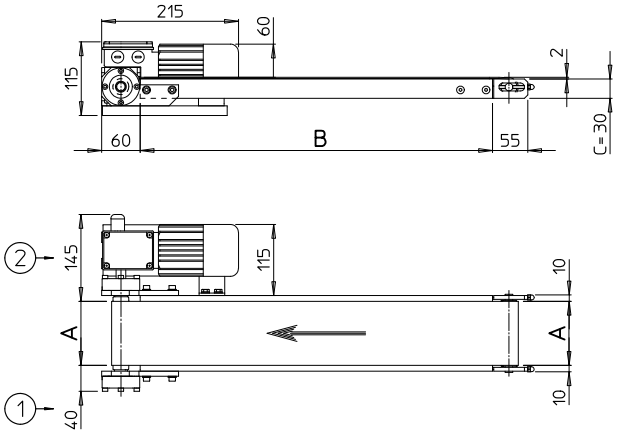
N° d'ordine = 202.100.2000.7.1.4.03.

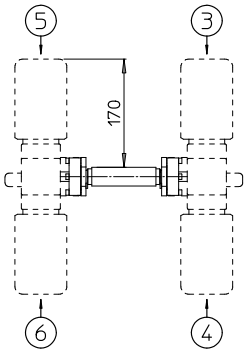
■ Modello 101



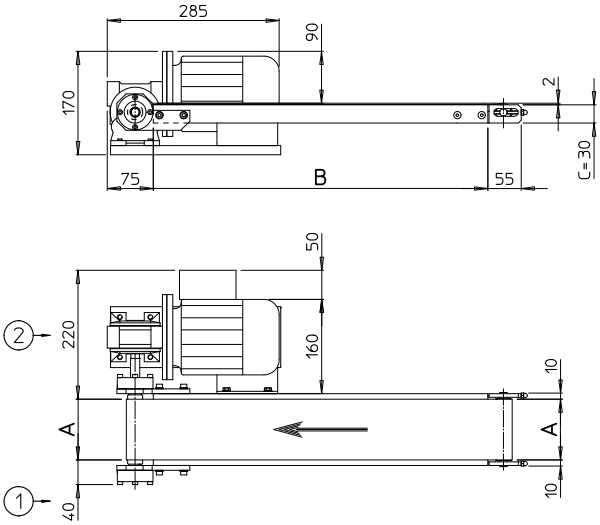


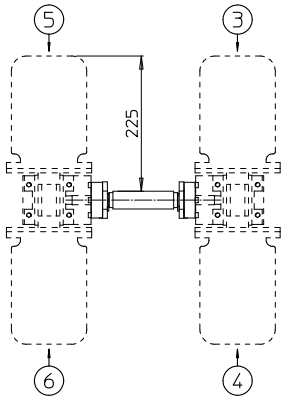
● Modello 201





▼ Modello 202

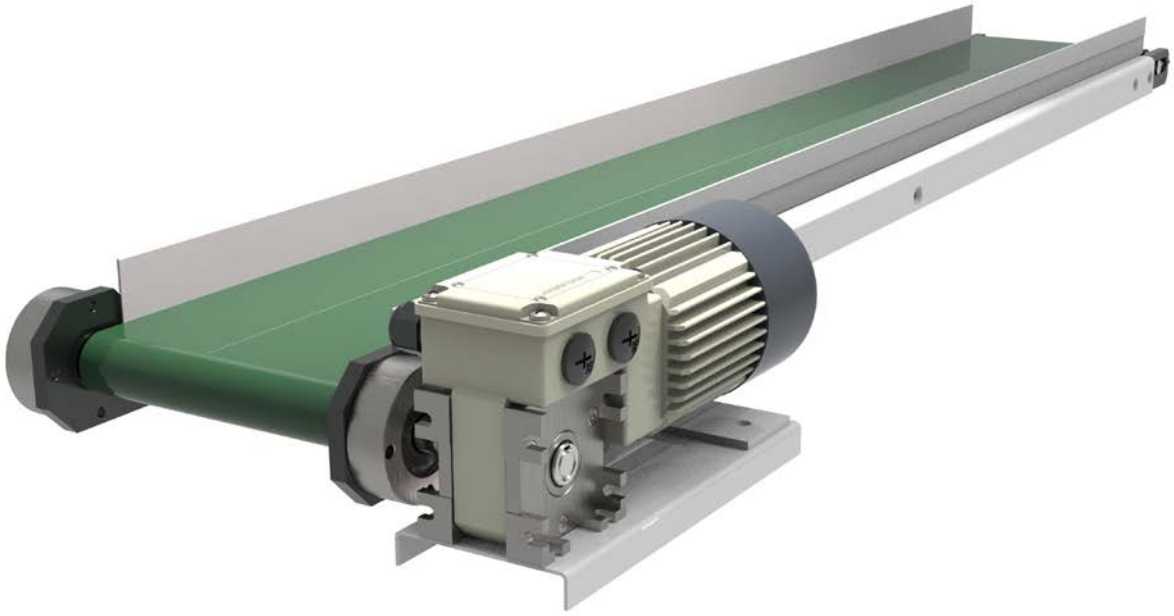




MILLUTENSIL

301 - 302

NASTRO IN TECNOPOLIMERI



• Modello 301 ▼ Modello 302

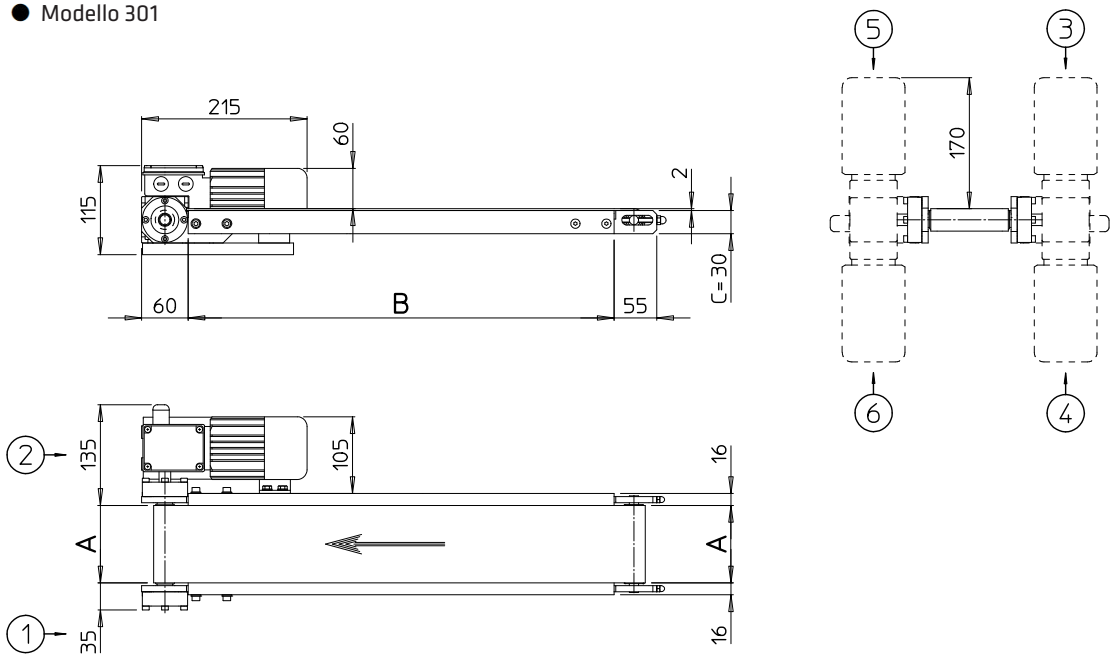
A	B																		
	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000	4000	4500	5000	6000
30-50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	▼	▼	▼	▼	▼	▼				
75-100	•	•	•	•	•	•	•	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼				
125-150	•	•	•	•	•	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼					
175-200	•	•	•	•	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼								
225-250	•	•	•	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼									
275-300	•	•	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼										

- Non disponibili con profili trasversali..

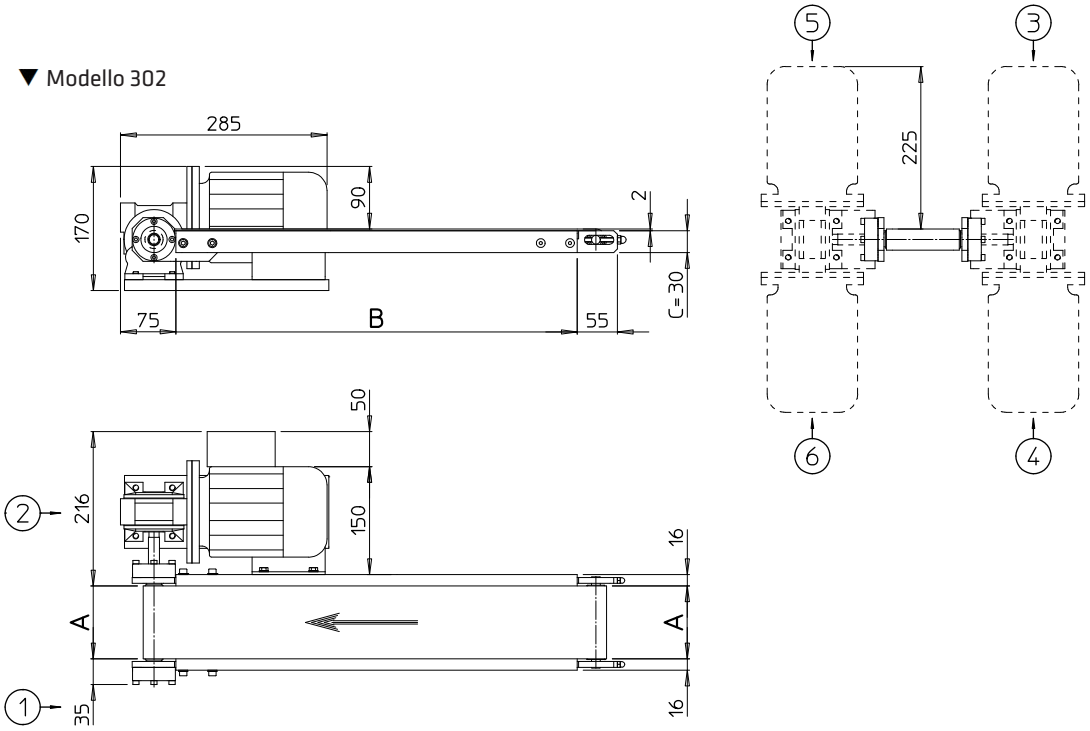
COME ORDINARE

Nastro trasportatore modello 301 = 301.
Larghezza tappeto A=100 = 100.
Lunghezza telaio B =1500 = 1500.
Velocità fissa del nastro 5.5 m/min = 1.
Tensione di alimentazione 230V AC trifase = 2.
Posizione del motore destro verticale basso = 4.
Equipaggiamento elettrico N00 = 00.
N° d'ordine = 301.100.1500.1.2.4.00.

● Modello 301

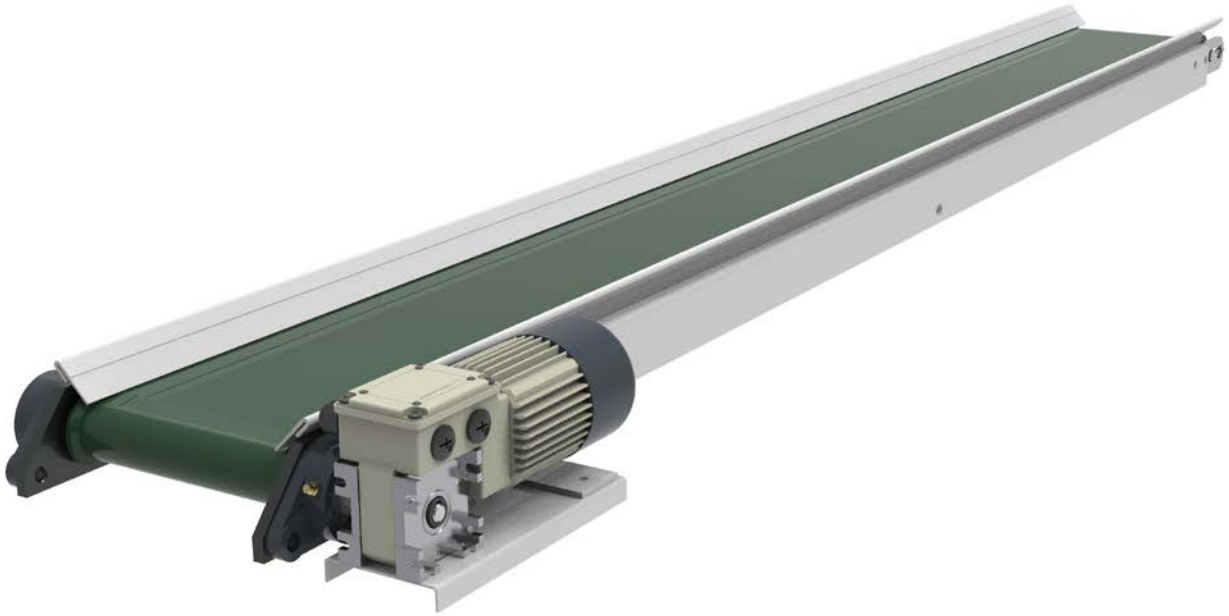


▼ Modello 302



401 - 402 - 563

NASTRO IN TECNOPOLIMERI



• Modello 401 ▼ Modello 402 ■ Modello 563

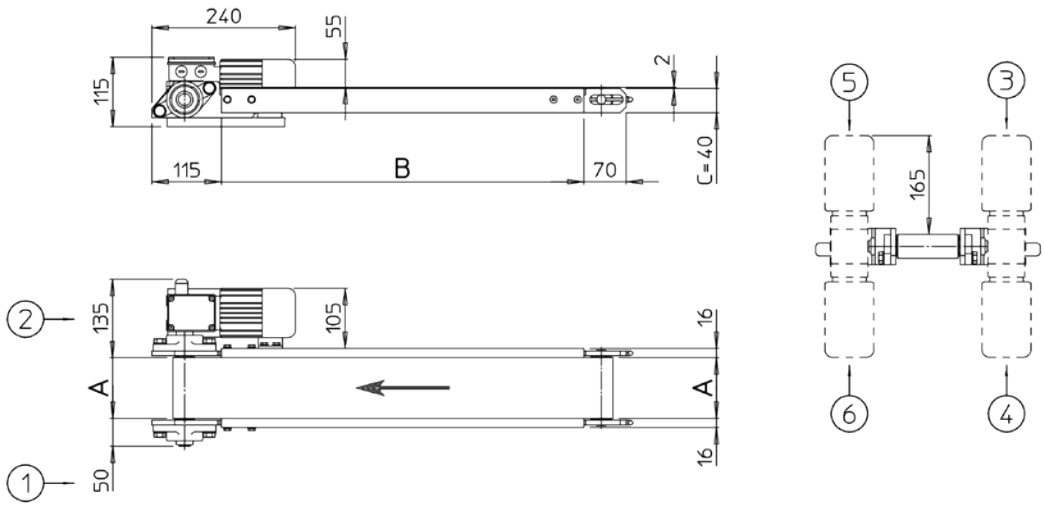
A	B																		
	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000	4000	4500	5000	6000
30-50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	▼	▼	▼	▼	▼	▼				
75-100	•■	•■	•■	•■	•■	•■	•■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■		
125-150	•■	•■	•■	•■	•■	•■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	■		
175-200	•■	•■	•■	•■	•■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	■	■	■			
225-250	•■	•■	•■	•■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	■	■	■			
275-300	•■	•■	•■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	■	■	■				
350-400	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	■	■	■	■				
450-500	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	▼■	■	■	■	■	■	■	■				
550-600	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

- Disponibili con profili trasversali in PVC ed in poliuretano.
  Devono essere definiti a richiesta il modello, le dimensioni ed il passo dei profili trasversali.

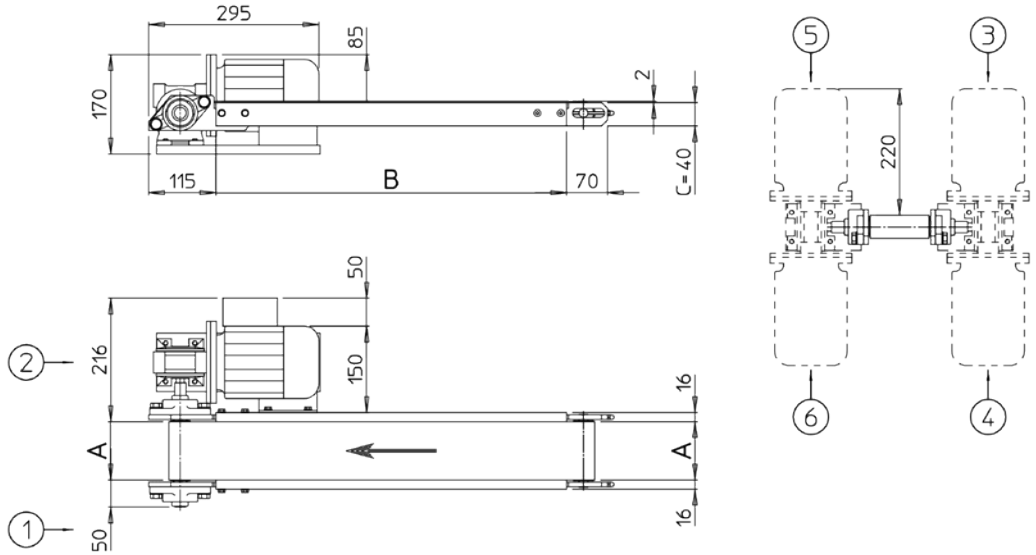
COME ORDINARE

Nastro trasportatore modello 563 = 563.
Larghezza tappeto A=600 = 600.
Lunghezza telaio B=3000 = 3000.
Velocità fissa del nastro 5.5 m/min = 1.
Tensione di alimentazione 400V AC trifase = 3.
Posizione del motore destro verticale alto = 3.
Equipaggiamento elettrico N20 = 02.
N° d'ordine = 563.600.3000.1.3.3.02.

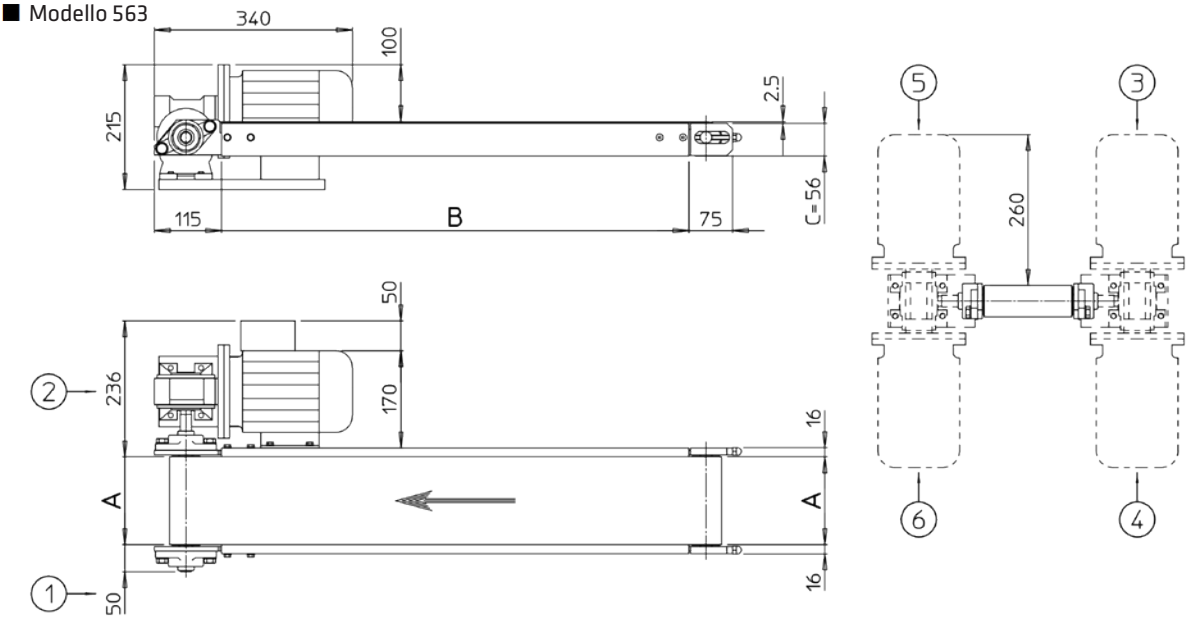
● Modello 401



▼ Modello 402



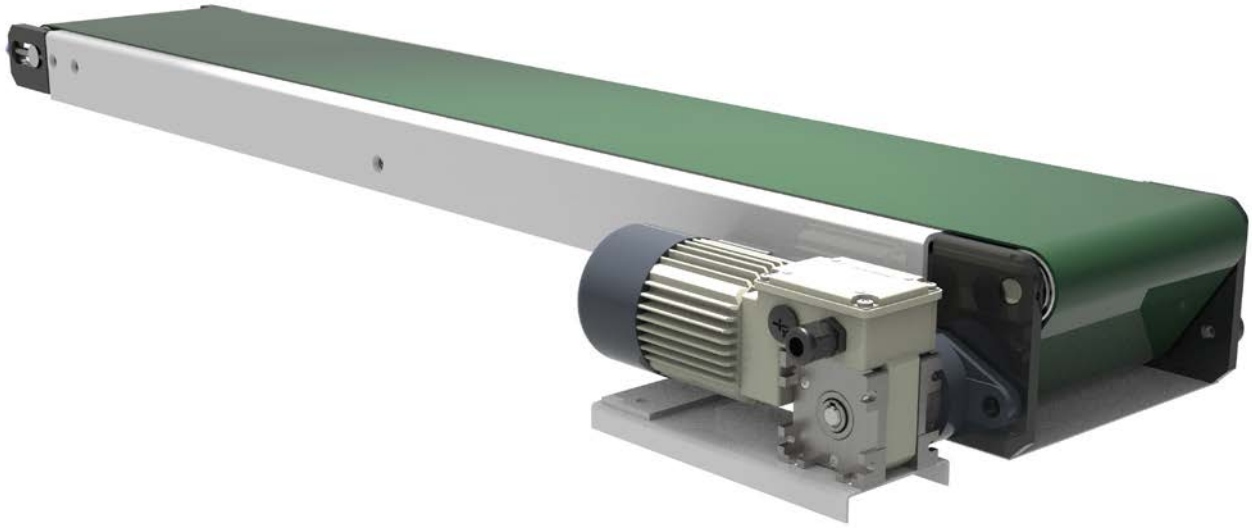
■ Modello 563



MILLUTENSIL

601 - 602 - 603

NASTRO IN TECNOPOLIMERI



• Modello601 ▼ Modello 602 ■ Modello 603

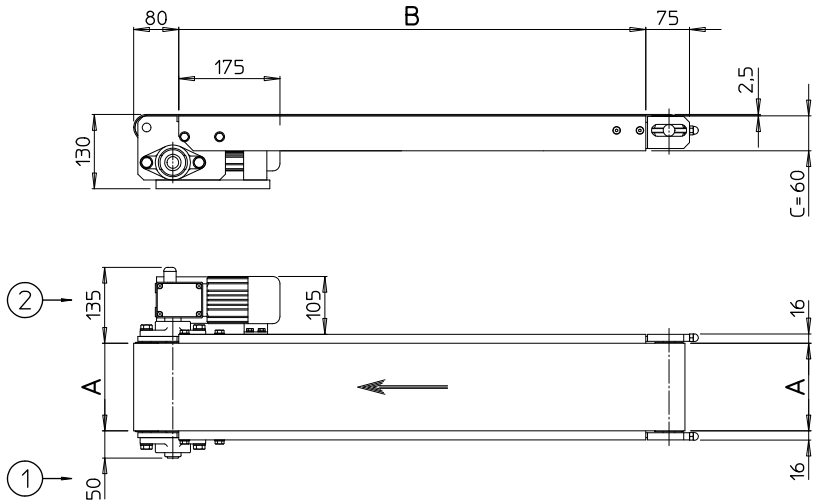
A	B																	
	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000	4500	5000	5500
30-50	•	•	•	•	•	•	•	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	
75-100	•	•	•	•	•	•	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	
125-150	•	•	•	•	•	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■		
175-200	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■			
225-250	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■	■				
275-300	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■	■					
350-400	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■	■	■					
450-500	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■	■	■						

- I nastri trasportatori modelli 601,602,603 sono stati progettat per il trasporto di pezzi con dimensioni maggiori rispetto alla larghezza tappeto in quanto il motoriduttore non sporge dalla parte superiore del nastro.
- Non disponibili con profili trasversali.

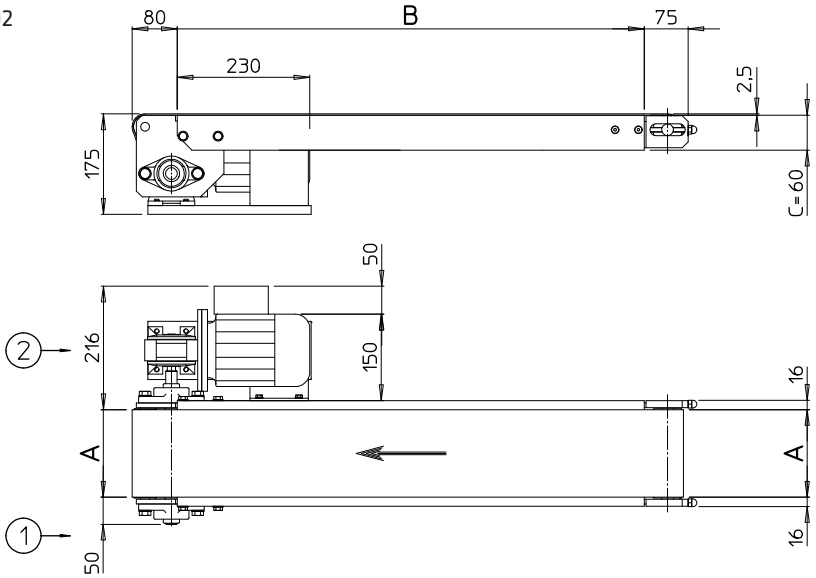
COME ORDINARE

Nastro trasportatore modello 602	= 602.
Larghezza tappeto A=100	= 100.
Lunghezza telaio B=3000	= 3000.
Velocità fissa del nastro 7.5 m/min	= 3.
Tensione di alimentazione 400V AC trifase	= 3.
Posizione del motore sinistro orizzontale	= 2.
Equipaggiamento elettrico N00	= 00.
N° d'ordine	= 602.100.3000.3.3.2.00.

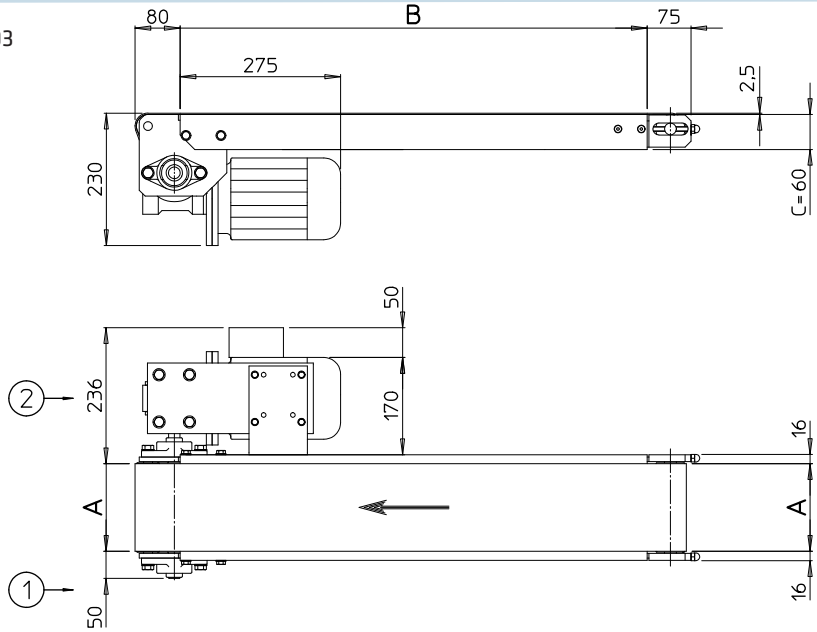
● Modello 601



▼ Modello 602

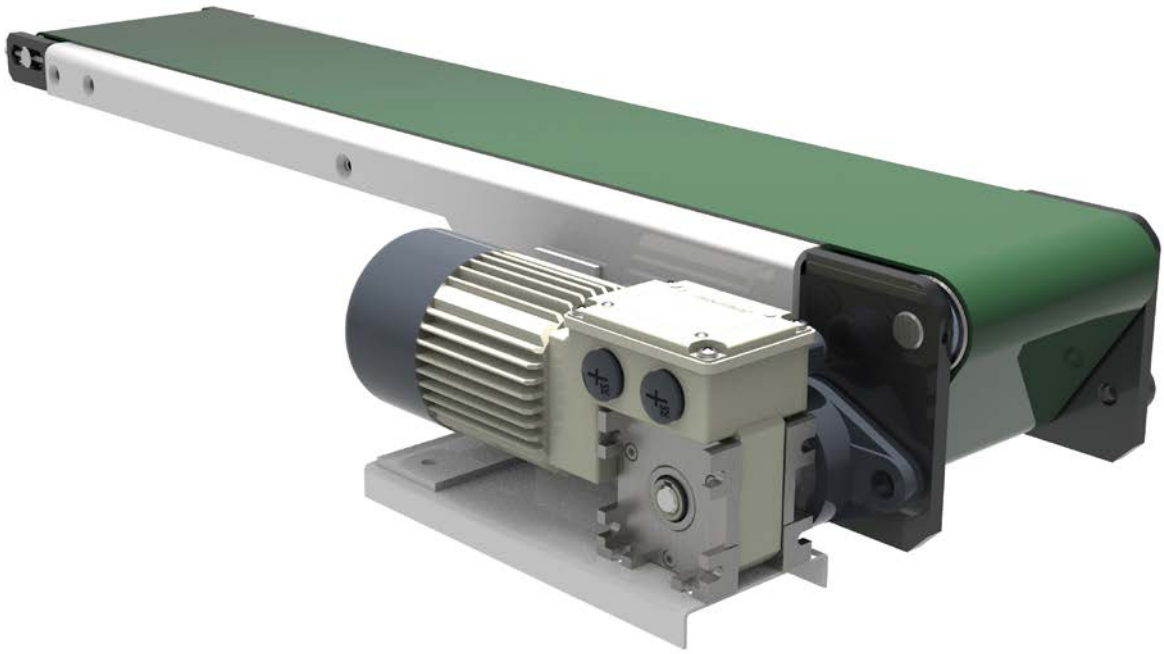


■ Modello 603



604 - 605 - 606

NASTRO IN TECNOPOLIMERI



■ Modello 604 • Modello 605 ▼ Modello 606

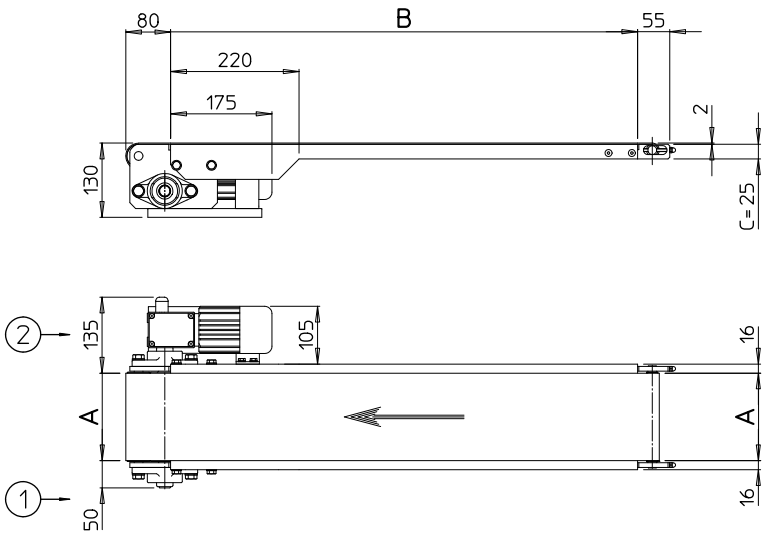
A	B																		
	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000	4000	4500	5000	6000
30-50	■•	■•	■•	■•	■•	■•	■•	▼	▼	▼	▼								
75-100	■•	■•	■•	■•	■•	■•	▼	▼	▼	▼	▼								
125-150	■•	■•	■•	■•	■•	▼	▼	▼	▼	▼									
175-200	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼										
225-250	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼											
275-300	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼												

- I nastri trasportatori modelli 604,605,606 hanno un telaio ribassato in altezza e sono stati progettati per il trasporto di pezzi con dimensioni maggiori rispetto alla larghezza tappeto in quanto il motoriduttore non sporge dalla parte superiore del nastro.
- Non disponibili con profili trasversali.

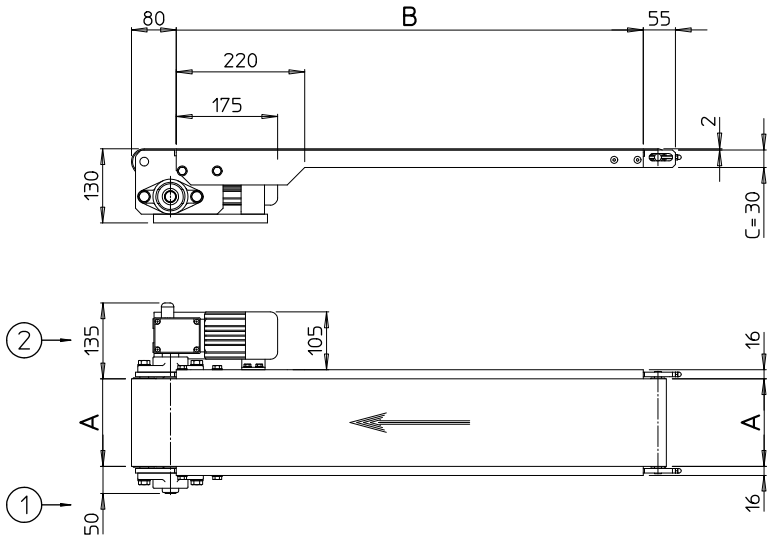
COME ORDINARE

Nastro trasportatore modello 606	= 606.
Larghezza tappeto A=200	= 200.
Lunghezza telaio B=1000	= 1000.
Velocità fissa del nastro 5.5 m/min	= 1.
Tensione di alimentazione 230V AC monofase	= 1.
Posizione del motore destro orizzontale	= 1.
Equipaggiamento elettrico N10	= 01.
N° d'ordine	= 606.200.1000.1.1.1.01.

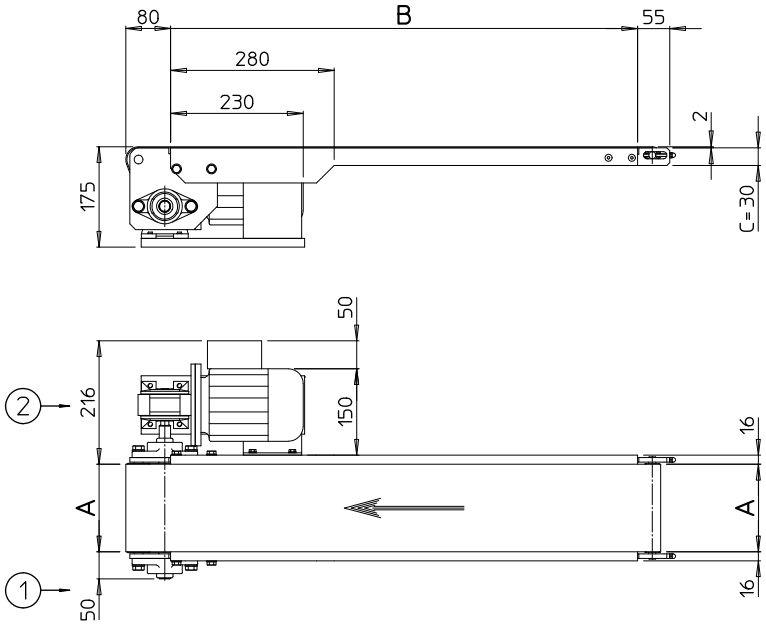
● Modello 604



▼ Modello 605



■ Modello 606



MILLUTENSIL

803

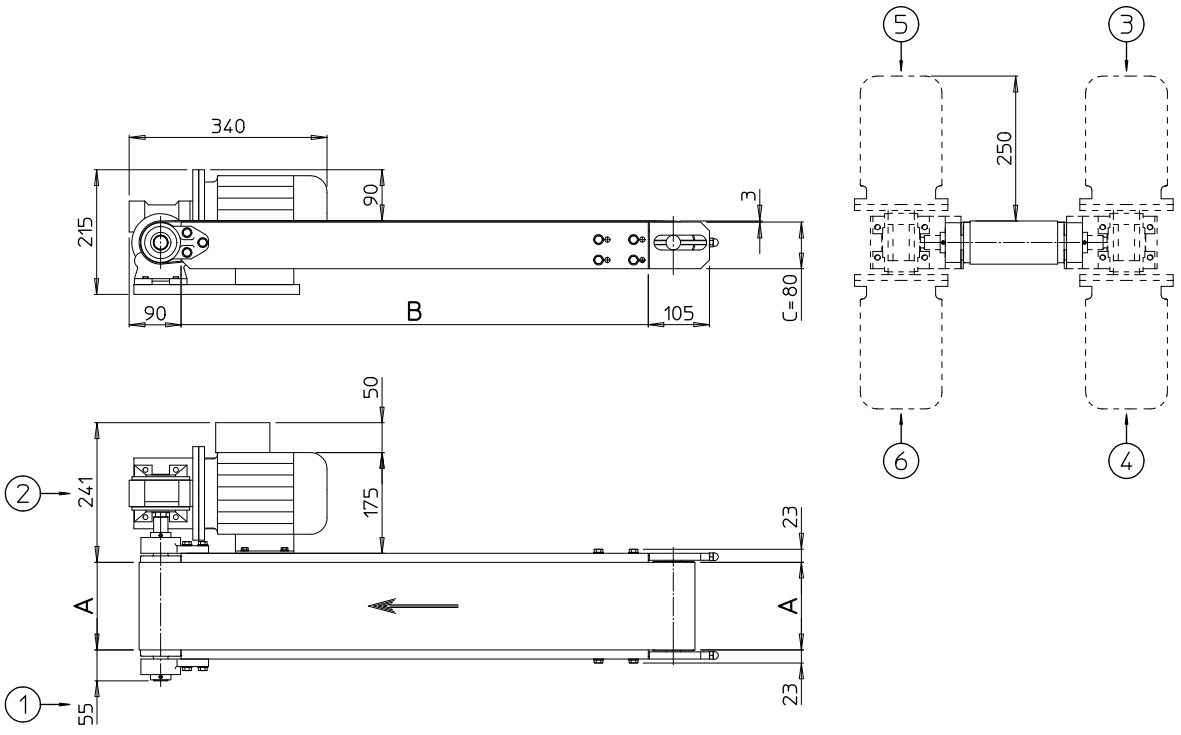
NASTRO IN TECNOPOLIMERI

A	B																		
	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000	4000	4500	5000	6000
30-50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
75-100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125-150	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
175-200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
225-250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
275-300	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
350-400	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
450-500	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
550-600	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
650-700	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
750-800	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
850-900	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
950-1000	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			

- Disponibili con profili trasversali in PVC ed in poliuretano.
  Devono essere definiti a richiesta il modello, le dimensioni ed il passo dei profili trasversali.
-

COME ORDINARE

Nastro trasportatore modello 803	= 803.
Larghezza tappeto A=800	= 800.
Lunghezza telaio B=4500	= 4500.
Velocità fissa del nastro 11 m/min	= 4.
Tensione di alimentazione 400V AC trifase	= 3.
Posizione del motore sinistro orizzontale	= 2.
Equipaggiamento elettrico N00	= 00.
N° d'ordine	= 803.800.4500.4.3.2.00.


340
90
215
3
90
B
105
C=80
50
175
241
23
A
A
23
55
1
2
5
3
6
4
250

NASTRI TRASPORTATORI ACCOPPIATI CON GIUNTI

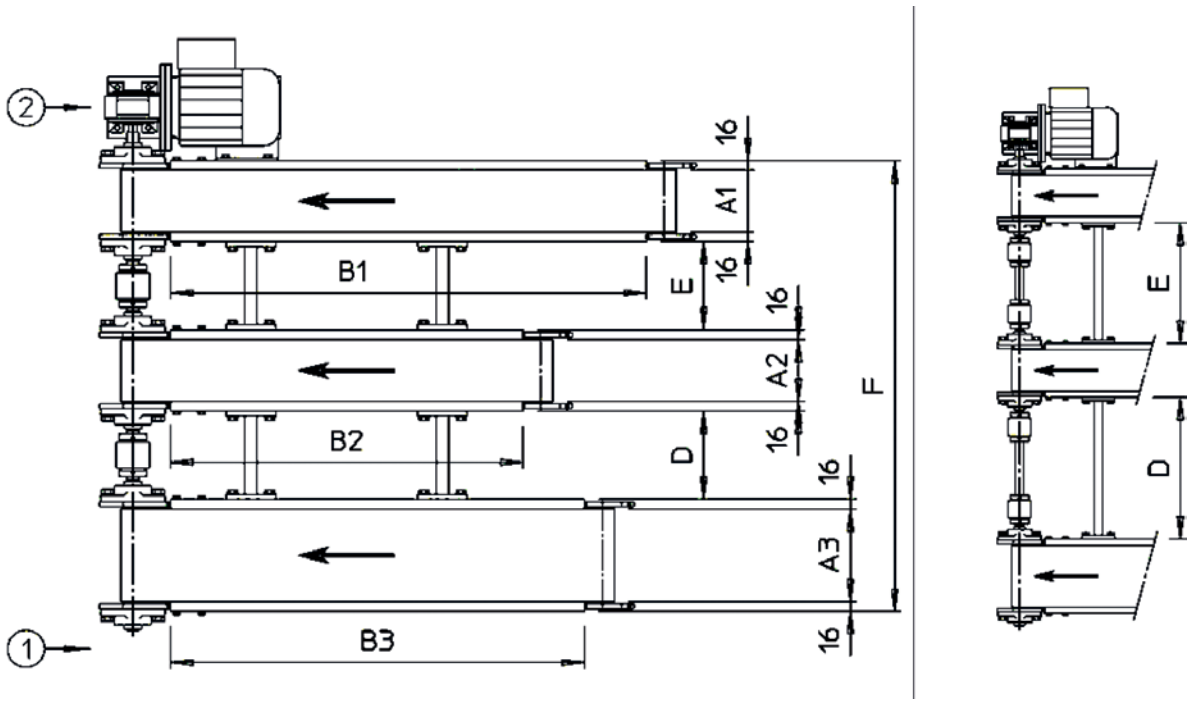
	Larghezza minima ottenibile				
	Larghezza tappeto	Lunghezza telaio			
Modello nastro	A1 - A2 - A3	B1 - B2 - B3	D	E	F
302	Vedi quote modello nastro scelto	Vedi quote modello nastro scelto	125	125	A1+A2+A3+346
402-563			145	145	A1+A2+A3+386
602-603			145	145	A1+A2+A3+386
606			145	145	A1+A2+A3+386
803			160	160	A1+A2+A3+416

	Larghezza minima ottenibile				
	Larghezza tappeto	Lunghezza telaio			
Modello nastro	A1 - A2 - A3	B1 - B2 - B3	D	E	F
302	Vedi quote modello nastro scelto	Vedi quote modello nastro scelto	Quota a richiesta da specificare	Quota a richiesta da specificare	A1+A2+A3+ D+E+96
402-563					A1+A2+A3+ D+E+96
602-603					A1+A2+A3+ D+E+96
606					A1+A2+A3+ D+E+96
803					A1+A2+A3+ D+E+96

- I nastri trasportatori accoppiati con giunti trovano impiego ideale in tutte quelle applicazioni dove in poco spazio si desiderano inserire più nastri trasportatori anche con misure differenti che funzionano simultaneamente con lo stesso motore.
- Non disponibile sui nastri trasportatori modelli: 101,201,202,301,401,601,604,605,911,912,913,914

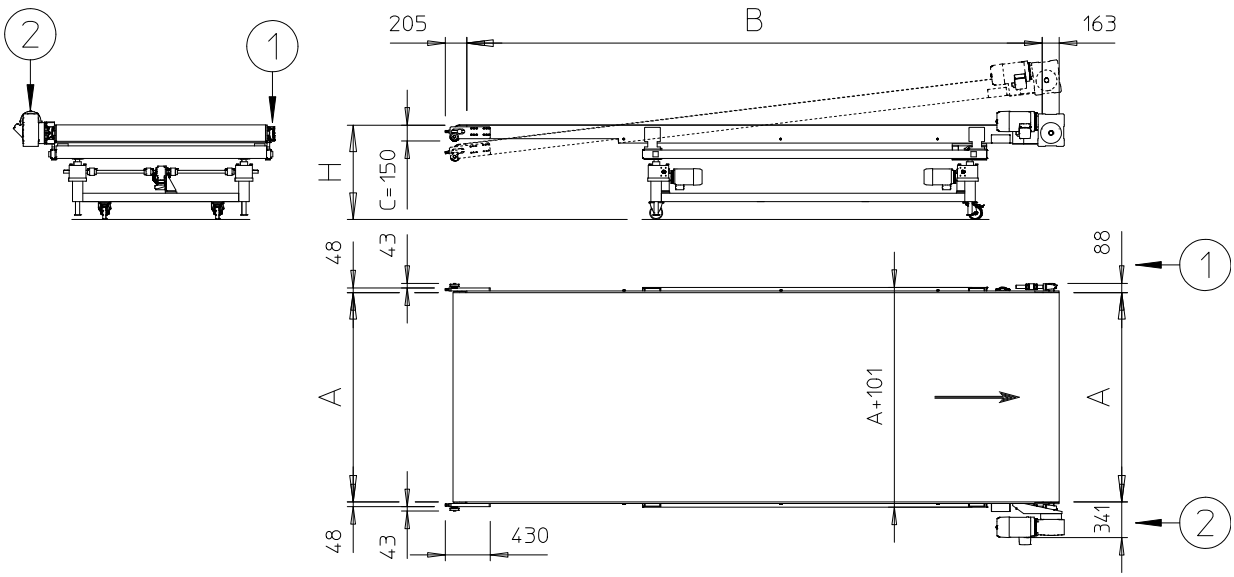
COME ORDINARE

Nastro trasportatore modello 302 = 302.
Larghezza tappeto A1=100 = 100.
Lunghezza telaio B1=2000 = 2000+
Larghezza tappeto A2=150 = 150.
Lunghezza telaio B2=1500 = 1500+
Larghezza tappeto A3=300 = 300.
Lunghezza telaio B3=1000 = 1000.
Larghezza quota E=200 = 200.
Larghezza quota D=300 = 300.
Velocità fissa del nastro 7.5 m/min = 3.
Tensione di alimentazione 400V AC trifase = 3.
Posizione del motore sinistro orizzontale = 2.
Equipaggiamento elettrico N00 = 00.
N° d'ordine = 302.100.2000+150.1500+300.1000.200.300.3.3.2.00.


2
1
B1
B2
B3
A1
A2
A3
E
D
F
16
16
16
16
16
16
16
E
D

810

NASTRO IN TECNOPOLIMERI



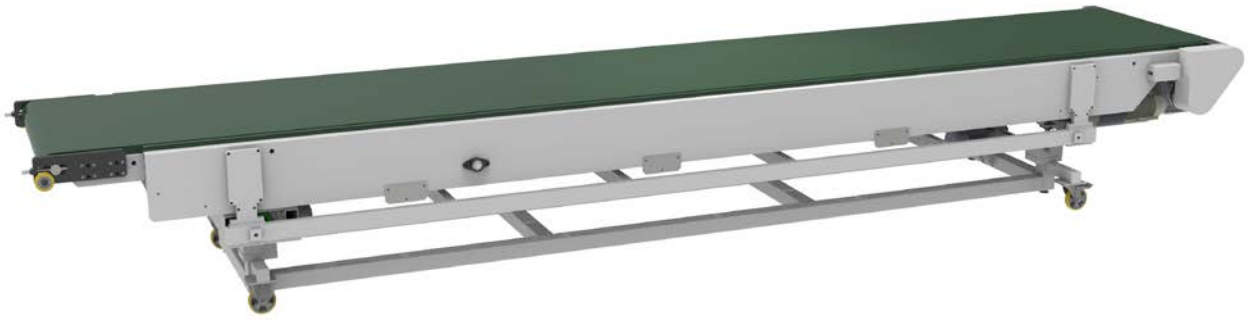
A														
600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
B														
2750	3000	3250	3500	3750	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	
C														
				900	1000	1100	1200	1300						

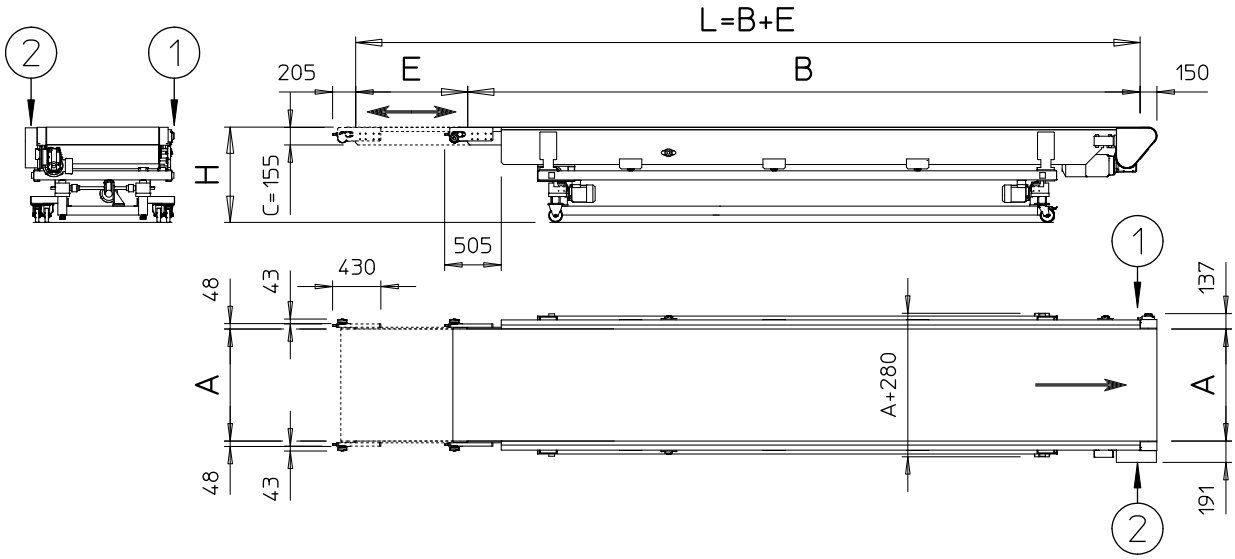
COME ORDINARE

Nastro trasportatore modello 810 = 810.
Larghezza utile A=1500 = 1500.
Lunghezza B=4500 = 4500.
Altezza H=1000 = 1000.
Velocità fissa del nastro 11 m/min = 4.
Tensione di alimentazione 400V AC trifase = 3.
Posizione del motore sinistro orizzontale = 2.
Equipaggiamento elettrico N00 = 00.
N° d'ordine = 810.1500.4500.1000.4.3.2.00.

820

NASTRO IN TECNOPOLIMERI





A														
					600	700	800	900	1000					
L														
	3250	3500	3750	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000		
B -E														
			2750 500	3000 500	3250 750	3500 750	3750 1000	4000 1000	4500 1250	5000 1500	6000 1500	6500 1500		
H														
					900	1000	1100	1200	1300					

COME ORDINARE

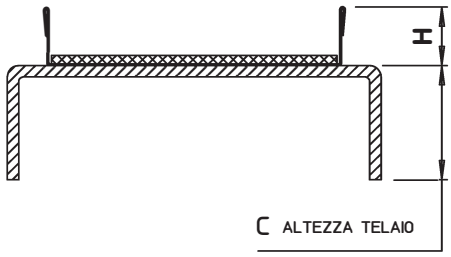
Nastro trasportatore modello 820	= 820.
Larghezza utile A=1200	= 1200.
Lunghezza B=4000	= 4000.
Estensione B=1000	= 1000.
Altezza H=1100	= 1100.
Velocità fissa del nastro 11 m/min	= 4.
Tensione di alimentazione 400V AC trifase	= 3.
Posizione del motore sinistro orizzontale	= 2.
Equipaggiamento elettrico N00	= 00.

N° d'ordine = 820.1200.4000.1000.1100.4.3.2.00.

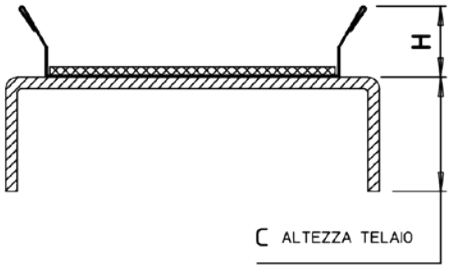
TABELLA GENERALE GUIDE DI CONTENIMENTO

Modello nastro	Guida di contenimento				Guida di contenimento + tra-moggia		Guida di contenimento con protezione antisfrido				Guida di contenimento con pro-tezione antisfrido + tramoggia	
	114	115	116	117	114+230	117+230	218	219	220	221	218+230	220+230
101-201-202	X	X			X		X	X			X	
301-302	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
401-402-563	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
601-602-603	X	X			X		X	X			X	
604-605-606	X	X			X		X	X			X	
803			X	X		X	X	X	X	X	X	X
911	Guide standard già incluse nel modello											
912	Guide standard già incluse nel modello											
913	Guide standard già incluse nel modello											
914	Guide standard già incluse nel modello											

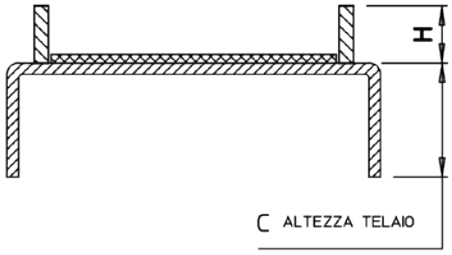
GUIDE DI CONTENIMENTO



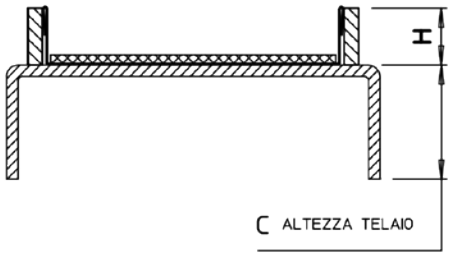
GUIDE DI CONTENIMENTO A VASCA TIPO 114
- Materiale guide= lamiera in acciaio inox.
- H min.= 15 mm con quote incrementabili di 5 mm fino a H max.= 100 mm
- Non disponibili sui nastri trasportatori modelli:601, 602, 603, 911, 912, 913, 914.



GUIDE DI CONTENIMENTO A VASCA TIPO 115
- Materiale guide= lamiera in acciaio inox.
- H min.= 25 mm con quote incrementabili di 5 mm fino a H max.= 100 mm
- Non disponibili sui nastri trasportatori modelli:
- 601, 602, 603, 911, 912, 913, 914.



GUIDE DI CONTENIMENTO LATERALI TIPO 116
- Materiale guide= lamiera in acciaio Fe.
- H min.= 10 mm con quote incrementabili di 5 mm fino a H max.= 100 mm
- Non disponibili sui nastri trasportatori modelli: 101, 201, 202, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 911, 912, 913, 914.

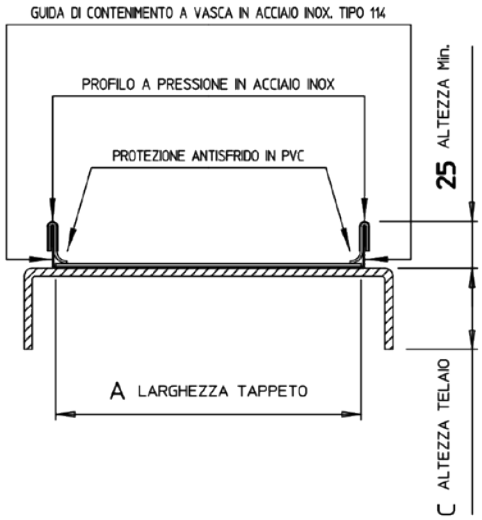


GUIDE DI CONTENIMENTO A VASCA TIPO 117
- Materiale guide= lamiera in acciaio inox+piatti di rinforzo in acciaio Fe.
- H min.= 15 mm con quote incrementabili di 5 mm fino a H max.= 100 mm
- Non disponibili sui nastri trasportatori modelli: 101, 201, 202, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 911, 912, 913, 914.

COME ORDINARE

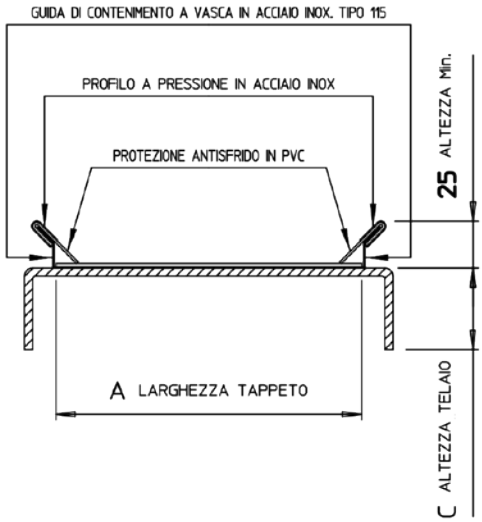
Guida di contenimento a vasca tipo 114	= 114.
Nastro trasportatore modello 202	= 202.
Larghezza tappeto A=100	= 100.
Lunghezza telaio B=2000	= 2000.
Altezza guida di contenimento a vasca H=20	= 020.
N° d'ordine	= 114.202.100.2000.020

GUIDE DI CONTENIMENTO CON PROTEZIONE ANTISFRIDO



GUIDE DI CONTENIMENTO CON PROTEZIONE ANTISFRIDO TIPO 218

- Le guide di contenimento con protezione antisfrido tipo 218, 219, 220, 221 sono state progettate per contenere nel miglior modo possibile gli sfridi ed i pezzi più piccoli.
- H min.= 25 mm con quote incrementabili di 5 mm fino a H max.= 50 mm.
- Non disponibili sui nastri trasportatori modelli: 601, 602, 603, 911, 912, 913, 914.



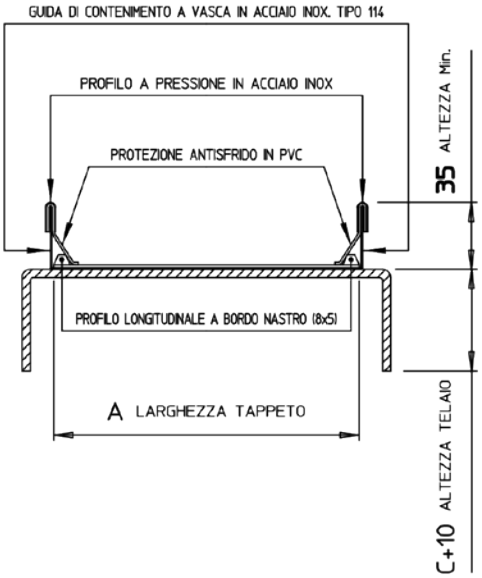
GUIDE DI CONTENIMENTO CON PROTEZIONE ANTISFRIDO TIPO 219

- Le guide di contenimento con protezione antisfrido tipo 218, 219, 220, 221 sono state progettate per contenere nel miglior modo possibile gli sfridi ed i pezzi più piccoli.
- H min.= 25 mm con quote incrementabili di 5 mm fino a H max.= 50 mm.
- Non disponibili sui nastri trasportatori modelli: 601, 602, 603, 911, 912, 913, 914.

COME ORDINARE

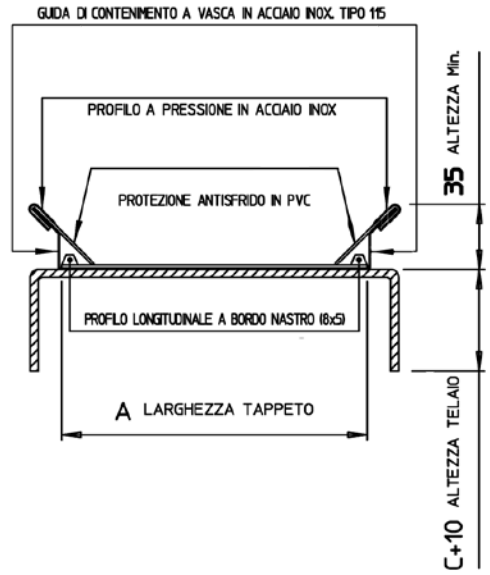
Guida con protezione antisfrido tipo 218	= 218.
Nastro trasportatore modello 301	= 301.
Larghezza tappeto A=100	= 100.
Lunghezza telaio B=1000	= 1000.
Altezza guida di contenimento tipo 114 H=30	= 030.
N° d'ordine	= 218.301.100.1000.030.

GUIDE DI CONTENIMENTO CON PROTEZIONE ANTISFRIDO



GUIDE DI CONTENIMENTO CON PROTEZIONE ANTISFRIDO TIPO 220

- Le guide di contenimento con protezione antisfrido tipo 218,219,220,221 sono state progettate per contenere nel miglior modo possibile gli sfridi ed i pezzi più piccoli.
- H min.= 35 mm con quote incrementabili di 5 mm fino a H max.= 50 mm.
- Non disponibili sui nastri trasportatori modelli: 101, 201, 202, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 911, 912, 913, 914.



GUIDE DI CONTENIMENTO CON PROTEZIONE ANTISFRIDO TIPO 221

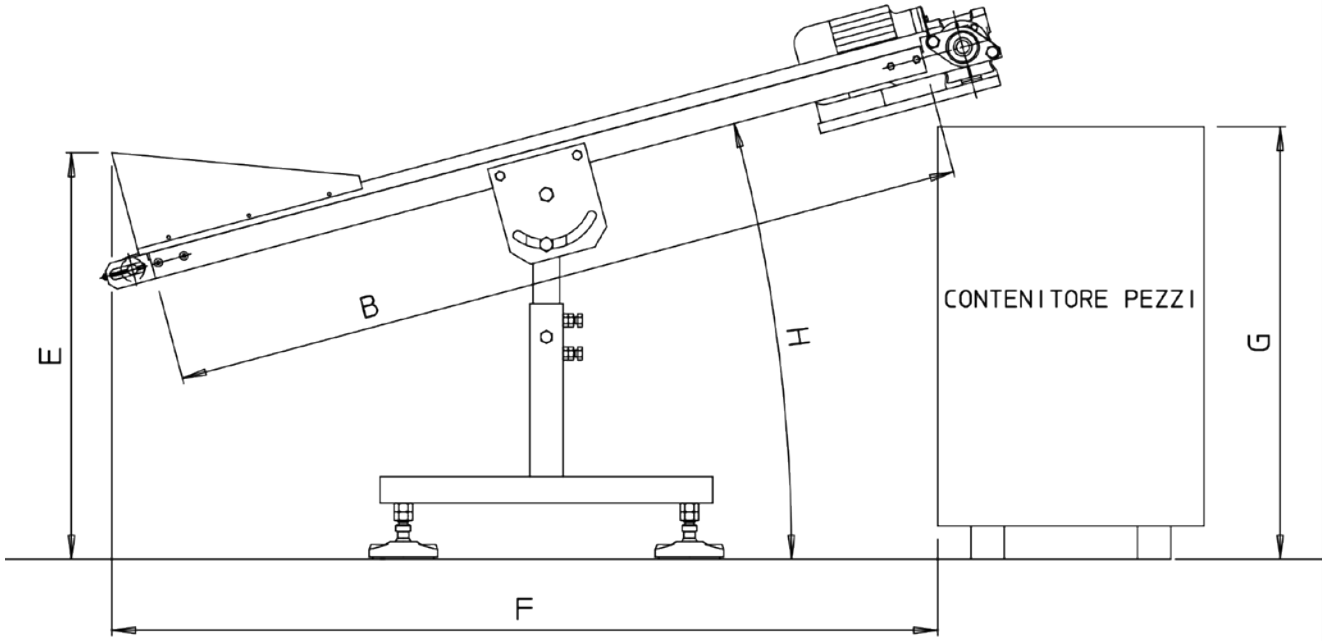
- Le guide di contenimento con protezione antisfrido tipo 218,219,220,221 sono state progettate per contenere nel miglior modo possibile gli sfridi ed i pezzi più piccoli.
- H min.= 35 mm con quote incrementabili di 5 mm fino a H max.= 50 mm.
- Non disponibili sui nastri trasportatori modelli: 101, 201, 202, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 911, 912, 913, 914.

COME ORDINARE

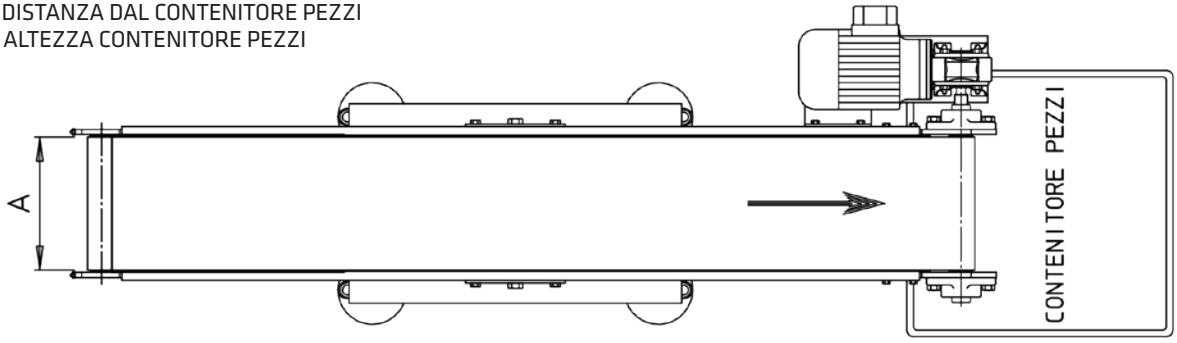
Guida con protezione antisfrido tipo 221	= 221.
Nastro trasportatore modello 402	= 402.
Larghezza tappeto A=200	= 200.
Lunghezza telaio B=2000	= 2000.
Altezza guida di contenimento tipo 115 H=50	= 050.

N° d'ordine = 221.402.200.2000.050.

NASTRO TRASPORTATORE CON TRAMOGGIA E SUPPORTO



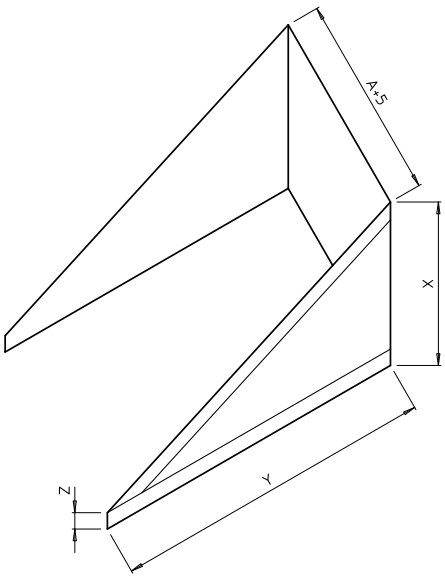
A= LARGHEZZA TAPPETO NASTRO
B= LUNGHEZZA TELAIO NASTRO
H= INCLINAZIONE NASTRO
E= ALTEZZA TRAMOGGIA DA TERRA
F= DISTANZA DAL CONTENITORE PEZZI
G= ALTEZZA CONTENITORE PEZZI



I nastri trasportatori con tramoggia e supporto vengono costruiti per ottenere una corretta movimentazione dallo scarico all'uscita nastro dei pezzi da trasportare. Per poter realizzare il nastro trasportatore con tramoggia e supporto più idoneo alle applicazioni richieste vi preghiamo di comunicarci:
- Quote A,E,F,G;
- Peso approssimativo del pezzo da trasportare
- Tipo di materiale del pezzo da trasportare
- Forma e dimensioni del pezzo da trasportare

Specificando questi dati è possibile definire:
- Lunghezza telaio B del nastro trasportatore
- Angolo di inclinazione H
- Eventuale impiego di profili trasversali
- Scelta del modello nastro trasportatore più idoneo
- Tipo di supporto sostegno nastro trasportatore

TRAMOGGIA DI CONTENIMENTO TIPO 230



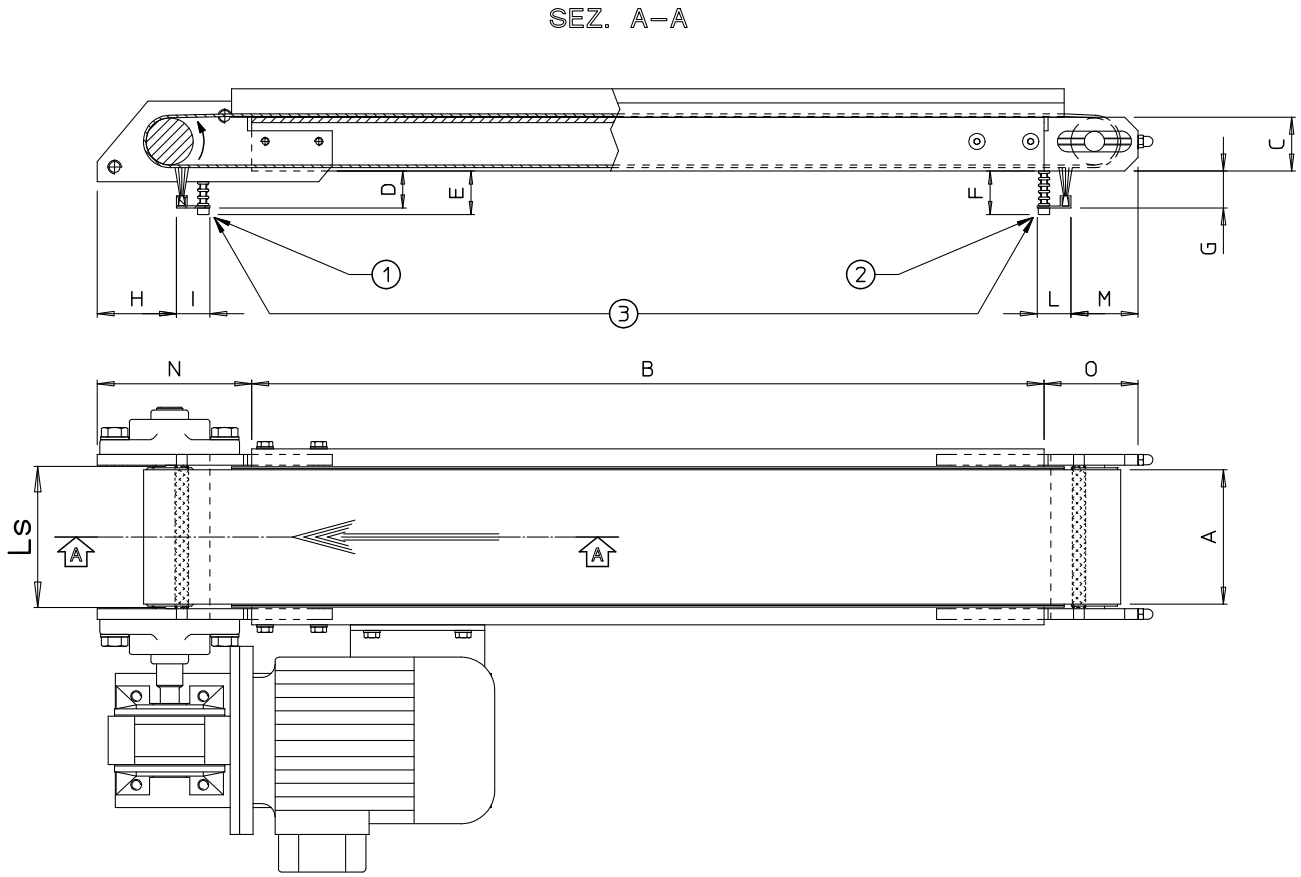
A= LARGHEZZA TAPPETO NASTRO
X= ALTEZZA POSTERIORE TRAMOGGIA
Y= LUNGHEZZA TRAMOGGIA
Z= ALTEZZA ANTERIORE TRAMOGGIA

- La tramoggia tipo 230 è stata costruita per un migliore contenimento dei pezzi scaricati sul nastro trasportatore. Nella versione standard essa viene costruita in lamiera in acciaio inox. Per poter realizzare la tramoggia più idonea alleapplicazioni richieste vi preghiamo di comunicarci le quote A, X, Y, Z. La tramoggia tipo 230 è applicata con guide di contenimento a vasca tipo 114 e 117 e con guide di contenimento a vasca con antisfrido tipo 218 e 220.
- X min.= 150 mm con quote incrementabili di 10 mm fino a X max.= 250 mm.
- Y min.= 200 mm con quote incrementabili di 25 mm fino a Y max.= 600 mm.
- Z equivale all'altezza delle guide di contenimento tipo: 114, 117, 218, 220.

COME ORDINARE

Tramoggia tipo 230	= 230.
Nastro trasportatore modello 401	= 401.
Larghezza tappeto A=100	= 100.
Lunghezza telaio B=1500	= 1500.
Guida di contenimento tipo 114	= 114.
Altezza guida di contenimento H=30	= 030.
Altezza posteriore tramoggia X=200	= 200.
Lunghezza tramoggia Y=400	= 400.
N° d'ordine	= 230.401.100.1500.114.030.200.400.

SPAZZOLA FISSA TIPO 235 PER PULITURA TAPPETO



- La spazzola fissa tipo 235 viene utilizzata nei casi in cui si abbia particolare necessità di staccare gli sfridi dal tappeto e di effettuare una pulizia superficiale dello stesso.
- Non disponibile sui nastri trasportatori modelli: 911, 912, 913, 914.
- Non disponibile sui nastri trasportatori con tappeto con profil trasversali.

COME ORDINARE

Spazzola fissa tipo 235	= 235.
Nastro trasportatore modello 563	= 563.
Larghezza tappeto A=300	= 300.
Posizione di montaggio spazzola lato motore	= 1.
N° d'ordine	= 235.563.300.1

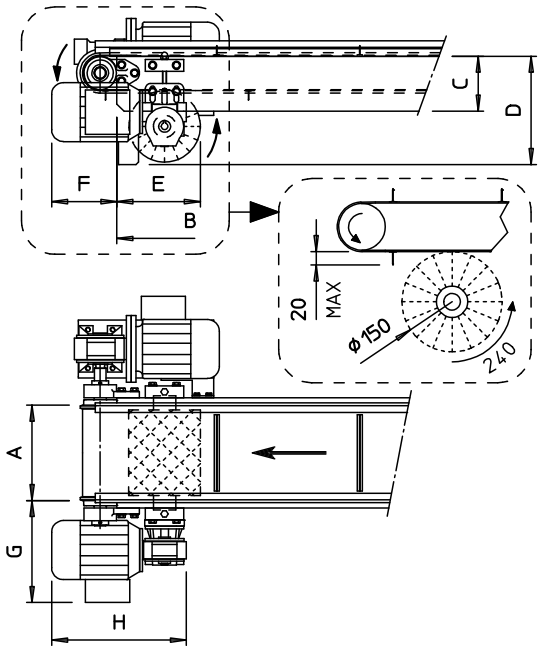
SPAZZOLA FISSA TIPO 235 PER PULITURA TAPPETO

Modello nastro	Larghezza tappeto	Lunghezza telaio	Altezza telaio											Lunghezza spazzola
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	Ls
101	Vedi quote modello nastro scelto	Vedi quote modello nastro scelto	Vedi quote modello nastro scelto	35	40	35	30	35	25	25	35	60	50	A+5
201-202				30	35	35	30	35	25	25	35	60	50	A+5
301-302				30	35	35	30	35	25	25	35	60	55	A+5
401-402				30	35	35	30	60	25	25	50	115	70	A+5
563				30	35	35	30	60	25	25	55	115	75	A+5
601-602-603						32	27			25	55	80	75	A+5
604-605-606						35	30			25	35	80	55	A+5
803				25	30	30	25	100	25	25	80	70	105	A+5

POSIZIONI DI MONTAGGIO SPAZZOLA FISSA TIPO 235

Modello nastro	Posizione 1= spazzola fissa lato motore Posizione 2= spazzola fissa lato tiranti Posizione 3= spazzola fissa lato su entrambi i lati		
	Posizione - 1	Posizione - 2	Posizione - 3
101	X	X	X
201-202	X	X	X
301-302	X	X	X
401-402	X	X	X
563	X	X	X
601-602-603		X	
604-605-606		X	
803	X	X	X

SPAZZOLA MOTORIZZATA TIPO 240 PER PULITURA TAPPETO



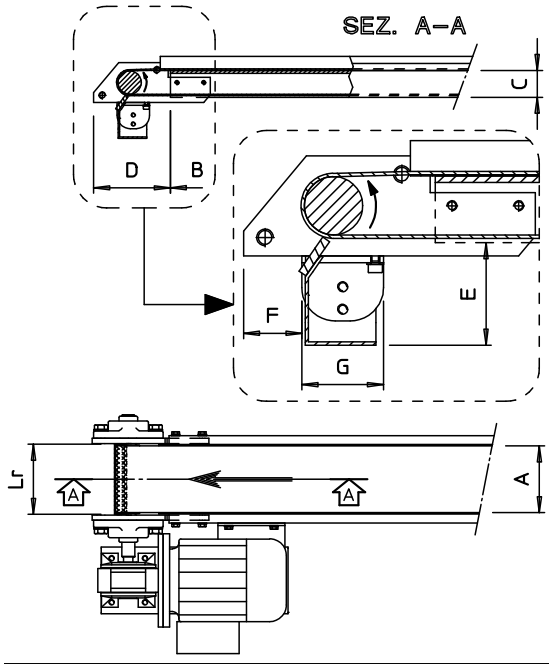
Modello nastro	Larghezza tappeto	Lunghezza telaio	Altezza telaio					
	A	B	C	D	E	F	G	H
563	Vedi quote modello nastro scelto	Vedi quote modello nastro scelto	Vedi quote modello nastro scelto	225	135	190	210	285
803				230	175	140	215	285

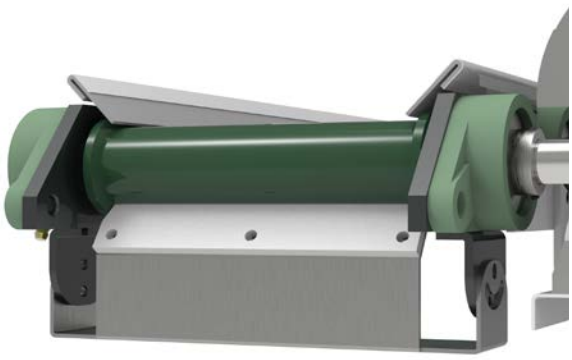
- La spazzola motorizzata tipo 240 viene utilizzata nei casi in cui si abbia particolare necessità di staccare gli sfridi dal tappeto e di effettuare una pulizia dello stesso. Viene applicata sui nastri trasportatori con tappeto con profili trasversali con altezza massima= 20.
- Non disponibile sui nastri trasportatori modelli:101,201,202,301, 302,401,402,601,602,603,604,605,606,911,912.

COME ORDINARE

Spazzola motorizzata tipo 240 = 240.
Nastro trasportatore modello 563 = 563.
Larghezza tappeto A=300 = 300.
N° d'ordine = 240.563.300.

RASCHIATORE REGOLABILE TIPO 245 PER PULITURA TAPPETO





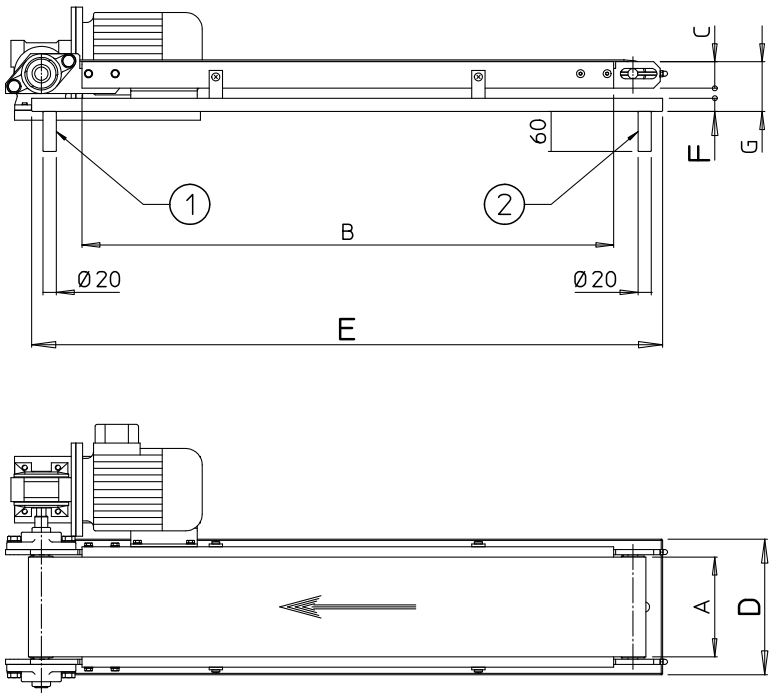
Modello nastro	Larghezza tappeto	Lunghezza telaio	Altezza telaio					Lunghezza raschiatore
	A	B	C	D	E	F	G	Ls
101	Vedi quote modello nastro scelto	Vedi quote modello nastro scelto	Vedi quote modello nastro scelto	60	70	15	80	A+5
201-202				60	65	15	80	A+5
301-302				60	65	15	80	A+5
401-402				115	65	35	50	A+5
563				115	55	35	50	A+5
803				70	20	15	140	A+5

- Il raschiatore regolabile tipo 245 viene utilizzato nei casi in cui si abbia particolare necessità di staccare gli sfridi dal tappeto e di effettuare un'accurata pulizia dello stesso. Viene applicato sui nastri trasportatori con tappeto in poliuretano con superficie liscia antiadesiva e senza profili trasversali.
- Non disponibile sui nastri trasportatori modelli: 601,602,603,604,605,606,911,912,913,914.

COME ORDINARE

Raschiatore regolabile tipo 245 = 245.
Nastro trasportatore modello 563 = 563.
Larghezza tappeto A=300 = 300.
Tipo di guida di contenimento = 220.
N° d'ordine = 245.563.300.220.

VASCA RACCOLTA LIQUIDO TIPO 180



- La vasca raccolta liquido tipo 180 è stata costruita per contenere il liquido eccedente durante il trasporto dei pezzi. Nella versione standard essa viene costruita in lamiera verniciata. Per poter realizzare la vasca più idonea alle applicazioni richieste e per scegliere il materiale più opportuno per la costruzione vi preghiamo di comunicarci la tipologia del liquido che deve essere raccolto.
- Non disponibile sui nastri trasportatori modelli: 601,602,603,604,605,606,911,912,913,914.

COME ORDINARE

Vasca raccolta liquido tipo 180	= 180.
Nastro trasportatore modello 301	= 301.
Larghezza tappeto A=100	= 100.
Lunghezza telaio B=1000	= 1000.
Altezza vasca raccolta liquido F=20	= 020.
Posizione tubo di scarico liquido lato motore	= 1.
N° d'ordine	= 180.301.100.1000.020.1.

VASCA RACCOLTA LIQUIDO TIPO 180

Modello nastro	Larghezza tappeto	Lunghezza telaio	Altezza telaio	Larghezza vasca	Lunghezza vasca	Altezza vasca	Altezza totale
	A	B	C	D	E	F	G
101-201-202	Vedi quote modello nastro scelto	Vedi quote modello nastro scelto	Vedi quote modello nastro scelto	A + 45	B + 95	20	C + 40
301-302				A + 60	B + 100	20	C + 40
401-402				A + 60	B + 150	20	C + 35
563				A + 60	B + 170	20	C + 25
803				A + 60	B + 180	20	C + 25

DATI TECNICI NASTRI TRASPORTATORI A TAPPARELLA METALLICA

Modello nastro	Posizione 1= tubo scarico liquido lato motore Posizione 2= tubo scarico liquido lato tiranti	
	Posizione - 1	Posizione - 2
101-201-202	X	X
301-302	X	X
401-402	X	X
563	X	X
803	X	X

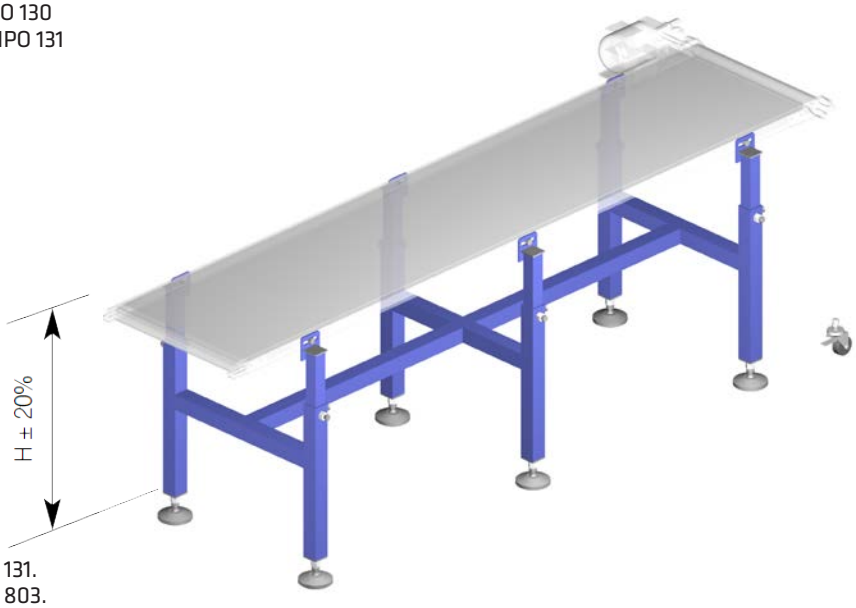
TABELLA GENERALE SUPPORTI

Tabella supporti secondo modello nastro (tabella n°1)							Tabella supporti secondo dimensioni nastro (tabella n°2)											
Nastro	Supporto							Supporto regolabile in altezza						Supporto regolabile in altezza ed inclinabile					
	130 131	140 141	150 151	120 121	160 161	170 171		con piedi	con ruote	con piedi	con ruote	con piedi	con ruote	con piedi	con ruote	con piedi	con ruote	con piedi	con ruote
101		X	X	X			SUPPORTO TIPO	130	131	140	141	150	151	120	121	160	161	170	171
201-202		X	X	X		X													
301-302		X	X	X		X	LARGHEZZA min.	400	400	30	30	30	30	100	100	100	100	100	100
401-402-563	X	X	X	X	X	X	TAPPETO A max.	1000	1000	300	300	300	300	300	300	400	400	400	400
601-602-603	X	X	X	X	X	X	LUNGHEZZA min.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1500	1500	1000	1000
604		X	X	X			TELAIO B max.	5500	5500	2500	2500	2500	2500	2000	2000	4500	4500	3000	3000
605-606		X	X	X		X	ALTEZZA MINIMA	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450
803	X	X	X	X	X	X	SUPPORTO H min.												
911	SUPPORTO STARNDARD GIÀ INCLUSO NEL MODELLO						ALTEZZA REGOLABILE H	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%	H±20%
912	SUPPORTO STANDARD GIÀ INCLUSO NEL MODELLO																		
913	SUPPORTO STARNDARD GIÀ INCLUSO NEL MODELLO						INCLINAZIONE min.							0°	0°	0°	0°	0°	0°
914	SUPPORTO STARNDARD GIÀ INCLUSO NEL MODELLO						REGOLABILE max.							40°	40°	20°	20°	20°	20°

- Per eseguire una corretta scelta del supporto in funzione del nastro trasportatore scelto occorre considerare:
- - modello nastro trasportatore scelto (vedi tabella n° 1);
- - larghezza tappeto A e lunghezza telaio B del nastro trasportatore scelto (vedi tabella n° 2).

SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA TIPO 130-131

SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA CON PIEDI TIPO 130
SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA CON RUOTE TIPO 131

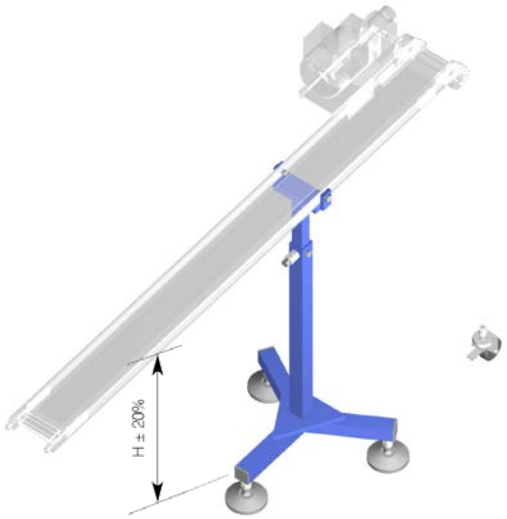


COME ORDINARE

Supporto regolabile in altezza con ruote tipo 131	= 131.
Nastro trasportatore modello 803	= 803.
Larghezza tappeto A=700	= 700.
Lunghezza telaio B=3000	= 3000.
Altezza supporto da terra al tappeto H=1000	= 1000.
N° d'ordine	= 131.803.700.3000.1000.

SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA TIPO 140-141

SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA CON PIEDI TIPO 140
SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA CON RUOTE TIPO 141



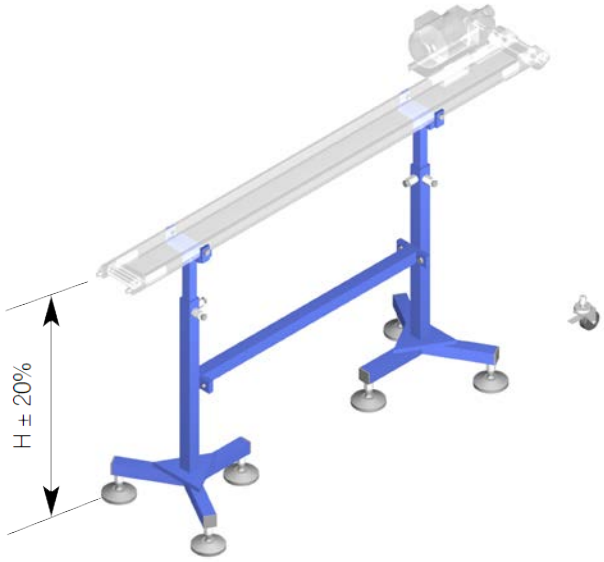
COME ORDINARE

Supporto regolabile in altezza con piedi tipo 140	= 140.
Nastro trasportatore modello 401	= 401.
Larghezza tappeto A=150	= 150.
Lunghezza telaio B=1500	= 1500.
Altezza supporto da terra al tappeto H=800	= 0800.
N° d'ordine	= 140.401.150.1500.0800.

MILLUTENSIL

SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA TIPO 150-151

SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA CON PIEDI TIPO 150
SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA CON RUOTE TIPO 151



COME ORDINARE

Supporto regolabile in altezza con piedi tipo 150	= 150.
Nastro trasportatore modello 402	= 402.
Larghezza tappeto A=250	= 250.
Lunghezza telaio B=2000	= 2000.
Altezza supporto da terra al tappeto H= 900	= 0900.
N° d'ordine	= 150.402.250.2000.0900.

SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA TIPO 120-121

SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA CON PIEDI TIPO 120
SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA CON RUOTE TIPO 121

COME ORDINARE

Supporto regolabile in altezza ed inclinabile con ruote tipo 121	= 121.
Nastro trasportatore modello 563	= 563.
Larghezza tappeto A=250	= 250.
Lunghezza telaio B=1500	= 1500.
Altezza supporto da terra al tappeto H=750	= 0750.
N° d'ordine	= 121.563.250.1500.0750.

SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA TIPO 160-161

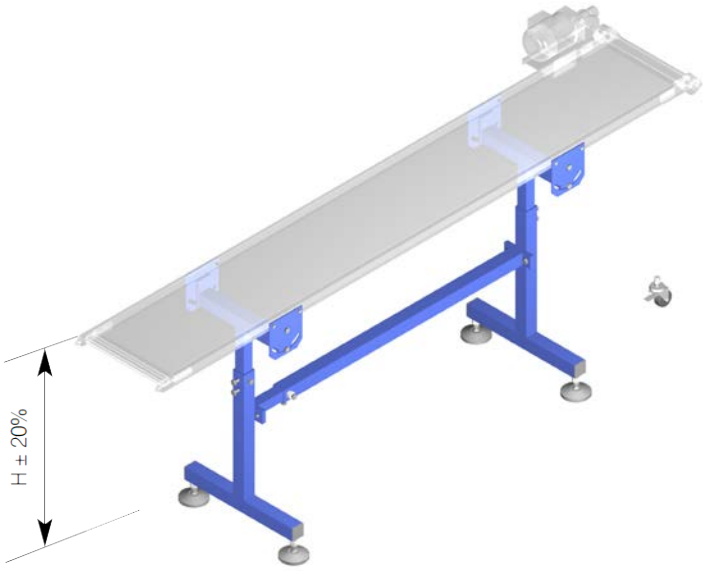
SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA CON PIEDI TIPO 160
SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA CON RUOTE TIPO 161

COME ORDINARE

Supporto regolabile in altezza ed inclinabile con piedi tipo 160	= 160.
Nastro trasportatore modello 563	= 563.
Larghezza tappeto A=300	= 300.
Lunghezza telaio B=3000	= 3000.
Altezza supporto da terra al tappeto H=850	= 0850.
N° d'ordine	= 160.563.300.3000.0850.

SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA TIPO 170-171

SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA CON PIEDI TIPO 170
SUPPORTO REGOLABILE IN ALTEZZA CON RUOTE TIPO 171

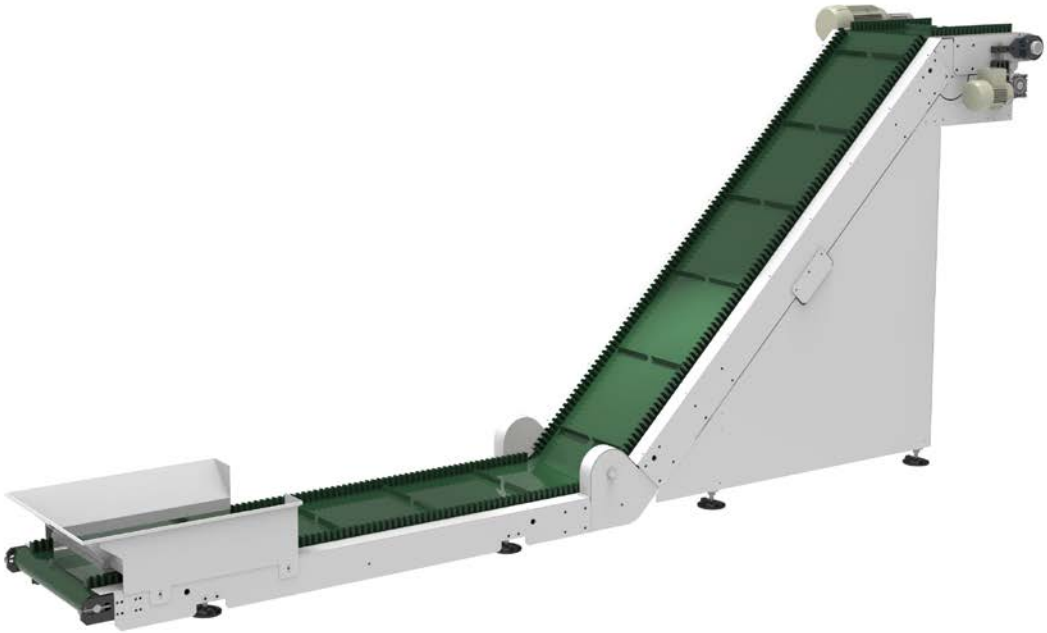


COME ORDINARE

Supporto regolabile in altezza ed inclinabile con piedi tipo 170	= 170.
Nastro trasportatore modello 803	= 803.
Larghezza tappeto A=400	= 400.
Lunghezza telaio B=2000	= 2000.
Altezza supporto da terra al tappeto H=800	= 0800.
N° d'ordine	= 170.803.400.2000.0800.

NASTRI INCLINATI IN TECNOPOLIMERI

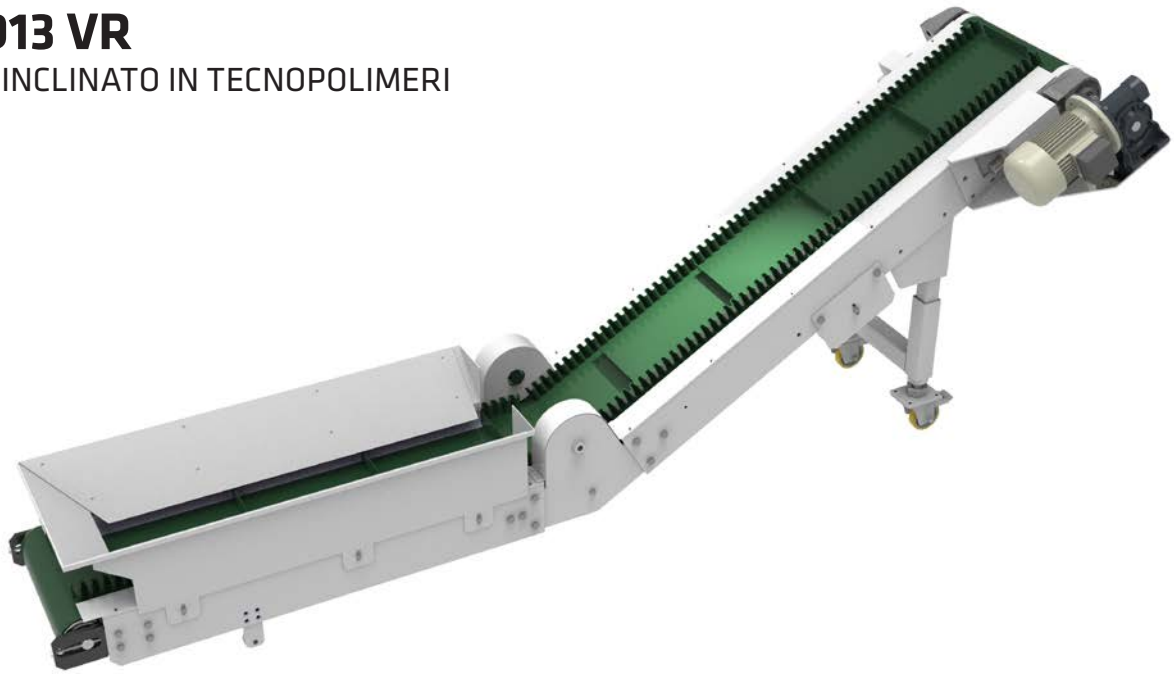
I nastri inclinati in tecnopolimeri Millutensil sono progettati per garantire una movimentazione efficiente e continua anche in presenza di dislivelli.
Grazie alla struttura leggera ma robusta e alla superficie a basso attrito con profili di contenimento integrati, questi nastri sono ideali per il trasporto di pezzi sfusi o instabili, assicurando stabilità e controllo durante la salita o la discesa.
L'elevata resistenza a oli, emulsioni e agenti chimici li rende particolarmente adatti ad ambienti produttivi complessi, come quelli dell'industria meccanica, alimentare o della lavorazione plastica.



MILLUTENSIL

913 - 913 VR

NASTRO INCLINATO IN TECNOPOLIMERI



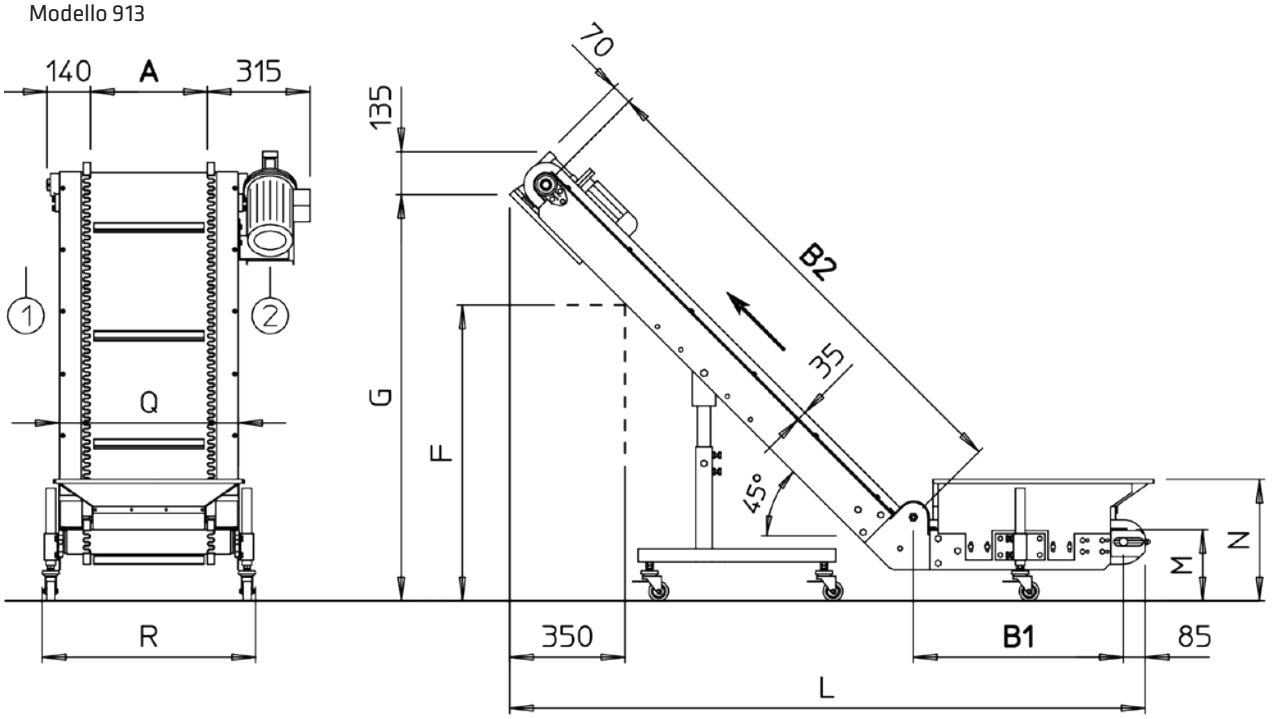
													VERSIONE RIBASSATA VR				
A	B1	B2	F		G		L	M		N		Q	R	F1	G1	M1	N1	R
			min.	max.	min.	max.		min.	max.	min.	max.							
200	500	1500	900	1000	1200	1300	1810	220	320	370	470	400	510	800	1100	135	170	440
200	700	1500	900	1000	1200	1300	2010	220	320	370	470	400	510	800	1100	135	170	440
200	1000	1500	900	1000	1200	1300	2310	220	320	370	470	400	510	800	1100	135	170	440
200	1500	1500	900	1000	1200	1300	2810	220	320	370	470	400	510	800	1100	135	170	440
300	500	1500	900	1000	1200	1300	1810	220	320	370	470	500	610	800	1100	135	170	540
300	700	1500	900	1000	1200	1300	2010	220	320	370	470	500	610	800	1100	135	170	540
300	1000	1500	900	1000	1200	1300	2310	220	320	370	470	500	610	800	1100	135	170	540
300	1500	1500	900	1000	1200	1300	2810	220	320	370	470	500	610	800	1100	135	170	540
400	500	1500	900	1000	1200	1300	1810	220	320	370	470	600	710	800	1100	135	170	640
400	700	1500	900	1000	1200	1300	2010	220	320	370	470	600	710	800	1100	135	170	640
400	1000	1500	900	1000	1200	1300	2310	220	320	370	470	600	710	800	1100	135	170	640
400	1500	1500	900	1000	1200	1300	2810	220	320	370	470	600	710	800	1100	135	170	640

- I nastri trasportatori modelli 913,913.VR sono stati progettati per il trasporto di pezzi finiti. E' consigliabile l'utilizzo di questa tipologia di nastri per il trasporto di pezzi piccole dimensioni o sfridi. Questa serie viene fornita completa di tramoggia, guide laterali in materiale termoplastico vulcanizzate al tappeto e supporto.
- Disponibili con profili trasversali in PVC ed in poliuretano. Devono essere definiti a richiesta il modello, le dimensioni ed il passo dei profili trasversali.
- Non disponibili con tappeto in rete metallica.
- Per applicazioni speciali è possibile fornire nastri trasportatori con inclinazione variabile.

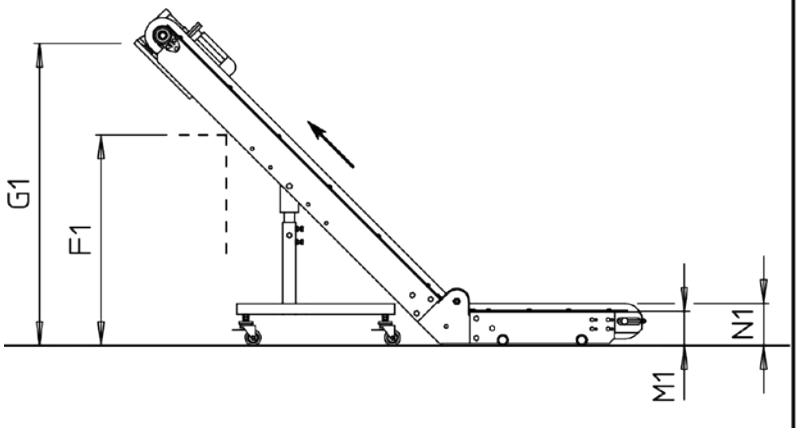
COME ORDINARE

Nastro trasportatore modello 913.VR	= 913.VR.
Larghezza tappeto A=300	= 300.
Lunghezza telaio B1=700	= 700.
Lunghezza telaio B2=1500	= 1500.
Velocità variabile del nastro 20-30 m/min	= 8.
Tensione di alimentazione 400V AC trifase	= 3.
Posizione del motore destro orizzontale	= 1.
Equipaggiamento elettrico I38	= 04.
N° d'ordine	= 913.VR.300.700.1500.8.3.1.04.

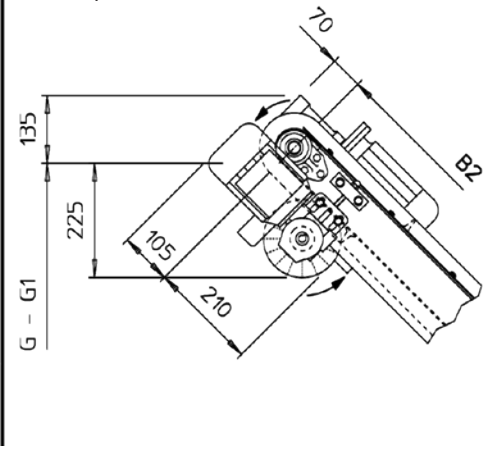
Modello 913



Modello 913 VR

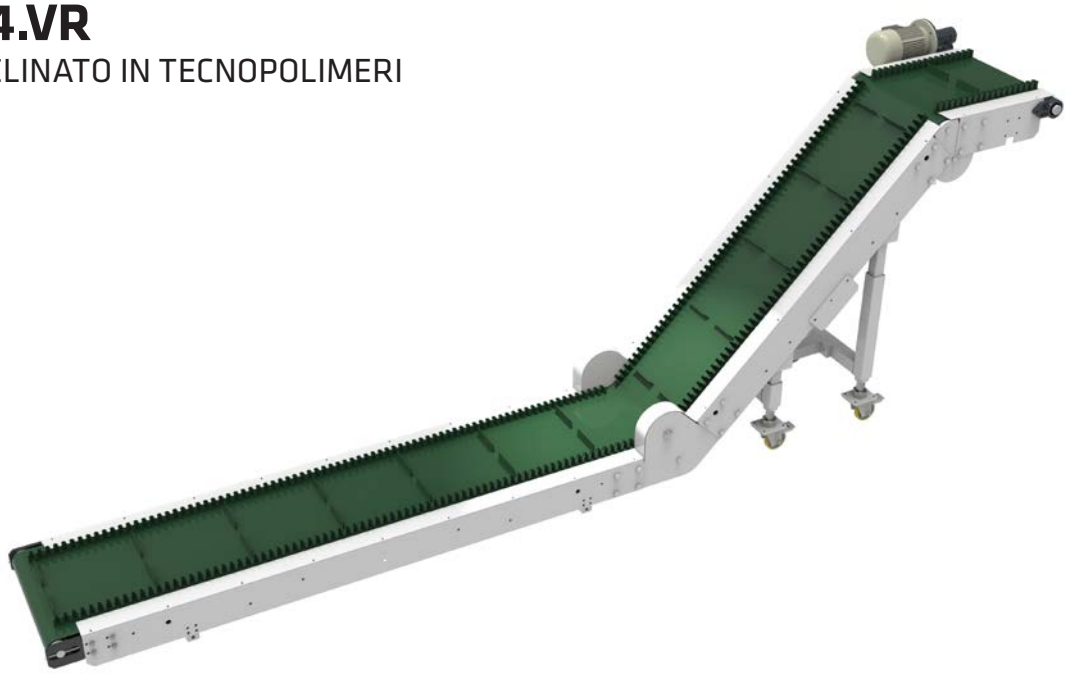


240M Optional



914 - 914.VR

NASTRO INCLINATO IN TECNOPOLIMERI



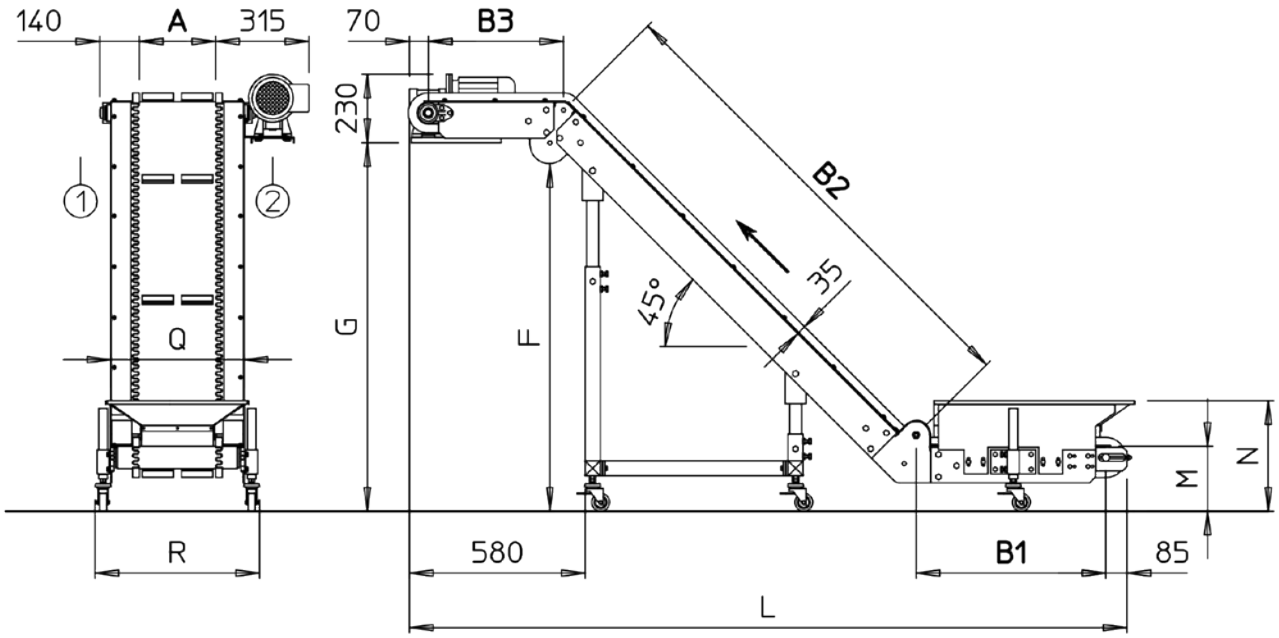
															VERSIONE RIBASSATA VR				
A	B1	B2	B3	F		G		L	M		N		Q	R	F1	G1	M1	N1	R
				min.	max.	min.	max.		min.	max.	min.	max.							
200	500	1600	450	1130	1230	1200	1300	2280	220	320	370	470	400	510	1030	1100	135	170	440
200	700	1600	450	1130	1230	1200	1300	2480	220	320	370	470	400	510	1030	1100	135	170	440
200	1000	1600	450	1130	1230	1200	1300	2780	220	320	370	470	400	510	1030	1100	135	170	440
200	1500	1600	450	1130	1230	1200	1300	3280	220	320	370	470	400	510	1030	1100	135	170	440
300	500	1600	450	1130	1230	1200	1300	2280	220	320	370	470	500	610	1030	1100	135	170	540
300	700	1600	450	1130	1230	1200	1300	2480	220	320	370	470	500	610	1030	1100	135	170	540
300	1000	1600	450	1130	1230	1200	1300	2780	220	320	370	470	500	610	1030	1100	135	170	540
300	1500	1600	450	1130	1230	1200	1300	3280	220	320	370	470	500	610	1030	1100	135	170	540
400	500	1600	450	1130	1230	1200	1300	2280	220	320	370	470	600	710	1030	1100	135	170	640
400	700	1600	450	1130	1230	1200	1300	2480	220	320	370	470	600	710	1030	1100	135	170	640
400	1000	1600	450	1130	1230	1200	1300	2780	220	320	370	470	600	710	1030	1100	135	170	640
400	1500	1600	450	1130	1230	1200	1300	3280	220	320	370	470	600	710	1030	1100	135	170	640

- I nastri trasportatori modelli 914,914.VR sono stati progettati per il trasporto di pezzi finiti. E' consigliabile l'utilizzo di questa tipologia di nastri per il trasporto di pezzi piccole dimensioni o sfridi. Questa serie viene fornita completa di tramoggia, guide laterali in materiale termoplastico vulcanizzate al tappeto e supporto.
- Disponibili con profili trasversali in PVC ed in poliuretano. Devono essere definiti a richiesta il modello, le dimensioni ed il passo dei profili trasversali.
- Non disponibili con tappeto in rete metallica.
- Per applicazioni speciali è possibile fornire nastri trasportatori con inclinazione variabile.

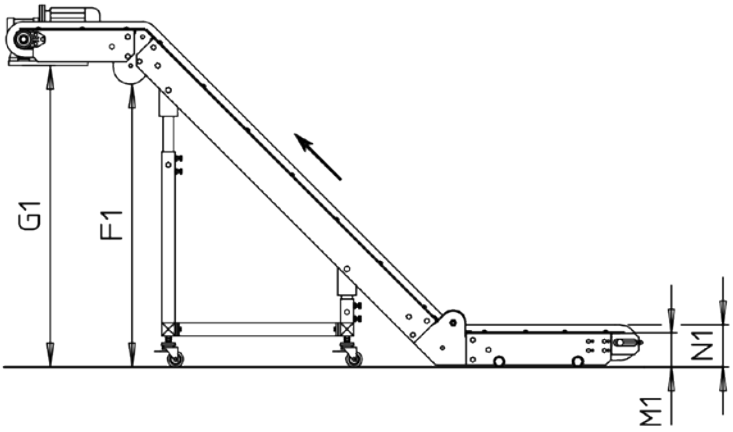
COME ORDINARE

Nastro trasportatore modello 914.VR = 914.VR.
Larghezza tappeto A=400 = 400.
Lunghezza telaio B1=700 = 700.
Lunghezza telaio B2=1600 = 1600.
Lunghezza telaio B3=450 = 450.
Velocità fissa del nastro 2.7 m/min = 2.
Tensione di alimentazione 400V AC trifase = 3.
Posizione del motore destro orizzontale = 1.
Equipaggiamento elettrico N10 = 01.
N° d'ordine = 914.VR.400.700.1600.450.2.3.1.01.

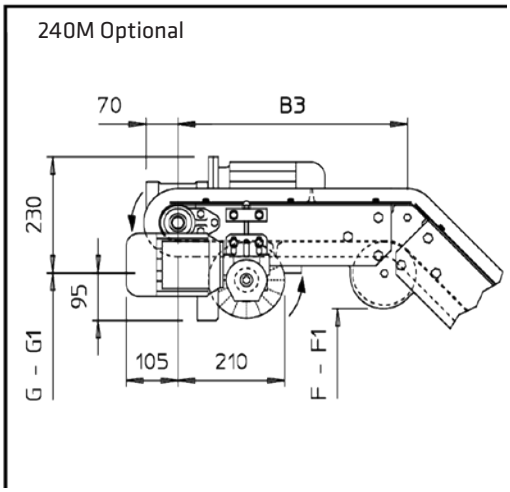
Modello 914



Modello 914 VR

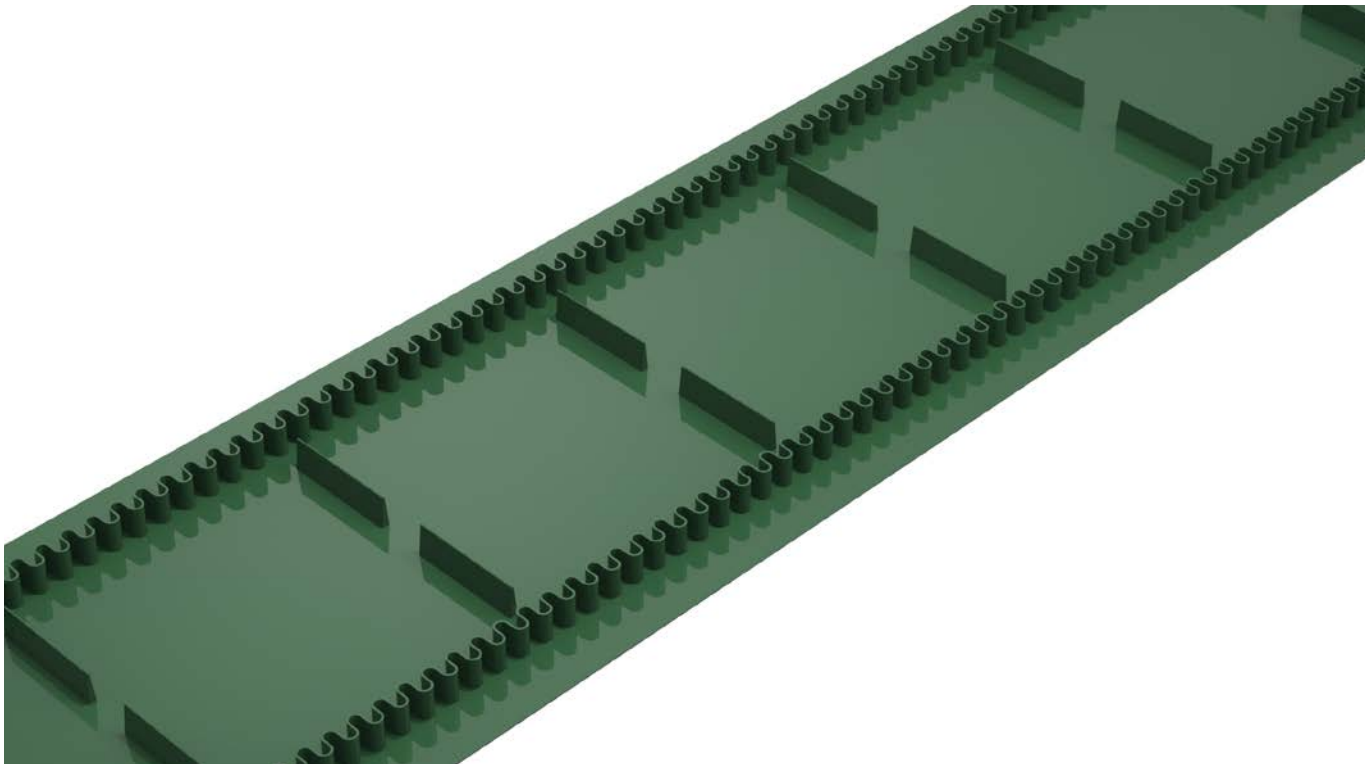


240M Optional



TAPPETI

Il tappeto è il cuore del nastro trasportatore in tecnopolimero: la sua qualità costruttiva incide direttamente su durata, affidabilità e performance complessiva del sistema.
Millutensil propone tappeti realizzati con materiali plastici ad alta resistenza, disponibili in diverse configurazioni di spessore, superficie e aderenza, in base alla tipologia di pezzi da trasportare. Le superfici possono essere lisce, strutturate o dotate di listelli e spondine di contenimento, per garantire un perfetto controllo del carico anche in condizioni di lavoro inclinate o con materiali scivolosi.
L'elevata resistenza agli agenti chimici e all'abrasione li rende ideali per applicazioni gravose e cicli di lavoro continuativi.



TIPOLOGIE DI TAPPETI

TIPOLOGIE DI TAPPETI IN TECNOPOLIMERI PER NASTRI

Sono disponibili diverse tipologie di tappeti:
- - tappeti per nastri in PVC (PVC);
- - tappeti per nastri in POLIURETANO (PU);

Su queste tipologie di tappeti è possibile applicare dei profili trasversali e longitudinali, come da tabelle a pagine seguenti

Sono inoltre disponibili:
- - tappeti per nastri in PARASKIN (PSK);
- - tappeti per nastri in SILICONE (SIL);

Su queste tipologie di tappeti non è possibile vulcanizzare profili trasversali e longitudinali.

Codice	Tipo	Colore	Superficie	Spessore mm	Temperatura di esercizio °C		Diametro minimo rulli mm	Tappeti disponibili per nastri tipo	Forza a 1% allungamento N/mm	Note per utilizzo	Peso kg/m²	Profili trasversali e longitudinali
PSK 01	grezzo 25	antracite	grezza	2,5	-10	120	50	Tipi: 563-803	12	Realizzato con molti strati di poliestere impregnato con soluzione di isolamento acustico. Resistente a temperature con picchi fino a 150°.	2,5	Non applicabili
PSK 02	grezzo 55	antracite	grezza	5,5	-15	130	70	Tipi: 803	10	Realizzato con molti strati di poliestere impregnato con soluzione di isolamento acustico. Resistente a temperature con picchi fino a 150°.	3,3	

TIPOLOGIE DI TAPPETI

TAPPETI PER NASTRI IN PVC

Codice	Tipo	Colore	Superficie	Spessore mm	Temperatura di esercizio °C		Superficie durezza shore	Diametro minimo rulli mm	Tappeti disponibili per nastri tipo	Forza a 1% allungamento N/mm	Note per utilizzo	Peso kg/m²	Profili trasversali e longitudinali
PVC 01	PVC	verde	liscia	2,5	-15	80	80-A	25	Disponibili su tutti i modelli	10	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, agenti chimici detergenti.	2,8	vedere tabella pag. A01-A02 I-6 A01-A02 I-7
PVC 02	PVC rinforzato	verde	liscia	4,2	-15	80	80-A	50	Tipi: 563-601 602-603 803-911 912	18	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, agenti chimici detergenti.	3,5	
PVC 03	PVC F.D.A.	bianco	liscia	2	-15	90	65-A	25	Disponibili su tutti i modelli	8	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, agenti chimici detergenti. Copertura secondo normative per uso alimentare.	2,3	
PVC 04	PVC piramide negativa	verde	piramide negativa	2,6	-15	80	70-A	25	Disponibili su tutti i modelli	8	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, agenti chimici detergenti. Copertura con priamide negativa anti-effetto ventosa.	2,9	
PVC 05	PVC P.N. F.D.A	bianco	piramide negativa	2	-15	80	80-A	25	Disponibili su tutti i modelli	8	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, agenti chimici detergenti. Copertura con priamide negativa antieffetto ventosa.	2,3	
PVC 06	PVC onda 2 tele	nero	zigrinata	3,1	-25	80	35-A	35	Tipi: 401-402 563-601 602-603 803	10	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, agenti chimici detergenti. Idoneo per trasporto leggermente inclinato	2,5	
PVC 07	PVC nido d'ape	verde	nido d'ape	5,3	-15	80	35-A	35	Tipi: 401-402 563-601 602-603 803	8	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, agenti chimici detergenti. Copertura con superficie a nido d'ape antieffetto ventosa.	4,3	Non applicabili
PVC 08	PVC grezzo 2 tele	verde	grezza	2,4	-10	80	-	50	Tipi: 563-601 602-603 803-911 912	12	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, basso coefficiente d'attrito, elevata resistenza all'abrasione.Idoneo per trasporti con accumulo di pezzi.	2,8	vedere tabella pag. A01-A02 I-6 A01-A02 I-7
PVC 09	PVC grezzo 3 tele	verde	grezza	3,2	-15	80	-	70	Tipi: 803-911 912	15	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, basso coefficiente d'attrito, elevata resistenza all'abrasione.Idoneo per trasporti con accumulo di pezzi.	3,8	

TIPOLOGIE DI TAPPETI

TAPPETI PER NASTRI IN POLIURETANO

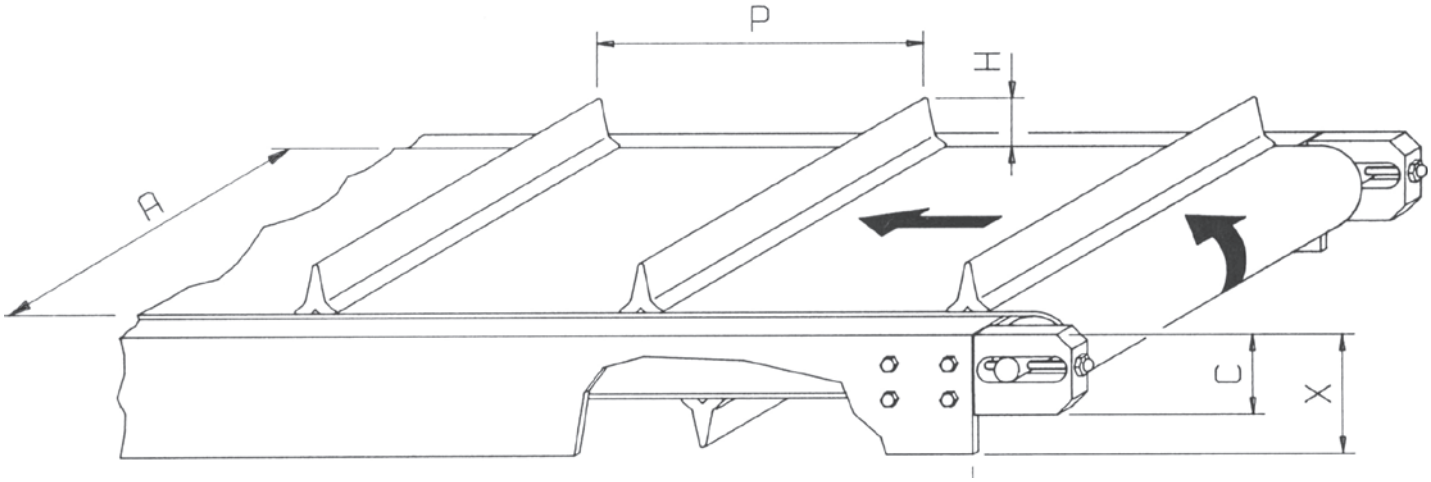
Codice	Tipo	Colore	Superficie	Spessore mm	Temperatura di esercizio °C		Superficie durezza shore	Diametro minimo rulli mm	Tappeti disponibili per nastri tipo	Forza a 1% allungamento N/mm	Note per utilizzo	Peso kg/m²	Profili trasversali e longitudinali
PU 02	poliuretano rinforzato	verde	liscia	1,6	-10	80	93-A	25	Disponibili su tutti i modelli	8	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, agenti chimici e detergenti. Antitaglio.	1,7	vedere tabella pag. A01-A02 I-6 A01-A02 I-7
PU 03	poliuretano F.D.A.	bianco	liscia	1,6	-10	80	93-A	25	Disponibili su tutti i modelli	8	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, agenti chimici e detergenti. Antitaglio. Copertura secondo normativa per uso alimentare.	1,7	
PU 04	poliuretano F.D.A.	bianco	piramide negativa	1,65	-10	60	85-A	25	Disponibili su tutti i modelli	6	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, agenti chimici e detergenti. Antitaglio. Copertura secondo normativa per uso alimentare. Copertura con piramide negativa antieffetto ventosa.	1,65	
PU 05	poliuretano	verde	liscia	2,5	-10	80	93-A	50	Tipi: 563 601-602 603-803 911-912 913-914	20	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, agenti chimici e detergenti. Antitaglio. Copertura secondo normativa per uso alimentare. Maggiore spessore e resistenza superficiale.	2,8	
PU 06	poliuretano F.D.A.	bianco	liscia	3,8	-10	80	93-A	50	Tipi: 563 601-602 603-803 911-912 913-914	10	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, agenti chimici e detergenti. Antitaglio. Copertura secondo normativa per uso alimentare. Maggiore spessore e resistenza superficiale. Copertura secondo normativa per uso alimentare.	4,5	
PVC 06	PVC onda 2 tele	nero	zigrinata	3,1	-25	80	35-A	35	Tipi: 401-402 563-601 602-603 803	10	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, agenti chimici detergenti. Idoneo per trasporto leggermente inclinato	2,5	
PVC 07	PVC nido d'ape	verde	nido d'ape	5,3	-15	80	35-A	35	Tipi: 401-402 563-601 602-603 803	8	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, agenti chimici detergenti. Copertura con superficie a nido d'ape antieffetto ventosa.	4,3	
PVC 08	PVC grezzo 2 tele	verde	grezza	2,4	-10	80	-	50	Tipi: 563-601 602-603 803-911 912	12	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, basso coefficiente d'attrito, elevata resistenza all'abrasione.Idoneo per trasporti con accumulo di pezzi.	2,8	vedere tabella pag. A01-A02 I-6 A01-A02 I-7
PVC 09	PVC grezzo 3 tele	verde	grezza	3,2	-15	80	-	70	Tipi: 803-911 912	15	idonei per tutti i trasporti piccoli e medi. Discreta resistenza ad oli minerali vegetali, basso coefficiente d'attrito, elevata resistenza all'abrasione.Idoneo per trasporti con accumulo di pezzi.	3,8	

TIPOLOGIE DI TAPPETI

TAPPETI PER NASTRI IN SILICONE

Codice	Tipo	Colore	Superficie	Spessore mm	Temperatura di esercizio °C		Superficie durezza shore	Diametro minimo rulli mm	Tappeti disponibili per nastri tipo	Forza a 1% allungamento N/mm	Note per utilizzo	Peso kg/m²	Profili trasversali e longitudinali
SIL 01	silicone + tessuto poliestere	bianco	liscia	0,95	-30	80	-	25	Tipi: 201 202-301 302-401 402-563	5	Usato per temperature elevato, ma molto fragile, trasporti leggeri con bassa tensionatura del tappeto. Usato in asciugatura pezzo leggeri, serigrafia, alimentari.	1,1	Non applicabili

CALCOLO ALTEZZA TELAIO CON PROFILI TRASVERSALI



Per l'applicazione dei profili trasversali, bisogna considerare l'aumento dell'altezza standard del telaio (quota C) del modello nastro scelto con la seguente formula:

- lunghezza telaio B < 2000 X = C + H + 15;
- lunghezza telaio B > 2000 consultare l'ufficio tecnico.

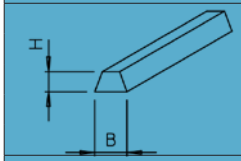
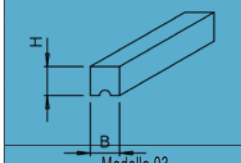
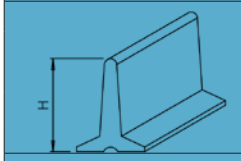
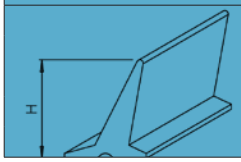
Specificare in caso di richiesta:

- tipo di profilo trasversale;
- peso approssimativo da trasportare;
- eventuale presenza di sostanze chimiche;
- temperature maggiori a 80°.

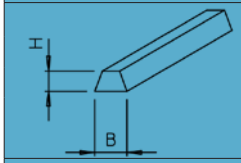
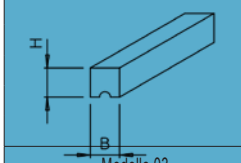
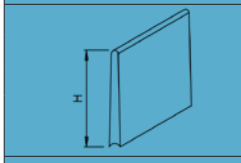
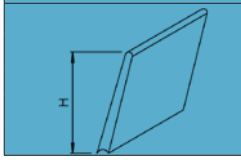
CALCOLO ALTEZZA TELAIO CON PROFILI TRASVERSALI SECONDO MODELLO NASTRO SCELTO

Modello nastro	PROFILI TRASVERSALI IN PVC			PROFILI TRASVERSALI IN POLIURETANO				
	01 BxH	02 BxH	03 H	04 H	21 BxH	22 BxH	23 H	24 H
	8x5 10x6 13x8	8x8 10x10 12x12 12x16	20 30 40	20 30 40	8x5 10x6 13x8	8x8 10x10 12x12 12x16	20 35 50	20 35 50
101-201-202								
301-302								
401-402	• •				• •			
563	• •	• •			• •	• •		
601-602-603								
604-605-606								
803	• • •	• • • •	• • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	• • •
911	• • •	• • • •	• •	• •	• • •	• • • •	• •	• •
912	• • •	• • • •	• •	• •	• • •	• • • •	• •	• •
913	• • •	• • • •	• •	• •	• • •	• • • •	• •	• •
914	• • •	• • • •	• •	• •	• • •	• • • •	• •	• •

PROFILI TRASVERSALI IN PVC

Modello 01	B	H	Passo minimo profili	ESEMPIO DI ORDINAZIONE	
	8	5	40	Profili trasverdsali in pvc modello 01	= 01.
	10	6	40	Larghezza profili trasversali B=8	= 08.
	13	8	45	Altezza profili trasversali H=5	= 05.
				Passo profili trasversali P=200	= 0200.
				N° d'ordine	=01.08.05.0200.
Modello 02	B	H	Passo minimo profili	ESEMPIO DI ORDINAZIONE	
	8	8	40	Profili trasverdsali in pvc modello 02	= 02.
	10	10	40	Larghezza profili trasversali B=12	= 12.
	12	12	40	Altezza profili trasversali H=12	= 12.
	12	16	40	Passo profili trasversali P=400	= 0400.
				N° d'ordine	=02.12.12.0400.
Modello 03	B	H	Passo minimo profili	ESEMPIO DI ORDINAZIONE	
		20	55	Profili trasverdsali in pvc modello 01	= 03.
		30	55	Altezza profili trasversali H=30	= 30.
		40	55	Passo profili trasversali P=600	= 0600.
				N° d'ordine	=03.30.0600.
Modello 04	B	H	Passo minimo profili	ESEMPIO DI ORDINAZIONE	
		20	55	Profili trasverdsali in pvc modello 04	= 04.
		30	55	Altezza profili trasversali H=40	= 40.
		40	55	Passo profili trasversali P=750	= 0750.
				N° d'ordine	=04.40.0750.

PROFILI TRASVERSALI IN POLIURETANO

Modello 01	B	H	Passo minimo profili	ESEMPIO DI ORDINAZIONE	
	8	5	40	Profili trasverdsali in pvc modello 21	= 21.
	10	6	40	Larghezza profili trasversali B=10	= 10.
				Altezza profili trasversali H=6	= 06.
				Passo profili trasversali P=200	= 0200.
				N° d'ordine.	=21.10.06.0200
Modello 02	B	H	Passo minimo profili	ESEMPIO DI ORDINAZIONE	
	8	8	40	Profili trasverdsali in pvc modello 22	= 22.
	10	10	40	Larghezza profili trasversali B=10	= 10.
	12	12	40	Altezza profili trasversali H=10	= 10.
	12	16	40	Passo profili trasversali P=400	= 0400.
				N° d'ordine	=22.10.10.0400.
Modello 03	B	H	Passo minimo profili	ESEMPIO DI ORDINAZIONE	
		20	55	Profili trasverdsali in pvc modello 23	=23.
		35	55	Altezza profili trasversali H=35	= 35.
		50	55	Passo profili trasversali P=600	= 0600.
				N° d'ordine	=23.35.0600.
Modello 04	B	H	Passo minimo profili	ESEMPIO DI ORDINAZIONE	
		20	55	Profili trasverdsali in pvc modello 24	= 24.
		35	55	Altezza profili trasversali H=20	= 20.
		50	55	Passo profili trasversali P=750	= 0750.
				N° d'ordine	=24.20.0750.

NASTRI A TAPPARELLA METALLICA

I nastri a tapparella metallica Millutensil sono progettati per affrontare carichi elevati, alte temperature e condizioni operative gravose.
Costruiti con elementi metallici articolati, garantiscono resistenza meccanica e durata nel tempo anche nel trasporto di materiali taglienti, roventi o abrasivi. Ideali per il settore meccanico, la fonderia, la lavorazione dei metalli e lo smaltimento di sfridi, sono disponibili in diverse geometrie per adattarsi a configurazioni lineari, inclinate o curve.

MILLUTENSIL

833 - 933 - 934

NASTRO A TAPPARELLA METALLICA

• Modello 833 ▼ Modello 933 ■ Modello 934

A	B																			B1				B2	B3
	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	9500	10000	1000	1500	2000	2500	1800	450
90-140	•	•	•	•	•	•	•	•	•											▼ ■	▼ ■	▼ ■	▼ ■	▼ ■	▼ ■
190-240	•	•	•	•	•	•	•	•	•											▼ ■	▼ ■	▼ ■	▼ ■	▼ ■	▼ ■
290-340	•	•	•	•	•	•	•	•	•											▼ ■	▼ ■	▼ ■	▼ ■	▼ ■	▼ ■
390-440	•	•	•	•	•	•	•													▼ ■	▼ ■	▼ ■	▼ ■	▼ ■	▼ ■
490-540	•	•	•	•	•	•	•													▼ ■	▼ ■	▼ ■	▼ ■	▼ ■	■
690-740																									
790-840																									
890-940																									
990																									

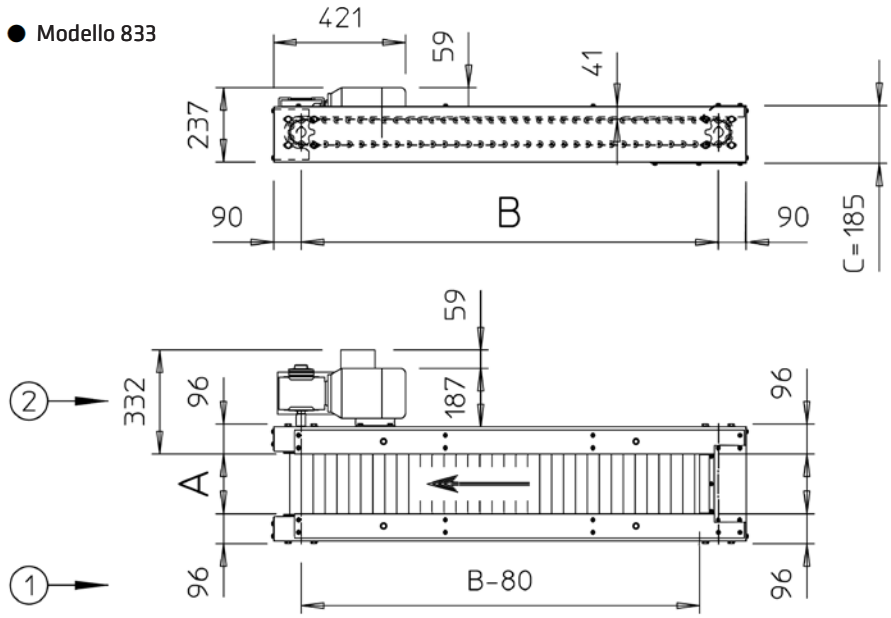
- I nastri trasportatori modelli 833, 933, 934 sono forniti con tapparella metallica passo T= 38,1

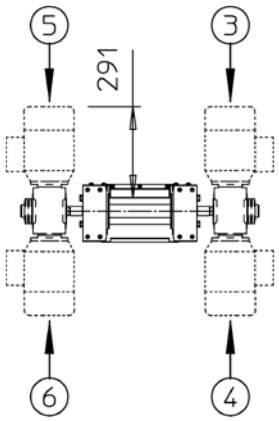
COME ORDINARE

Nastro trasportatore modello 934	= 934.
Larghezza tapparella metallica A=390	= 390.
Lunghezza B1=1500	= 1500.
Lunghezza B2=1800	= 1800.
Lunghezza B3=450	= 450.
Velocità fissa del nastro 11 m/min	= 4.
Tensione di alimentazione 400V AC trifase	= 3.
Posizione del motore sinistro orizzontale	= 2.
Equipaggiamento elettrico N00	= 00.

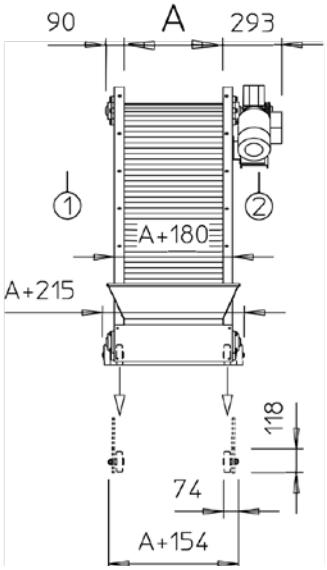
N° d'ordine = 934.390.1500.1800.450.4.3.2.00.

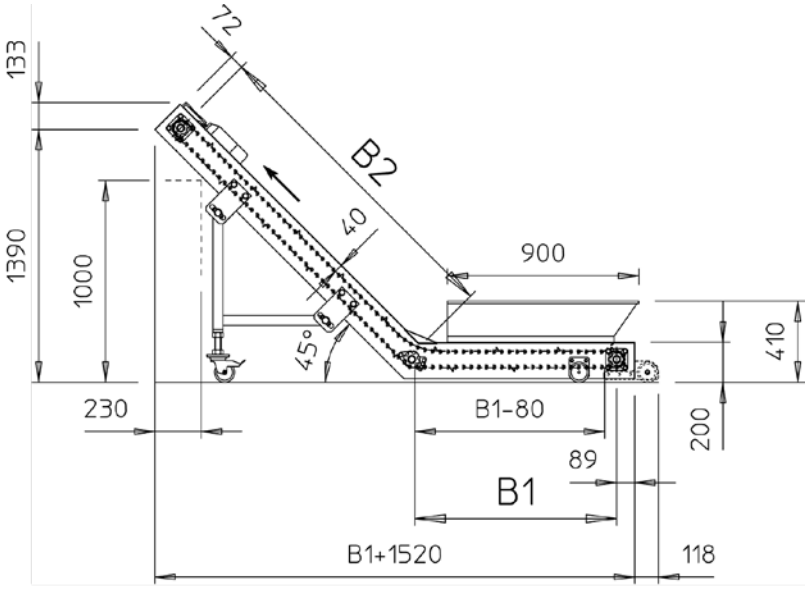
● Modello 833



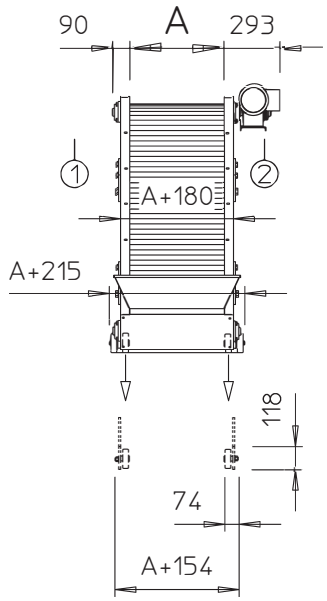


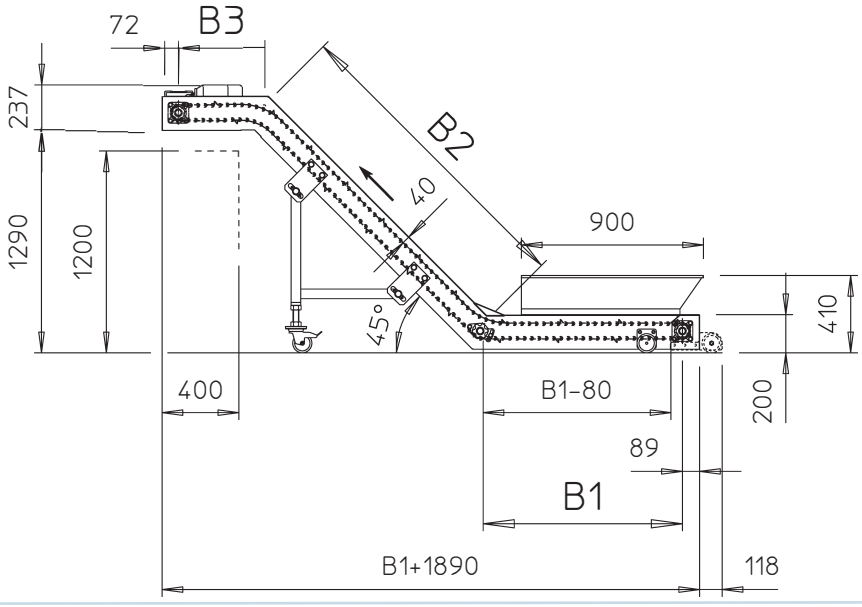
▼ Modello 933





■ Modello 934





863 - 963 - 964

NASTRO A TAPPARELLA METALLICA

• Modello 863 ▼ Modello 963 ■ Modello 964

A	B									B1				B2	B3
	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	10000	1500	3000	4000	2300	600
90-140	•														
190-240	•	•	•	•	•	•	•	•	•	■▼	■▼	■▼	■▼	■▼	■
290-340	•	•	•	•	•	•	•	•	•	■▼	■▼	■▼	■▼	■▼	■
390-440	•	•	•	•	•	•	•	•	•	■▼	■▼	■▼	■▼	■▼	■
490-540	•	•	•	•	•	•	•	•	•	■▼	■▼	■▼	■▼	■▼	■

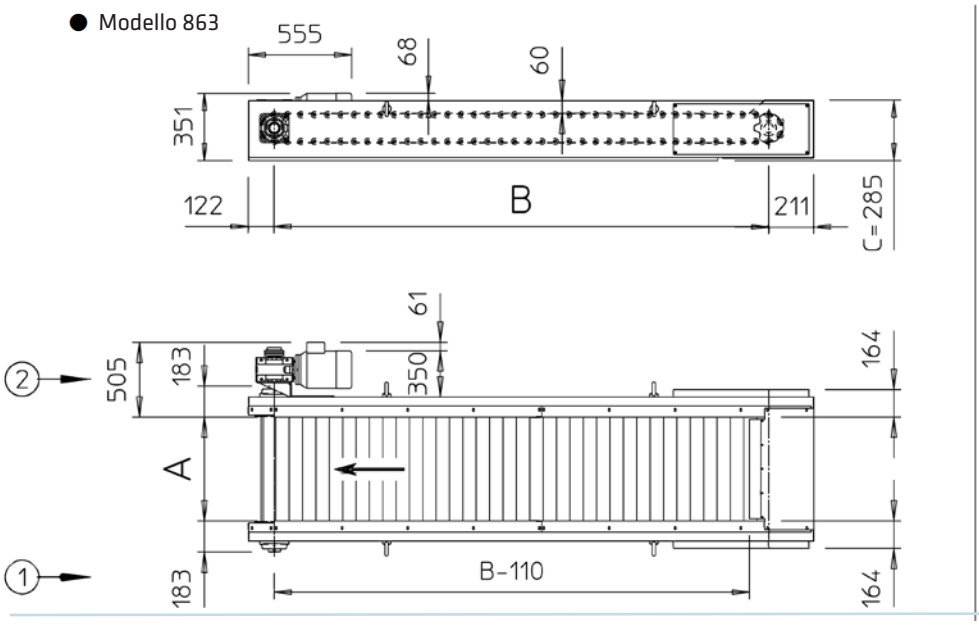
- I nastri trasportatori modelli 863, 963, 964 sono forniti con tapparella metallica passo T= 63

COME ORDINARE

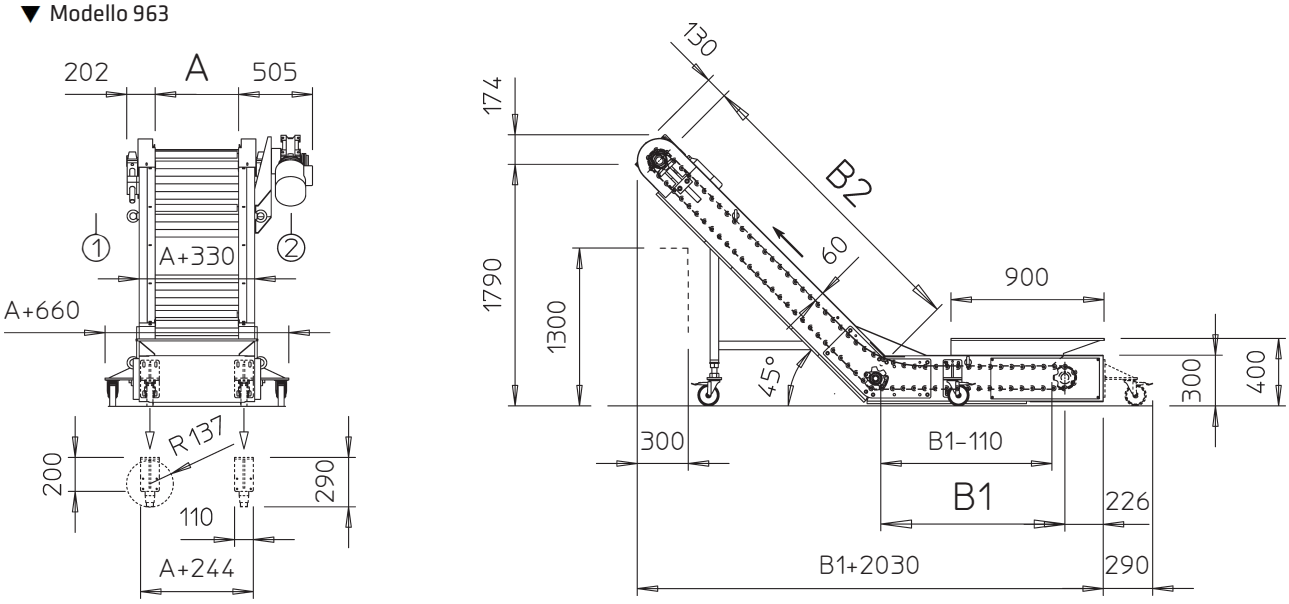
Nastro trasportatore modello 963	= 963.
Larghezza tapparella metallica A=590	= 590.
Lunghezza B1=2000	= 2000.
Lunghezza B2=2300	= 2300.
Velocità fissa del nastro 5.5 m/min	= 1.
Tensione di alimentazione 400V AC trifase	= 3.
Posizione del motore sinistro orizzontale	= 2.
Equipaggiamento elettrico N00	= 00.

N° d'ordine = 963.590.2000.2300.1.3.2.00.

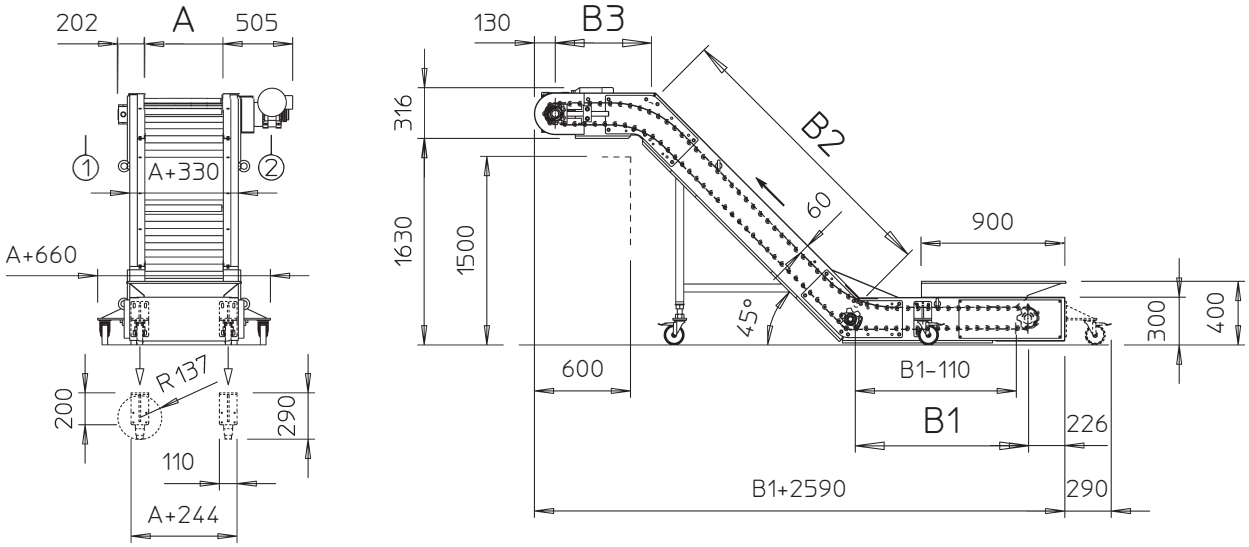
● Modello 863



▼ Modello 963



■ Modello 964



DATI TECNICI NASTRI TRASPORTATORI A TAPPARELLA METALLICA

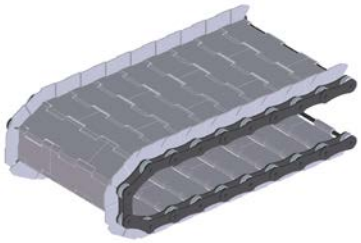
TIPOLOGIE DI TAPPARELLE METALLICHE

A

NASTRO TAPPARELLA METALLICA STANDARD

B

NASTRO TAPPARELLA METALLICA CON SPONDA LATERALE INTEGRATA



C

NASTRO TAPPARELLA METALLICA CON SPONDA DIVISORIA

D

NASTRO TAPPARELLA METALLICA CON SPONDE LATERALI E PROFILO TRASVERSALE METALLICO

TAPPETI PER IMPIEGHI AD ALTE TEMPERATURE

Grazie alla loro particolare conformazione, i nastri trasportatori a tapparella metallica trovano applicazione ideale negli impieghi ad alte temperature.

I nastri trasportatori a tapparella metallica sono estremamente durevoli, con piastre di precisione resistenti all'usura.

Loro vantaggi principali: economici, robusti, resistenti, compatti.

Flessibilità nella progettazione.

A seconda della forma costruttiva sono disponibili tapparelle con passi diversi: T=38,1, T= 63, T=100, T=160.

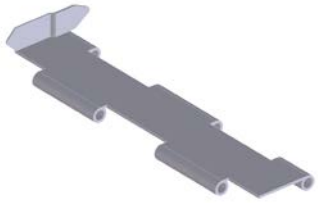
Essi vengono applicati in una grande varietà di applicazioni, quali: trasporto di trucioli, forni ad alte temperature, industrie alimentari, industrie per barattoli, industrie vetrarie, lavorazioni con laser, impianti di montaggio, processi dell'industria chimica, produzione di ceramiche, impianti tecnologici, macchine utensili, apparecchiature d'alta ingegneria, trasporto di parti, impianti essicanti, impianti di refrigerazione, lavaggi, impianti per il riciclaggio, chiusure di sicurezza, ecc.

ESEMPI DI UTILIZZO

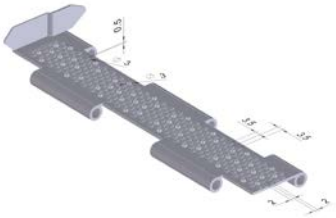
- Trasporto pezzi piccoli: pezzi che vengono messi a bagno per la pulizia o per il trattamento della superficie possono essere trasportati con tappeti con piastra a cerniera perforata. Grazie alla superficie di appoggio forata questi tappeti consentono un'asciugatura veloce.
- Trasporto di trucioli e sfridi: l'intercapedine molto ridotta tra le piastre a cerniera, la grande ricopertura del bordo laterale evitano che piccoli corpuscoli si incastrino continuamente. Grazie ad esecuzioni del tappeto con superficie bugnata, pezzi lisci aderenti, possono venire facilmente prelevati dal tappeto.

DATI TECNICI NASTRI TRASPORTATORI A TAPPARELLA METALLICA

ELEMENTI DELLA TAPPARELLA METALLICA
PER LA VERSIONE CON PASSO T= 38,1

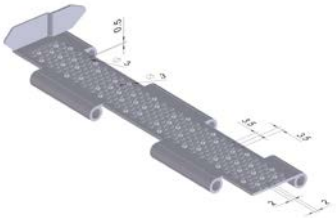


E
LISCIA

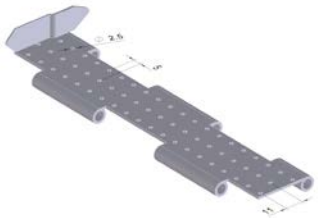


F
BUGNATA

S
CON FORI RETTANGOLARI

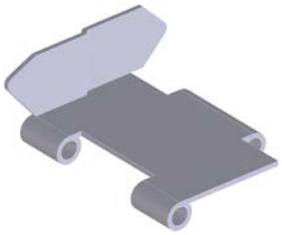


T
BUGNATA E CON FORI Ø 3

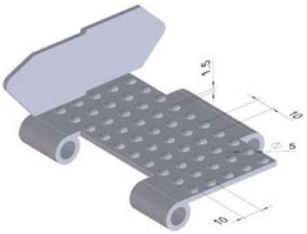


U
CON FORI Ø 2,5

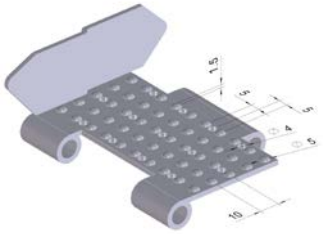
ELEMENTI DELLA TAPPARELLA METALLICA
PER LA VERSIONE CON PASSO T= 63



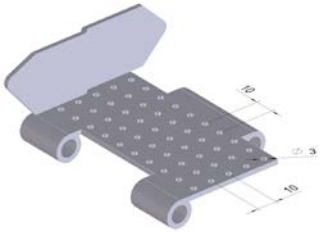
E
LISCIA



F
BUGNATA

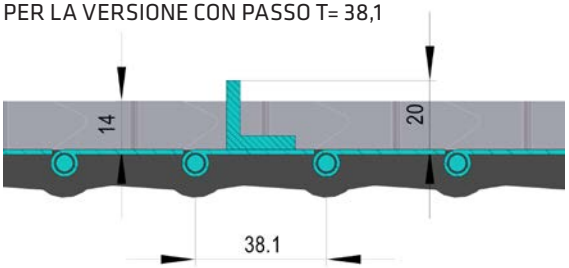


T
BUGNATA E CON FORI Ø 4

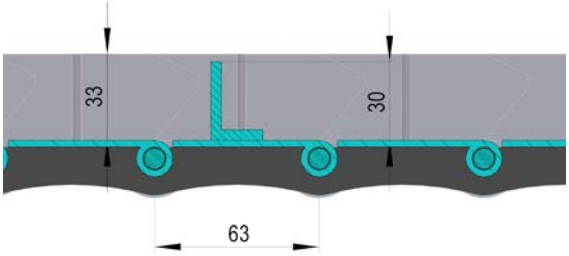


U
CON FORI Ø3

PROFILI TRASVERSALI TAPPARELLA METALLICA
PER LA VERSIONE CON PASSO T= 38,1



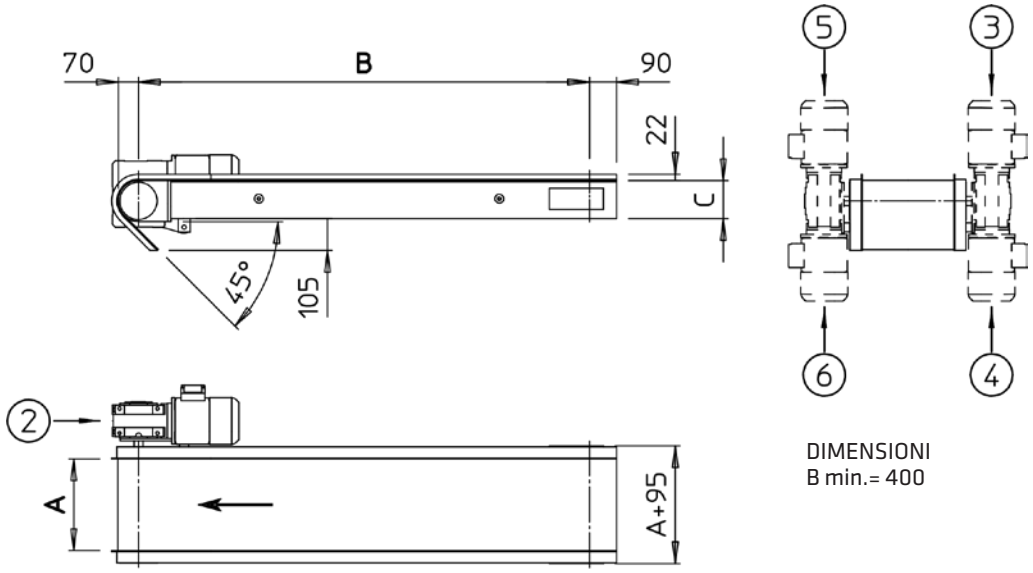
PROFILI TRASVERSALI TAPPARELLA METALLICA
PER LA VERSIONE CON PASSO T= 63



NASTRI MAGNETICI

I nastri magnetici Millutensil permettono il trasporto sicuro e continuo di componenti ferrosi anche in posizione verticale o capovolta.
Dotati di un sistema a magneti permanenti integrato nella struttura, assicurano una presa stabile durante il movimento, riducendo il rischio di slittamenti o cadute.
Sono particolarmente adatti per la movimentazione di lamierini, tranciati, sfridi metallici e minuterie magnetizzabili in ambienti industriali automatizzati.

850
NASTRO MAGNETICO



DIMENSIONI
B min.= 400

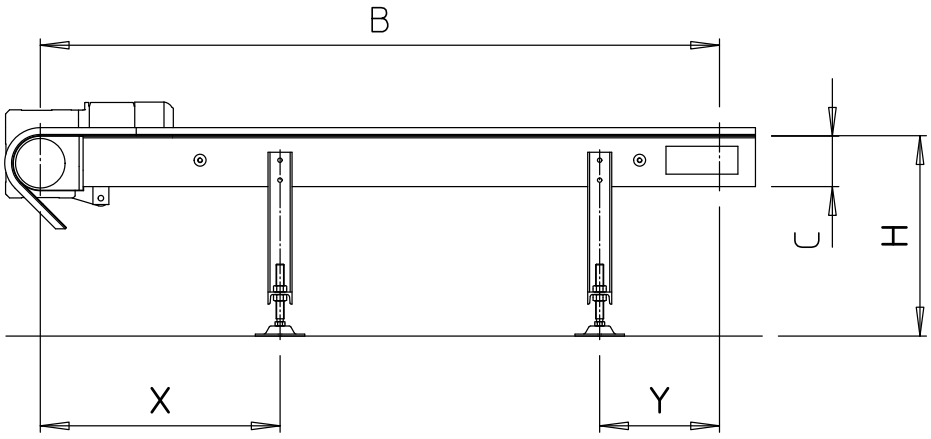
A
150 - 200 - 300 - 450 - 600
C
90 - 126

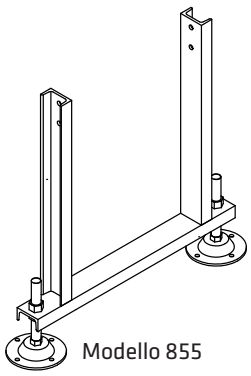
COME ORDINARE

Nastro trasportatore modello 850	= 850.
Larghezza utile A=200	= 200.
Lunghezza B=1500	= 1500.
Altezza C=126	= 126.
Velocità fissa del nastro 11 m/min	= 4.
Tensione di alimentazione 400V AC trifase	= 3.
Posizione del motore sinistro orizzontale	= 2.
Equipaggiamento elettrico N00	= 00.
N° d'ordine	= 850.200.1500.126.4.3.2.00.

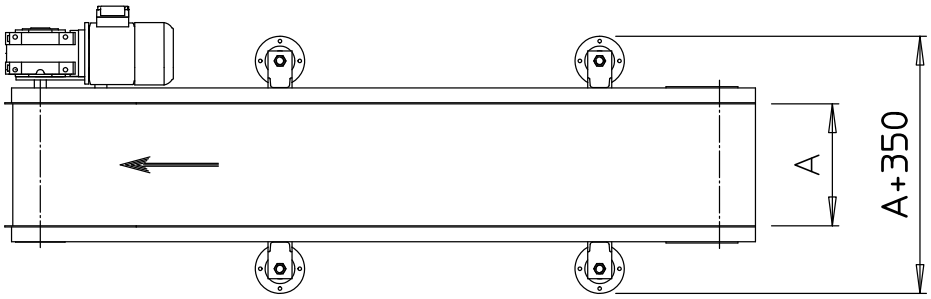
855 - 856

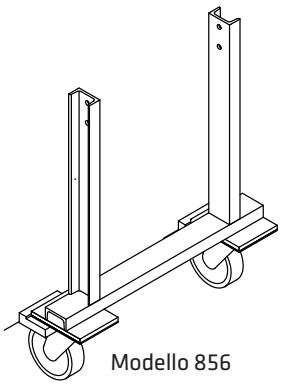
SUPPORTO CON PIEDI MODELLO 855 - SUPPORTO CON RUOTE MODELLO 856





Modello 855





Modello 856

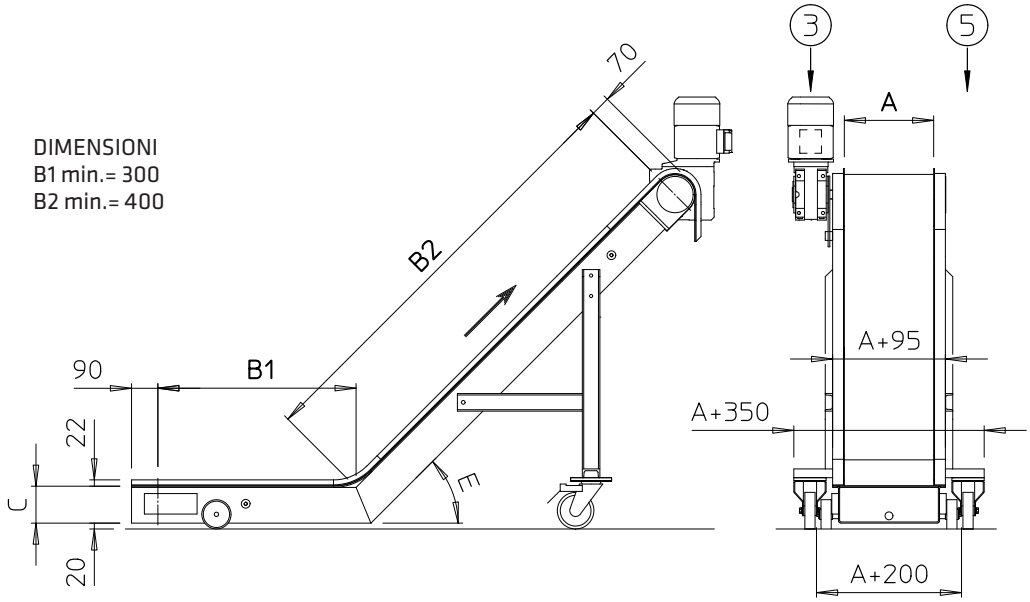
COME ORDINARE

Supporto con piedi modello 855	= 855.
Nastro traportatore modello 850	= 850.
Larghezza utile A=300	= 300.
Lunghezza B=2000	= 2000.
Altezza C=126	= 126.
Lunghezza X=600	= 600.
Lunghezza Y=300	= 300.
Altezza supporto da terra al nastro H=1000	= 1000.

N° d'ordine = 855.850.300.2000.126.600.300.1000.

951
NASTRO MAGNETICO

DIMENSIONI
B1 min.= 300
B2 min.= 400



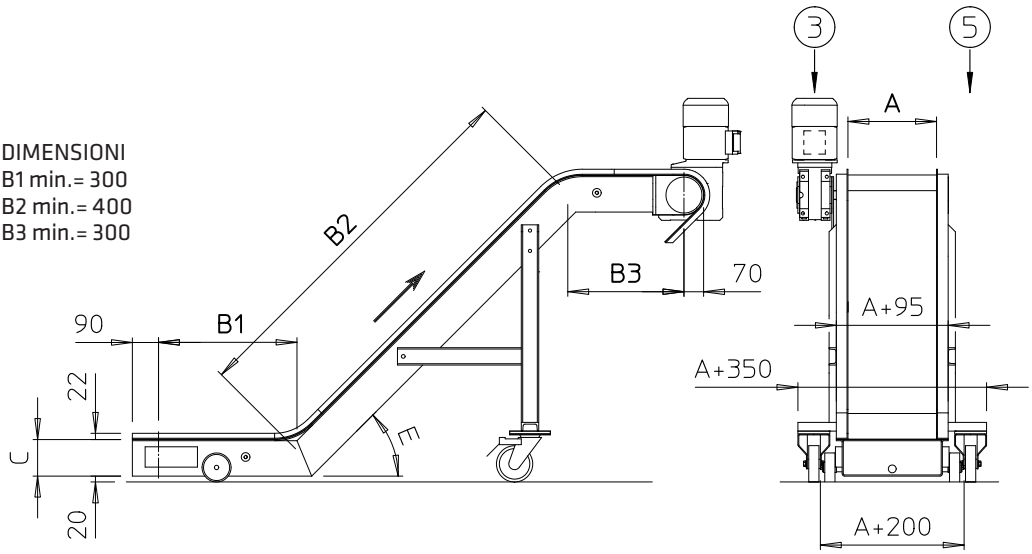
A
150 - 200 - 300 - 450 - 600
C
90 - 126
E
15° - 30° - 45° - 60° - 75°- 90°

COME ORDINARE

Nastro trasportatore modello 951	= 951.
Larghezza utile A= 300	= 300.
Lunghezza B1= 1000	= 1000.
Lunghezza B2= 1500	= 1500.
Altezza C= 126	= 126.
Inclinazione fissa E= 45°	= 45.
Velocità fissa del nastro 11 m/min	= 4.
Tensione di alimentazione 400V AC trifase	= 3.
Posizione del motore destro verticale alto	= 3.
Equipaggiamento elettrico N00	= 00.
N° d'ordine	= 951.300.1000.1500.126.45.4.3.3.00.

952
NASTRO MAGNETICO

DIMENSIONI
B1 min.= 300
B2 min.= 400
B3 min.= 300



A
150 - 200 - 300 - 450 - 600
C
90 - 126
E
15°- 30° - 45° - 60° - 75° - 90°

COME ORDINARE

Nastro trasportatore modello 952	= 952.
Larghezza utile A= 300	= 300.
Lunghezza B1= 800	= 800.
Lunghezza B2= 1500	= 1500.
Lunghezza B3= 400	= 400.
Altezza C= 126	= 126.
Inclinazione fissa E= 60°	= 60.
Velocità fissa del nastro 11 m/min	= 4.
Tensione di alimentazione 400V AC trifase	= 3.
Posizione del motore destro verticale alto	= 3.
Equipaggiamento elettrico N00	= 00.

N° d'ordine = 952.300.800.1500.400.126.60.4.3.3.00.

DATI TECNICI GENERALI

DESCRIZIONE

I nastri trasportatori modulari sono stati progettati e costruiti per impieghi diversi e con servizio ontinuo.

Essi sono particolarmente adatti all'evacuazione dei pezzi e degli sfridi sotto gli stampi nelle operazioni di stampaggio e tranciatura lamiera; nella raccolta dei pezzi torniti su torni automatici o di particolari stampati di materie plastiche su macchine ad iniezione.

Trasferimento e traporto di pezzi su ogni tipo d'impianto.

I nastri traportatori trovano un altro impiego ideale nel settore dell'imballaggio e del confezionamento su linee automatiche.

A richiesta tutte le tipologie di nastri da noi costruiti possono essere costruiti secondo le normative per il settore alimentare.

APPLICAZIONI SPECIALI

La nostra forza sta nel poter offrire al cliente il nastro progettato sulla base delle sue precise esigenze.

COLORE DEI NASTRI

I nastri trasportatori vengono forniti nel colore RAL 7035 grigio. A richiesta è possibile scegliere il colore desiderato secondo le tabelle RAL.

DATI TECNICI UTILI DA SPECIFICARE IN FASE DI ORDINE

- Tipologia dei pezzi trasportati.
- Peso approssimativo dei pezzi.
- Forma e dimensioni dei pezzi trasportati.
- Presenza di sostanze chimiche.
- Temperatura dei pezzi trasportati.

VELOCITÀ FISSE DEL NASTRO

La velocità standard dei nastri è fissa.

Le velocità fisse disponibili sono le seguenti:

2,7 m/min	codice 1
5,5 m/min	codice 2
7,5 m/min	codice 3
11 m/min	codice 4
20 m/min	codice 5

VELOCITÀ VARIABILE DEL NASTRO

Come accessorio possiamo equipaggiare il nastro con un dispositivo di variazione elettronica della velocità versioni I22 ed I38 con i seguenti valori:

0,02 - 10 m/min	codice 6
10 - 20 m/min	codice 7
20 - 30 m/min	codice 8
0,02 - 30 m/min	codice 9

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE

(STANDARD EUROPEO)

Motore monofase 230V - 50Hz	codice 1
Motore trifase 230V - 50Hz	codice 2
Motore trifase 400V - 50Hz	codice 3

Per alimentazione si intende alimentazione della rete elettrica.

Si può applicare la variazione della velocità con alimentazione a 230V AC - monofase anche sui nastri equipaggiati con motore a 400V - 50Hz, 3Ph (codice 3). In questo caso sul motore bisogna cambiare il collegamento da stella a triangolo.

Questo risulta essere valido fino a potenze del motore fino a 0,75 kW

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE

(STANDARD AMERICANO)

Motore trifase 440V - 60Hz	codice 4
Motore trifase 460V - 60Hz	codice 5
Motore trifase 480V - 60Hz	codice 6
Motore trifase 515V - 60Hz	codice 7
Motore trifase 545V - 60Hz	codice 8
Motore trifase 575V - 60Hz	codice 9
Motore trifase 600V - 60Hz	codice 10

Non disponibile sui nastri trasportatori modelli:

101, 201, 301, 401, 601, 604, 605.

POSIZIONE DEL MOTORE

- Asse motore parallelo al nastro, sul lato destro. codice 1
- Asse motore parallelo al nastro, sul lato sinistro. codice 2
- Asse motore perpendicolare al nastro, sul lato destro e rivolto verso l'alto. codice 3
- Asse motore perpendicolare al nastro, sul lato destro e rivolto verso il basso. codice 4
- Asse motore perpendicolare al nastro, sul lato sinistro e rivolto verso l'alto. codice 5
- Asse motore perpendicolare al nastro, sul lato sinistro e rivolto verso il basso. codice 6

RIFERIMENTI NORMATIVI

La fornitura è da considerarsi "quasi-macchina", quindi unicamente destinata ad essere incorporata ad altre macchine.
Direttiva macchine 2006/42/CE. Art.2 (g).

TIPOLOGIE EQUIPAGGIAMENTI ELETTRICI

MODELLO N		CODICE
N 00	Fornitura del solo motore, senza nessun altro componente elettrico. Il cliente si collegherà direttamente alla morsettiera del motore, avendo cura di realizzare il comando e le protezioni elettriche necessarie.	00
N 10	Fornitura del motore, con magnetotermico in apposita cassetta a bordo nastro. Alimentazione a 400 VAC - 3PH - 50 Hz, oppure 230 VAC - SPH - 50 HZ, da specificare nell'ordine. Lunghezza cavo standard: 3 m.	01
N 15	Fornitura del motore, con magnotermico in apposita cassetta a bordo nastro. Alimentazione a 230 VAC - SPH - 50 Hz e spina Schuko. Lunghezza cavo standard: 3 m	05
N 20	Sistema di comando e protezioni elettriche del motore nastro. Fornitura di una cassetta elettrica compatta (200x150x90 mm) collocata a bordo nastro comprendente il comando di start, comando di stop, fungo per arresto di emergenza* e salvamotore. Collegamento alla rete elettrica con spina 400 V – 3PH – 50 Hz, oppure 230 V – SPH - 50 Hz da specificare nell'ordine. Lunghezza cavo standard: 3 m. * Arresto di emergenza "stand alone".	02
N22	Sistema di comando e protezioni elettriche del motore nastro. Fornitura di una cassetta elettrica (380x380x210 mm) comprendente il comando di start, comando di stop, fungo per arresto di emergenza* e salvamotore. Collegamento alla rete elettrica con spina 400 V – 3PH – 50 Hz, oppure 230 V – SPH - 50 Hz da specificare nell'ordine. Lunghezza cavo standard: 3 m. * Arresto di emergenza integrabile nella linea tramite la predisposta morsettiera d'interfaccia.	03
N 25	Fornitura del sistema di comando, protezioni elettriche e teleinversione del motore nastro. Viene fornito un sistema compatto, comprendente il comando di start, comando di stop, arresto di emergenza, e il magnetotermico, più un selettore per possibilità di far funzionare il nastro nei due sensi di marcia (avanti oppure indietro). Lampade spia per segnalazione. Il tutto, integrato in una apposita cassetta a bordo nastro, con relativa presa a spina. Tensione di alimentazione possibile unicamente 400V - 3PH - 50Hz. Lunghezza cavo standard: 3 m	14
N 30	Fornitura del sistema di comando e protezioni elettriche del motore nastro. Viene fornita una cassetta elettrica comprendente il comando di start, comando di stop, arresto di emergenza, e il magnetotermico, più una fotocellula. Dopo aver dato il comando di start, ogni volta che si copre la fotocellula il nastro si ferma, scoprendo la fotocellula, il nastro riparte. Standard presa a spina 400V - 3PH - 50Hz, oppure 230V - SPH - 50Hz da specificare nell'ordine. Lunghezza cavo standard: 3 m	17
NF 0	Fotocellula stand-alone in cassetta dedicata.	18
N 40	Cassetta comprendente, pulsante di start, pulsante di stop, arresto di emergenza, magnetotermico protezione motore, temporizzatore ON/OFF con possibilità di impostazione separata dei due tempi (campo di regolazione 1"÷ 10h). Presa a spina 400V - 3PH - 50Hz, oppure 230V - SPH - 50Hz da specificare nell'ordine. Lunghezza cavo standard: 3 m	15
N 45	Assomma le caratteristiche di N40+I22 in un'unica cassetta elettrica di comando.	16
MODELLO I		
I 22	VARIAZIONE ELETTRONICA DELLA VELOCITÀ, ALIMENTAZIONE A 230V - SPH Cassetta per comando motore tramite inverter (velocità variabile). Comando di start/stop, arresto di emergenza, potenziometro per la regolazione della velocità, contatto "stop-pressa", presa a spina. Lunghezza cavo standard: 3 m	03
I 38	VARIAZIONE ELETTRONICA DELLA VELOCITÀ, ALIMENTAZIONE A 400V - 2PH Cassetta per comando motore tramite inverter (velocità variabile). Comando di start/stop, arresto di emergenza, potenziometro per la regolazione della velocità, contatto "stop-pressa", presa a spina. Lunghezza cavo standard: 3 m	04
MODELLO E		
E 00	SENSORE INDUTTIVO RILEVAZIONE MOVIMENTO NASTRO (solo componente)	19
E 22	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO Versione standard con alimentazione 230V - SPH, lampada presenza tensione, pulsante di riarmo, contatto "stop-pressa", presa a spina 230V - SPH. Nella fornitura è compreso l'encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	06
E 38	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO Alimentazione 400 VAC - bifase, lampada presenza tensione, pulsante di riarmo, contatto "stop-pressa", presa a spina 400 VAC standard. Nella fornitura è compreso l'encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	07

DATI TECNICI GENERALI

MODELLO N		CODICE
E 01	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE PER 1 ENCODER Versione standard con alimentazione 400V - 3PH, lampada presenza tensione, pulsante di start, pulsante di stop, arresto di emergenza, magnetotermico per protezione motore, pulsante di riarmo, contatto "stop-pressa", selettore per l'esclusione del controllo fermo nastro, presa a spina 400V - 3PH - 50 Hz, compreso encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	08
E 02	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE PER 2 ENCODER Versione standard con alimentazione 400V - 3PH, lampada presenza tensione, pulsante di start, pulsante di stop, arresto di emergenza, magnetotermico per protezione motore, pulsanti di riarmo, contatto "stop-pressa", selettori per l'esclusione dei controlli fermo nastro, presa a spina 400V - 3PH - 50 Hz, compresi 2 encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	09
E 03	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE PER 3 ENCODER Versione standard con alimentazione 400V - 3PH, lampada presenza tensione, pulsante di start, pulsante di stop, arresto di emergenza, magnetotermico per protezione motore, pulsanti di riarmo, contatto "stop-pressa", selettori per l'esclusione dei controlli fermo nastro, presa a spina 400V - 3PH - 50 Hz, compresi 3 encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	10

CASSETTE RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE E 01 (CODICE 08) - E 02 (CODICE 09) - E 03 (CODICE 10)
Hanno le stesse funzionalità della cassetta E 22 (codice 06) e E 38 (codice 07) con in aggiunta il comando e la protezione del motore trifase. Le cassette di questa tipologia vengono utilizzate nelle applicazioni di un nastro singolo E 01 (codice 08) o due E 02 (codice 09) o tre E 03 (codice 10) nastri accoppiati con giunti di un singolo motore.

MODELLO EI		CODICE
EI 1	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE TRAMITE INVERTER PER 1 ENCODER Versione standard con alimentazione 230V - SPH, lampada presenza tensione, pulsante di start, pulsante di stop, arresto di emergenza, magnetotermico per protezione motore, potenziometro per la regolazione della velocità, pulsante di riarmo, contatto "stop-pressa", selettore per l'esclusione del controllo fermo nastro, presa a spina 230V - SPH - 50 Hz, compreso 1 encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	11
EI 2	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE TRAMITE INVERTER PER 2 ENCODER Versione standard con alimentazione 230V - SPH, lampada presenza tensione, pulsante di start, pulsante di stop, arresto di emergenza, magnetotermico per protezione motore, potenziometro per la regolazione della velocità, pulsanti di riarmo, contatto "stop-pressa", selettori per l'esclusione dei controlli fermo nastro, presa a spina 230V - SPH - 50 Hz, compresi 2 encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	12
EI 3	CASSETTA PER SISTEMA CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE TRAMITE INVERTER PER 3 ENCODER Versione standard con alimentazione 230V - SPH, lampada presenza tensione, pulsante di start, pulsante di stop, arresto di emergenza, magnetotermico per protezione motore, potenziometro per la regolazione della velocità, pulsanti di riarmo, contatto "stop-pressa", selettori per l'esclusione dei controlli fermo nastro, presa a spina 230V - SPH - 50 Hz, compresi 3 encoder. Lunghezza cavo standard: 3 m	13

CASSETTE CONTROLLO RILEVAZIONE FERMO NASTRO, PIÙ COMANDO MOTORE TRAMITE INVERTER PER LE VELOCITÀ VARIABILI

EI 1 (CODICE 11) EI 2 (CODICE 12) - EI 3 (CODICE 13)

Hanno le stesse funzionalità della cassetta E 01 (codice 08), E 02 (codice 09), E 03 (codice 10) con in aggiunta la variazione della velocità. Le cassette di questa tipologia vengono utilizzate nelle applicazioni di un nastro singolo EI 1 (codice 11), o due EI 2 (codice 12) o tre EI 3 (codice 13) nastri accoppiati con in aggiunta la variazione della velocità.

Optional: é possibile fornire solo per E01 - E02 - E03 - EI 1 - EI 2 - EI 3 il micro per Stop pressa

TIPOLOGIE EQUIPAGGIAMENTI ELETTRICI
INTEGRAZIONE NELLA LINEA DI ASSERVIMENTO PRESSA ALL AROUND THE PRESS

		CODICE
T1 -00	NESSUN IMPIANTO ELETTRICO ED AUTOMAZIONE Fornitura del solo motore, senza nessun altro componente elettrico. Il cliente si colleghera' direttamente alla morsettiera del motore, avendo cura di realizzare il comando e le protezioni elettriche necessarie.	T1 - 00
T2 -00	QUADRO ELETTRICO STAND ALONE Fornitura della parte meccanica, dei collegamenti elettrici e del relativo quadro automazione dedicato (quadro elettrico singolo). Pulsante di start e pulsante di stop. Selettore manuale automatico. Pulsanti movimento manuale avanti/indietro. Lampade segnalazione di stato. Allarme ottico acustico in caso di anomalia nastro. Interfaccia con la pressa a contatti puliti dei seguenti segnali: - Anomalia nastro per stop pressa. - Stop nastro immediato da pressa - Stop nastro temporizzato da pressa. La pulsantiera è alloggiata sulla portella del quadro elettrico. L'automazione è di tipo elettromeccanico oppure con PLC in funzione dell'applicazione. Interruttori di emergenza a bordo nastro con pulsanti del tipo a fungo oppure a fune. Il circuito di emergenza è gestito dalla pressa. Le protezioni perimetrali si considerano a cura dell'utilizzatore finale.	T1 - 02

ACCESSORI

T2-01	Inverter vettoriale per regolazione velocità nastro. Controllo rotazione nastro tramite la gestione della coppia motore.	T2 - 01 T2 - 02
T2-02 T2-03	Sensore induttivo per controllo rotazione albero motore e protezione frizione. Pulsantiera remota interna comandi manuali nastro alloggiante i pulsanti per movimenti manuali nastro, ubicata in prossimità del nastro all'interno del capannone.	T2 - 03
T2-04	Pulsantiera remota esterna comandi manuali nastro alloggiante i pulsanti per movimenti manuali nastro, ubicata in prossimità del nastro all'esterno del capannone (per nastri di grosse dimensioni che scaricano all'esterno del capannone).	T2 - 04
T2-05	Scivolo fisso sulla parte finale nastro con prolunga telescopica e relativi attuatori/sensori. E' compresa la pulsantiera per i comandi locali.	T2 - 05
T2-06	Scivolo rotativo sulla parte finale nastro con rotazione con encoder di posizione e sensori di extra-corsa. E' compresa la pulsantiera per i comandi locali.	T2 - 06

DATI TECNICI GENERALI

MODELLO T

CODICE	
T3 - 00	INTEGRAZIONE NELLA LINEA DI ASSERVIMENTO PRESSA ALL AROUND THE PRESS Fornitura della parte meccanica comprensiva dei collegamenti elettrici e dell'automazione del nastro integrata nel quadro automazione della linea di asservimento pressa (quadro elettrico centralizzato). Tutti i comandi e le segnalazioni sono integrati sul touch panel della linea. Interfaccia con la pressa integrata nell'interfaccia di linea. Interruttori di emergenza a bordo nastro con pulsanti del tipo a fungo oppure a fune. Il circuito di emergenza è gestito dalla pressa.

ACCESSORI

CODICE	
T3 - 01	Inverter vettoriale per regolazione velocità nastro. Controllo rotazione nastro tramite la gestione della coppia motore.
T3 - 02	Sensore induttivo per controllo rotazione albero motore e protezione frizione.
T3 - 03	Pulsantiera remota interna comandi manuali nastro alloggiante i pulsanti per movimenti manuali nastro, ubicata in prossimità del nastro all'interno del capannone.
T3 - 04	Pulsantiera remota esterna comandi manuali nastro alloggiante i pulsanti per movimenti manuali nastro, ubicata in prossimità del nastro all'esterno del capannone (per nastri di grosse dimensioni che scaricano all'esterno del capannone).
T3 - 05	Scivolo fisso sulla parte finale nastro con prolunga telescopica e relativi attuatori/sensori. E' compresa la pulsantiera per i comandi locali.
T3 - 016	Scivolo rotativo sulla parte finale nastro con rotazione con encoder di posizione e sensori di extra-corsa. E' compresa la pulsantiera per i comandi locali.

TIPOLOGIE EQUIPAGGIAMENTI ELETTRICI MODELLO VDS

CODICE	
VDS-00	TELECAMERE PER VIDEO SORVEGLIANZA Fornitura del monitor 24" a colori, del lettore e di due videocamere di sorveglianza posizionate nel luogo da visionare e controllare. Sono compresi i collegamenti tra i componenti per una lunghezza massima di 25 m tra ognuna delle videocamere ed il lettore. A cura utilizzatore finale l'alimentazione del sistema tramite una presa a spina 230V-10A e l'illuminazione artificiale delle zone da videosorvegliare.

ACCESSORI

CODICE	
VDS-01	Videocamere aggiuntive per sorveglianza. Indicare il numero di videocamere in funzione della zona da videosorvegliare.
VDS-02	Hard disk per registrazione immagini.