



SISTEMI DI LUBRIFICAZIONE

SISTEMI DI LUBRIFICAZIONE MILLUTENSIL INNOVATION

Una lubrificazione precisa ed efficiente è fondamentale per proteggere stampi e materiali, ridurre l'usura e migliorare la qualità del processo produttivo. MILLUTENSIL INNOVATION propone una selezione di sistemi di lubrificazione progettati per rispondere alle reali esigenze dell'industria moderna, con particolare attenzione alla sostenibilità, al controllo dei consumi e alla semplicità d'uso.

All'interno della gamma sono disponibili tre soluzioni ottimizzate:

- Lubrificatori a rulli, ideali per applicazioni uniformi su superfici piane o coil continui.
- Lubrificatori a spazzola, adatti a operazioni manuali o automatizzate su geometrie variabili.
- Sistemi di dosatura, che garantiscono un'applicazione mirata e controllata del lubrificante, anche a bassi volumi.

Ogni sistema è studiato per integrarsi facilmente nei processi esistenti, offrendo elevata affidabilità, manutenzione minima e regolazioni intuitive, nel pieno rispetto dei più alti standard di efficienza e sicurezza operativa.

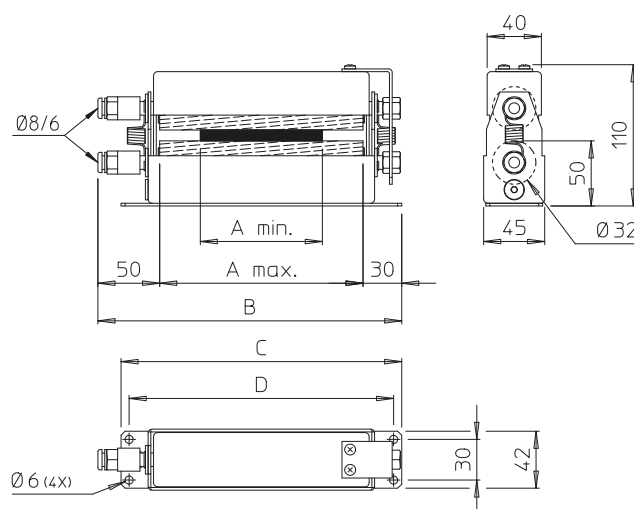
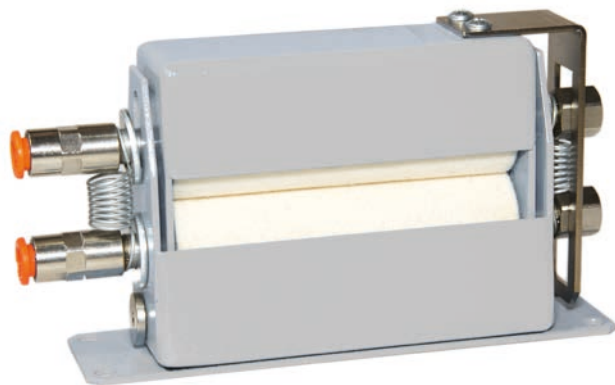


INDICE

LRF 32	LUBRIFICATORI A RULLI CON FELTRO	4
LRF 60	LUBRIFICATORI A RULLI CON FELTRO	5
LRF 110	LUBRIFICATORI A RULLI CON FELTRO	6
LRS 60	LUBRIFICATORI A RULLI CON SPAZZOLE	7
LRFM 110	LUBRIFICATORI A RULLI MOTORIZZATI CON FELTRO	8
LRFP 110	LUBRIFICATORI A RULLI CON FELTRO	9
LRFC 60	LUBRIFICATORI A RULLI CON FELTRO PER LUBRIFICAZIONE LATERALE	10
LRFA 60	LUBRIFICATORI A RULLI CON FELTRO	11
LRFAP 60	LUBRIFICATORI A RULLI CON CAMBIO RAPIDO FELTRO	12
LRFAP 110	LUBRIFICATORI A RULLI CON CAMBIO RAPIDO FELTRO	13
LRF 110-3S	LUBRIFICATORI A RULLI A 3 SETTORI CON FELTRO	14
LRF 110-5S	LUBRIFICATORI A RULLI A 5 SETTORI CON FELTRO	15
LRF2P 110	LUBRIFICATORI A RULLI A SETTORI	16
LRS2P 110	LUBRIFICATORI A SPAZZOLE A SETTORI	17
LSLVD	LUBRIFICATORI A SPRUZZO PER LUBRIFICANTI A BASSA VISCOSITÀ	18
S12	SISTEMI DI DOSATURA PER CADUTA	19
SP 18	SISTEMI DI DOSATURA A PRESSIONE	20
SP 40	SISTEMI DI DOSATURA PER CADUTA	21
SP 60	SISTEMI DI DOSATURA A PRESSIONE	22
SP 18E	SISTEMI DI DOSATURA A PRESSIONE	23
SP 40E	SISTEMI DI DOSATURA A PRESSIONE	24
SP 60E	SISTEMI DI DOSATURA A PRESSIONE	25
PN110	ACCESSORI - IMPIANTO PNEUMATICO PER SALITA	26
EPN110	ACCESSORI - IMPIANTO ELETTROPNEUMATICO PER SALITA	27

LRF 32

LUBRIFICATORI A RULLI CON FELTRO



Codice	A max.	A min.	B	C	D
LRF 32 020	020	10	100	77	65
LRF 32 030	030	15	110	87	75
LRF 32 050	050	25	130	107	95
LRF 32 075	075	50	155	132	120
LRF 32 100	100	70	180	157	145
LRF 32 150	150	90	230	207	195
LRF 32 200	200	110	280	257	245
LRF 32 250	250	150	330	307	295

DESCRIZIONE

L'alimentazione dell'olio dei rulli con feltro avviene dall'interno verso l'esterno tramite cavità. La regolazione del rullo superiore sul materiale avviene tramite molle di trazione.

DATI TECNICI

- Viscosità olio 40° C fino a 100 mm²/s
- Lunghezza d'avanzamento ca. 100 mm
- Numero corse presse veloci automatiche
- Spessore materiale fino a 1 mm

CAMPO D'IMPIEGO

- Adatto per tranciatura e piegatura
- Adatto con riserva per imbutitura



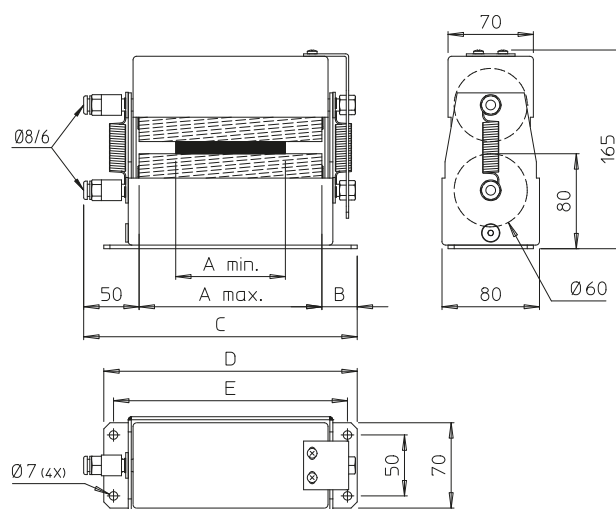
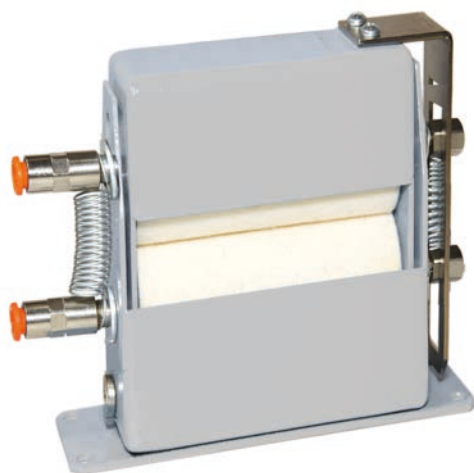
COME ORDINARE

Codice
Larghezza nastro A
N° d'ordine

LRF 32
= 030 mm
LRF 32-030.

LRF 60

LUBRIFICATORI A RULLI CON FELTRO



MILLUTENSIL

Code	A max.	A min.	B	C	D	E
LRF 60 050	050	25	30	130	108	92
LRF 60 100	100	70	30	180	158	142
LRF 60 150	150	90	30	230	208	192
LRF 60 200	200	110	30	280	258	242
LRF 60 250	250	150	30	330	308	292
LRF 60 300	300	180	30	380	358	342
LRF 60 350	350	210	30	430	408	392
LRF 60 400	400	240	50	500	458	442
LRF 60 450	450	270	50	550	508	492
LRF 60 500	500	300	50	600	558	542
LRF 60 600	600	360	50	700	658	642
LRF 60 700	700	420	50	800	758	742
LRF 60 800	800	480	50	900	858	842

DESCRIZIONE

L'alimentazione dell'olio dei rulli con feltro avviene dall'interno verso l'esterno tramite cavità. La regolazione del rullo superiore sul materiale avviene tramite molle di trazione.

DATI TECNICI

- Viscosità olio 40° C fino a 150 mm²/s
- Lunghezza d'avanzamento ca. 180 mm
- Numero corse fino a 150/min
- Spessore materiale da 0,5 a 1,5 mm

CAMPO D'IMPIEGO

- Tranciatura, imbutitura, piegatura



COME ORDINARE

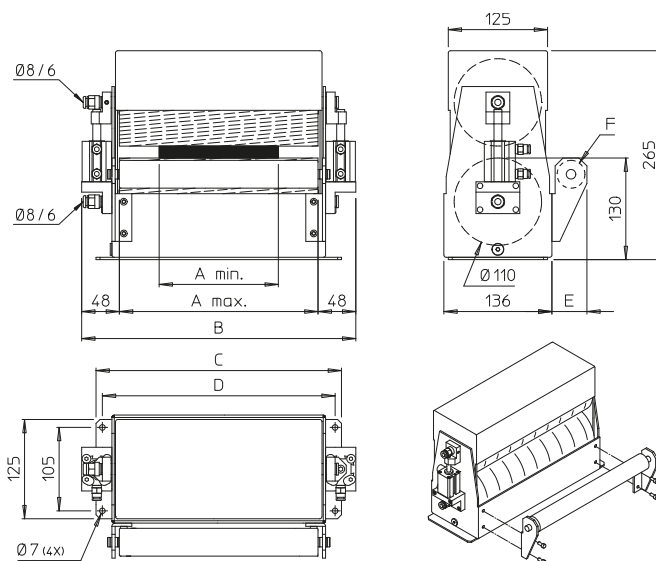
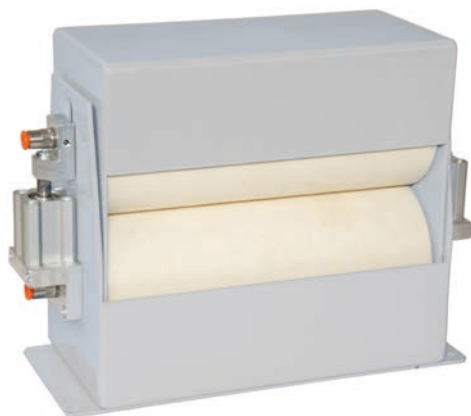
Codice
Larghezza nastro A
N° d'ordine

LRF 60
= 100 mm
LRF 60-100

LRF 110

LUBRIFICATORI A RULLI CON FELTRO

MILLUTENSIL



Code	A max.	A min.	B	C	D	E	F
LRF 110 150	150	90	246	209	193	-	-
LRF 110 200	200	110	296	259	243	-	-
LRF 110 250	250	150	346	309	293	-	-
LRF 110 300	300	180	396	359	343	-	-
LRF 110 350	350	210	446	409	393	-	-
LRF 110 400	400	240	496	459	443	-	-
LRF 110 450	450	270	546	509	493	-	-
LRF 110 500	500	300	596	559	543	44	Ø 35
LRF 110 600	600	360	696	659	643	44	Ø 35
LRF 110 700	700	420	796	759	743	44	Ø 35
LRF 110 800	800	480	896	859	843	44	Ø 35
LRF 110 900	900	540	996	959	943	44	Ø 35
LRF 110 1000	1000	600	1096	1059	1043	44	Ø 35

DESCRIZIONE

L'alimentazione dell'olio dei rulli con feltro avviene dall'interno verso l'esterno tramite cavità. La regolazione del rullo superiore sul materiale avviene tramite cilindro pneumatico.

DATI TECNICI

- Viscosità olio 40° C fino a 200 mm²/s
- Lunghezza d'avanzamento illimitata
- Numero corse fino a 100/min.
- Spessore materiale da 1 a 5 mm
- Corsa rullo superiore 15 mm

CAMPO D'IMPIEGO

- Tranciatura, imbutitura, piegatura



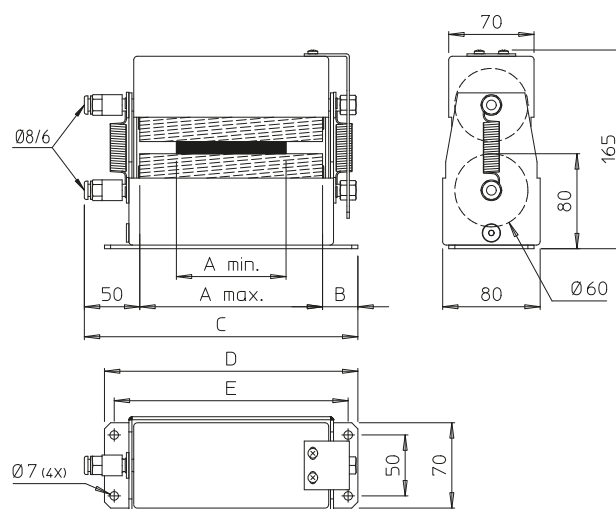
COME ORDINARE

Codice
Larghezza nastro A
N° d'ordine

LRF 110
= 500 mm
LRF 110-500

LRS 60

LUBRIFICATORI A RULLI CON SPAZZOLE



MILLUTENSIL

Code	A max.	A min.	B	C	D	E
LRS 60 100	080	10	35	180	158	142
LRS 60 150	130	70	35	230	208	192
LRS 60 250	230	160	35	330	308	292
LRS 60 300	280	210	35	380	358	342
LRS 60 350	330	240	35	430	408	392
LRS 60 450	430	280	35	540	508	492

DESCRIZIONE

L'alimentazione dell'olio dei rulli con spazzole avviene dall'interno verso l'esterno tramite fori. La regolazione del rullo superiore sul materiale avviene tramite molle di trazione.

DATI TECNICI

- Viscosità olio 40° C da ca. 80 a 250 mm²/s
- Lunghezza d'avanzamento ca. 180 mm
- Numero corse fino a 120/min
- Spessore materiale da 1 a 2 mm

CAMPO D'IMPIEGO

- Tranciatura, imbutitura, piegatura



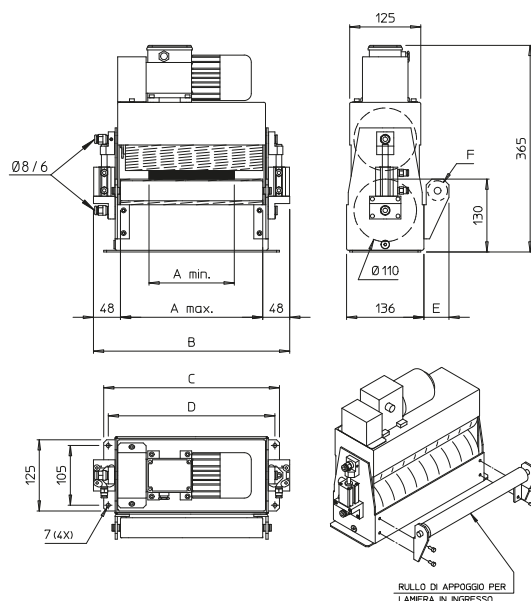
COME ORDINARE

Codice
Larghezza nastro A
N° d'ordine

LRS 60
= 100 mm
LRS 60-100

LRFM 110

LUBRIFICATORI A RULLI MOTORIZZATI CON FELTRO



Code	A max.	A min.	B	C	D	E	F
LRFM 110 - 150	150	90	246	209	193	-	-
LRFM 110 - 200	200	110	296	259	243	-	-
LRFM 110 - 250	250	150	346	309	293	-	-
LRFM 110 - 300	300	180	396	359	343	-	-
LRFM 110 - 350	350	210	446	409	393	-	-
LRFM 110 - 400	400	240	496	459	443	-	-
LRFM 110 - 450	450	270	546	509	493	-	-
LRFM 110 - 500	500	300	596	559	543	44	Ø 35
LRFM 110 - 600	600	360	696	659	643	44	Ø 35
LRFM 110 - 700	700	420	796	759	743	44	Ø 35
LRFM 110 - 800	800	480	896	859	843	44	Ø 35
LRFM 110 - 900	900	540	996	959	943	44	Ø 35
LRFM 110 - 1000	1000	600	1096	1059	1043	44	Ø 35

DESCRIZIONE

L'alimentazione dell'olio dei rulli con feltro avviene dall'interno verso l'esterno tramite cavità. La regolazione del rullo superiore sul materiale avviene tramite cilindro pneumatico. La velocità fissa del rullo superiore avviene tramite motoriduttore.

A richiesta è possibile fornire la velocità variabile del rullo superiore tramite inverter.

DATI TECNICI

- Viscosità olio 40° C fino a 240 mm²/s
- Lunghezza d'avanzamento illimitata
- Numero corse fino a 100/min.
- Spessore materiale max = 10 mm
- Corsa rullo superiore 15 mm



COME ORDINARE

Codice LRFM 110

Larghezza nastro A = 500 mm = 500

Velocità variabile del nastro da 3,5 a 10 m/min. = 8

Tensione di alimentazione 230V monofase da 50Hz = 1

Equipaggiamento elettrico I 22 = 03

N° d'ordine LRFM 110-500-8-1-03

CAMPO D'IMPIEGO

Tranciatura, imbutitura, piegatura

VELOCITÀ FISSA DEL NASTRO

7 m/min	Codice 1
10 m/min	Codice 2
13 m/min	Codice 3
15 m/min	Codice 4
18 m/min	Codice 5
21 m/min	Codice 6
24 m/min	Codice 7

VELOCITÀ VARIABILE DEL NASTRO

Da 3,5 a 10 m/min	Codice 8
Da 10 a 24 m/min	Codice 9

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE

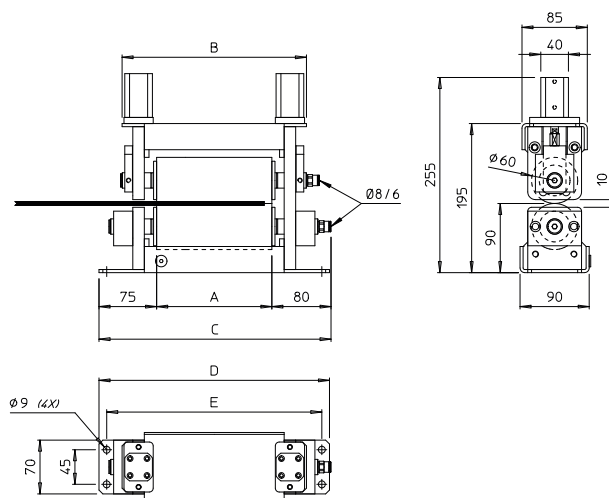
230 V monofase 50 Hz	Codice 1
230 V trifase 50 Hz	Codice 2
400 V trifase 50 Hz	Codice 3

EQUIPAGGIAMENTO ELETTRICO

N 00: solo motoriduttore	Codice 00
I 22: Inverter 230 V monofase 50 Hz	Codice 03

LRFC 60

LUBRIFICATORI A RULLI CON FELTRO PER LUBRIFICAZIONE LATERALE



Code	A	B	C	D
LRFC 60 - 100	100	190	255	250
LRFC 60 - 150	150	240	305	300
LRFC 60 - 200	200	290	355	350

DESCRIZIONE

L'alimentazione dell'olio dei rulli con feltro avviene dall'interno verso l'esterno tramite cavità. La regolazione del rullo superiore sul materiale avviene tramite cilindro pneumatico. I lubrificatori sono posizionati sul lato destro e sinistro della lamiera da lubrificare.

DATI TECNICI

- Viscosità olio 40° C fino a 150 mm²/s
- Lunghezza d'avanzamento 600 mm
- Numero corse fino a 150/min.
- Spessore materiale da 1 a 4 mm
- Corsa rullo superiore 15 mm
-

CAMPO D'IMPIEGO

- Tranciatura, imbutitura, piegatura, profilatrici



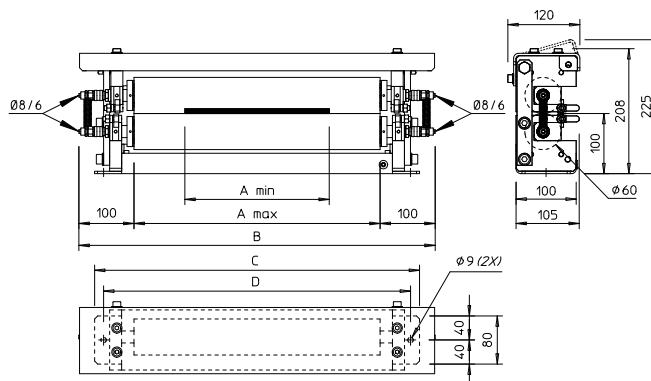
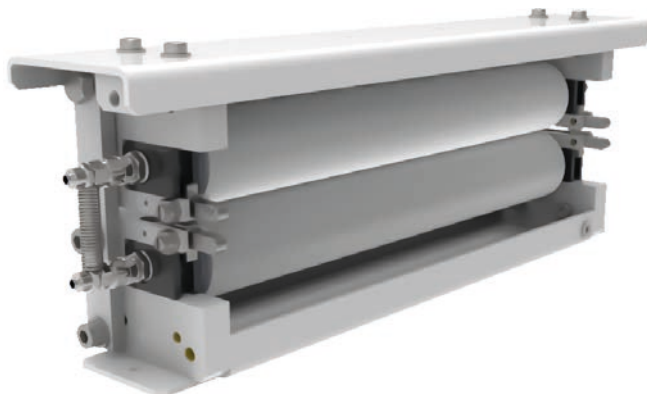
COME ORDINARE

Codice
Larghezza nastro A
N° d'ordine

LRFC 60
= 100 mm
LRFC 60-100

LRFA 60

LUBRIFICATORI A RULLI CON FELTRO



MILLUTENSIL

Code	A max.	A min.	B	C	D
LRFA 60 - 100	100	70	300	240	210
LRFA 60 - 150	150	90	350	290	260
LRFA 60 - 200	200	110	400	340	310
LRFA 60 - 250	250	150	450	390	360
LRFA 60 - 300	300	180	500	440	410
LRFA 60 - 350	350	210	550	490	460
LRFA 60 - 400	400	240	600	540	510
LRFA 60 - 450	450	270	650	590	560
LRFA 60 - 500	500	300	700	640	610
LRFA 60 - 600	600	360	800	740	710
LRFA 60 - 700	700	420	900	840	810
LRFA 60 - 800	800	480	1000	940	910
LRFA 60 - 900	900	540	1100	1040	1010
LRFA 60 - 1000	1000	600	1200	1140	1110

DESCRIZIONE

L'alimentazione dell'olio dei rulli con feltro avviene dall'interno verso l'esterno tramite cavità. La regolazione del rullo superiore sul materiale avviene tramite molle di trazione. La sostituzione dei rulli con feltro avviene con rapidità tramite leve di sgancio.

DATI TECNICI

- Viscosità olio 40° C fino a 150 mm²/s
- Lunghezza d'avanzamento ca. 600 mm
- Numero corse fino a 150/min.
- Spessore materiale da 1 a 4 mm

CAMPO D'IMPIEGO

- Tranciatura, imbutitura, piegatura



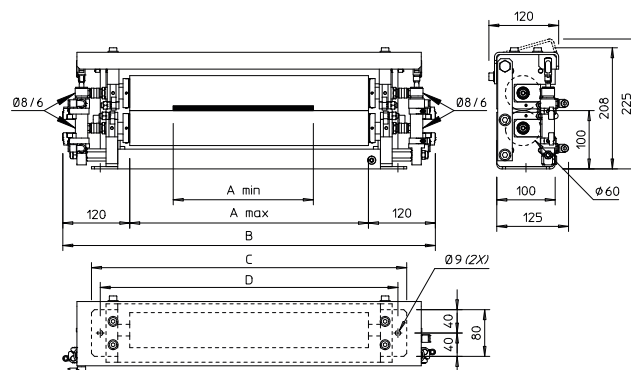
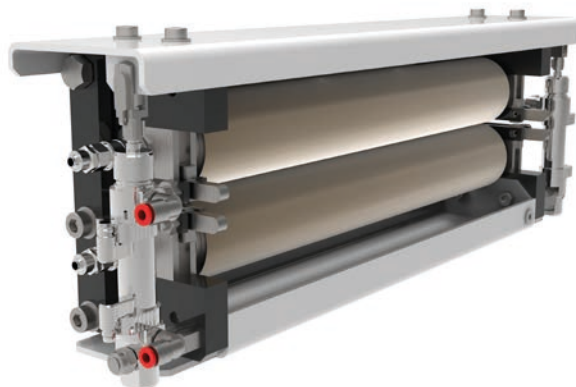
COME ORDINARE

Codice
Larghezza nastro A
N° d'ordine

LRFA 60
= 450 mm
LRFA 60-450

LRFAP 60

LUBRIFICATORI A RULLI CON CAMBIO RAPIDO FELTRO



Code	A max.	A min.	B	C	D
LRFAP 60 - 200	200	110	440	340	310
LRFAP 60 - 250	250	150	490	390	360
LRFAP 60 - 300	300	180	540	440	410
LRFAP 60 - 350	350	210	590	490	460
LRFAP 60 - 400	400	240	640	540	510
LRFAP 60 - 450	450	270	690	590	560
LRFAP 60 - 500	500	300	740	640	610
LRFAP 60 - 600	600	360	840	740	710
LRFAP 60 - 700	700	420	940	840	810
LRFAP 60 - 800	800	480	1040	940	910
LRFAP 60 - 900	900	540	1140	1040	1010
LRFAP 60 - 1000	1000	600	1240	1140	1110

DESCRIZIONE

L'alimentazione dell'olio dei rulli con feltro avviene dall'interno verso l'esterno tramite cavità. La regolazione del rullo superiore sul materiale avviene tramite cilindro pneumatico. La sostituzione dei rulli con feltro avviene con rapidità tramite leve di sgancio.

DATI TECNICI

- Viscosità olio 40° C fino a 150 mm²/s
- Lunghezza d'avanzamento 600 mm
- Numero corse fino a 150/min
- Spessore materiale da 1 a 4 mm
- Corsa rullo superiore 10 mm

CAMPO D'IMPIEGO

- Tranciatura, imbutitura, piegatura



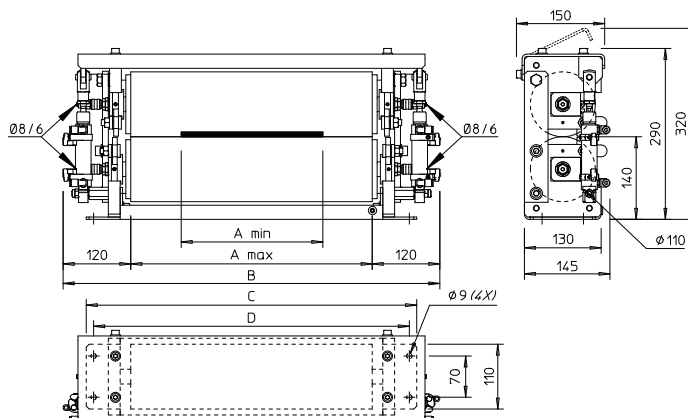
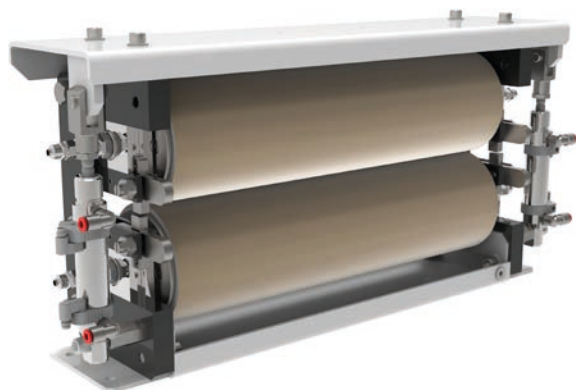
COME ORDINARE

Codice
Larghezza nastro A
N° d'ordine

LRFAP 60
= 1000 mm
LRFAP 60-1000

LRFAP 110

LUBRIFICATORI A RULLI CON CAMBIO RAPIDO FELTRO



MILLUTENSIL

Code	A max.	A min.	B	C	D
LRFAP 110 - 200	200	110	440	360	335
LRFAP 110 - 250	250	150	490	410	385
LRFAP 110 - 300	300	180	540	460	435
LRFAP 110 - 350	350	210	590	510	485
LRFAP 110 - 400	400	240	640	560	535
LRFAP 110 - 450	450	270	690	610	585
LRFAP 110 - 500	500	300	740	660	635
LRFAP 110 - 600	600	360	840	760	735
LRFAP 110 - 700	700	420	940	860	835
LRFAP 110 - 800	800	480	1040	960	935
LRFAP 110 - 900	900	540	1140	1060	1035
LRFAP 110 - 1000	1000	600	1240	1160	1135

DESCRIZIONE

L'alimentazione dell'olio dei rulli con feltro avviene dall'interno verso l'esterno tramite cavità. La regolazione del rullo superiore sul materiale avviene tramite cilindro pneumatico. La sostituzione dei rulli con feltro avviene con rapidità tramite leve di sgancio.

DATI TECNICI

- Viscosità olio 40° C fino a 200 mm²/s
- Lunghezza d'avanzamento illimitata
- Numero corse fino a 100/min.
- Spessore materiale da 1 a 8 mm
- Corsa rullo superiore 20 mm

CAMPO D'IMPIEGO

- Tranciatura, imbutitura, piegatura



COME ORDINARE

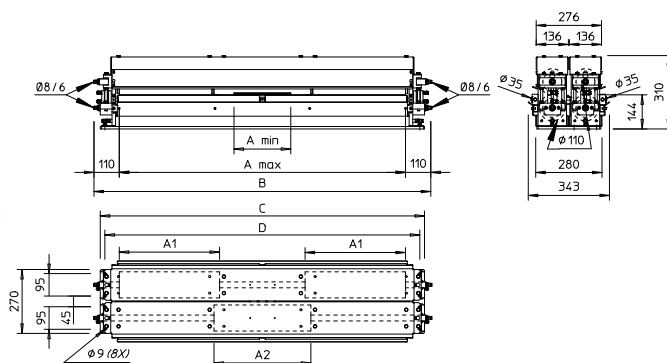
Codice
Larghezza nastro A
N° d'ordine

LRFAP 110
= 1100 mm
LRFAP 110-1100

LRF 110-3S

LUBRIFICATORI A RULLI A 3 SETTORI CON FELTRO

MILLUTENSIL



Code	A max.	A min.	A1	A2	B	C	D
LRF 110-3S - 800	800	240	200	400	1020	970	930
LRF 110-3S - 900	900	240	250	400	1120	1070	1030
LRF 110-3S - 1000	1000	240	300	400	1220	1170	1130
LRF 110-3S - 1100	1100	240	350	400	1320	1270	1230
LRF 110-3S - 1200	1200	240	400	400	1420	1370	1330
LRF 110-3S - 1300	1300	240	450	400	1520	1470	1430
LRF 110-3S - 1400	1400	300	450	500	1620	1570	1530
LRF 110-3S - 1500	1500	300	500	500	1720	1670	1630
LRF 110-3S - 1600	1600	300	550	500	1820	1770	1730
LRF 110-3S - 1700	1700	300	600	500	1920	1870	1830
LRF 110-3S - 1800	1800	360	600	600	2020	1970	1930

DESCRIZIONE

L'alimentazione dell'olio dei rulli con feltro avviene dall'interno verso l'esterno tramite cavità. La regolazione del rullo superiore sul materiale avviene tramite cilindro pneumatico.

DATI TECNICI

- Viscosità olio 40° C fino a 200 mm²/s
- Lunghezza d'avanzamento illimitata
- Numero corse fino a 100/min
- Spessore materiale da 1 a 8 mm
- Corsa rullo superiore 15 mm

CAMPO D'IMPIEGO

- Tranciatura, imbutitura, piegatura

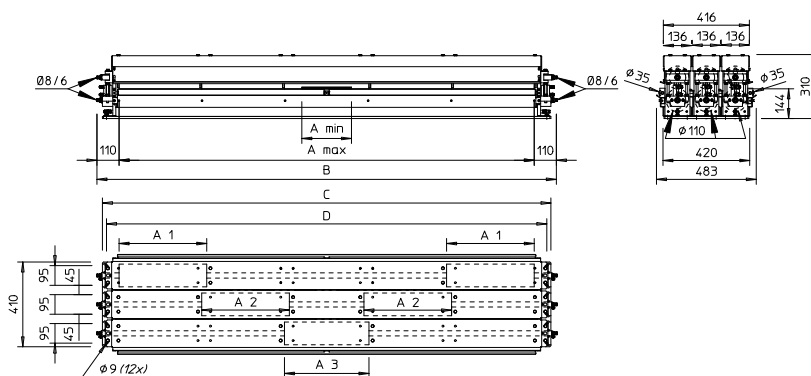


COME ORDINARE

Codice
Larghezza nastro A
N° d'ordine

LRF 110-3S
= 800 mm
LRF 110-3S-800

LUBRIFICATORI A RULLI A 5 SETTORI CON FELTRO



Code	A max.	A min.	A1	A2	A3	B	C	D
LRF 110-5S - 1600	1600	180	350	300	1820	1820	1770	1730
LRF 110-5S - 1700	1700	180	350	350	1920	1920	1870	1830
LRF 110-5S - 1800	1800	180	400	350	2020	2020	1970	1930
LRF 110-5S - 1900	1900	210	400	375	2120	2120	2070	2030
LRF 110-5S - 2000	2000	240	400	400	2220	2220	2170	2130

L'alimentazione dell'olio dei rulli con feltro avviene dall'interno verso l'esterno tramite cavità. La regolazione del rullo superiore sul materiale avviene tramite cilindro pneumatico.

- Viscosità olio 40° C fino a 200 mm2/s
- Lunghezza d'avanzamento illimitata
- Numero corse fino a 100/min.
- Spessore materiale da 1 a 8 mm
- Corsa rullo superiore 10 mm

- Tranciatura, imbutitura, piegatura



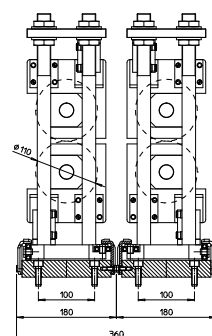
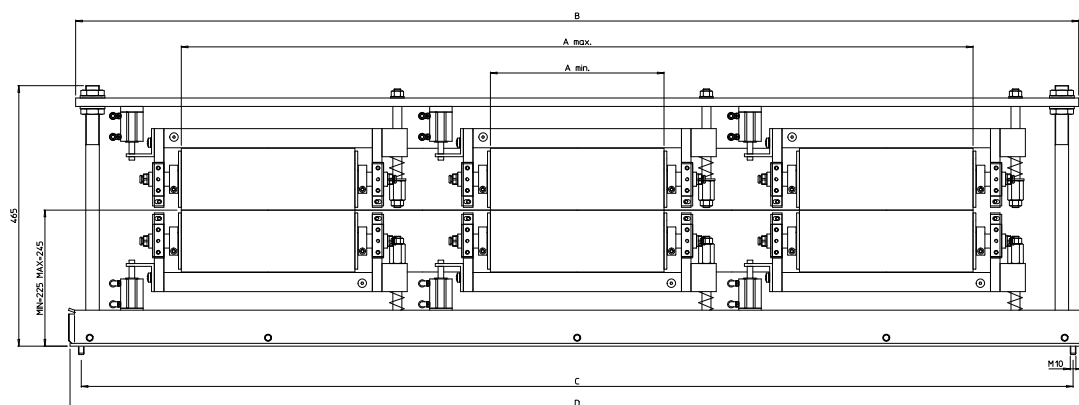
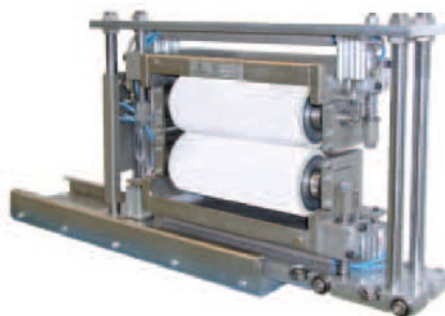
Codice
Larghezza nastro A
N° d'ordine

LRF 110-5S
= 2000 mm
LRF 110-5S-2000

LRF2P 110

LUBRIFICATORI A RULLI A SETTORI

MILLUTENSIL



Code	Sectors	A min.	A max.	B	C	D
LRF2P 110	2	200	650	1035	1015	1055
	3	200	1100	1485	1465	1505
	4	200	1550	1935	1915	1955
LRF2P 110	2	300	850	1235	1215	1255
	3	300	1400	1785	1765	1805
	4	300	1950	2335	2315	2355
LRF2P 110	2	350	950	1335	1315	1355
	3	350	1550	1935	1915	1955
	4	350	2150	2535	2515	2555

DESCRIZIONE

L'alimentazione dell'olio dei rulli avviene dall'interno verso l'esterno tramite cavità. La regolazione del rullo superiore e inferiore sul materiale avviene tramite cilindri pneumatici. Il lubrificatore può essere dotato di un sistema per estrazione a cassetto per facilitare le operazioni di manutenzione.

DATI TECNICI

- Viscosità olio 40° C fino a 200 mm²/s
- Lunghezza d'avanzamento illimitata
- Numero corse fino a 100/min.
- Spessore materiale da 1 a 10 mm
- Corsa rullo superiore 20 mm



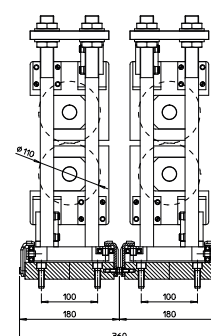
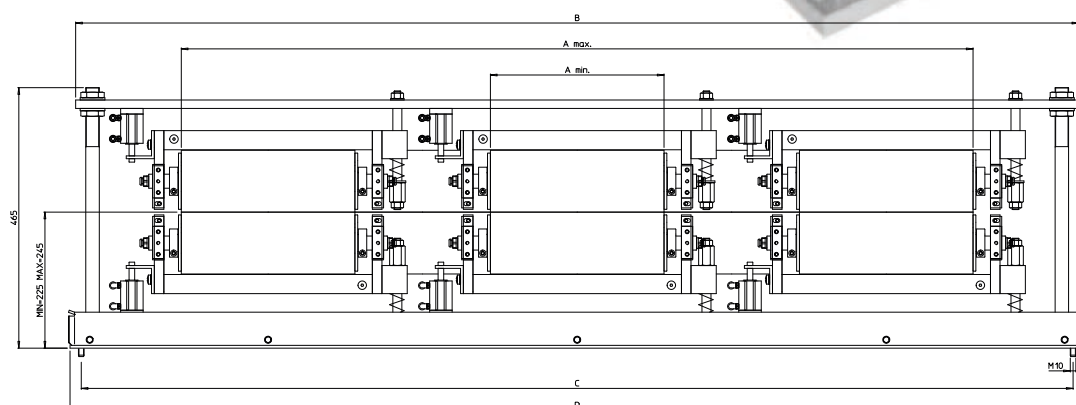
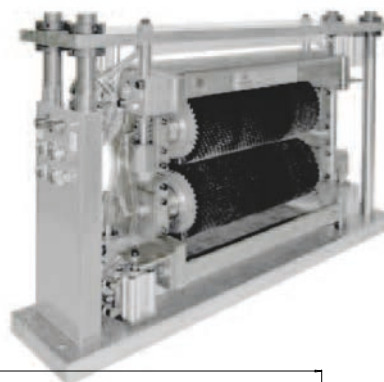
COME ORDINARE

Codice
Larghezza nastro A
N° d'ordine

LRF2P 110
= 1400 mm
LRF2P 110-1400

LRS2P 110

LUBRIFICATORI A SPAZZOLE A SETTORI



MILLUTENSIL

Code	Sectors	A min.	A max.	B	C	D
LRS2P 110	2	200	650	1035	1015	1055
	3	200	1100	1485	1465	1505
	4	200	1550	1935	1915	1955
LRS2P 110	2	300	850	1235	1215	1255
	3	300	1400	1785	1765	1805
	4	300	1950	2335	2315	2355
LRS2P 110	2	350	950	1335	1315	1355
	3	350	1550	1935	1915	1955
	4	350	2150	2535	2515	2555

DESCRIZIONE

L'alimentazione dell'olio dei rulli avviene dall'interno verso l'esterno tramite cavità. La regolazione del rullo superiore e inferiore sul materiale avviene tramite cilindri pneumatici. Il lubrificatore può essere dotato di un sistema per estrazione a cassetto per facilitare le operazioni di manutenzione.

DATI TECNICI

- Viscosità olio 40° C fino a 200 mm²/s
- Lunghezza d'avanzamento illimitata
- Numero corse fino a 100/min.
- Spessore materiale da 1 a 10 mm
- Corsa rullo superiore 20 mm

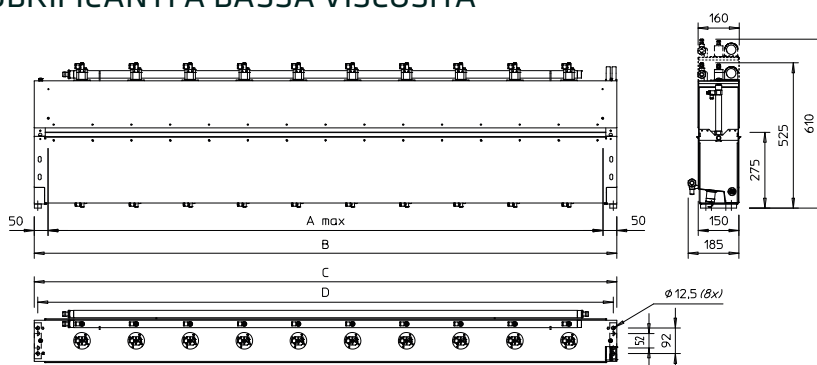
**COME ORDINARE**

Codice LRS2P 110
 Larghezza nastro A = 1400 mm
 N° d'ordine LRS2P 110-1400

LSLVD

LUBRIFICATORI A SPRUZZO PER LUBRIFICANTI A BASSA VISCOSITÀ

MILLUTENSIL



Code	A max.	B	C	D
LSLVD - 600	600	700	700	674
LSLVD - 700	700	800	800	774
LSLVD - 800	800	900	900	874
LSLVD - 900	900	1000	1000	974
LSLVD - 1000	1000	1100	1100	1074
LSLVD - 1100	1100	1200	1200	1174
LSLVD - 1200	1200	1300	1300	1274
LSLVD - 1300	1300	1400	1400	1374
LSLVD - 1400	1400	1500	1500	1474
LSLVD - 1500	1500	1600	1600	1574
LSLVD - 1600	1600	1700	1700	1674
LSLVD - 1800	1800	1900	1900	1874
LSLVD - 2000	2000	2100	2100	2074

DESCRIZIONE

I lubrificatori a spruzzo tipo LSLVO sono impiegati con lubrificanti a bassa viscosità ottenendo un'accurata spruzzatura senza dispersioni nell'atmosfera circostante. Sono impiegate valvole di spruzzatura idrauliche ad azionamento elettrico che permettono tramite controllo elettronico di variare la portata senza dover variare la pressione di alimentazione mantenendo l'integrità del getto di spruzzatura. Non necessitano l'impiego dell'aria di nebulizzazione evitando problematiche di overspray nell'atmosfera e semplificando il circuito idraulico di alimentazione.

La membrana dell'otturatore è regolata elettronicamente tramite impulso elettrico. Sono impiegate in cicli di spruzzatura veloci con la possibilità di raggiungere 10000 cicli/impulsi al minuto.

Lubrificazione indipendente lato superiore e lato inferiore.

Parzializzazione della lubrificazione sulla larghezza nastro per ottimizzare il risparmio del lubrificante.

Possibilità di variare la portata durante i cicli di spruzzatura.

Box di spruzzatura apribile per facilitare l'ingresso della lamiera nella fase iniziale del ciclo di spruzzatura.

DATI TECNICI

- Viscosità olio 40° C fino a 10 mm²/s
- Spessore materiale da 0,5 A 6 mm

-

CAMPO D'IMPIEGO

- Tranciatura, imbutitura, piegatura



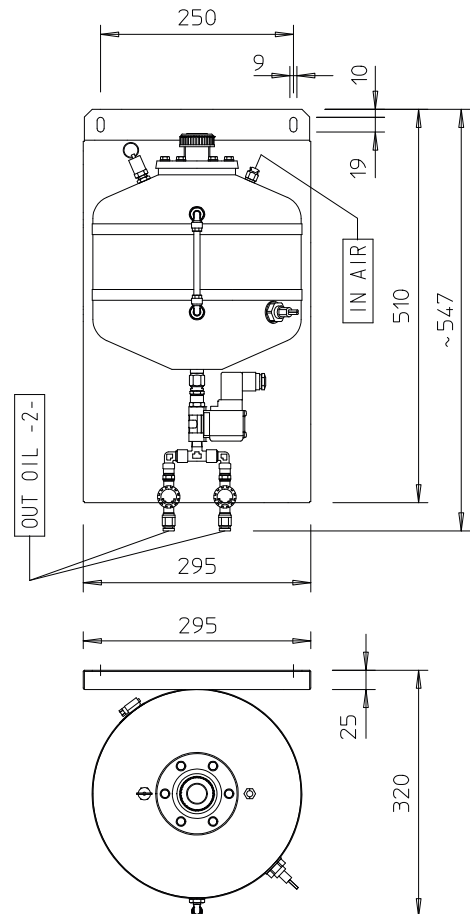
COME ORDINARE

Codice
Larghezza nastro A
N° d'ordine

LSLVD
= 2000 mm
LSLVD-2000

S12

SISTEMI DI DOSATURA PER CADUTA



MILLUTENSIL

DESCRIZIONE

Il sistema di dosatura Tipo S 12 è composto da un serbatoio metallico della capacità di 12 litri. Esso è dotato di un supporto per il fissaggio alla macchina operatrice. L'olio arriva al rullo inferiore e superiore per caduta oppure con una leggera pressione di 0,5 Bar. Questo si ottiene immettendo dell'aria nel serbatoio, attraverso un attacco rapido. I rubinetti per la regolazione del flusso d'olio permettono una distribuzione della quantità d'olio indipendente sul rullo superiore e inferiore.

Il dosatore S 12 è provvisto di 1 elettrovalvola atta a interrompere il flusso d'olio ai rulli ogni qualvolta la macchina si ferma.

Il dosatore ha inoltre un interruttore elettrico di segnalazione "riserva" d'olio. Questo dispositivo è possibile collegarlo alla macchina operatrice o ad un dispositivo acustico luminoso per la segnalazione "riserva" olio. L'elettrovalvola in dotazione può essere fornita nei voltaggi 24 V.OC/ 24 V.ACI 110 V.AC.

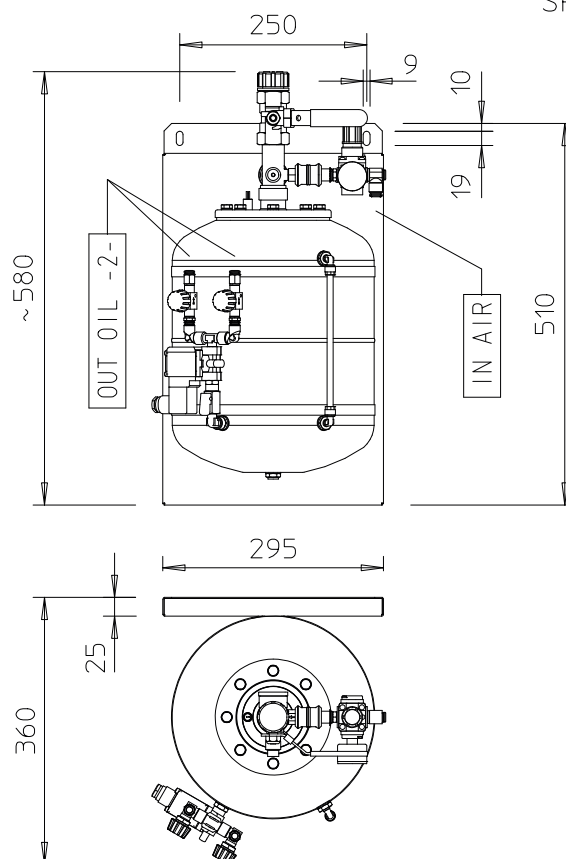


COME ORDINARE

Codice	S 12
24 V.OC	= 1
24 V.AC	= 2
110 V.AC	= 3
N° d'ordine	S 12.1

SP 18 SISTEMI DI DOSATURA A PRESSIONE

SP 18.2



DESCRIZIONE

I sistemi di dosatura olio a pressione tipo SP sono composti da un serbatoio in metallo da 18/40/60 litri dotati di relativo supporto per il fissaggio alla macchina operatrice. L'olio arriva ai rulli inferiore e superiore ad una pressione da 0,5 a 2,5 Bar. Questo si ottiene immettendo dell'aria nel serbatoio, attraverso un attacco rapido, i rubinetti permettono una distribuzione della quantità d'olio indipendente sui rulli superiore e inferiore. I dosatori sono provvisti di elettrovalvole che chiudono il flusso d'olio ai rulli ogni qualvolta che la macchina operatrice si ferma. Inoltre, è presente un controllo livello olio che arresta la macchina operatrice quando l'olio è in esaurimento. L'elettrovalvole in dotazione possono essere fornite nei voltaggi 24 V.DC / 24 V.AC / 110 V.AC. 24

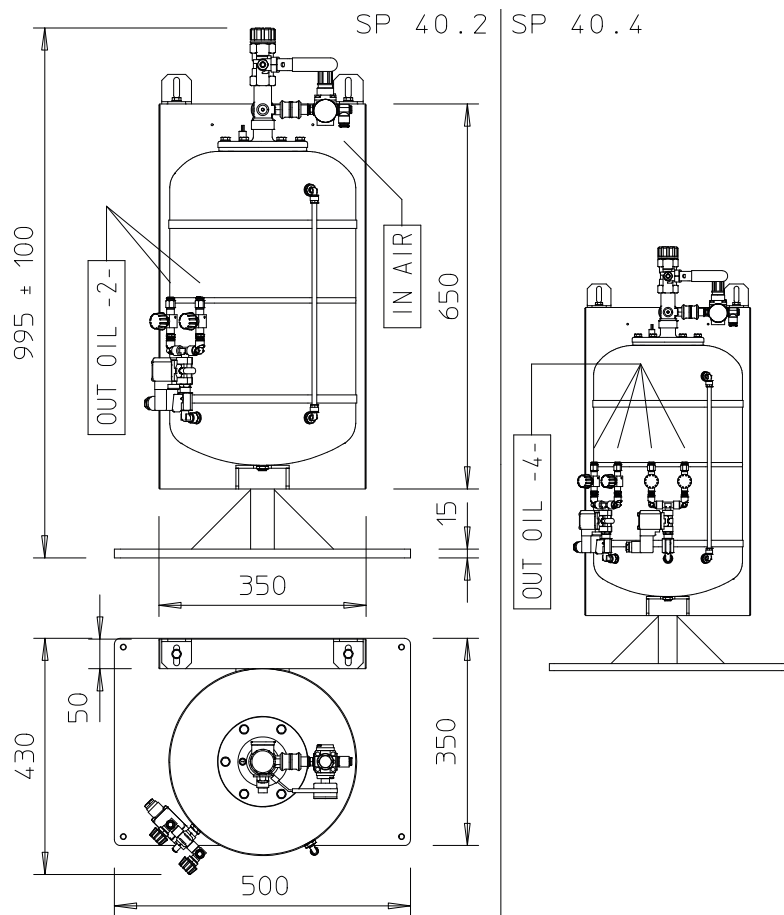


COME ORDINARE

Codice	SP 18
N° uscite olie	= 4
N° d'ordine	SP 18.4

SP 40

SISTEMI DI DOSATURA PER CADUTA



MILLUTENSIL

DESCRIZIONE

I sistemi di dosatura olio a pressione tipo SP sono composti da un serbatoio in metallo da 18/140/60 litri dotati di relativo supporto per il fissaggio alla macchina operatrice. L'olio arriva al rubb inferiore e superiore ad una pressione da 0,5 a 2,5 Bar. Questo si ottiene immettendo dell'aria nel serbatoio, attraverso un attacco rapido, i rubbetti permettono una distribuzione della quantità d'olio indipendente sul rubb superiore e inferiore. I dosatori sono provvisti di elettrovalvole che chiudono il flusso d'olio ai rubb ogni qualvolta che la macchina operatrice si ferma. Inoltre, è presente un controllo livello olio che arresta la macchina operatrice quando l'olio è in esaurimento. L'elettrovalvole in dotazione possono essere fornite nei voltaggi 24 V.OC/ 24 V.AC / 110 V.AC. 24

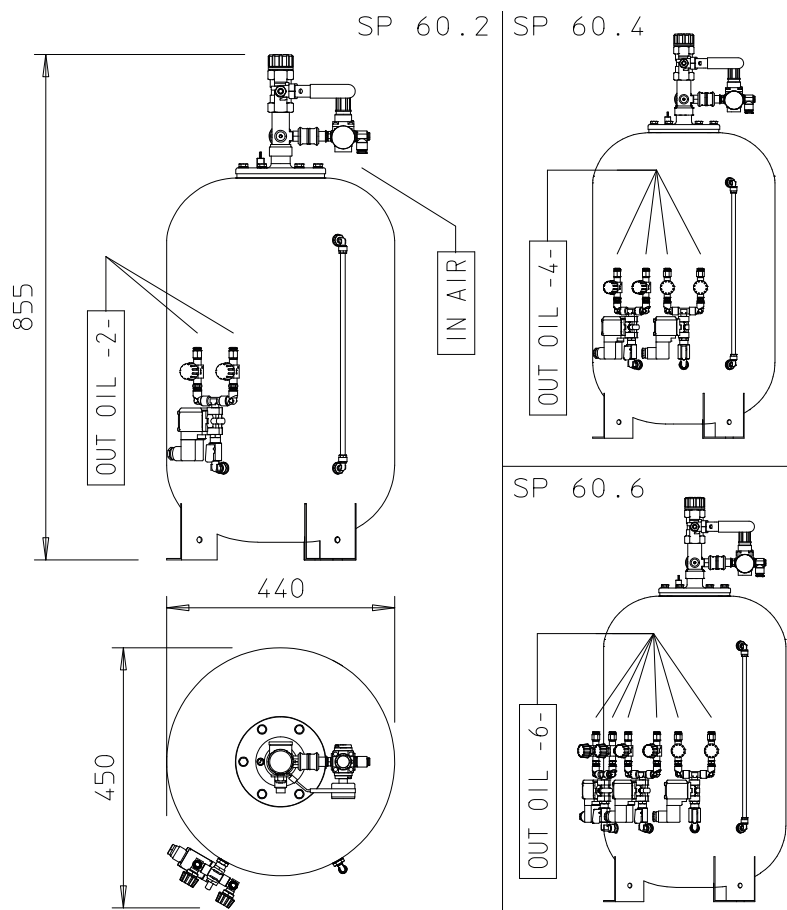
**COME ORDINARE**

Codice	SP 40
N° uscite olie	= 4
N° d'ordine	SP 40.4

SP 60

SISTEMI DI DOSATURA A PRESSIONE

MILLUTENSIL



DESCRIZIONE

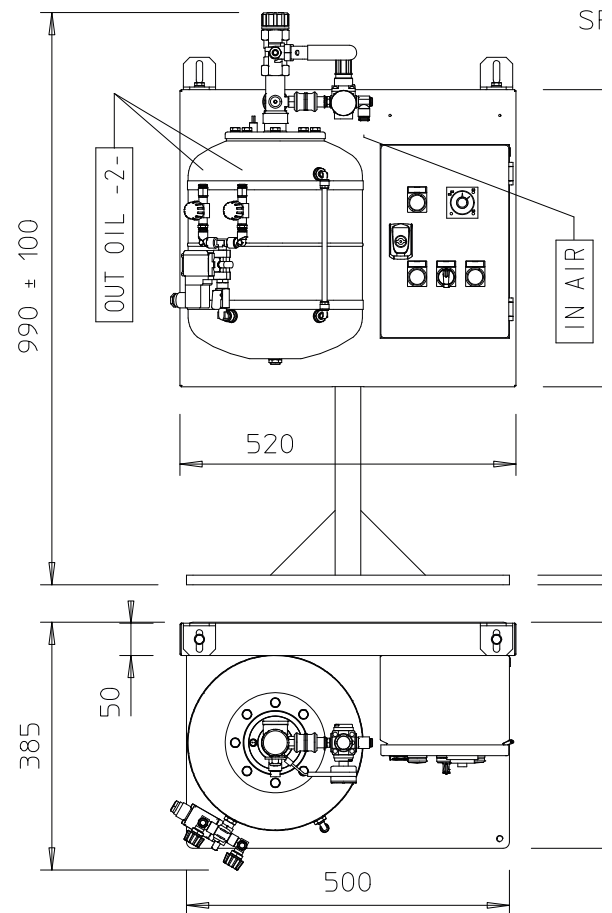
I sistemi di dosatura olio a pressione tipo SP sono composti da un serbatoio in metallo da 18140/60 litri dotati di relativo supporto per il fissaggio alla macchina operatrice. L'olio arriva al rubl inferiore e superiore ad una pressione da 0,5 a 2,5 Bar. Questo si ottiene immettendo dell'aria nel serbatoio, attraverso un attacco rapido, i rubanetti permettono una distribuzione della quantità d'olio indipendente sul rublo superiore e inferiore. I dosatori sono provvisti di elettrovalvole che chiudono il flusso d'olio ai rubli ogni qualvolta che la macchina operatrice si ferma. Inoltre, è presente un controllo livello olio che arresta la macchina operatrice quando l'olio è in esaurimento. L'elettrovalvole in dotazione possono essere fornite nei voltaggi 24 V.DC / 24 V.AC / 110 V.AC. 24



COME ORDINARE

Codice	SP 60
N° uscite olie	= 4
N° d'ordine	SP 60.4

SP 18E SISTEMI DI DOSATURA A PRESSIONE



DESCRIZIONE

I sistemi di dosatura olio a pressione tipo SPE sono composti da un serbatoio in metallo da 18 litri dotato di relativo supporto per il fissaggio alla macchina operatrice o appoggio a terra e di un comando elettrico con temporizzatore.

La durata del ciclo di lubrificazione è variabile a piacere a seconda della quantità d'olio necessaria. L'olio arriva al rullo inferiore e superiore ad una pressione da 0,5 a 2,5 bar.

Questo si ottiene immettendo dell'aria nel serbatoio, attraverso un attacco rapido. I rubinetti permettono una distribuzione della quantità d'olio indipendente sul rullo superiore e inferiore. I dosatori sono provvisti di elettrovalvole che chiudono il flusso d'olio ai rulli ogni qualvolta che la macchina operatrice si ferma. Inoltre è presente un controllo livello olio che arresta la macchina operatrice quando l'olio è in esaurimento.



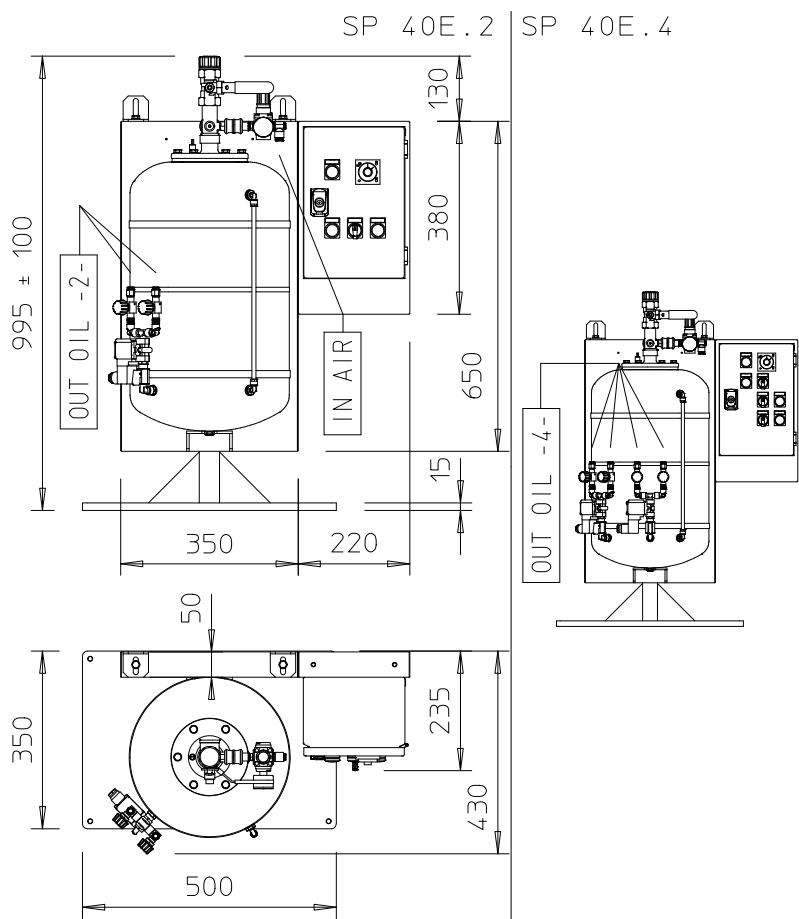
COME ORDINARE

Codice	SP 18E
N° uscite olie	= 4
N° d'ordine	SP 18E.4

SP 40E

SISTEMI DI DOSATURA A PRESSIONE

MILLUTENSIL



DESCRIZIONE

I sistemi di dosatura olio a pressione tipo SPE sono composti da un serbatoio in metallo da 60 litri dotato di relativo supporto per il fissaggio alla macchina operatrice o appoggio a terra e di un comando elettrico con temporizzatore.

La durata del ciclo di lubrificazione è variabile a piacere a seconda della quantità d'olio necessaria. L'olio arriva al rullo inferiore e superiore ad una pressione da 0,5 a 2,5 bar.

Questo si ottiene immettendo dell'aria nel serbatoio, attraverso un attacco rapido. I rubinetti permettono una distribuzione della quantità d'olio indipendente sul rullo superiore e inferiore. I dosatori sono provvisti di elettrovalvole che chiudono il flusso d'olio ai rulli ogni qualvolta che la macchina operatrice si ferma. Inoltre è presente un controllo livello olio che arresta la macchina operatrice quando l'olio è in esaurimento.

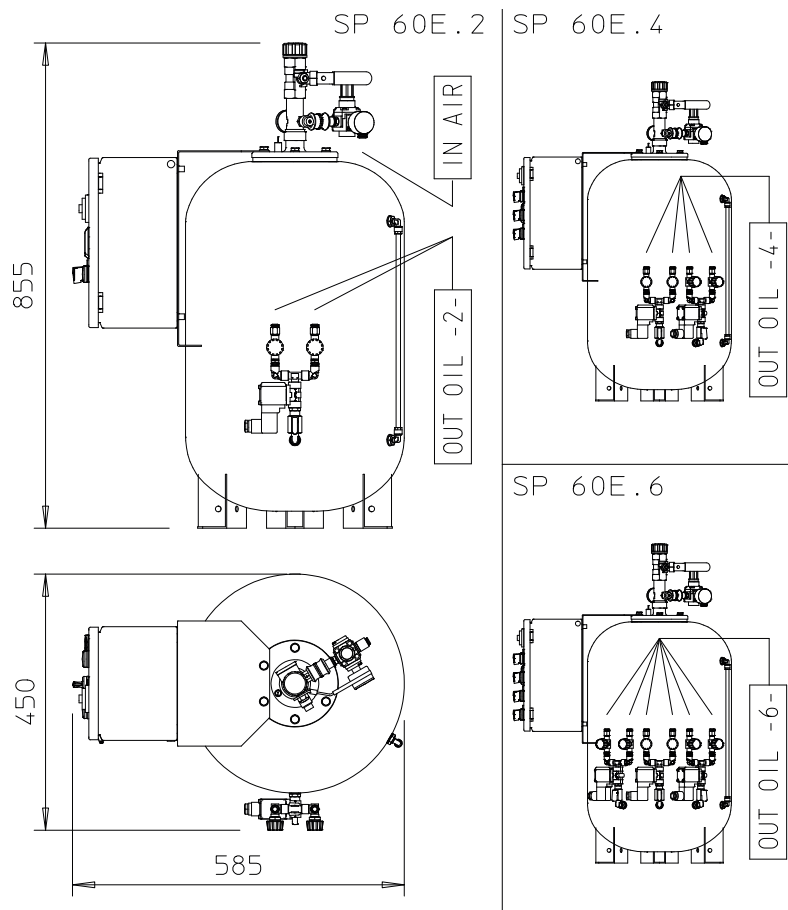


COME ORDINARE

Codice	SP 40E
N° uscite olie	= 4
N° d'ordine	SP 40E.4

SP 60E

SISTEMI DI DOSATURA A PRESSIONE



MILLUTENSIL

DESCRIZIONE

I sistemi di dosatura olio a pressione tipo SPE sono composti da un serbatoio in metallo da 60 litri dotato di relativo supporto per il fissaggio alla macchina operatrice o appoggio a terra e di un comando elettrico con temporizzatore.

La durata del ciclo di lubrificazione è variabile a piacere a seconda della quantità d'olio necessaria. L'olio arriva al rullo inferiore e superiore ad una pressione da 0,5 a 2,5 bar.

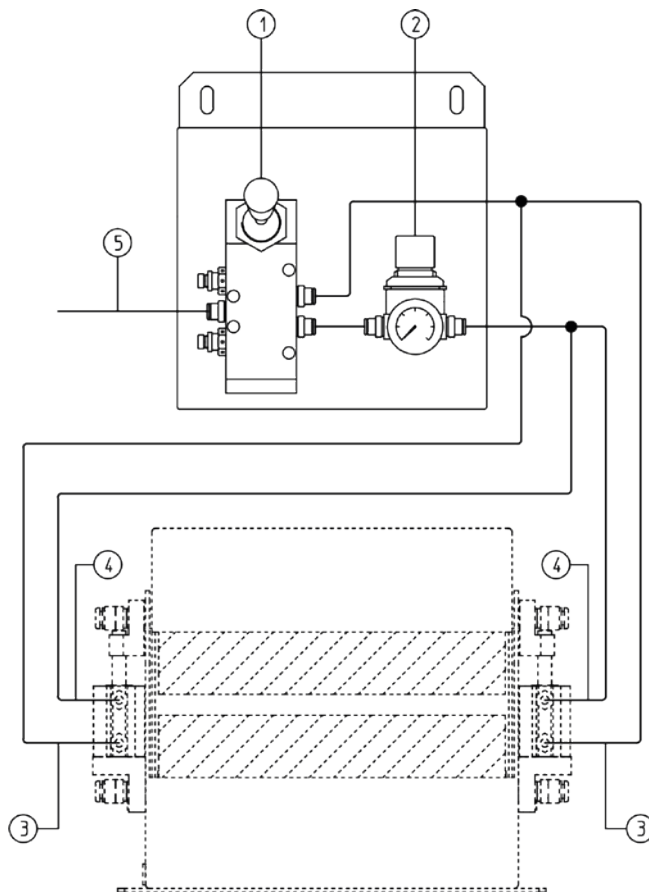
Questo si ottiene immettendo dell'aria nel serbatoio, attraverso un attacco rapido. I rubinetti permettono una distribuzione della quantità d'olio indipendente sul rullo superiore e inferiore. I dosatori sono provvisti di elettrovalvole che chiudono il flusso d'olio ai rulli ogni qualvolta che la macchina operatrice si ferma. Inoltre è presente un controllo livello olio che arresta la macchina operatrice quando l'olio è in esaurimento.

**COME ORDINARE**

Codice	SP 60E
N° uscite olie	= 4
N° d'ordine	SP 60E.4

PN110

IMPIANTO PNEUMATICO PER SALITA



DESCRIZIONE

- 1 - Valvola pneumatica manuale
- 2 - Regolatore di pressione
- 3 - Tubo di mandata aria per salita rullo superiore
- 4 - Tubo di mandata aria per discesa rullo superiore
- 5 - Allacciamento aria alla rete



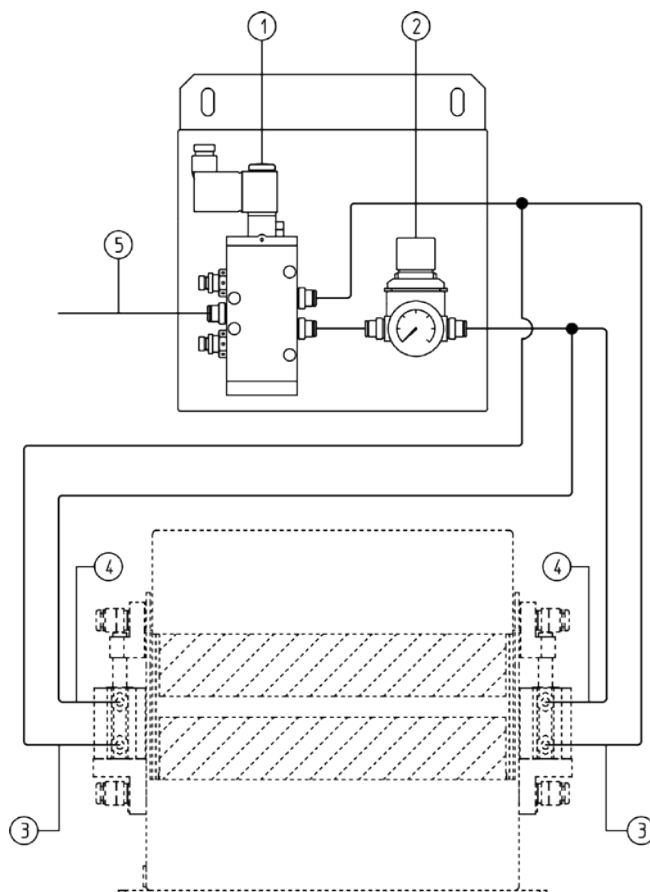
COME ORDINARE

Codice
N° d'ordine

PN110
PN110

EPN110

IMPIANTO ELETTROPNEUMATICO PER SALITA



MILLUTENSIL

DESCRIZIONE

- 1 - Elettrovalvola pneumatica
- 2 - Regolatore di pressione
- 3 - Tubo di mandata aria per salita
rullo superiore
- 4 - Tubo di mandata aria per
discesa rullo superiore
- 5 - Allacciamento aria alla rete



COME ORDINARE

Codice	PN110
Elettrovalvola	24 V.DC= 1
Elettrovalvola	24 V.DC= 2
Elettrovalvola	110 V.DC= 1
N° d'ordine	EPN110.1

