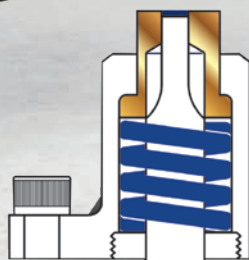




MILLUTENSIL

DIE & MOULD
SOLUTIONS



TRUE STRIPTM

MCCELLERTM
PRECISION TOOL



MILLUTENSIL
INNOVATION

INDICE

MT_ PORTAPUNZONI CON SISTEMA A SFERA MODELLO STANDARD APPLICAZIONI PESANTI	6
MT_ PORTAPUNZONI CON SISTEMA A SFERA MODELLO TONDO ECONOMICO APPLICAZIONI PESANTI	7
MT_ PORTAPUNZONI SISTEMA A SFERA PER CARICO LEGGERO E PUNZONI SPALLATI	8
TABELLA PORTAPUNZONI CON SISTEMA A SFERA APPLICAZIONI PESANTI	9
TABELLA FERMI CON SISTEMA A SFERA APPLICAZIONI LEGGERE E A SPALLA	10
CARATTERISTICHE TECNICHE E NOTE DI APPLICAZIONE	11
GRUPPO PORTAPUNZONI PER PUNZONI MULTIPLI	12





U.S. PATENT 7,581,475 • EUROPEAN PATENT 1922191
• CHINESE PATENT ZL200680033120.3
INDIAN PATENT 294621 • JAPANESE PATENT 5827453

Il True Strip è un'unità meccanica di tipo "stripper" prodotta da Moeller Precision Tool, destinata all'ambito della punzonatura e trova impiego nello stampaggio delle lamiere.

Viene utilizzato tra la matrice/punzone e il materiale per aiutare lo sblocco del componente (punzone) dal materiale punzonato, evitando che resti incollato o che subisca carichi laterali eccessivi.

Il modello True Strip è progettato per essere "off-the-shelf", cioè pronto all'uso, senza dover costruire strippers personalizzate.

Permette di ottenere una elevata precisione, riduce usura e danneggiamento del punzone, del materiale e migliora l'efficienza del processo di punzonatura.

Perché è utile

- Riduce tempi di setup e manutenzione rispetto a strippers custom fatti su misura.
- Migliora l'affidabilità del sistema punzonatura (meno rotture punzone, minore usura).
- Offre flessibilità grazie alle versioni/corse/forze diverse, adattandosi a varie applicazioni.

Caratteristiche principali

- Corpo in acciaio pre-indurito con finitura ossido nero per resistenza alla corrosione.
- Parte mobile ("stripper") in bronzo manganese, autopulente, resistente agli urti e senza lubrificazione aggiuntiva.
- Guidatura duale (sia sul corpo che sulla spalla) per stabilità durante tutta la corsa.
- Molle intercambiabili per variare la forza di stripping in base all'applicazione (leggera, media, pesante) e a scelta del cliente.
- Compatibilità con numerosi sistemi "ball-lock" (Heavy e Light Duty) e "shoulder style" retainers tipici del settore punzonatura.
- Possibilità di versioni "long reach / compact" per spazi ridotti o punzonature angolate.
- Adattabile ai fermi standard a sfera e con spallamento (per applicazioni pesanti e leggere).
- Esclusiva molla per stampi precaricata per una maggiore durata.
- Disponibile un'ampia gamma di molle per svariate forze di estrazione.
- Estrattori personalizzati per pannelli sagomati, punzoni a fori multipli e applicazioni antigraffio.
- Elimina le costose piastre premi lamiera personalizzate.
- L'estrattore meccanico standard più robusto e preciso sul mercato.
- Innovativa struttura monoblocco e autosufficiente.
- Su richiesta sono disponibili design speciali per fermi a fori multipli.



U.S. PATENT 7,581,475 • EUROPEAN PATENT 1922191
• CHINESE PATENT ZL200680033120.3
INDIAN PATENT 294621 • JAPANESE PATENT 5827453

Nelle operazioni di stampaggio ad alto volume, anche il minimo movimento dello stripper può influire sulla qualità del pezzo, sulla durata dell'utensile e sull'efficienza complessiva della produzione.

Progettato per essere lo stripper meccanico più robusto e preciso del settore, True Strip™ garantisce un'eccezionale stabilità, un allineamento di alta precisione e prestazioni durature nel tempo. Il design autosufficiente è in grado di gestire spessori di materiale fino a 2 mm, mantenendo un preciso allineamento tra punzone e stripper durante ogni corsa.

VANTAGGI E CARATTERISTICHE:

Lo stripper è accoppiato con precisione al corpo ed è guidato sia sul corpo che sullo spallamento, offrendo una doppia guida che garantisce stabilità durante l'intera corsa.

L'alloggiamento dell'unità estrattrice è alesato con precisione e rullato a specchio per ottenere una finitura superficiale finissima, garantendo una guida e un supporto fluidi dell'estrattore.

Il tappo della molla si installa con una chiave esagonale ed è avvitato fino a un finecorsa positivo, garantendo una superficie di montaggio a filo e precaricando la molla per una durata ottimale.

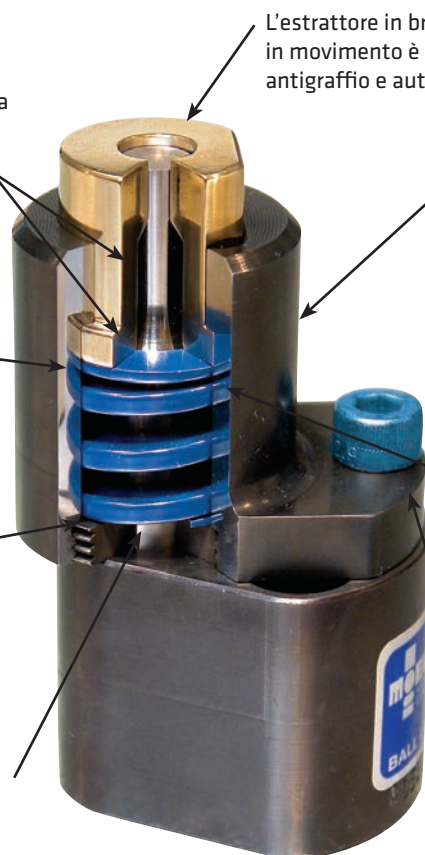
Il tappo della molla presenta un accoppiamento con tolleranza di scorrimento di precisione sul gambo del punzone, posizionando accuratamente l'assieme.

L'estrattore in bronzo al manganese in movimento è resistente agli urti, antigraffio e autolubrificante.

L'alloggiamento è realizzato in resistente acciaio prebonificato con finitura in ossido nero per la resistenza alla corrosione. Le superfici operative critiche sono lavorate con precisione, garantendo un'eccellente ortogonalità e un perfetto allineamento che assicurano una lunga durata anche in presenza di carichi laterali.

La molla meccanica per stampi dell'estrattore assicura forze di estrazione ottimali e la massima durata. Sono disponibili quattro tipi di molle che offrono la possibilità di regolare le forze di estrazione per adattare ad applicazioni speciali.

Il piedino di fissaggio è progettato per isolare completamente tutte le forze di estrazione e i carichi laterali, aumentando la durata del punzone.

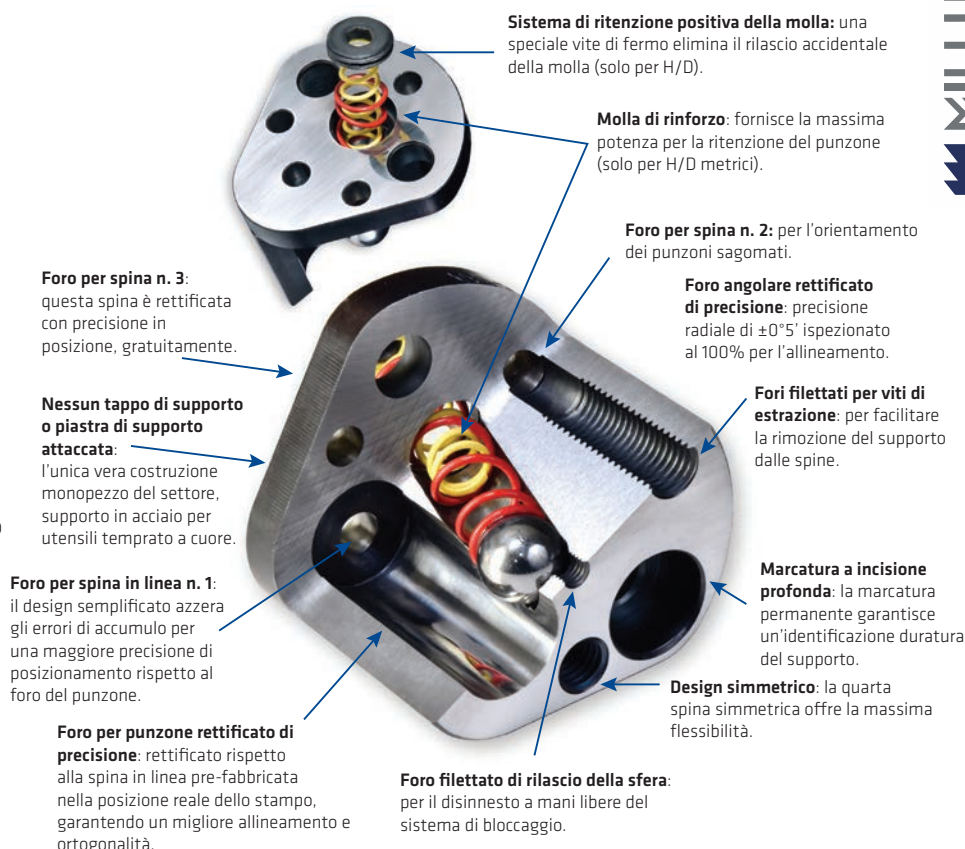




LA TECNOLOGIA DEI RITENSORI TRUE-SET™ DI MOELLER SI ABBINA PERFETTAMENTE A TRUE STRIP™ ED È INTERCAMBIABILE AL 100% CON TUTTI I MARCHI CONCORRENTI. INOLTRE, I FERMI TRUE-SET™ SODDISFANO O SUPERANO TUTTI GLI STANDARD GLOBALI DEI PROGETTI OEM DEL SETTORE AUTOMOTIVE

Il portapunzoni monoblocco esclusivo e innovativo di Moeller Precision Tool è stato sviluppato grazie a un'attenta ricerca di mercato e al feedback degli utilizzatori. I fermi True-Set™ sono gli unici realizzati a partire da un unico blocco in acciaio per utensili legato, bonificato a cuore. Questo design elimina gli errori di tolleranza dovuti all'assemblaggio di più parti, consentendo un posizionamento estremamente preciso del punzone. La struttura integrata elimina definitivamente i problemi legati alla perdita di grani o al distacco delle piastre di supporto saldate. I fermi True-Set™ distribuiscono la forza di stampaggio sull'intera superficie, proteggendo i piani di montaggio.

Rigorese procedure di qualità vengono applicate lungo tutto il processo di produzione e collaudo, avvalendosi delle tecnologie più avanzate e delle migliori pratiche di lean manufacturing.



I VANTAGGI E LE CARATTERISTICHE INCLUDONO:

- Design monoblocco unico ed esclusivo
- Realizzato in acciaio per utensili di prima qualità, bonificato a cuore per garantire la massima resistenza e durata
- Disponibile nelle versioni Heavy Duty e Light Duty, con sistema a sfera (ball lock) o con spallamento.
- Il portapunzoni avanzato True-Set™ include una molla di rinforzo per una forza di trattenimento del punzone massimizzata
- Include inoltre un quarto grano simmetrico per la massima flessibilità
- Progettato per le applicazioni più gravose, come materiali AHSS (acciaio ad altissima resistenza) e alluminio
- MPT produce anche fermi personalizzati a fori multipli in stile True-Set™
- Struttura monoblocco in acciaio per utensili altolegato, bonificato a cuore e rettificato per garantire precisione e lunga durata
- Consente una spaziatura più ravvicinata dei punzoni e riduce i tempi di assemblaggio dello stampo
- Elimina piastre di supporto e grani di fermo

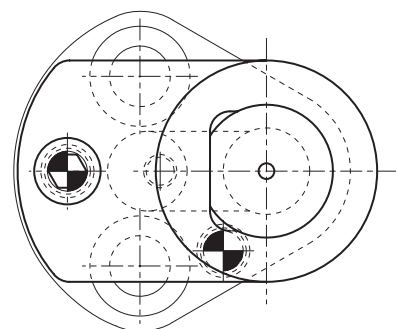
MT

PORTAPUNZONI CON SISTEMA A SFERA MODELLO STANDARD

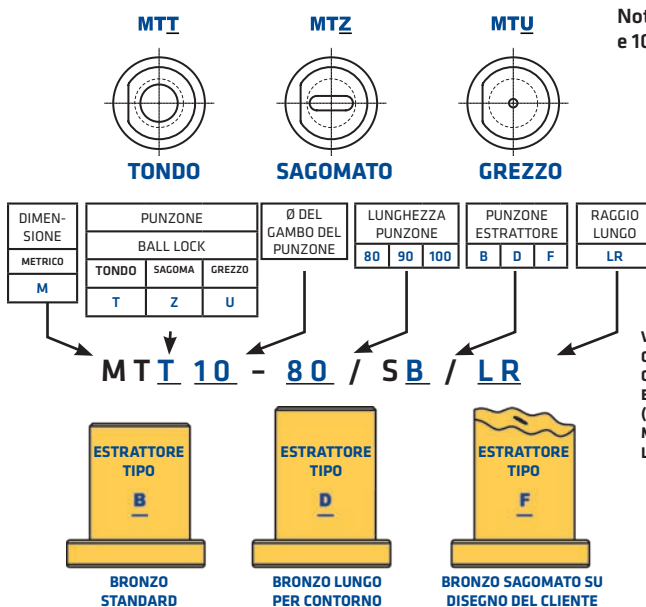
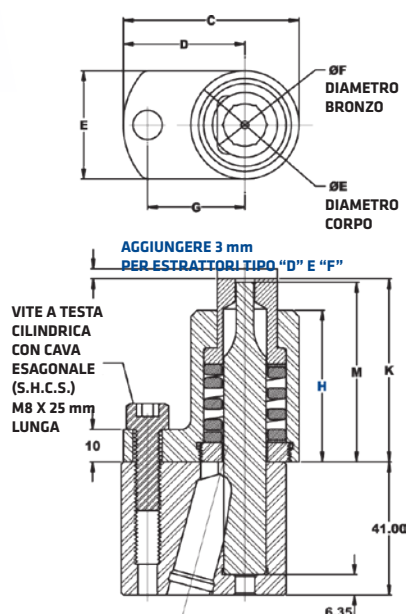
APPLICAZIONI PESANTI

DA SPECIFICARE AL MOMENTO DELL'ORDINE:

- Se sono necessari il portapunzoni e il punzone, si prega di acquistarli come voci separate al momento dell'ordine.
- Se è richiesta la profilatura del pannello sulla faccia dell'estrattore, specificarlo al momento dell'ordine e fornire i dati della superficie. (Prezzo su richiesta).
- Indicare le dimensioni della punta del punzone al momento dell'ordine per la lavorazione in fabbrica.

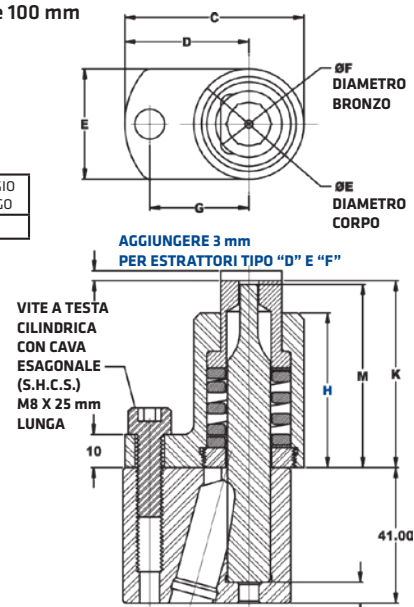


UNITÀ STANDARD



LR UNITA' A RAGGIO LUNGO

Nota: Disponibile solo nelle lunghezze da 90 mm e 100 mm



FILE CAD DISPONIBILI PER IL DOWNLOAD SU WWW.MOELLERPRECISIONTOOL.COM

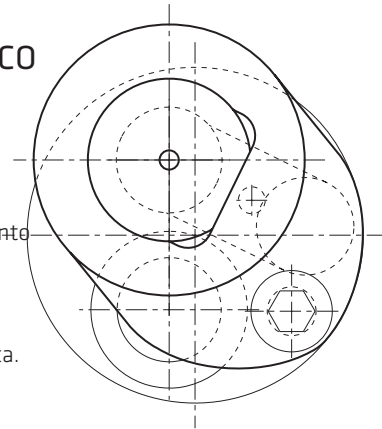
CODICE GRUPPO COMPLETO	C	D	E	F	G	H	H-2	K	M	STANDARD CORSA MASSIMA DALLA QUOTA K [BLU]	BRACCIO LUNGO/COMPATTO CORSA MASSIMA DALLA QUOTA K [BLU]	STANDARD CORSA MASSIMA DALLA QUOTA K [ROSSO]	BRACCIO LUNGO COMPATTO CORSA MASSIMA DALLA QUOTA K [ROSSO]
MT_10-80/S	47.4	33.9	27	15	26.9	37.74	37.74	45.7	45.1	8.3	8.3	6.3	6.3
MT_10-90/S						46.74							
MT_10-100/S						54.52							
MT_13-80/S	54.1	37.5	33.3	20	30	37.74	37.74	45.7	45.1	8.0	8.0	6.5	6.5
MT_13-90/S						46.74							
MT_13-100/S						54.52							
MT_16-80/S	58.7	38.7	40	27	31.8	37.74	37.74	45.7	45.1	9.4	9.4	7.4	7.4
MT_16-90/S						46.74							
MT_16-100/S						54.52							
MT_20-80/S	65.4	42.4	46.1	33	33.5	37.74	37.74	45.7	45.1	9.1	9.1	7.4	7.4
MT_20-90/S						46.74							
MT_20-100/S						54.52							
MT_25-80/S	74.9	47.1	55.6	42.5	40.6	37.74	37.74	45.7	45.1	10.1	10.1	8.4	8.4
MT_25-90/S						46.74							
MT_25-100/S						54.52							
MT_32-80/S	78.9	47.1	63.5	50.6	40.6	37.74	37.74	45.7	45.1	9.7	9.7	7.6	7.6
MT_32-90/S						46.74							
MT_32-100/S						54.52							
MT_40-80/S	90.8	54.5	72.5	59.7	44	37.74	37.74	45.7	45.1	8.4	8.4	7.2	7.2
MT_40-90/S						46.74							
MT_40-100/S						54.52							

MT

PORTAPUNZONI CON SISTEMA A SFERA MODELLO TONDO ECONOMICO APPLICAZIONI PESANTI

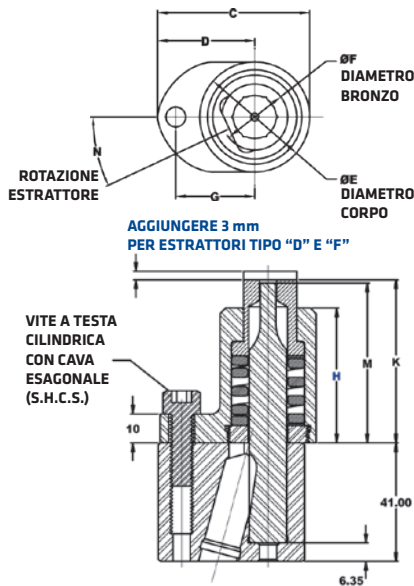
DA SPECIFICARE AL MOMENTO DELL'ORDINE:

- Se sono necessari il portapunzoni e il punzone, si prega di acquistarli come voci separate al momento dell'ordine.
- Se è richiesta la profilatura del pannello sulla faccia dell'estrattore, specificarlo al momento dell'ordine e fornire i dati della superficie. (Prezzo su richiesta).
- Indicare le dimensioni della punta del punzone al momento dell'ordine per la lavorazione in fabbrica.



MILLITENSIL

UNITÀ STANDARD



MTJ

MTL

TONDO

GREZZO

DIMENSIONE METRICO	PUNZONE		Ø DEL GAMBO DEL PUNZONE	LUNGHEZZA PUNZONE			PUNZONE ESTRATTORE			RAGGIO LUNGO
	TONDO	BLANK		80	90	100	B	D	F	
M	J	L					B	D	F	LR

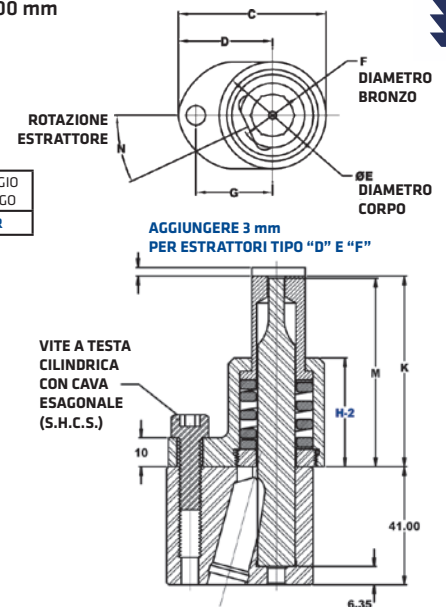
MTJ 10 - 80 / SB / LR



LR

UNITA' A RAGGIO LUNGO

Nota: Disponibile solo nelle lunghezze da 90 mm e 100 mm



FILE CAD DISPONIBILI PER IL DOWNLOAD SU WWW.MOELLERPRECISIONTOOL.COM

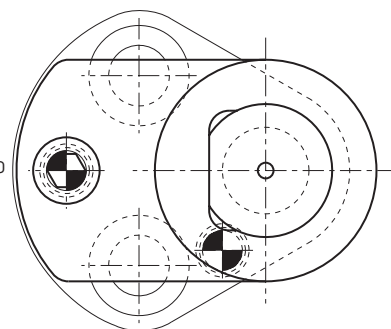
CODICE GRUPPO COMPLETO	C	D	E	F	G	H	H-2	K	M	N	STANDARD CORSA MASSIMA DALLA QUOTA K [BLU]	BRACCIO LUNGO / COMPATTO CORSA MASSIMA DALLA QUOTA K [BLU]	STANDARD CORSA MASSIMA DALLA QUOTA K [ROSSO]	BRACCIO LUNGO / COMPATTO CORSA MASSIMA DALLA QUOTA K [ROSSO]	S.H.C.S.
MT_10-80/S_	40	26.5	27	15	21	37.74		45.7	45.1	22.5°	8.3		6.3		6mm x 1.0 25mm LUNGO
MT_10-90/S_						46.74	37.74	55.7	55.1			8.3	8.4	6.3	
MT_10-100/S_						54.52		65.7	65.1		11.1				
MT_13-80/S_	46.1	29.4	33.3	20	23.9	37.74		45.7	45.1	25°	8.0		6.5		
MT_13-90/S_						46.74	37.74	55.7	55.1			8.0	8.5	6.5	
MT_13-100/S_						54.52		65.7	65.1		10.9				
MT_16-80/S_	50	30	40	27	24.5	37.74		45.7	45.1	18.5°	9.4		7.4		8mm x 1.25 25mm LUNGO
MT_16-90/S_						46.74	37.74	55.7	55.1			9.4	9.5	7.4	
MT_16-100/S_						54.52		65.7	65.1		13				
MT_20-80/S_	59	36	46.1	33	29	37.74		45.7	45.1	18°	9.1		7.4		
MT_20-90/S_						46.74	37.74	55.7	55.1			9.1	8.9	7.4	
MT_20-100/S_						54.52		65.7	65.1		11.0				
MT_25-80/S_	68.3	40.5	55.6	42.5	33.5	37.74		45.7	45.1	23°	10.1		8.4		8mm x 1.25 25mm LUNGO
MT_25-90/S_						46.74	37.74	55.7	55.1			10.1	8.9	8.4	
MT_25-100/S_						54.52		65.7	65.1		10.6				
MT_32-80/S_	79.4	47.6	63.5	50.6	40.6	37.74		45.7	45.1	20°	9.7		7.6		
MT_32-90/S_						46.74	37.74	55.7	55.1			9.7	7.7	7.6	
MT_32-100/S_						54.52		65.7	65.1		11.8				
MT_40-80/S_	87.2	51	72.5	59.7	44	37.74		45.7	45.1	20°	8.4		7.2		8mm x 1.25 25mm LUNGO
MT_40-90/S_						46.74	37.74	55.7	55.1			8.4	7.7	7.2	
MT_40-100/S_						54.52		65.7	65.1		10.4			7.2	

MT

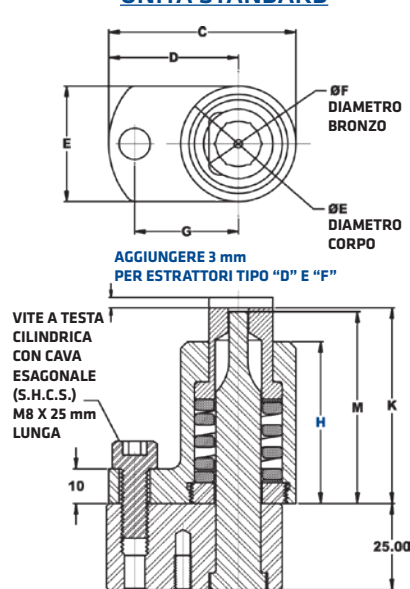
PORTAPUNZONI SISTEMA A SFERA PER CARICO LEGGERO E PUNZONI SPALLATI

DA SPECIFICARE AL MOMENTO DELL'ORDINE:

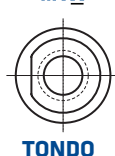
- Se sono necessari il portapunzoni e il punzone, si prega di acquistarli come voci separate al momento dell'ordine.
- Se è richiesta la profilatura del pannello sulla faccia dell'estrattore, specificarlo al momento dell'ordine e fornire i dati della superficie. (Prezzo su richiesta).
- Indicare le dimensioni della punta del punzone al momento dell'ordine per la lavorazione in fabbrica.



UNITÀ STANDARD

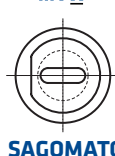


MTX



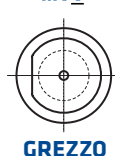
TONDO

MTW



SAGOMATO

MTV



GREZZO

DIMEN- SIONE METRICO	PUNZONE MODELLO SPALLA			Ø DEL GAMBO DEL PUNZONE	LUNGHEZZA PUNZONE			PUNZONE ESTRATTORE			RAGGIO LUNGO
	TONDO	SAGO- MA	GREZ- ZO		71	80	90	B	D	F	
M	X	W	V								LR

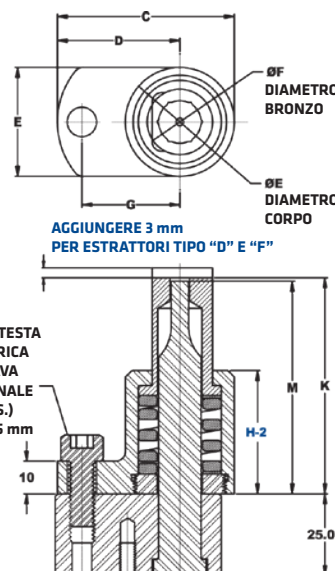
MTX 10 - 71 / SB / LR

ESTRATTORE TIPO B	ESTRATTORE TIPO D	ESTRATTORE TIPO F
BRONZO STANDARD	BRONZO LUNGO PER CONTOURNO	BRONZO SAGOMATO SU DISEGNO DEL CLIENTE

LR

UNITA' A RAGGIO LUNGO

Nota: Disponibile solo nelle lunghezze da 80 mm e 90 mm



FILE CAD DISPONIBILI PER IL DOWNLOAD SU WWW.MOELLERPRECISIONTOOL.COM

CODICE GRUPPO COMPLETO	C	D	E	F	G	H	H-2	K	M	STANDARD CORSA MASSIMA DALLA QUOTA K [BLU]	BRACCIO LUNGO / COMPATTOCORSO MASSIMA DALLA QUOTA K [BLU]	STANDARD CORSA MASSIMA DALLA QUOTA K [ROSSO]	BRACCIO LUNGO / COMPATTOCORSO MASSIMA DALLA QUOTA K [ROSSO]
MT_10-71/S_						37.74		46.6	46	8.3		6.3	
MT_10-80/S_	47.4	33.9	27	15	26.9	46.74	37.74	55.6	55		8.3		6.3
MT_10-90/S_						54.52		65.6	65	11.1		8.4	
MT_13-71/S_						37.74		46.6	46	8.0		6.5	
MT_13-80/S_	54.1	37.5	32.3	20	30	46.74	37.74	55.6	55		8.0		6.5
MT_13-90/S_						54.52		65.6	65	10.9		8.5	
MT_16-71/S_						37.74		46.6	46	9.4		7.4	
MT_16-80/S_	58.7	38.7	40	27	31.8	46.74	37.74	55.6	55		9.4		7.4
MT_16-90/S_						54.52		65.6	65	13		9.5	
MT_20-71/S_						37.74		46.6	46	9.1		7.4	
MT_20-80/S_	65.4	42.4	46.1	33	33.5	46.74	37.74	55.6	55		9.1		7.4
MT_20-90/S_						54.52		65.6	65	11.0		8.9	
MT_25-71/S_						37.74		46.6	46	10.1		8.4	
MT_25-80/S_	74.9	47.1	55.6	42.5	40.6	46.74	37.74	55.6	55		10.1		8.4
MT_25-90/S_						54.52		65.6	65	10.6		8.9	
MT_32-71/S_						37.74		46.6	46	9.7		7.6	
MT_32-80/S_	78.9	47.1	63.5	50.6	40.6	46.74	37.74	55.6	55		9.7		7.6
MT_32-90/S_						54.52		65.6	65	11.8		7.7	

PORTAPUNZIONI CON SISTEMA A SFERA APPLICAZIONI PESANTI

							MOLLA STANDARD SALVO DIVERSA INDICAZIONE					
CODICE UNITÀ ESTRATTRICI	CODICE MOLLA CARICO SUPER LEGGERO	FORZA DI ESTRAZIONE		CODICE MOLLA CARICO LEGGERO	FORZA DI ESTRAZIONE		CODICE MOLLA A CARICO MEDIO	FORZA DI ESTRAZIONE		CODICE MOLLA CARICO PESANTE	FORZA DI ESTRAZIONE	
		TASSO PER MM	MAX DEF.		TASSO PER MM	MAX DEF.		TASSO PER MM	MAX DEF.		TASSO PER MM	MAX DEF.
IT_37-325/S_	RTS75-100	5LBS 22N	26LBS 166N	RLL75-100	13LBS 56N	95LBS 424N	RML75-100	22LBS 98N	210LBS 938N	RHL75-100	49LBS 216N	370LBS 1650N
MT_10-80/S_												
IT_37-350/S_												
MT_10-90/S_												
IT_37-400/S_	RTS75-125	4LBS 18N	40LBS 180N	RLL75-125	10LBS 45N	101LBS 449N	RML75-125	16LBS 73N	203LBS 926N	RHL75-125	38LBS 168N	380LBS 1690N
MT_10-100/S_												
IT_50-325/S_	RTS100-100	9LBS 40N	70LBS 310N	RLL100-100	23LBS 100N	175LBS 777N	RML100-100	33LBS 147N	306LBS 1363N	RHL100-100	84LBS 375N	653LBS 2903N
MT_13-80/S_												
IT_50-350/S_												
MT_13-90/S_												
IT_50-400/S_	RTS100-125	7LBS 32N	72LBS 323N	RLL100-125	41LBS 80N	181LBS 807N	RML100-125	27LBS 118N	337LBS 1474N	RHL100-125	67LBS 297N	676LBS 3007N
MT_13-100/S_												
IT_62-325/S_	RTS125-100	10LBS 46N	95 422N	RTL125-100	26LBS 115N	237LBS 1054N	RTM125-100	43LBS 192N	459LBS 2049N	RTH125-100	86LBS 383N	746LBS 3317N
MT_16-80/S_												
IT_62-350/S_												
MT_16-90/S_												
IT_62-400/S_	RTS125-150	8LBS 37N	34LBS 151	RLL125-150	21LBS 94N	241LBS 1072N	RML125-150	42LBS 185N	626LBS 2757N	RHL125-150	87LBS 388	992LBS 4412N
MT_16-100/S_												
IT_75-325/S_	RTS175-100	13LBS 58N	112LBS 497N	RTL175-100	32LBS 144N	277LBS 1234N	RTM175-100	54LBS 240N	560LBS 2491N	RTH175-100	108LBS 480N	936LBS 4165N
MT_20-80/S_												
IT_75-350/S_												
MT_20-90/S_												
IT_75-400/S_	RTS175-125	13LBS 58N	126LBS 562N	RTL175-125	32LBS 144N	313LBS 1395N	RTM175-125	56LBS 240N	705LBS 3136N	RTH175-125	108LBS 480N	1133LBS 5039N
MT_20-100/S_												
IT_87-325/S_	RTS200-100	14LBS 64N	125 555N	RTL200-100	36LBS 159N	310LBS 1378N	RTM200-100	60LBS 265N	688LBS 3061N	RTH200-100	119LBS 530N	1032LBS 4589N
N/A												
IT_87-350/S_												
N/A												
IT_87-400/S_	RTS200-125	14LBS 64N	139LBS 620N	RTL200-125	36LBS 159N	346LBS 1540N	RTM200-125	60LBS 265N	737LBS 3280N	RTH200-125	119LBS 530N	1153LBS 5129N
N/A												
IT_100-325/S_	RTS215-100	15LBS 68N	149LBS 664N	RTL215-100	38LBS 171N	375LBS 1670N	RTM215-100	64LBS 285N	728LBS 3237N	RTH215-100	128LBS 570N	1238LBS 5506N
MT_25-80/S_												
IT_100-350/S_												
MT_25-90/S_												
IT_100-400/S_	RTS215-125	21LBS 92N	225LBS 1002N	RTL215-125	41LBS 180N	440LBS 1960N	RTM215-125	64LBS 285N	780LBS 3470N	RTH215-125	135LBS 600N	1404LBS 6245N
MT_25-100/S_												
IT_125-325/S_	RTS225-100	21LBS 92N	185LBS 825N	RTL225-100	52LBS 230N	464LBS 2063N	RTM225-100	86LBS 383N	943LBS 4167N	RTH225-100	172LBS 767N	1526LBS 6788N
MT_32-80/S_												
IT_125-350/S_												
MT_32-90/S_												
IT_125-400/S_	RTS225-125	21LBS 92N	192LBS 854N	RTL225-125	52LBS 230N	480LBS 2136N	RTM225-125	86LBS 383N	1152LBS 5122N	RTH225-125	172LBS 767N	1598LBS 7108N
MT_32-100/S_												
N/A	RTS275-100	26LBS 115N	229LBS 1020N	RTL275-100	65LBS 288N	574LBS 2554N	RTM275-100	108LBS 480N	1044LBS 4646N	RTH275-100	216LBS 960N	1830LBS 8138N
MT_40-80/S_												
N/A												
MT_40-90/S_												
N/A	RTS275-125	26LBS 115N	237LBS 1057N	RTL275-125	65LBS 288N	595LBS 2646N	RTM275-125	108LBS 480N	1295LBS 5760N	RTH275-125	216LBS 960N	2007LBS 8926N
MT_40-100/S_												

FERMI CON SISTEMA A SFERA APPLICAZIONI LEGGERE E A SPALLA

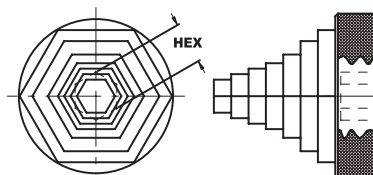
MILLUTENSIL

A SPALLA							MOLLA STANDARD SALVO DIVERSA INDICAZIONE					
CODICE UNITÀ ESTRATTRICI	CODICE MOLLA CARICO SUPER LEGGERO	FORZA DI ESTRAZIONE		CODICE MOLLA CARICO LEGGERO	FORZA DI ESTRAZIONE		CODICE MOLLA A CARICO MEDIO	FORZA DI ESTRAZIONE		CODICE MOLLA CARI- CO PESANTE	FORZA DI ESTRAZIONE	
		TASSO PER MM	MAX DEF.		TASSO PER MM	MAX DEF.		TASSO PER MM	MAX DEF.		TASSO PER MM	MAX DEF.
IT__37-300/S__	RTS75-100	5LBS 22N	26LBS 166N	RLL75-100	13LBS 56N	95LBS 424N	RML75-100	22LBS 98N	210LBS 938N	RHL75-100	49LBS 216N	370LBS 1650N
MT__10-71/S__												
IT__37-325/S__												
MT__10-80/S__												
IT__37-350/S__	RTS75-125	4LBS 18N	40LBS 180N	RLL75-125	10LBS 45N	101LBS 449N	RML75-125	16LBS 73N	203LBS 926N	RHL75-125	38LBS 168N	380LBS 1690N
MT__10-090/S__												
IT__50-300/S__	RTS100-100	9LBS 40N	70LBS 310N	RLL100-100	23LBS 100N	175LBS 777N	RML100-100	33LBS 147N	306LBS 1363N	RHL100-100	84LBS 375N	653LBS 2903N
MT__13-71/S__												
IT__50-325/S__												
MT__13-80/S__												
IT__50-350/S__	RTS100-125	7LBS 32N	72LBS 323N	RLL100-125	41LBS 80N	181LBS 807N	RML100-125	27LBS 118N	337LBS 1474N	RHL100-125	67LBS 297N	676LBS 3007N
MT__13-090/S__												
IT__62-300/S__	RTS125-100	10LBS 46N	95 422N	RTL125-100	26LBS 115N	237LBS 1054N	RTM125-100	43LBS 192N	459LBS 2049N	RTH125-100	86LBS 383N	746LBS 3317N
MT__16-71/S__												
IT__62-325/S__												
MT__16-80/S__												
IT__62-350/S__	RTS125-150	8LBS 37N	34LBS 151	RLL125-150	21LBS 94N	241LBS 1072N	RML125-150	42LBS 185N	626LBS 2757N	RHL125-150	87LBS 388	992LBS 4412N
MT__16-090/S__												
IT__75-300/S__	RTS175-100	13LBS 58N	112LBS 497N	RTL175-100	32LBS 144N	277LBS 1234N	RTM175-100	54LBS 240N	560LBS 2491N	RTH175-100	108LBS 480N	936LBS 4165N
MT__20-71/S__												
IT__75-325/S__												
MT__20-80/S__												
IT__75-350/S__	RTS175-125	13LBS 58N	126LBS 562N	RTL175-125	32LBS 144N	313LBS 1395N	RTM175-125	56LBS 240N	705LBS 3136N	RTH175-125	108LBS 480N	1133LBS 5039N
MT__20-90/S__												
IT__87-300/S__	RTS200-100	14LBS 64N	125 555N	RTL200-100	36LBS 159N	310LBS 1378N	RTM200-100	60LBS 265N	688LBS 3061N	RTH200-100	119LBS 530N	1032LBS 4589N
N/A												
IT__87-325/S__												
N/A												
IT__87-350/S__	RTS200-125	14LBS 64N	139LBS 620N	RTL200-125	36LBS 159N	346LBS 1540N	RTM200-125	60LBS 265N	737LBS 3280N	RTH200-125	119LBS 530N	1153LBS 5129N
N/A												
IT__100-300/S__	RTS215-100	15LBS 68N	149LBS 664N	RTL215-100	38LBS 171N	375LBS 1670N	RTM215-100	64LBS 285N	728LBS 3237N	RTH215-100	128LBS 570N	1238LBS 5506N
MT__25-71/S__												
IT__100-325/S__												
MT__25-80/S__												
IT__100-350/S__	RTS215-125	21LBS 92N	225LBS 1002N	RTL215-125	41LBS 180N	440LBS 1960N	RTM215-125	64LBS 285N	780LBS 3470N	RTH215-125	135LBS 600N	1404LBS 6245N
MT__25-90/S__												
IT__125-300/S__	RTS225-100	21LBS 92N	185LBS 825N	RTL225-100	52LBS 230N	464LBS 2063N	RTM225-100	86LBS 383N	943LBS 4167N	RTH225-100	172LBS 767N	1526LBS 6788N
MT__32-71/S__												
IT__125-325/S__												
MT__32-80/S__												
IT__125-350/S__	RTS225-125	21LBS 92N	192LBS 854N	RTL225-125	52LBS 230N	480LBS 2136N	RTM225-125	86LBS 383N	1152LBS 5122N	RTH225-125	172LBS 767N	1598LBS 7108N
MT__32-90/S__												

CONVERSIONE NEWTON/LBS: 1 NEWTON = 0,2248089 LBS

Esempio di ordine per carico molla alternativo: MTT013-090/SB P=10.5 Rosso

CHIAVE ESAGONALE DI MANUTENZIONE
(PER LA SOSTITUZIONE DELLA MOLLA)
Codice: MTA01



CARATTERISTICHE TECNICHE E NOTE DI APPLICAZIONE

Ordinazione:

- Se non viene specificata una molla opzionale al momento dell'ordine, tutte le unità estrartrici vengono fornite con molle blu a carico medio.
- Le unità True-Strip in versione standard sono adattabili a tutti i fermi standard di settore con sistema a sfera e con spallamento. Le unità True-Strip rotonde in versione economica si adattano esclusivamente ai fermi rotondi economici Moeller con sistema a sfera.
- Si prega di specificare le dimensioni della punta del punzone al momento dell'ordine delle unità True-Strip. Se si eseguono le lavorazioni delle unità True-Strip internamente, il gioco consigliato dalla fabbrica tra l'estrattore e il punzone è di 0,3 mm per lato per le unità metriche.

Progettazione / Applicazione:

- L'affondo massimo del punzone si calcola sottraendo la differenza tra le quote M e K dalla corsa massima pubblicata.
- Il design standard offre un angolo di tranciatura massimo fino a 15°. Rivolgersi al servizio tecnico per applicazioni speciali.
- Le unità True-Strip a braccio lungo / compatte offrono maggiore spazio libero tra la parte superiore del bronzo e la parte superiore dell'alloggiamento, consentendo all'unità di funzionare in spazi ridotti.
- Per applicazioni personalizzate con unità True-Strip a fori multipli, rivolgersi al servizio tecnico. Fare riferimento a pagina 8 per gli esempi.

Installazione:

- Il tappo della molla deve essere avvitato fino al suo finecorsa per garantire una superficie di montaggio a filo. Se il tappo non è completamente avvitato, l'unità True-Strip non funzionerà correttamente.
- È possibile utilizzare normali chiavi esagonali per l'installazione o la rimozione dei tappi della molla. Fare riferimento alle dimensioni delle chiavi esagonali nelle tabelle di questo opuscolo. Moeller offre un'esclusiva chiave esagonale universale utilizzabile per tutte le misure per la rimozione del tappo della molla. Fare riferimento al risvolto di copertina.
- Durante l'installazione del tappo, la molla potrebbe spostarsi creando interferenza durante il montaggio del punzone. È possibile riallineare la molla picchiettando leggermente l'unità estrartrice sul punzone.
- La lunghezza totale di progetto di ciascuna unità True-Strip è fondamentale per evitare la corsa eccessiva (over stroking). Eventuali modifiche eseguite internamente possono causare guasti se non viene asportata la corretta quantità di materiale dalla faccia dell'estrattore.

Nota: Moeller si riserva il diritto di modificare, correggere o migliorare questa documentazione senza preavviso.



GRUPPO PORTAPUNZONI PER PUNZONI MULTIPLI



Esempio di diametro del gambo del punzone: 40,0 mm

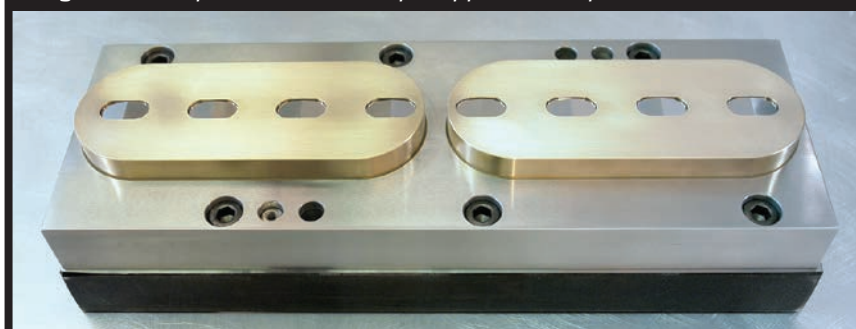
Esempio di diametro del gambo
del punzone: 32,0 mm



Unità standard
adattate a un
portapunzoni
speciale
esistente



Progettazione speciale di fabbrica per applicazioni specifiche



INGEGNERIA E PROGETTAZIONE INCLUSE

