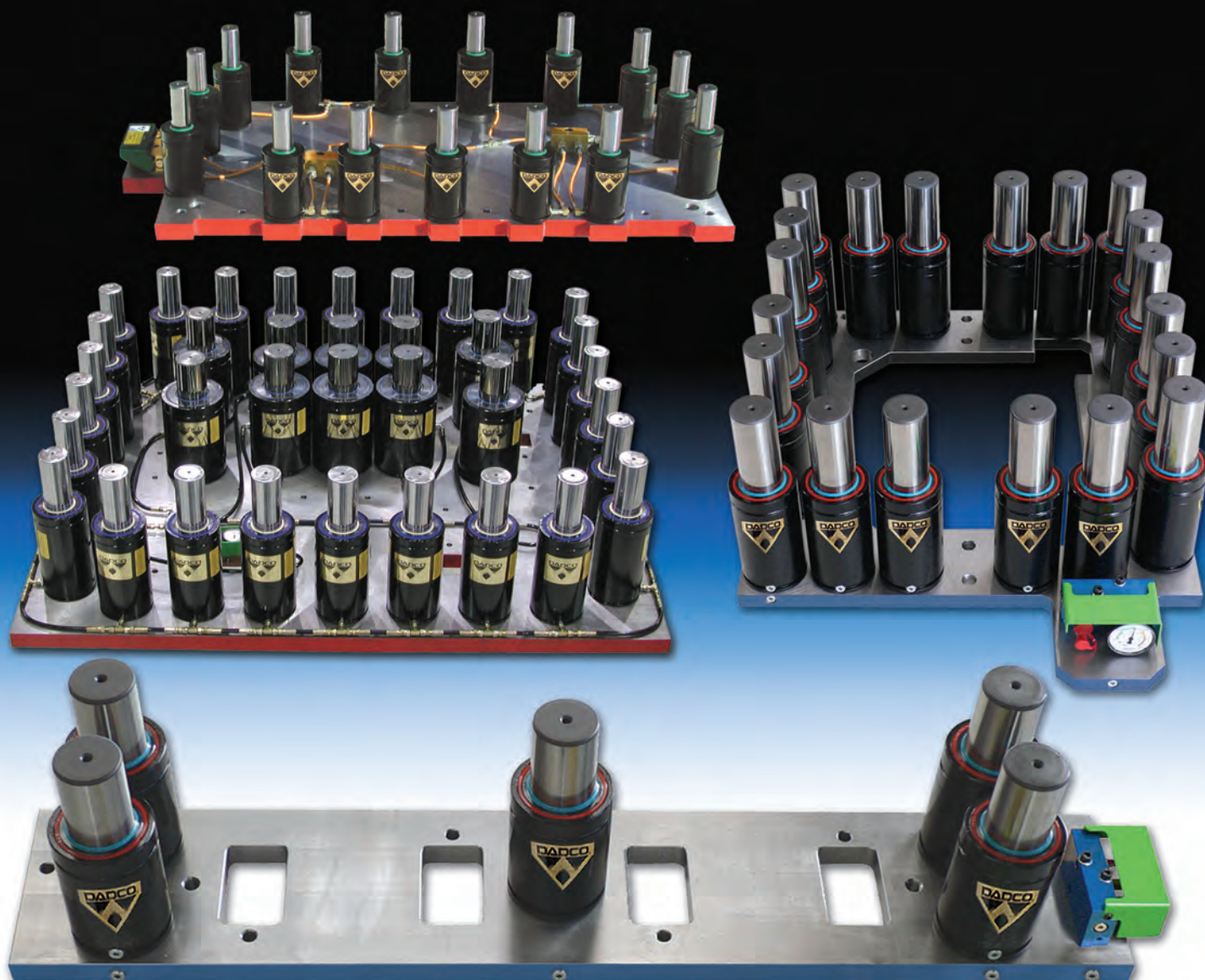


DAPCO®

Sistemi di montaggio componibili

SMS® e SMS-i®



Alternativa ai collettori tradizionali

Il sistema di montaggio sezionale (SMS®) di DADCO è un metodo consolidato per collegare le molle a gas azoto DADCO utilizzando una varietà di tubi flessibili e raccordi disponibili. Ciascun sistema utilizza molle a gas azoto montate su una piastra di base, con le tubazioni posizionate sulla parte superiore della piastra, per configurazioni di montaggio illimitate. Ciascun SMS® viene assemblato e testato in fabbrica per garantire un funzionamento senza perdite e viene spedito pronto per l'installazione.

Caratteristiche

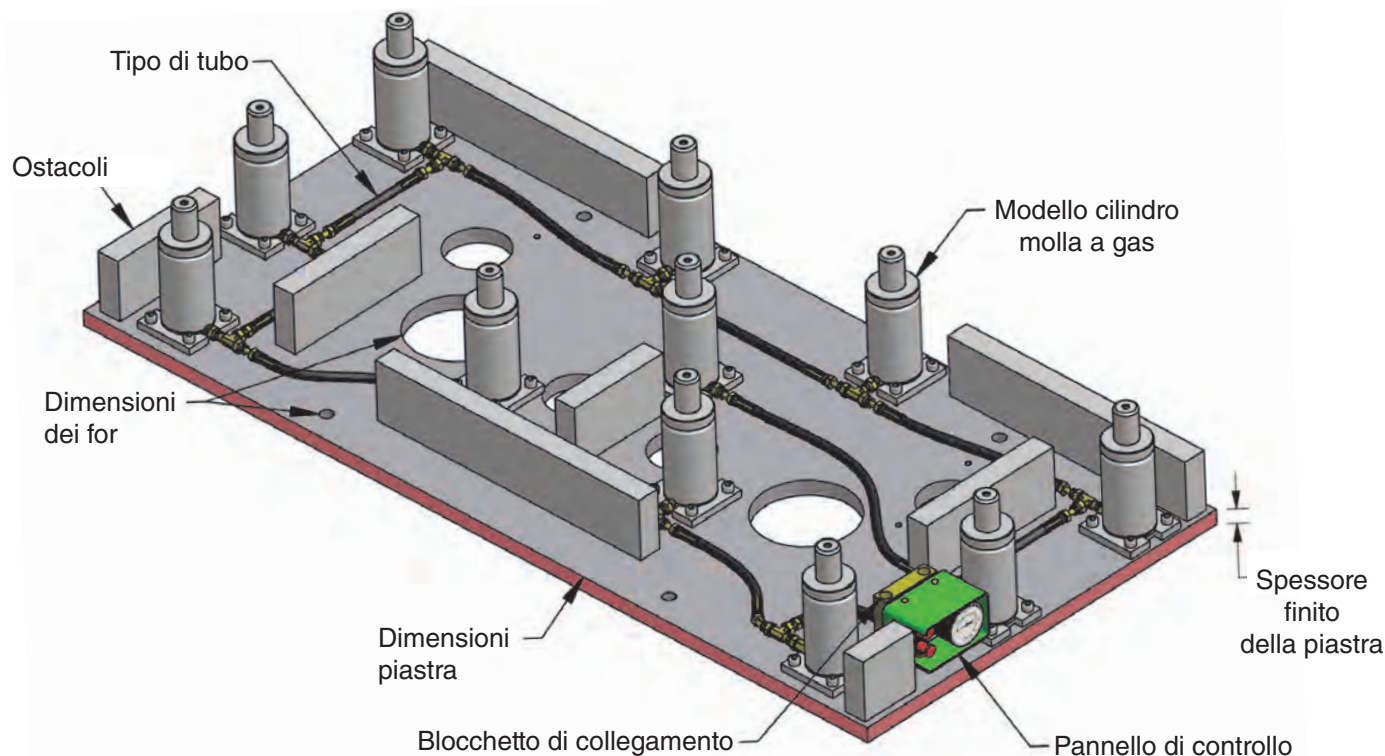
- Configurazioni di progettazione illimitate
- Pressione uniforme nel sistema
- Conveniente
- Consegna rapida
- Facile installazione e rimozione
- Manutenzione semplificata

DADCO applica i seguenti standard per i layout del sistema di montaggio sezionale (SMS®), salvo diversamente specificato.

Layout SMS®	Standard DADCO
Spessore della piastra	25 mm Consigliato +0/-0.13 mm
Materiale della piastra	A36 HRS, Normalizzato Blanchard Ground
Bordi delle piastre	Tagliati a fiamma e verniciati ±2 mm
Elementi di fissaggio	Metric SHCS
Tubi	90.500 (Y-500) o misura più adatta
Adattatori tubo	Pressato
Raccordi	Dado girevole standard o più adatto
Montaggio su pannello	Blocchi di risalita DADCO
Risers/Paralleli	Specificato dal cliente

Esempio di layout SMS®

Inviare a DADCO le specifiche del vostro nuovo sistema o il vostro attuale progetto di collettore per scoprire i vantaggi. Quando richiedete un preventivo per un SMS®, fornite i file CAD e le informazioni dettagliate sulla piastra, compreso il modello della molla a gas, lo spessore della piastra finita, le dimensioni di burnout, le dimensioni dei fori, il pannello di controllo, il tipo di tubo flessibile, i requisiti del blocco di risalita e eventuali ostacoli; fate riferimento al campione fornito di seguito.



Le molle a gas DADCO sono raggruppate in due categorie principali: mini molle con attacco M6 e molle grandi con attacco G 1/8 BSPP. DADCO consiglia di scegliere i pannelli di controllo, i raccordi e il tipo di tubo flessibile in base al tipo di attacco e ai requisiti dell'applicazione. Per ulteriori informazioni, consultare il catalogo dei componenti di sistema collegati. Per determinare la forza e l'aumento di pressione del proprio sistema, utilizzare il **calcolatore di forza DADCO** disponibile sul nostro sito web all'indirizzo www.dadco.net.

Tipo di attacco

Attacco mini M6



Cilindri Molla a Gas con attacco M6:

U.0400 – U.2600

Serie LJ e L

Serie SCR

90.10.00170

Attacco grande G 1/8



Cilindri Molla a Gas con attacco G 1/8:

U.4600 – U.20000

Serie UH

Serie UX

Serie 90.8

90.10.00500 – 90.10.10000

SCL.01000 – SCL.18300



Pannelli di controllo



Blocchetti di distribuzione



Polmoni di compensazione



Accessori

Raccordi compatibili

DADCO MINILink®
(M8 x 1)



D-24 Conici
(M12 x 1.5)



Zip (CNOMO)
(S12.65 x 1.5)



*SMS®
Raccomandato*

O-Ring di tenuta frontale
(ORFS) (9/16-18)



Modelli di tubi

90.700 (Y-700) Tubo
90.705 (Y-705) Tubo



90.500 (Y-500) Tubo



*SMS®
Raccomandato*

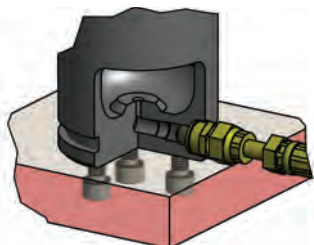
90.400 (Y-400) Tubo



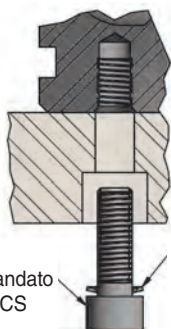
Montaggio cilindro SMS®

I cilindri devono essere fissati alla piastra di base secondo le specifiche di coppia indicate di seguito. Utilizzare un composto frenafili idoneo durante l'installazione delle viti a testa cilindrica.

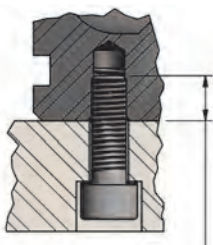
Connessione SMS®



Le molle a gas DADCO utilizzate in un SMS® sono fissate alla piastra di base con elementi di montaggio standard e collegate tramite tubi alla porta laterale. Fare riferimento al tipo di porta delle molle per determinare il tubo flessibile e i raccordi più adatti da utilizzare.



Utilizzare un composto frenafili idoneo e rondelle di sicurezza durante l'installazione delle viti a testa cilindrica con esagono incassato.



Per determinare la lunghezza dello SHCS, fare riferimento alla gamma di innesto preferita.

Serie	Modello	Tipo di porta	SHCS		Torque N·m	Filettatura preferita Campo di accoppiamento mm
			Dimen- sione filettatura	Rondella di sicurezza		
L/LJ	300	M6	M6	UMR06	8.5	5 - 5.5
	500		M8	UMR08	15.3	5 - 5.5
	750		M8	UMR08	15.3	5 - 5.5
U	0400	M6	M6	UMR06	8.5	5 - 5.5
	0600		M6	UMR06	8.5	5 - 5.5
	0800		M8	UMR08	15.3	5 - 5.5
	1000		M8	UMR08	15.3	5 - 5.5
	1200		M8	UMR08	15.3	5 - 5.5
	1600		M8	UMR08	15.3	5 - 5.5
	2600		M8	UMR08	15.3	5 - 5.5
	4600	G 1/8	M8	UMR08	36	10 - 11
	6600		M10	UMR10	72	10 - 11
	9600		M10	UMR10	72	10 - 11
	20000		M12	UMR12	125	11 - 15
UH	0400	G 1/8	M6	UMR06	15	13 - 14
	0600		M6	UMR06	15	13 - 14
	0800		M8	UMR08	36	14 - 15
	1000		M8	UMR08	36	14 - 15
	1600		M8	UMR08	36	10 - 11
	2600		M8	UMR08	36	14 - 15
	4600		M8	UMR08	36	14 - 15
	6600		M10	UMR10	72	10 - 11
UX	0800	G 1/8	M8	UMR08	36	10 - 11
	1000		M8	UMR08	36	10 - 11
	1600		M8	UMR08	36	10 - 11
	2600		M8	UMR08	36	10 - 11
	4600		M8	UMR08	36	10 - 11
	6600		M10	UMR10	72	10 - 11
	9600		M10	UMR10	72	10 - 11
	20000		M12	UMR12	125	11 - 15
90.8	00750	G 1/8	M8	UMR08	36	10 - 11
	01500		M8	UMR08	36	10 - 11
	03000		M8	UMR08	36	10 - 11
	05000		M10	UMR10	72	10 - 11
	07500		M10	UMR10	72	10 - 11
90.10	00170	M6	M6	UMR06	15	10 - 11
	00500	G 1/8	M8	UMR08	36	10 - 11
	00750		M8	UMR08	36	10 - 11
	01500		M8	UMR08	36	10 - 11
	03000		M8	UMR08	36	10 - 11
	05000		M10	UMR10	72	10 - 11
	07500		M10	UMR10	72	10 - 11
	10000		M12	UMR12	125	11 - 15
SCR	00500	M6	M6	UMR06	8.5	7 - 8
	00800		M6	UMR06	8.5	7 - 8
	01900		M8	UMR08	36	9 - 10
	03200		M8	UMR08	36	9 - 10
SCL (Serie SC con Piastra di Montaggio)	01000	G 1/8	M6	UMR06	15	10 - 11
	01800		M6	UMR06	15	10 - 11
	03500		M8	UMR08	36	10 - 11
	04700		M8	UMR08	36	10 - 11
	07500		M8	UMR08	36	10 - 11
	11800		M10	UMR10	72	10 - 11
	18300		M10	UMR10	72	10 - 11

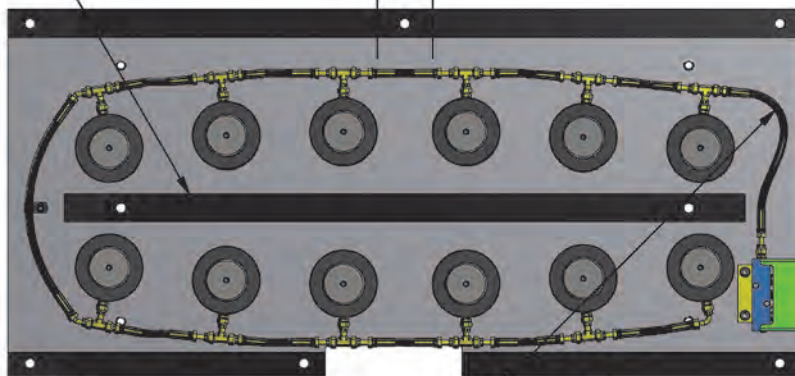
Di seguito sono riportati alcuni esempi di layout SMS® come linee guida per le diverse configurazioni in grado di massimizzare il risparmio sui costi. Per determinare la forza e l'aumento di pressione per il vostro sistema, utilizzate il **calcolatore di forza DADCO** disponibile sul nostro sito web all'indirizzo www.dadco.net.

Configurazione standard del sistema

I cilindri sono collegati in serie con tubi flessibili e raccordi a un unico pannello di controllo per garantire un design pulito e una forza uniforme. Fornire dettagli sugli ostacoli presenti nello stampo per facilitare il percorso dei tubi flessibili in modo che non interferiscano con il funzionamento. È possibile utilizzare fascette per tubi flessibili per mantenere i tubi in posizione. Per evitare connessioni tese e pieghe nel tubo flessibile, attenersi alla lunghezza e al raggio di curvatura consigliati. Il raggio di curvatura viene misurato all'interno della curva del tubo flessibile, non sulla linea centrale del tubo. Fare riferimento al catalogo C22118E per le specifiche dei tubi flessibili.

Fornire informazioni sullo stampo per il percorso dei tubi flessibili.

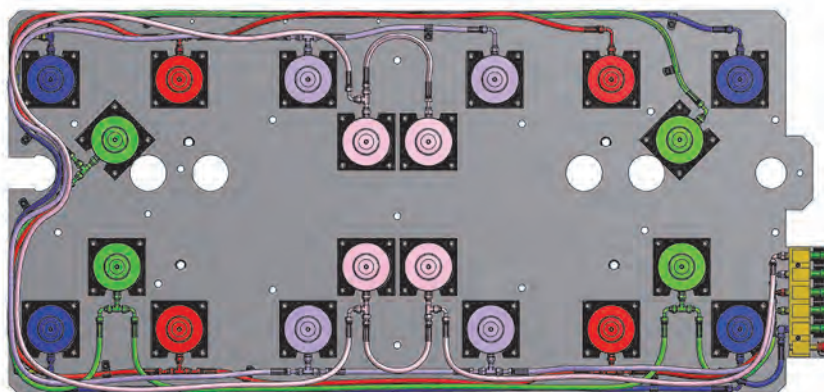
Verificare che la lunghezza dei tubi flessibili sia pari o superiore al minimo raccomandato.



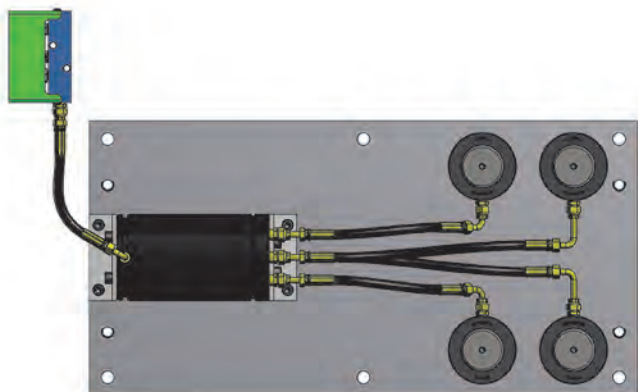
Verificare che il raggio di curvatura interno del tubo flessibile non sia superato.

Zone di forza multiple

Con l'uso di un pannello multiplo, è possibile progettare un SMS® per creare zone diverse. Ogni colore nel disegno rappresenta una zona di forza diversa controllata da un modulo diverso. Questo tipo di layout può aggiungere ulteriore versatilità alla piastra.

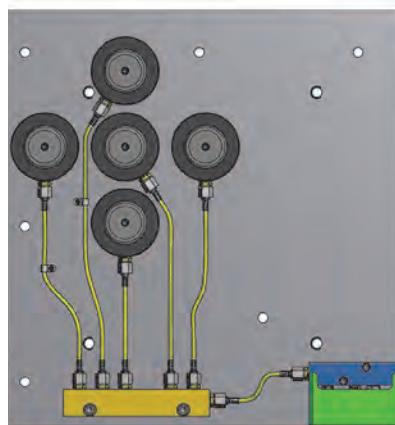


Aumento di pressione ridotto



Collegare più bombole a un serbatoio di compensazione per aumentare il volume di gas e ridurre l'aumento di pressione nel sistema. Utilizzare un tubo flessibile Y-400 e collegamenti diretti da ciascuna bombola al serbatoio di compensazione per ottenere un flusso di gas ottimale.

Configurazioni compatte



I modelli SMS® possono utilizzare blocchi di distribuzione per creare configurazioni cilindriche compatte e una forza uniforme.

Il sistema di montaggio sezionale interno (SMS-i®) di DADCO è una valida alternativa ai sistemi manifold convenzionali. SMS-i® utilizza molle a gas DADCO montate su una piastra di base e tutti i passaggi di collegamento sono praticati all'interno della piastra, eliminando la necessità di tubi flessibili e raccordi esterni. Il sistema SMS-i® di DADCO è meno costoso, offre prestazioni migliori ed è più facile da mantenere rispetto ai sistemi manifold convenzionali. Ogni sistema SMS-i® viene testato in fabbrica per garantire un funzionamento senza perdite e viene spedito pronto per l'installazione. Contattare DADCO Engineering per un preventivo.

Caratteristiche

- Semplifica la progettazione grazie all'impianto idraulico interno
- Pressione uniforme nel sistema
- Conveniente
- Possibilità di configurazioni compatte
- Consegna rapida
- Minore lavorazione nello stampo
- Facile manutenzione e installazione

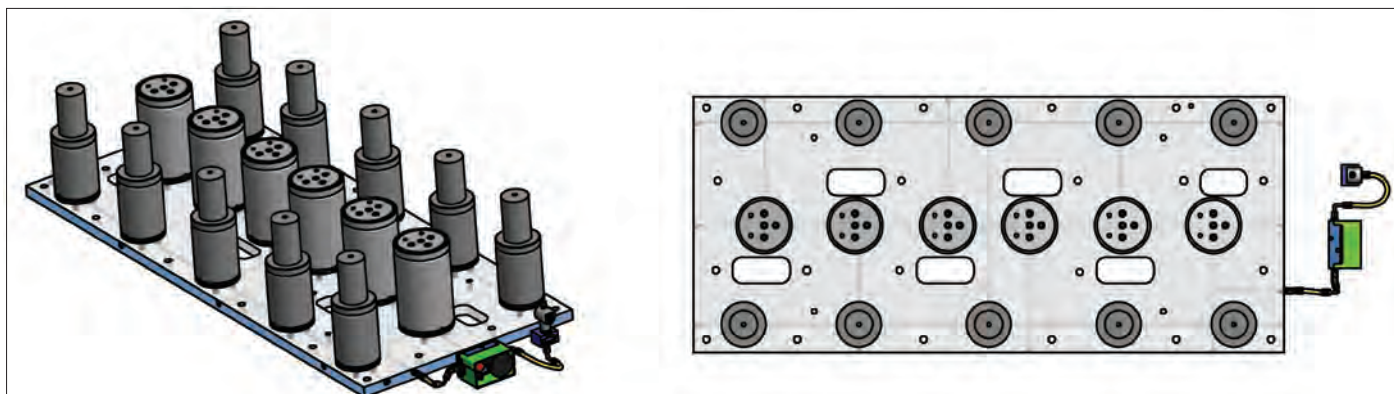
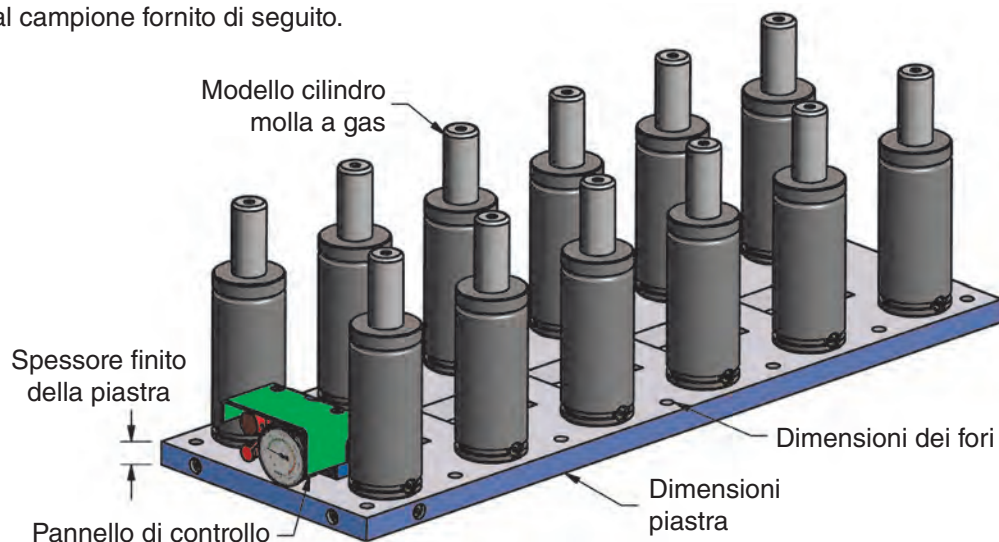
DADCO applica i seguenti standard per i layout del sistema di montaggio sezionale interno (SMS-i®), salvo diversamente specificato.

Layout SMS-i®	Standard DADCO
Spessore della piastra*	25 mm minimo consigliato +0/-0.13 mm
Materiale della piastra	A36 HRS, normalizzato Rettificato Blanchard
Bordi delle piastre	Tagliato a fiamma e verniciato ± 2 mm
Elementi di fissaggio	Metric SHCS

*Varia in base alla configurazione del sistema

Esempio di layout SMS-i®

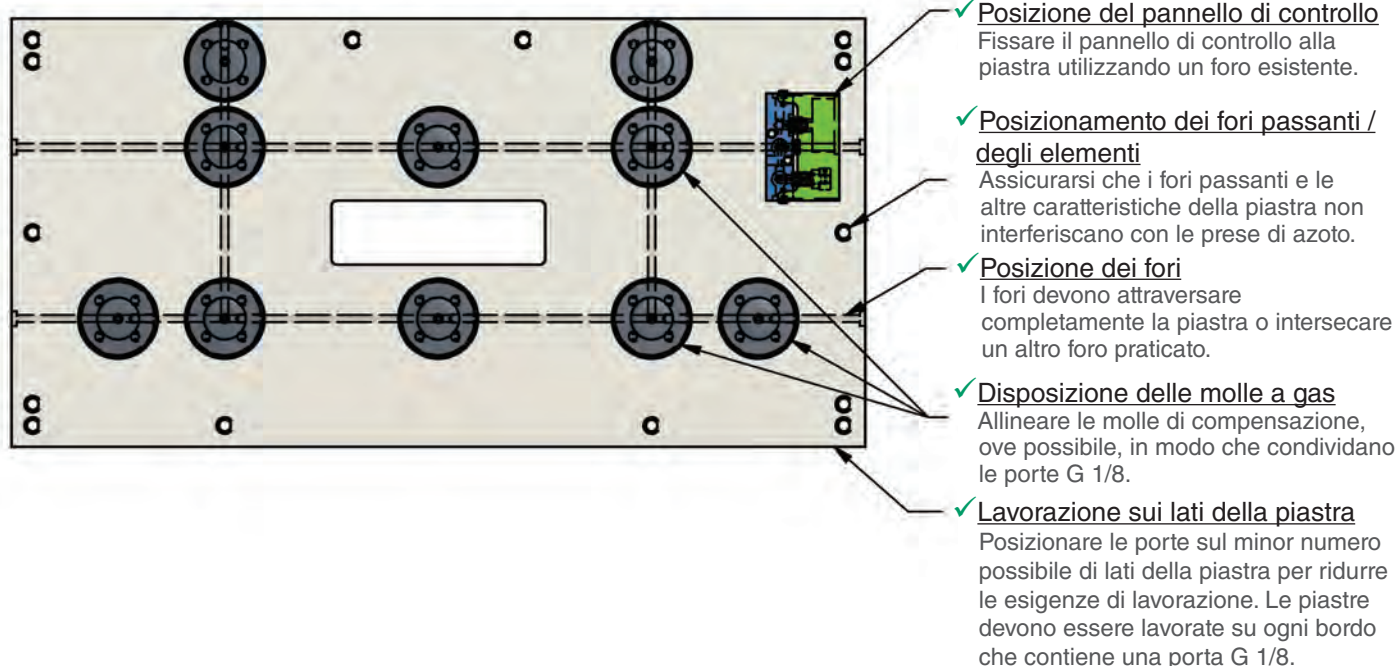
Inviare a DADCO le specifiche del vostro nuovo sistema o il vostro attuale progetto di collettore per scoprire i vantaggi. Quando richiedete un preventivo per un SMS-i®, fornite i file CAD e le informazioni dettagliate sulla piastra, compreso il modello della molla a gas, lo spessore della piastra finita, le dimensioni di layout e le dimensioni dei fori; fate riferimento al campione fornito di seguito.



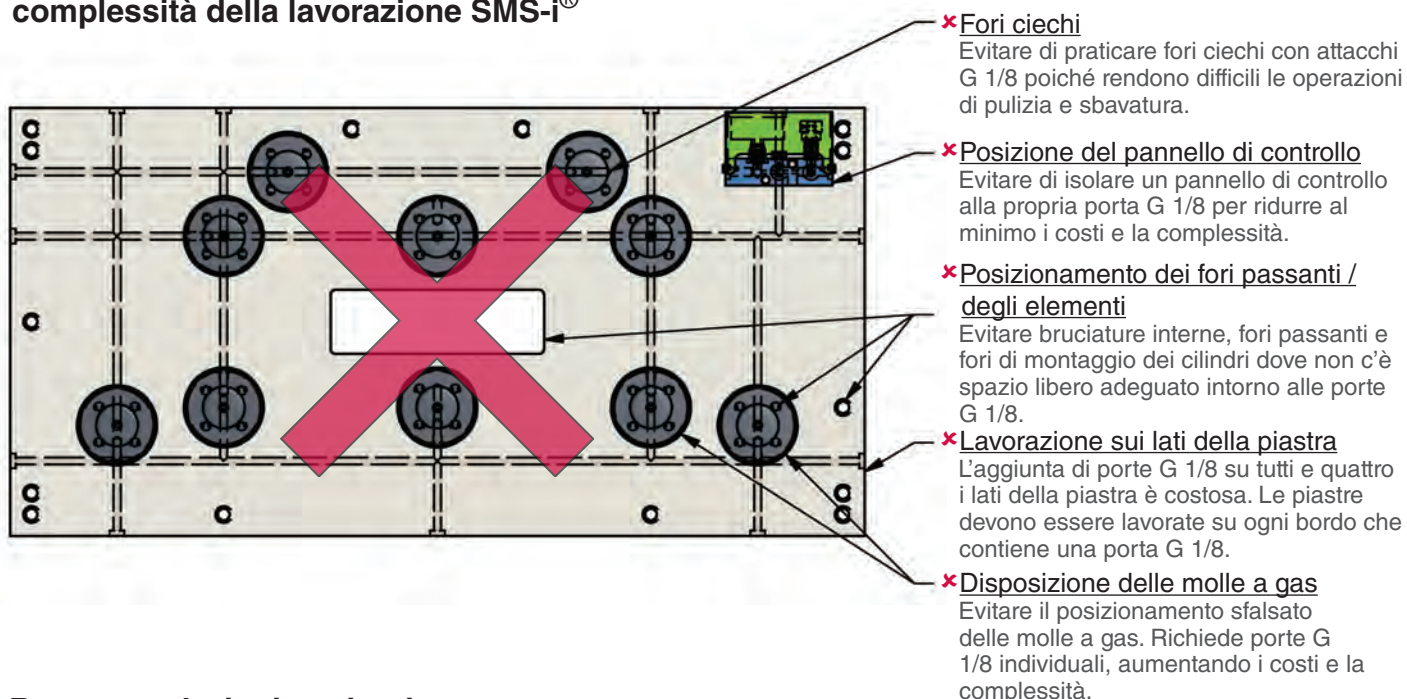
L'SMS-i® facilita il riempimento, lo svuotamento e il monitoraggio da un pannello di controllo montato direttamente sulla piastra o dall'esterno dello stampo. È possibile includere un monitor di pressione per avvisare i controllori della pressa di eventuali variazioni della pressione del sistema. I serbatoi di compensazione aumentano il volume nel sistema, riducendo così l'aumento di pressione, diminuendo il calore prodotto durante il funzionamento e prolungando la durata dei cilindri.

Di seguito sono riportati alcuni esempi di layout SMS-i® come linee guida per le diverse configurazioni in grado di massimizzare il risparmio sui costi. Per determinare la forza e l'aumento di pressione per il vostro sistema, utilizzate il **calcolatore di forza DADCO** disponibile sul nostro sito web all'indirizzo www.dadco.net.

Layout consigliato



Elementi che aumentano la complessità della lavorazione SMS-i®



Raccomandazioni aggiuntive

Spessore della piastra
25 mm minimo consigliato

Profondità massima di foratura per porte G 1/8
1000 mm per porta
(NOTA: Per due porte G 1/8 forate dalle estremità opposte che si incontrano al centro, la lunghezza combinata delle porte diventa 2000 mm)

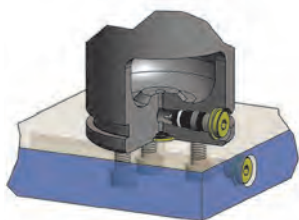
Posizione del pannello di controllo
I pannelli di controllo possono essere montati su una piastra o collegati esternamente tramite tubi flessibili e raccordi.

Molle a gas a corsa lunga
Scegliere molle a gas a corsa più lunga montate direttamente sulla piastra (su uno spessore maggiore della piastra) per ottenere il punto di contatto desiderato e aumentare il volume nel sistema.

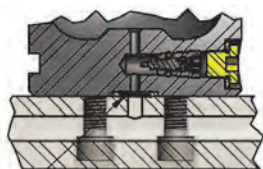
Montaggio cilindro SMS-i®

I cilindri devono essere fissati alla piastra di base secondo le specifiche di coppia indicate di seguito. Utilizzare un composto frenafilletti idoneo durante l'installazione delle viti a testa cilindrica.

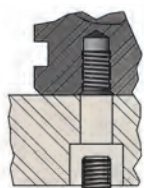
Connessione SMS-i®



Le molle a gas DADCO utilizzate in un SMS-i® hanno una porta inferiore e sono fissate alla piastra di base con una rondella di tenuta e fori di montaggio.

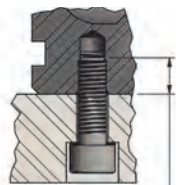


Rondella di tenuta
La rondella di tenuta è installata tra la porta inferiore e la piastra SMS-i®.



Grado consigliato 12.9 SHCS
Rondella di sicurezza

Utilizzare un composto frenafilletti idoneo e rondelle di sicurezza durante l'installazione delle viti a testa cilindrica con esagono incassato.

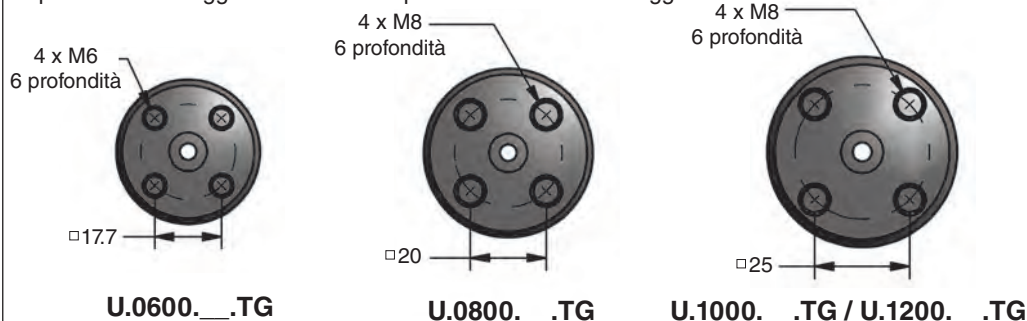


Profondità di filettatura
Per determinare la lunghezza dello SHCS, fare riferimento alla gamma di innesto preferita.

Serie	Modello	SHCS		Torque N.m	Filettatura preferita Campo di accoppiamento mm	SMS-i® Piastra Componente di tenuta	
		Dimen- sione filetta- tura	Rondella di sicurezza			M	M1
U	0600	M6	UMR06	8.5	5 - 5.5	90.252	EZ451441
	0800	M8	UMR08	15.3	5 - 5.5	90.252	EZ451441
	1000	M8	UMR08	15.3	5 - 5.5	90.252	EZ451441
	1200	M8	UMR08	15.3	5 - 5.5	90.252	EZ451441
	1600	M8	UMR08	15.3	5 - 5.5	90.252	EZ451441
	2600	M8	UMR08	15.3	5 - 5.5	EZ451443	EZ451441
	4600	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ451443	EZ457238
	6600	M10	UMR10	72	10 - 11	EZ451443	EZ457238
	9600	M10	UMR10	72	10 - 11	EZ451443	EZ457238
UH	20000	M12	UMR12	125	11 - 15	EZ451443	EZ457238
	0400	M6	UMR06	15	13 - 14	90.252	EZ451441
UX	0800	M8	UMR08	36	10 - 11	90.252	EZ451441
	1000	M8	UMR08	36	10 - 11	90.252	EZ451441
	1600	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ451443	EZ451441
	2600	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ451443	EZ451441
	4600	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ451443	EZ457238
	6600	M10	UMR10	72	10 - 11	EZ451443	EZ457238
	9600	M10	UMR10	72	10 - 11	EZ451443	EZ457238
	20000	M12	UMR12	125	11 - 15	EZ451443	EZ457238
90.10	00500	M8	UMR08	36	10 - 11	90.252	EZ451441
	00750	M8	UMR08	36	10 - 11	90.252	EZ451441
	01500	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ451443	EZ451441
	03000	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ451443	EZ457238
	05000	M10	UMR10	72	10 - 11	EZ451443	EZ457238
	07500	M10	UMR10	72	10 - 11	EZ451443	EZ457238
	10000	M12	UMR12	125	11 - 15	EZ451443	EZ457238
SC	03500	M8	UMR08	15.3	7 - 8	90.270	N/A
	04700	M8	UMR08	15.3	6 - 7	90.270	N/A
	07500	M8	UMR08	15.3	6 - 7	90.270	N/A
	11800	M10	UMR10	72	8 - 9	90.270	N/A

Modello di montaggio serie U per molle a gas SMS-i®

Le molle a gas DADCO U.0600-U.1200 installate in un SMS-i® dispongono di fori di montaggio inferiori aggiuntivi utilizzati per il fissaggio alla piastra di base. Le molle di ricambio ordinate con l'opzione di montaggio "TG" avranno questo schema di montaggio.



U.0600...TG

U.0800...TG

U.1000...TG / U.1200...TG

Esempio di ordine per molla a gas SMS-i® sostitutiva

90.10.00750.025. TO. M

Codice: Include la serie, il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio: TO = Modello Base oppure TG = Fori di montaggio aggiuntivi (solo U.0600-U.1200).

Raccordo di montaggio:

M = SMS-i® (attacco inferiore + componente di tenuta). M1 = SMS-i® (attacco inferiore più grande per un flusso maggiore + componente di tenuta).

Quando si ordinano molle di ricambio, fare riferimento al marchio laser sul cilindro.

DADCO offre una vasta gamma di pannelli di controllo utilizzati per riempire, scaricare e monitorare la pressione delle molle a gas azoto collegate dall'esterno dello stampo. Per un pannello di controllo che può essere montato direttamente su una piastra SMS-i®, ordinare il codice 90.406.P1M o 90.407.PM. Opzionalmente, DADCO offre una vasta gamma di monitor di pressione per avvisare i controllori delle variazioni di pressione del sistema. Per informazioni dettagliate sui monitor di pressione e ulteriori informazioni sui pannelli di controllo, consultare il catalogo dei componenti del sistema collegato.

Pannello di controllo convertibile



Nota: le dimensioni del pannello di controllo convertibile sono
H = 77 mm, W = 127 mm, D = 87 mm

Esempio di ordinazione:

90.406. P 1 N

Pannello di controllo convertibile

Tipo di manometro

Manometro: Bar (DPG-3RB) = P,

Manometro: BarMPa (DPG-3RM) = A

Quando non è specificato, di predefinito è P

Protezione

Protezione superiore = 1

Protezione superiore e inferiore = 2

Quando non è specificato, di predefinito è 1.

Raccordo di collegamento

N = Raccordo non fornito,
M = Guarnizione di tenuta
per manifold,

S = Raccordo ORFS

D = Raccordo D-24,

B = Raccordo Zip,

L = Raccordo MINILink®

Quando non è specificato, di
predefinito è N.

NOTE: Il 90.406.P2S sostituisce il DADCO 90.406.03.

Pannello di controllo compatto



Nota: le dimensioni del pannello di controllo convertibile sono
H = 50.8 mm, W = 110 mm, D = 90 mm

Esempio di ordinazione:

90.405. P N.

Pannello di controllo compatto

Tipo di manometro

Manometro: Bar = P

Raccordo di collegamento

N = Raccordo non fornito,

S = Raccordo ORFS,

D = Raccordo D-24,

B = Raccordo Zip,

L = Raccordo MINILink®

Quando non è specificato, di
predefinito è N.

Sensori di monitoraggio
pressione disponibili
(a richiesta)

EDS = Sensore di pressione
elettronico, DSK = Sensore
di pressione a pistone,
DPS = Sensore di pressione
a ghiera, DPT = Trasduttore
di pressione elettronico

Pannello di controllo compatto



Nota: le dimensioni del pannello di controllo convertibile sono
H = 53.5 mm, W = 127 mm, D = 91 mm

Esempio di ordinazione:

90.407. P N

Pannello di
controllo mini

Tipo di manometro

Manometro: Bar = P

Raccordo di collegamento

N = Raccordo non fornito,

M = Guarnizione di tenuta per manifold,

S = Raccordo ORFS

D = Raccordo D-24,

B = Raccordo Zip,

L = Raccordo MINILink®

Quando non è specificato, di predefinito è N.

Mini pannello di controllo



Nota: le dimensioni del pannello di controllo convertibile sono
H = 53.5 mm, W = 127 mm, D = 85 mm

Esempio di ordinazione:

90.407. 11G

Mini pannello
di controllo

11 Uscita M6

Pannello multiplo



90.401.3
Mostrato

Nota: le dimensioni del pannello di controllo convertibile sono
H = 76 mm, W = 44.5 x (N+1) mm, D = 94 mm

Esempio di ordinazione:

90.401. 3.

Codice protezione:

Standard (nessuna
protezione) = 401,

Superiore = 402,

Inferiore = 403,

Entrambe = 404

Per l'opzione montaggio
invertito, aggiungere R

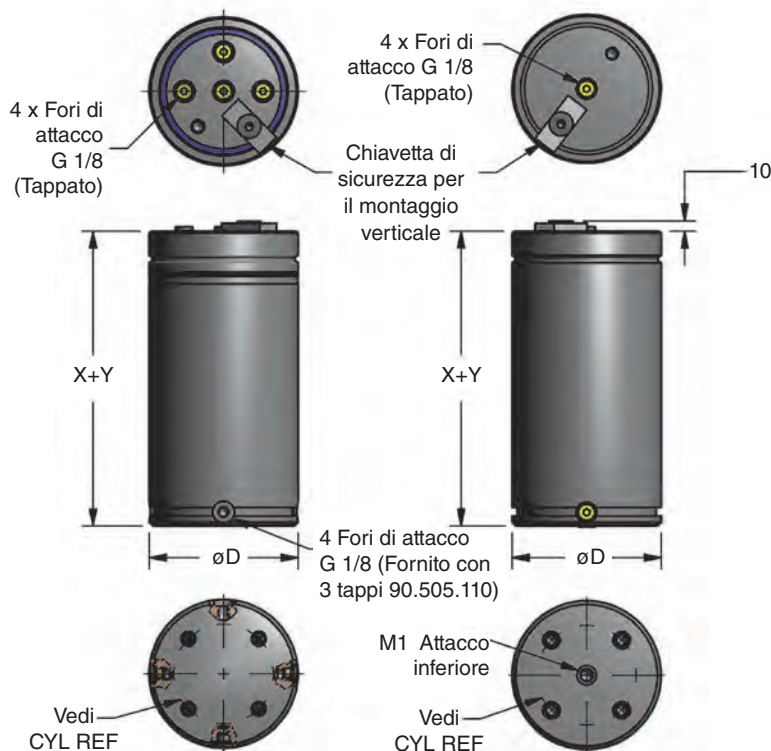
Numero di moduli:

2-6, 8 o 10

I polmoni di compensazione DADCO vengono utilizzati con sistemi a flusso aperto per aumentare il volume nell'impianto riducendo così l'aumento della pressione durante la corsa di lavoro dei cilindri. I polmoni di compensazione sono disponibili in due modelli: F - "Modello a flusso libero" viene fornito con più fori di attacco aperti standard per la massima flessibilità di collegamento; M1 - "Modello SMS-i®" ha un foro di attacco sul piano inferiore per poter essere collegato ad una piastra di base. Manometri e valvole a sfera di intercettazione sono disponibili su richiesta. Per determinare la dimensione appropriata del polmone di compensazione, utilizzare il calcolatore di forza DADCO dal nostro sito web, www.dadco.net. Il tubo DADCO 90.700 (Y-700) / 90.705 (Y-705) non è generalmente raccomandato per l'uso con i polmoni di compensazione a causa della limitata capacità di portata.



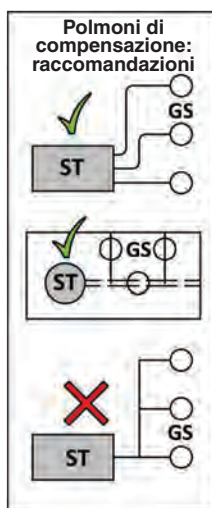
ST.50.150.B29



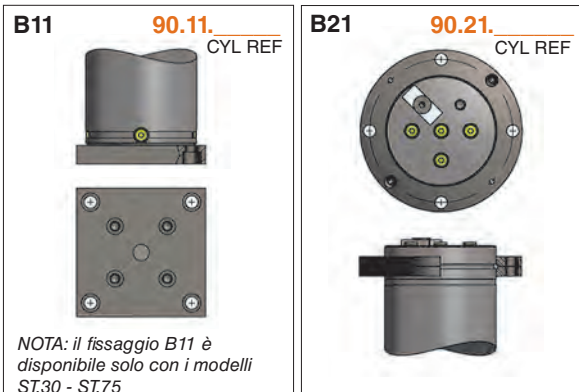
F – Modello a flusso libero

M1 – Modello SMS-i®

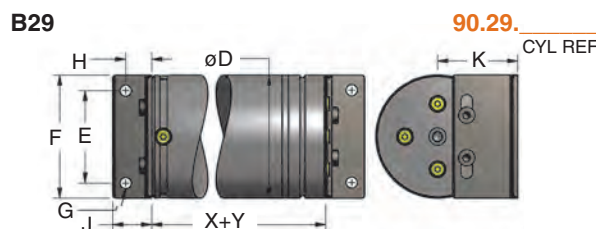
ST	30	50	75	100
D	95	120	150	195
X	117	137	152	157
Y	Volume del polmone L			
50	0.59	1.05	1.71	2.92
100	0.85	1.44	2.33	3.99
150	1.10	1.83	2.94	5.06
200	1.35	2.22	3.56	6.13
250	1.60	2.62	4.17	7.20
300	1.85	3.01	4.78	8.27
350	2.10	3.40	5.40	9.34
400	2.35	3.79	6.01	10.41



Flange per polmone di compensazione. Vedere il catalogo della serie 90.10 / 90.8 per i dettagli di montaggio.



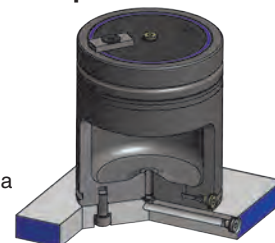
NOTA: il fissaggio B11 è disponibile solo con i modelli ST.30 - ST.75



Polmone di compensazione	CYL REF	D	E	F	G	H	J	K
30	3000	95	50	75	4 x M10	25.4	38	50.5
50	5000	120	90	120	4 x M10	25.4	38	78
75	7500	150	90	120	4 x M10	25.4	38	85
100	10000	195	100	150	4 x M12	31.8	50.8	98.5

Collegamento polmone di compensazione a SMS-i®

I polmoni di compensazione DADCO ordinati con uscita M1 sono utilizzati nei sistemi SMS-i® e prevedono una porta inferiore. Questi serbatoi sono fissati alla piastra base per mezzo di rondella di tenuta e viti di montaggio standard.



Esempio di ordinazione:

ST.30. 150. TO. F

Dimensione:

30, 50, 75, 100

Lunghezza (Y):

50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400

Sistema operativo:

F = Flusso libero per collegamento, M1 = SMS-i® (Attacco inferiore + componente di tenuta)

Opzione di montaggio:

TO = Modello base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i polmoni saranno assemblati in fabbrica.

Elemento di carica:

Gas azoto

Temperatura di funzionamento:

4°C – 71°C*

Pressione di carico:

15 – 150 bar
*Nota: la pressione del serbatoio di compensazione non deve superare i 264 bar alla temperatura massima.

Targhetta di sicurezza

DADCO fornisce una targhetta di sicurezza con ogni SMS® e SMS-i® per garantire una corretta manipolazione delle bombole. Per informazioni sulle diverse targhetta disponibili o per ordinare una sostituzione, consultare il bollettino B01130E.



Valvola di intercettazione MV-3G

La valvola di intercettazione DADCO (MV-3G) è utilizzata con SMS-i® per consentire l'intercettazione dell'azoto dal pannello di controllo, lasciando l'SMS-i® sotto pressione. Per ulteriori informazioni consultare il bollettino B14136.



Monitors di pressione

DADCO offre una vasta gamma di opzioni di monitoraggio della pressione per avvisare i controllori della pressa in caso di variazioni della pressione del sistema. Alcuni modelli sono in grado di arrestare la pressa se la pressione scende al di sotto del minimo operativo. I nuovi monitor elettronici della pressione sono disponibili in diverse configurazioni con diverse opzioni di cavi, basi e raccordi per adattarsi al meglio all'applicazione. Per ulteriori informazioni, consultare il catalogo C2218E.



Accessori di caricamento

Utilizzare il gruppo di caricamento ad attacco rapido DADCO 90.310.045 / ITA con i nipples 90.310.143 o 90.310.111, o con l'analizzatore di pressione 90.315.5 per caricare i cilindri a gas autonomi. Il 90.310.045 / ITA può essere inoltre usato con i pannelli di controllo DADCO per caricare sistemi collegati.

Il gruppo di caricamento a sgancio rapido 90.310.044, con capacità di sfiato automatico, rilascia la pressione residua dopo aver caricato le molle a gas, sia autonome che collegate in un impianto, affinché gruppo di caricamento e valvola lavorino in maniera ottimale.

DADCO prevede anche il gruppo di ricarica ad alta pressione 90.310.041, per caricare le molle a gas della serie SCR e U.0400 alla massima pressione. Per ulteriori informazioni, fare riferimento al bulletin B16118B.

90.310.040

Regolatore di
pressione
90.310.203



Tubo assemblato
90.310.252
3 m

Gruppo di
caricamento ad attacco
rapido 90.310.338

90.310.044 (Sfiato automatico)

Regolatore di
pressione
90.310.205



Tubo assemblato
90.310.252
3 m

Gruppo di
caricamento ad attacco
rapido - 90.310.340*

*Non consigliato con 90.416.A2B o 90.406.421

Amplificatore di pressione DGB.160

Il nuovo booster per gas azoto DGB.160 di DADCO è un modo leggero ed economico per prolungare la durata dei serbatoi di alimentazione dell'azoto. Utilizzando il DGB.160, i serbatoi a bassa pressione possono essere portati a una pressione più elevata, adatta per caricare la molla a gas. Abbinando il DGB.160 a un serbatoio di compensazione DADCO, creando un serbatoio ausiliario, è possibile migliorare la portabilità delle apparecchiature di ricarica dell'azoto. Per ulteriori informazioni, consultare il bollettino B25100.





DADCO
GmbH

Johann-Liesenberger-Str. 23
78078 Niedereschach
49 (0) 77 28/64 53 0 • fax 49 77 28/64 53 50
www.dadco.de

DADCO[®]

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth,
Michigan • 48170 • USA
734.207.1100 • fax 734.207.2222
www.dadco.net

Il leader mondiale nella tecnologia delle molle a gas

©DADCO, Inc. 2025 • utti i diritti riservati

Durante il periodo di validità di questo catalogo, i prodotti potrebbero subire modifiche senza preavviso; tuttavia, resteranno sempre pienamente intercambiabili.

DADCO®

Molle a gas: componenti per impianti collegati

Tutto quello che serve per realizzare un impianto collegato



Introduzione

Molti clienti apprezzano i vantaggi offerti da un impianto con molle a gas collegate. I sistemi collegati permettono di monitorare e regolare la pressione dall'esterno dello stampo, garantendo un controllo più semplice e sicuro. In questo catalogo DADCO presenta tutti i componenti necessari per configurare in modo pratico e completo un impianto collegato. Per progettare la soluzione più adatta alla vostra applicazione, DADCO consiglia di selezionare pannelli di controllo e tubazioni in base al tipo di attacco dei cilindri utilizzati, scegliendo i raccordi e gli accessori corrispondenti.



Pannelli di controllo
vedi pagina 3-6



Blocchetti di distribuzione
vedi pagina 7

ST = Polmone di compensazione



Polmoni di compensazione
Vedi pagina 16-17



Accessori
vedi pagina 26-27

Tipo di attacco

Attacco mini M6



Cilindri Molla a Gas con attacco M6:

Serie Micro
U.0175 – U.2600
Serie LJ e L
Serie SCR
Serie FCL
90.10.00170

Attacco grande G 1/8



Cilindri Molla a Gas con attacco G 1/8:

U.4600 – U.20000
Serie UH e UT e UK
Serie UX
Serie 90.8
90.10.00500 – 90.10.10000
Serie SC

Raccordi compatibili

DADCO MINILink® (M8 x 1)

Raccomandato



Vedi pagina 14

D-24 Conici (M12 x 1,5)



Vedi pagina 13

Zip (CNOMO) (S12,65 x 1,5)



Vedi pagina 15

O-Ring di tenuta frontale **ST** (ORFS) (9/16-18)

Raccomandato



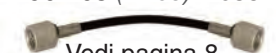
Vedi pagina 9-12

Modelli di tubi

90.700 (Y-700) Tubo

Raccomandato

90.705 (Y-705) Hose



Vedi pagina 8

90.500 (Y-500) Tubo

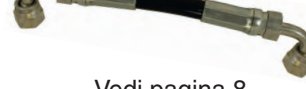
Raccomandato



Vedi pagina 8

90.400 (Y-400) Tubo

ST



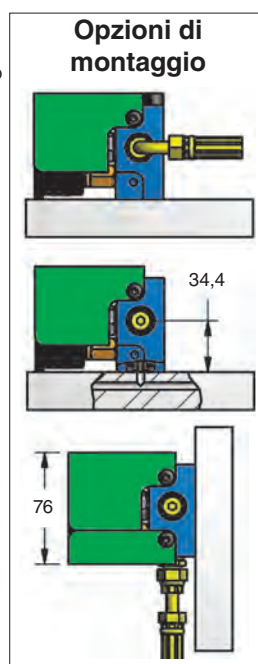
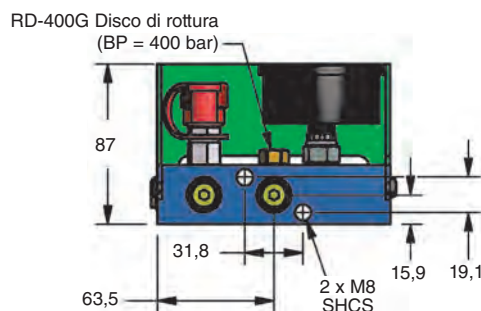
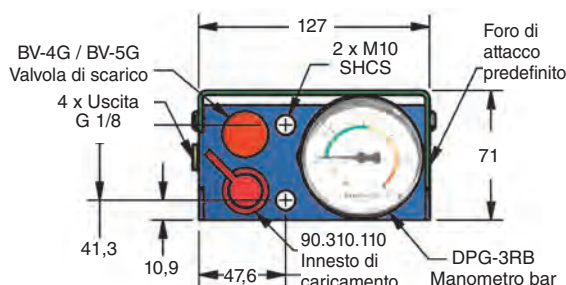
Vedi pagina 8

Componenti: pannello di controllo

Pannello di controllo convertibile



Il pannello di controllo convertibile DADCO viene utilizzato per caricare, scaricare e monitorare la pressione delle molle a gas DADCO collegate ad un impianto dall'esterno dello stampo. Il pannello è costituito da quattro fori di attacco G 1/8 BSPP, un manometro ad alta pressione di diametro 63 mm, un innesto di caricamento ad attacco rapido, una valvola di scarico e un disco di rottura per evitare sovra pressioni. Per la massima versatilità, il pannello è disponibile con una varietà di connessioni di montaggio. Le informazioni sul blocchetto di supporto 90.406.220 da utilizzare con il pannello di controllo, sono riportate di seguito.



Esempio di ordinazione:

Pannello di controllo convertibile (90.406)

Pannello di controllo con valvola "Vibration Resistant" (90.406V)
Tipo di manometro

Manometro: Bar (DPG-3RB) = P

Manometro: Bar/MPa (DPG-3RM) = A

Quando non è specificato, di predefinito è P.

Protezione

Protezione superiore = 1

Protezione superiore e inferiore = 2

Quando non è specificato, di predefinito è 1.

NOTE: Il 90.406.P2S sostituisce il DADCO 90.406.03.

90.406. P 1 N

Raccordo di collegamento

N = Raccordo non fornito,

M = Guarnizione di tenuta per manifold,

S = Raccordo ORFS

D = Raccordo D-24,

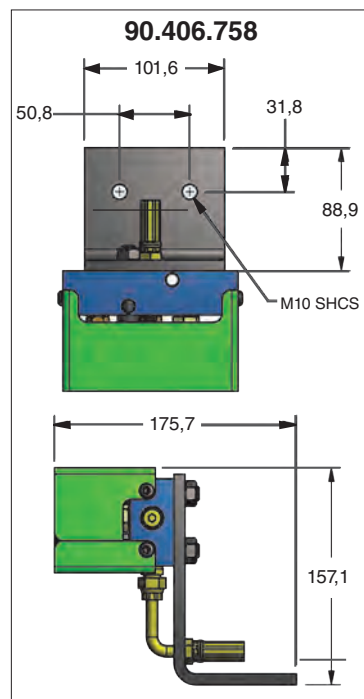
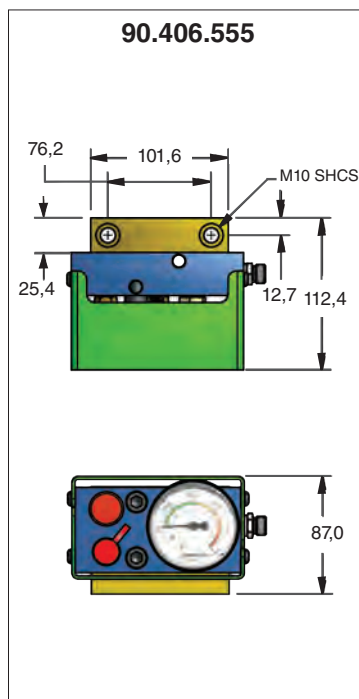
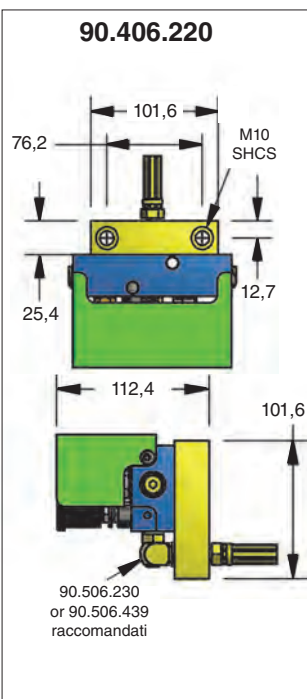
B = Raccordo Zip,

L = Raccordo MINILink®

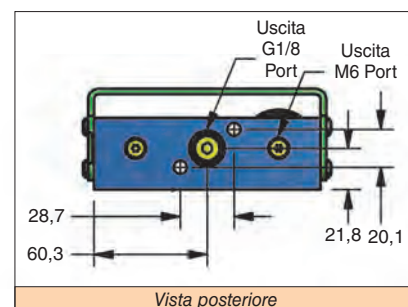
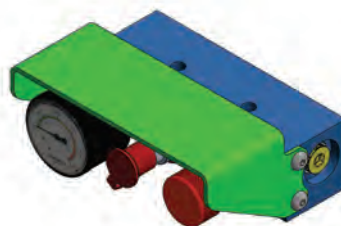
Quando non è specificato, di predefinito è N.

Blocco di supporto per pannello di controllo convertibile

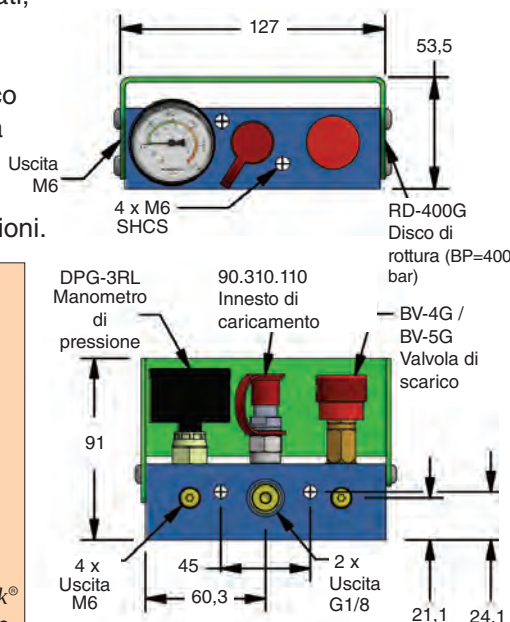
DADCO offre i blocchi di supporto 90.406.220, 90.406.555 e 90.406.758, da utilizzare con il pannello di controllo convertibile per la massima versatilità di montaggio. Consentono l'utilizzo del pannello di controllo anche su piastre SMS®.



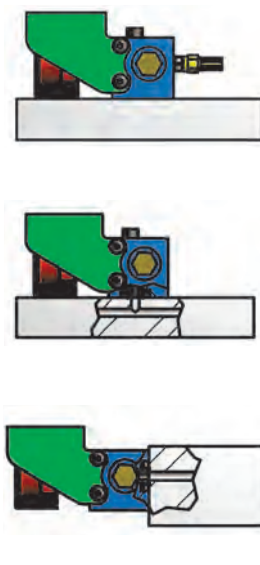
Pannello di controllo compatto



Il pannello di controllo compatto DADCO viene utilizzato per caricare, scaricare e controllare la pressione di un impianto di molle a gas DADCO dall'esterno dello stampo. Il pannello è compatibile sia con SMS-i®, sia con impianti tradizionali collegati, e dispone di cinque uscite M6, due uscite G 1/8, un manometro ad alta pressione, una valvola di caricamento a innesto rapido, una valvola di scarico e un disco di rottura, per prevenire eventuale sovrappressurizzazione. Per consentire la massima versatilità durante il collegamento, per questo pannello è disponibile una vasta scelta di connessioni.



Opzioni di montaggio



Esempio di ordinazione:

90.407. P N

Pannello di controllo mini (90.407)

Pannello di controllo mini con valvola "Vibration Resistant" (90.407V)

Tipo di manometro
Manometro: Bar = P
Manometro: Bar/MPa = A

Raccordo di collegamento

N = Raccordo non fornito,
M = Manifold seal,
S = Raccordo ORFS,
D = Raccordo D-24,
B = Raccordo Zip,
L = Raccordo MINILink®
Quando non è specificato, di predefinito è N.

Valvola di scarico "Vibration Resistant"

La nuova valvola di scarico "vibration resistant" di DADCO (BV-5G), impedisce lo scarico indesiderato del sistema derivante da vibrazioni eccessive all'interno dello stampo. Il nostro design innovativo consente alla valvola di rimanere chiusa anche quando la manopola viene allentata a causa di vibrazioni, prevenendo la perdita di gas. Questa valvola di scarico può essere ordinata per pannelli di controllo esistenti, ed è inclusa nel nuovo pannello di controllo Mini (90.407V) e standard (90.406V). **NOTE:** la manopola sarà libera di girare una volta chiusa. Per evitare danni, non serrare eccessivamente o utilizzare una chiave per aprire e chiudere la valvola di scarico.



90.406V.P2N



90.407V.PN

Esempio di ordinazione:

90.406V. P 1 N

Pannello di controllo con valvola "Vibration Resistant" (BV-5G)

Tipo di manometro
Manometro: Bar (DPG-3RB) = P
Manometro: Bar/MPa (DPG-3RM) = A

Protezione

Protezione superiore = 1
Protezione superiore e inferiore = 2 Quando non è specificato, di predefinito è 1.

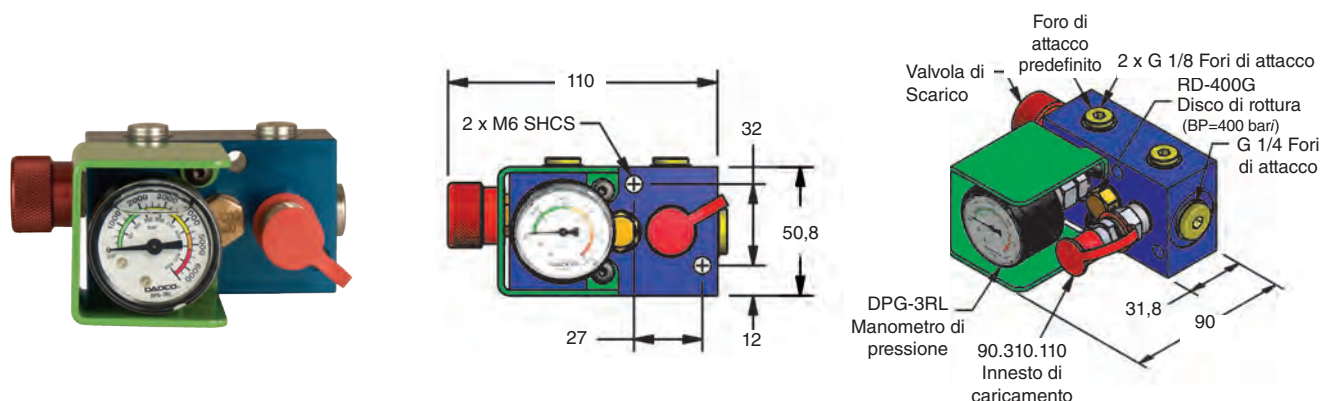
Raccordo di collegamento

N = Raccordo non fornito,
M = Guarnizione di tenuta per Manifold,
S = Raccordo ORFS,
D = Raccordo D-24,
B = Raccordo Zip,
L = Raccordo MINILink®
Quando non è specificato, di predefinito è N.

Componenti: pannelli di controllo

Pannello di controllo compatto

Il pannello di controllo compatto DADCO viene utilizzato per caricare, scaricare e controllare la pressione di un impianto di molle a gas DADCO dall'esterno dello stampo. Il pannello è costituito da due fori di attacco G 1/8 BSPP, un manometro ad alta pressione, un innesto di caricamento ad attacco rapido, una valvola di scarico e un disco di rottura per evitare sovra pressione. Per consentire il collegamento al monitor di pressione, il pannello è dotato di un foro di attacco G 1/4 BSPP.



Esempio di ordinazione:

90.405. P N.

Pannello di controllo mini

Tipo di manometro
Manometro: Bar = P
Manometro: Bar/MPa = A
Quando non è specificato, di predefinito è P.

Sensori di monitoraggio pressione disponibili (a richiesta) EDS, DSK, DPS, DPT, SKN
Maggiori informazioni a pag.20

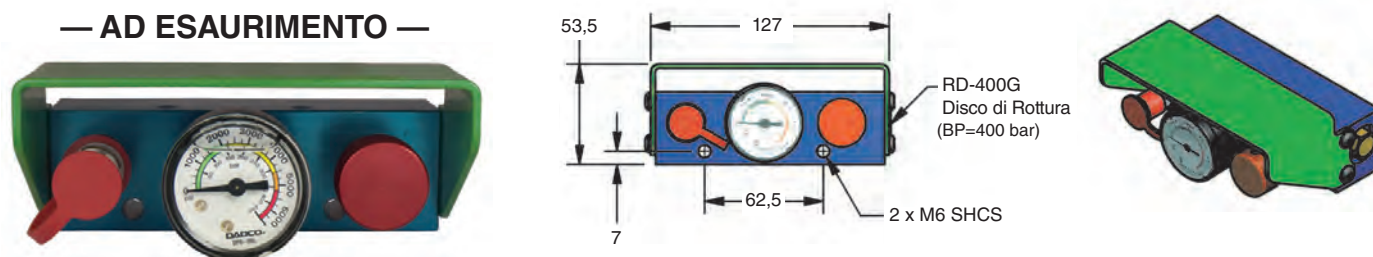
Raccordo di collegamento

N = Raccordo non fornito, S = Raccordo ORFS,
D = Raccordo D-24, B = Raccordo Zip,
L = Raccordo MINILink®
Quando non è specificato, di predefinito è N.

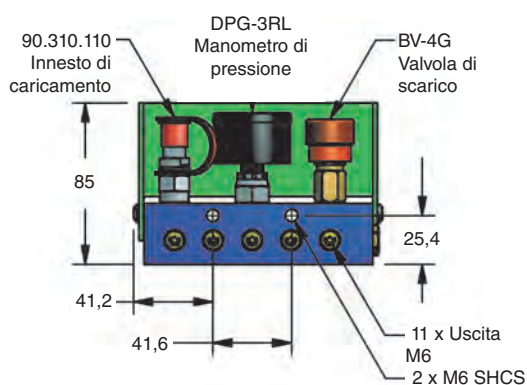
Mini pannello di controllo

90.407.11G

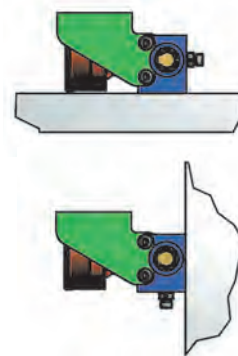
— AD ESAURIMENTO —



Il mini pannello di controllo DADCO 90.407.11G viene utilizzato per caricare, scaricare e controllare la pressione delle molle a gas DADCO collegate, dall'esterno dello stampo. Il pannello è costituito da undici fori di attacco M6, un manometro di alta pressione, un innesto rapido di caricamento, una valvola di scarico e un disco di rottura per evitare sovra pressione. Per consentire la massima versatilità durante il collegamento, il pannello contiene anche undici diversi fori di attacco.



Opzioni di montaggio

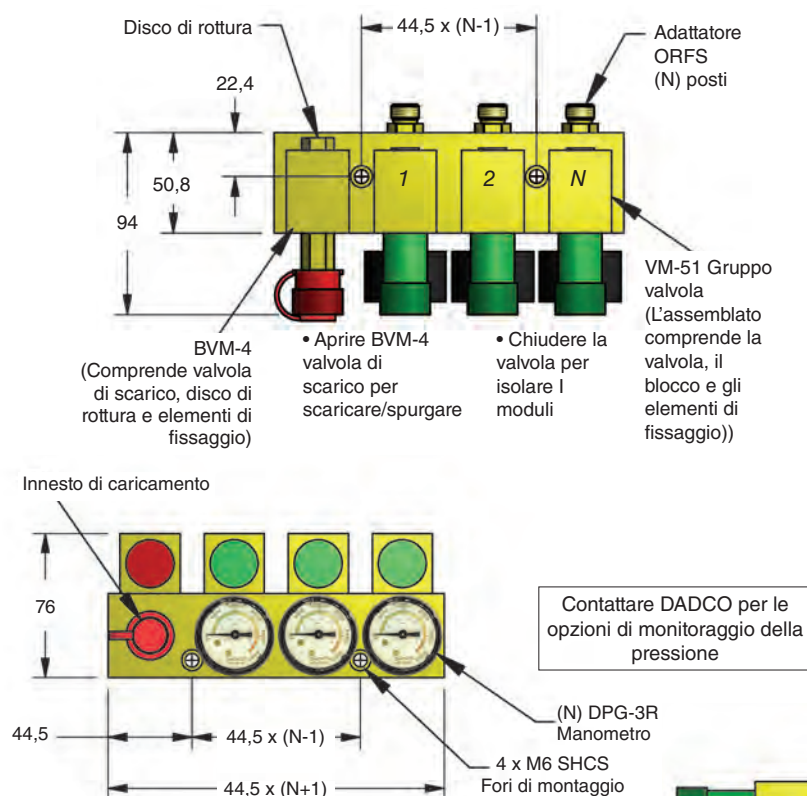


Pannello multiplo

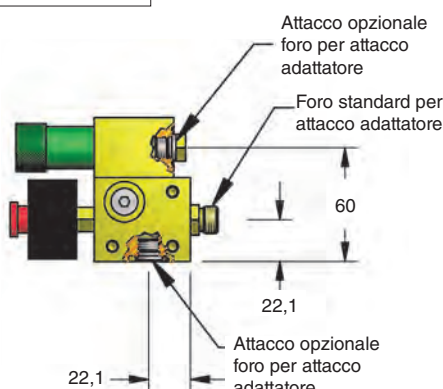
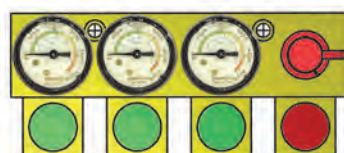
Il pannello multiplo DADCO dispone di moduli che possono essere caricati, controllati, regolati e scaricati dall'esterno dello stampo, sia contemporaneamente sia singolarmente. Nessun altro pannello di controllo offre i vantaggi del pannello multiplo DADCO. Per le parti di ricambio fare riferimento al bulletin B04105B.

Caratteristiche

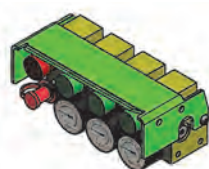
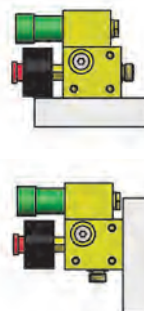
- Ogni modulo dispone di una valvola semplice a due posizioni per un facile funzionamento.
- Tre fori di attacco su ogni modulo offrono la massima flessibilità di collegamento dei tubi.
- Ogni modulo viene fornito con un raccordo adattatore dritto. (Per i fori di attacco non utilizzati, DADCO consiglia di chiudere i fori del modulo con il 90.506.112, prima di caricare o utilizzare tubi e/o ghiera)
- Il pannello può essere montato sul fondo o sul retro.
- Un riparo pieghevole opzionale protegge tutte le valvole e i manometri di controllo durante il funzionamento.



Montaggio invertito



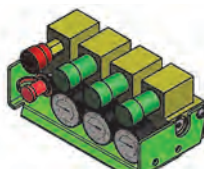
Opzioni di montaggio



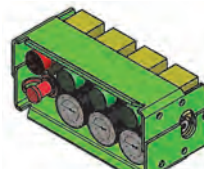
Protezione superiore – 90.402



Protezione inferiore – 90.403



Protezione superiore e inferiore – 90.404



Esempio di ordinazione:

90.401. 3.

Codice protezione:

Standard (nessuna protezione) = 401,
Superiore = 402,
Inferiore = 403, Entrambe = 404

Per l'opzione montaggio invertito, aggiungere R

Numero di moduli:

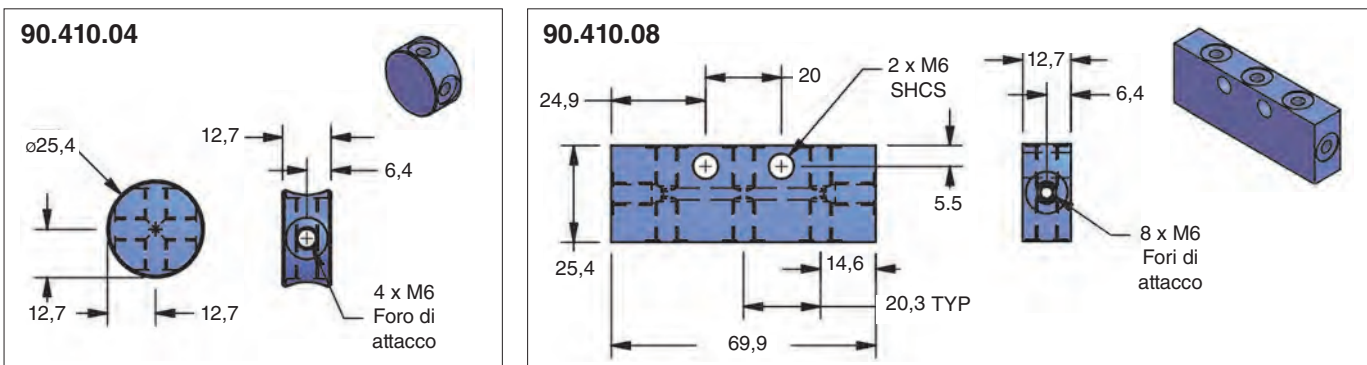
2-6, 8 o 10

Componenti: blocchetti di distribuzione

I blocchetti di distribuzione DADCO vengono utilizzati con un pannello di controllo per semplificare il collegamento dei tubi a più cilindri con una pressione uniforme del sistema. Sono disponibili con fori di attacco M6 e G 1/8.

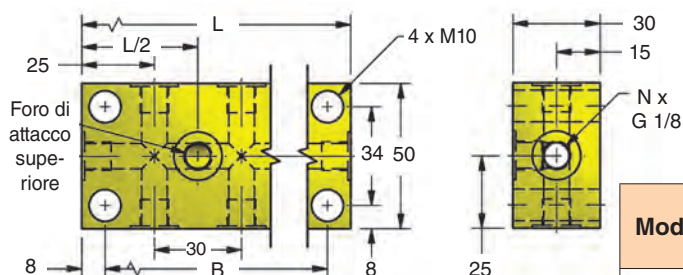
Blocchetto di distribuzione mini - M6

I blocchetti di distribuzione mini sono dotati di quattro o otto fori di attacco M6. I fori di attacco non utilizzati devono essere chiusi con il tappo 90.607.110 prima di caricare l'impianto.



Blocchetto di distribuzione G 1/8 compatto

Il blocchetto di distribuzione compatto, ha da 7 a 12 fori di attacco G 1/8. I fori di attacco non utilizzati devono essere chiusi con il tappo 90.505.110 prima di caricare l'impianto.

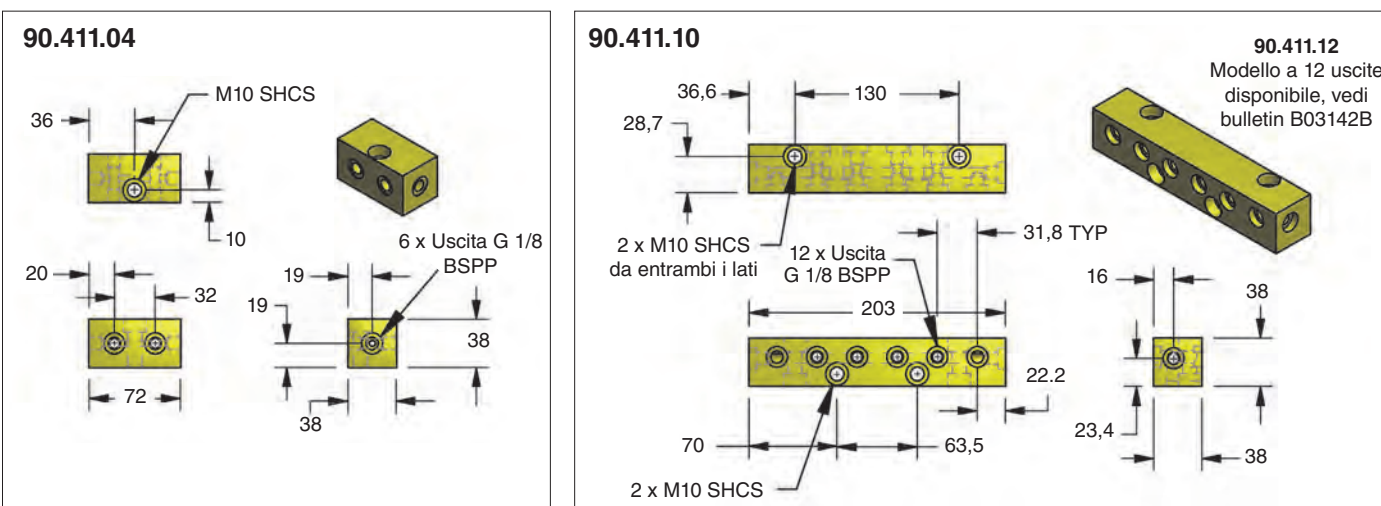


Modello	N (totale fori di attacco)	Fori di attacco terminali	Foro di attacco superiore	Fori di attacco laterali	L	B
90.412.07	7	2	1	4	80	64
90.412.09	9	2	1	6	110	94
90.412.10	10	2	–	8	140	124
90.412.12	12	2	–	10	170	154

Blocchetti di distribuzione standard G 1/8

90.411.04 / 90.411.10 / 90.411.12

Il blocchetto di distribuzione standard dispone di 4, 10 o 12 fori di attacco G 1/8. I fori di attacco non utilizzati devono essere chiusi con il tappo 90.505.110 prima di caricare l'impianto. Per maggiori informazioni consultare il bulletin B03142B.



Componenti: Tubi

MINIFLEX® *Raccomandato* Tubo 90.700 (Y-700)

- + Offre il raggio di curvatura più piccolo possibile per un tubo flessibile
- + Compatibile con i raccordi tipo: Mini, ORFS, D-24 e Zip
- Non può essere collegato con un polmone di compensazione



MINIFLEX® Tubo 90.705 (Y-705)

- + Compatibile con raccordi Zip
- + Alternativo a 90.700
- + Conforme agli standard Toyota
- Non può essere collegato a un polmone di compensazione



DADCOFLEX® *Raccomandato* Tubo 90.500 (Y-500)

- + Compatibile con i raccordi tipo: ORFS e D-24
- + Assemblabile senza unità di pressatura utilizzando l'adattatore 90.504.343



DADCOFLEX® Tubo 90.400 (Y-400)

ST

- + Può sopportare pressioni elevate pur mantenendo un buon flusso
- + Può essere collegato con un polmone di compensazione
- Raggio di curvatura meno flessibile



DF Tubazioni rettilinee

DF. _____

Lunghezza (mm)

- + Estremamente resistente e compatto
- Dimensioni critiche, nessuna flessibilità

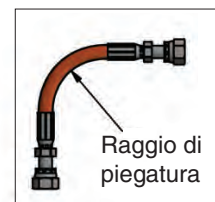
NOTA: Per ordinare i tubi rettilinei DF, utilizzare il codice di cui sopra. Per particolari curvi, è necessario fornire un disegno. Per maggiori informazioni, fare riferimento al Bulletin B02118B.



Codice N.	OD	ID	Pressione di lavoro	Pressione di scoppio	Raggio di curvatura	Matrice di pressatura/aggraffatura	Diametro crimpatura
• 90.700 (Y-700)	5	2	630 bar	1890 bar	20	Pressatura - Mini 90.710.8 Anello non richiesto	7,00 – 7,25
90.705 (Y-705)	5	2	630 bar	1940 bar	20		
• 90.500 (Y-500)	11	5	345 bar	1380 bar	38	80C-P03 Matrice grigia 82C-R01 Anello	12,19 – 12,70
90.400 (Y-400)	13	6,5	345 bar	1380 bar	50	80C-P04 Matrice rossa 82C-R01 Anello	14,22 – 14,73
DF Tubazioni rettilinee	6,4	4,5	260 bar	1000 bar	15,9	Assemblato da DADCO	Assemblato da DADCO

• Tipologie Raccomandate

DADCO offre unità di aggraffatura idrauliche o ad azionamento pneumatico; per ulteriori informazioni andare a pagina 26.



Assemblaggio tubo

Un tubo assemblato DADCO è composto da lunghezza del tubo con due raccordi adattatori alle estremità. Per maggiori informazioni su come ordinare un tubo assemblato, vedere il Bulletin B21102.

Tubo assemblato esempio di ordinazione:

90.500. S843. S854. 600. I

Tipo di tubo
(700, 705, 500, or 400)

Raccordo adattatore tubo

Tipo di tenuta/ attacco	Esempio
ORFS	S943
D-24	D843
Mini	L943
Zip	B943

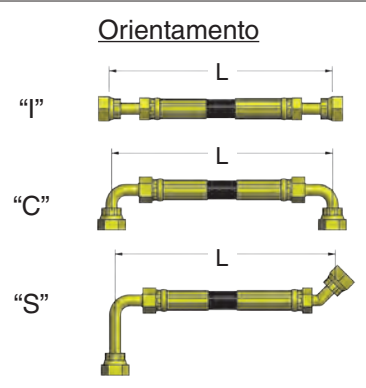
Tipo appropriato per il riferimento di tenuta -Lettera (S, D, L or B).

Orientamento

Adattatore con orientamento del tubo: I, C o S

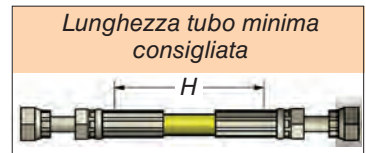
Lunghezza del tubo assemblato (L) in mm

Distanza tra le superfici di tenuta



Componenti: Adattatori tubo ORFS

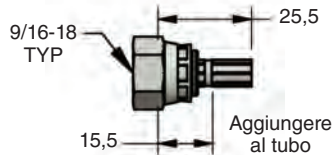
La DADCO è stato il primo produttore di molle a gas ad offrire O-Ring 9/16-18 sulle facce di tenuta (ORFS). I raccordi ORFS della DADCO impediscono la perdita di gas azoto ad alta pressione per mezzo di una guarnizione di tenuta in elastomero ad ogni giunzione. La DADCO consiglia di utilizzare i tubi di marca DADCO presenti a pagina 10 con i raccordi adattatori presenti in questo catalogo. Se la lunghezza del tubo richiesto è inferiore al valore H, utilizzare tubazioni tipo DF (pagina 10) o raccordi per tubi flessibili rigidi (pagina 12). La DADCO offre anche una varietà di raccordi in acciaio inox da abbinare al tubo flessibile Y-705 o Y-500 per il collegamento di impianti che lavorano in ambienti con condizioni estreme.



.SS = Opzione in acciaio inox - disponibile

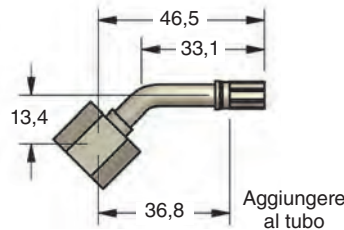
Raccordo adattatore pressato per tubo 90.700 o 90.705 (Y-700 o Y-705)

Lunghezza H = 75



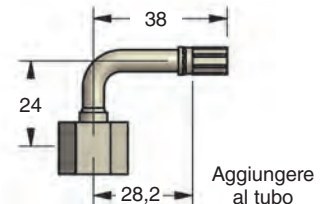
90.504.943 **.SS**
(S-943)

Raccordo tubo dritto



90.504.954
(S-954)

Raccordo tubo a 45°

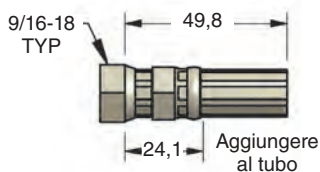


90.504.959
(S-959)

Raccordo tubo a 90°

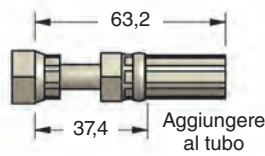
Raccordo adattatore pressato per tubo 90.500 (Y-500)

Lunghezza H = 80



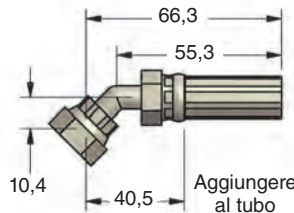
90.504.843 **.SS**
(S-843)

Raccordo tubo compatto



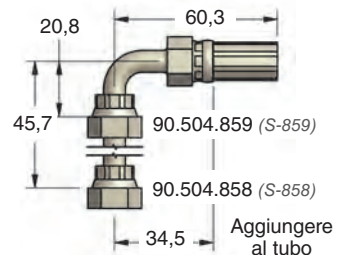
90.504.851
(S-851)

Raccordo tubo retraibile



90.504.854
(S-854)

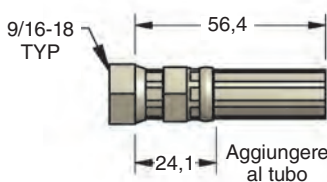
Raccordo tubo a 45°



90.504.859 (S-859) Corto
90.504.858 (S-858) Lungo

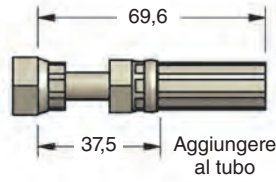
Raccordo adattatore pressato / aggraffato per tubo 90.400 (Y-400)

Lunghezza H = 85



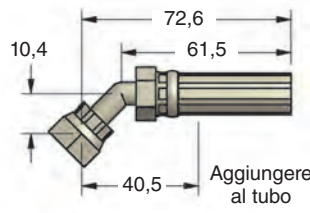
90.504.743
(S-743)

Raccordo tubo compatto



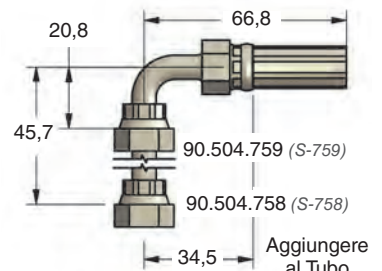
90.504.751
(S-751)

Raccordo tubo retraibile



90.504.754
(S-754)

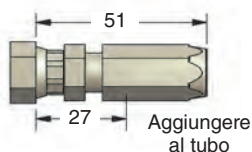
Raccordo tubo a 45°



90.504.759 (S-759) Corto
90.504.758 (S-758) Lungo

Raccordo adattatore non pressato per tubo 90.500 (Y-500)

Lunghezza H = 85



90.504.343
(S-343)

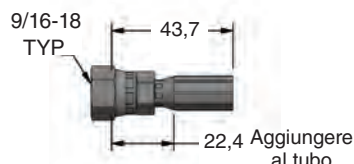
Raccordo tubo compatto
(per Y-500)

Componenti: Adattatori tubo ORFS

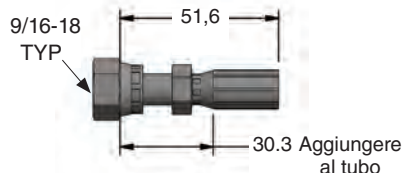
DADCO offre adattatori compatti per tubi flessibili ORFS (O-ring Face Seal) con filettatura 9/16-18 e guarnizioni in elastomero su ciascun giunto, per prevenire la perdita di azoto ad alta pressione. Pur essendo più compatti degli adattatori 90.504.700 e 90.504.800, sono ugualmente compatibili con tutti i raccordi di questa serie. Per realizzare un impianto collegato, consigliamo di utilizzare i tubi DADCO insieme agli adattatori mostrati di seguito.

Adattatori compatti per tubo 90.500 (Y-500)

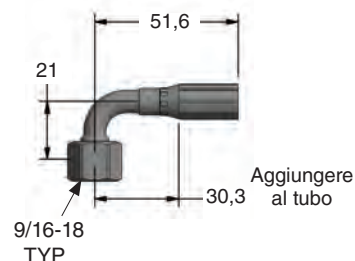
Lunghezza H = 70



90.504.543
(SK-543)
Raccordo tubo compatto



90.504.551
(SK-551)
Raccordo tubo retraibile

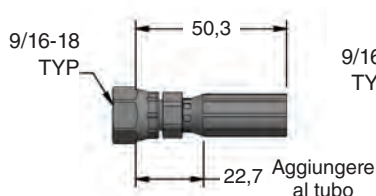


90.504.559
(SK-559)
Raccordo tubo a 90°

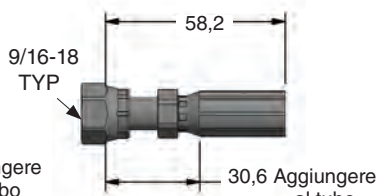
Adattatori compatti per tubo 90.400 (Y-400)

ST

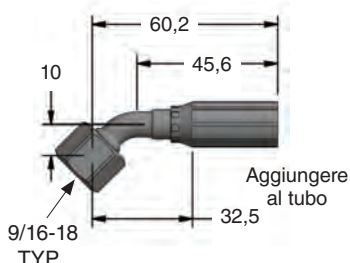
Lunghezza H = 75



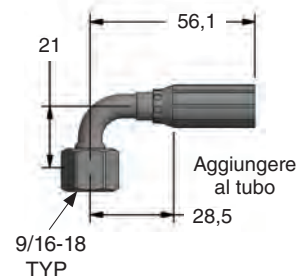
90.504.443
(SK-443)
Raccordo tubo compatto



90.504.451
(SK-451)
Raccordo tubo retraibile

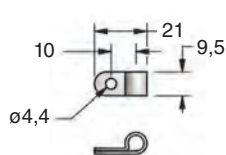


90.504.454
(SK-454)
Raccordo tubo a 45°

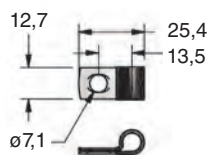


90.504.459
(SK-459)
Raccordo tubo a 90°

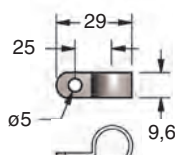
Fascette di fissaggio per tubi



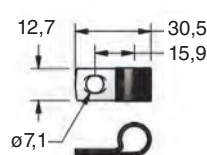
90.504.701 (HS-701)
Da usare per i tubi tipo
90.700 e 90.705



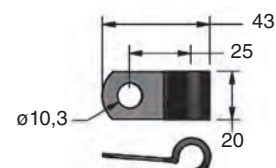
90.504.700 (HS-700)
Da usare per i tubi tipo
90.700 e 90.705



90.504.250 (HS-250)
Da usare per i tubi tipo
90.500 e 90.400



90.504.500 (HS-500)
Da usare per i tubi tipo
90.500



90.504.400 (HS-400)
Da usare per i tubi tipo
90.500 e 90.400

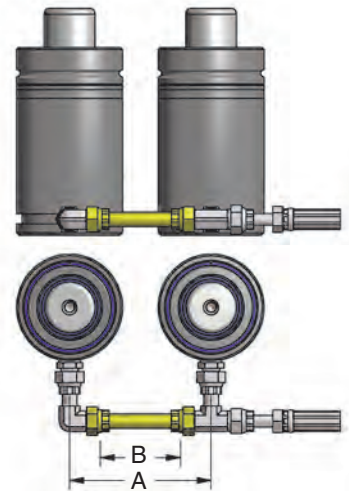
Componenti: Raccordi ORFS

Raccordi per tubi flessibili rigidi

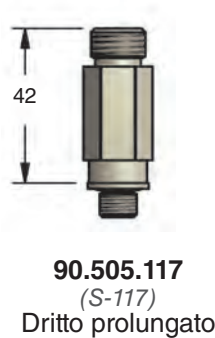
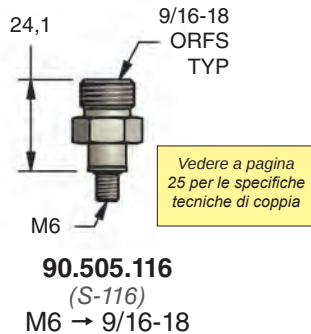
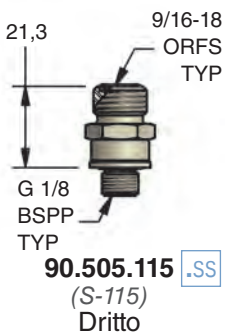
Raccordi per tubi flessibili rigidi sono disponibili in lunghezze predeterminate e sono ideali per applicazioni in spazi limitati. Possono sostituire tubi flessibili tradizionali, in particolare quando la lunghezza richiesta del tubo è inferiore alla lunghezza minima raccomandata dalla DADCO (vedi lunghezza H min a pagina 9-10). Per lunghezze speciali del tubo rigido, vedere tubazioni DF a pagina 8.

Metrico

Codice N.	A	B
90.503.xxxx (S-9xxx)	mm	A - 43,2
9075	75	31,8
9100	100	56,8
9120	120	76,8
9125	125	81,8
9130	130	86,8
9140	140	96,8
9150	150	106,8



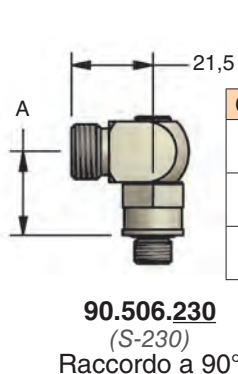
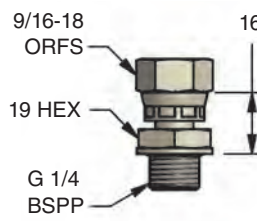
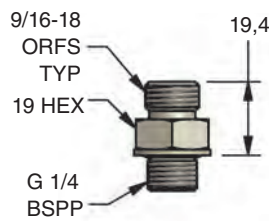
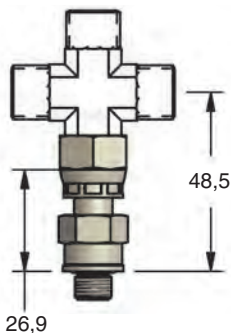
Adattatori per fori di attacco



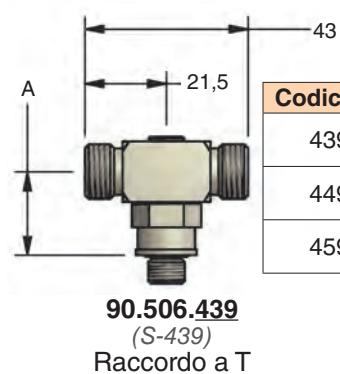
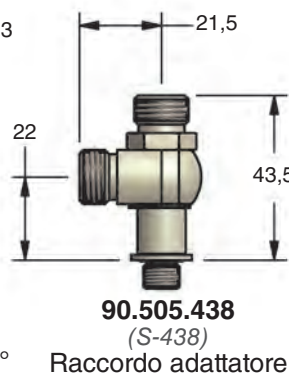
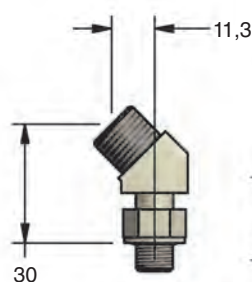
Le facce di tenuta dei raccordi della DADCO (ORFS) hanno una guarnizione in elastomero in ogni giunzione.



.SS = Opzione in acciaio inox - disponibile

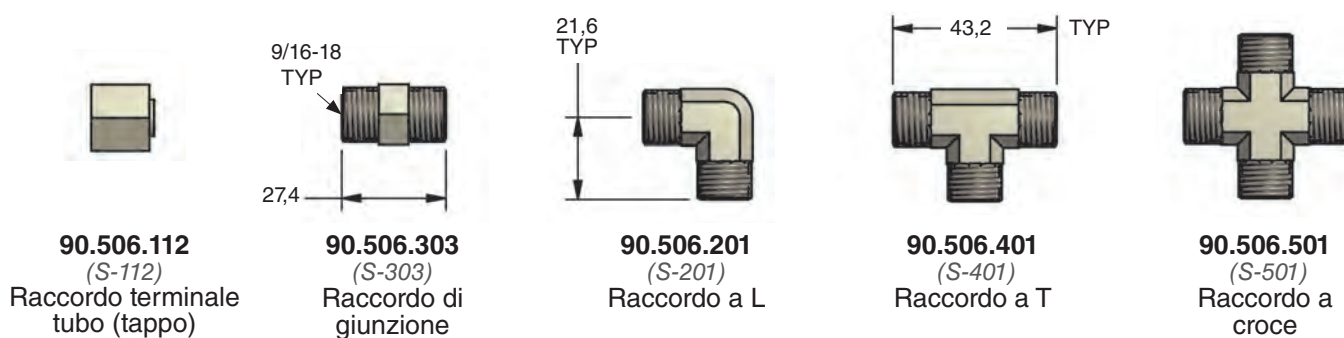


Codice N.	A
230 .SS	22
240	36
250	43

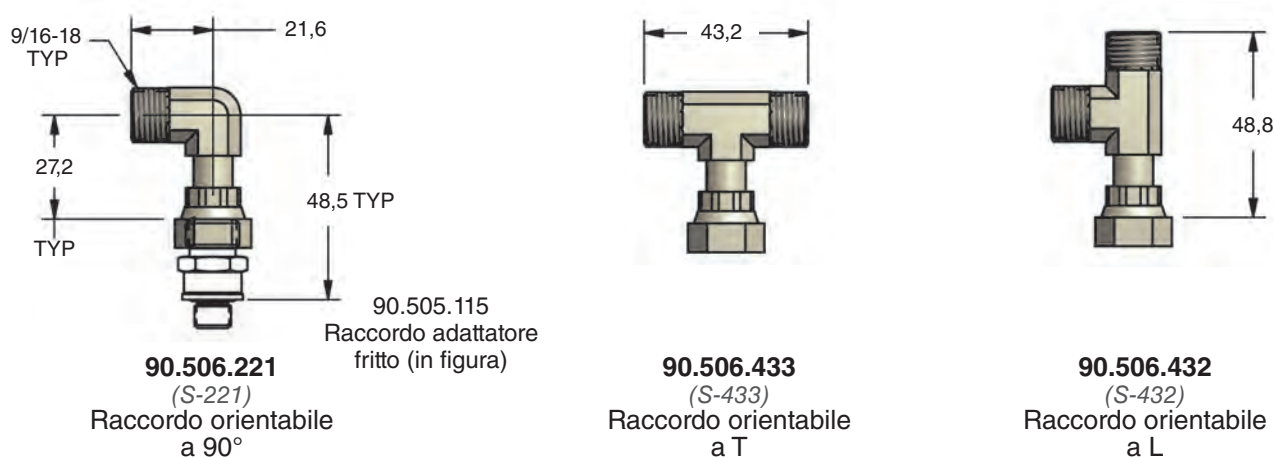


Codice N.	A
439 .SS	22
449	36
459	43

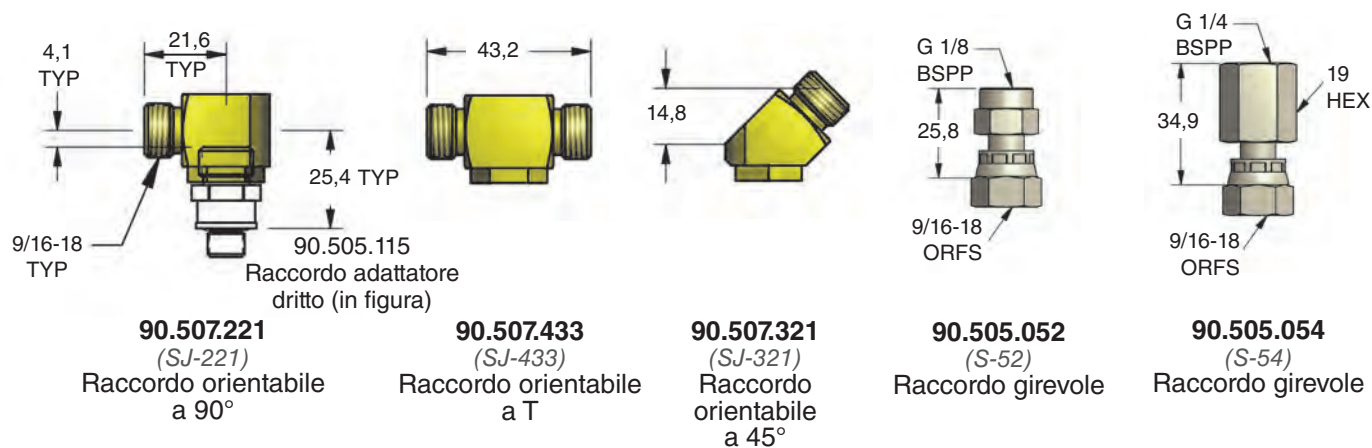
Raccordi



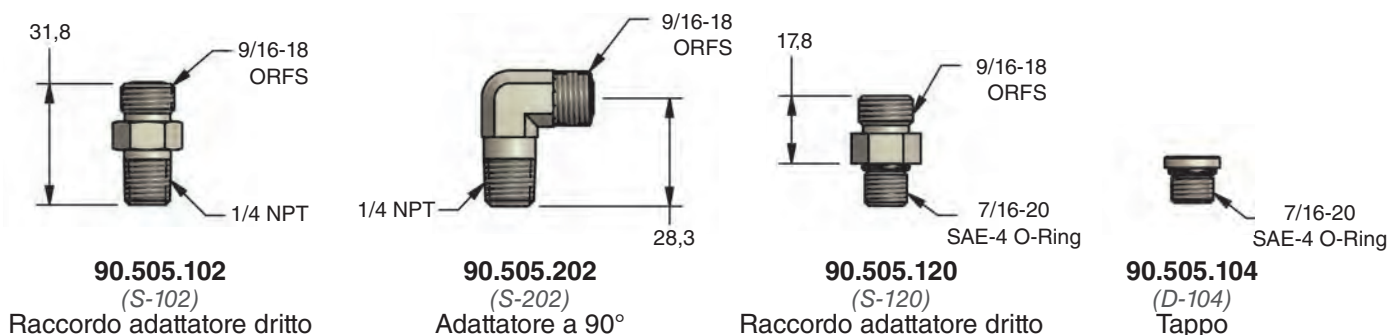
Raccordi standard orientabili



Raccordi compatti orientabili

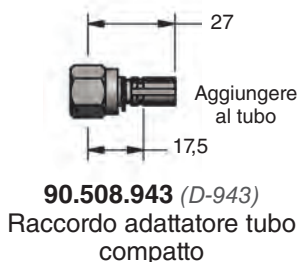
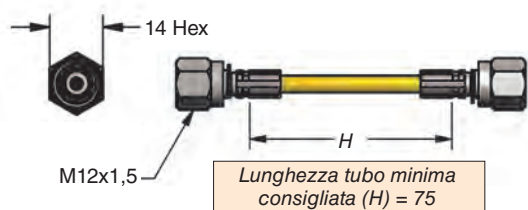


Raccordi adattatori retrofit



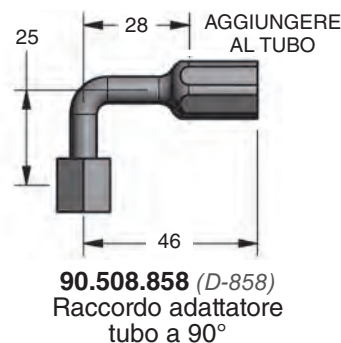
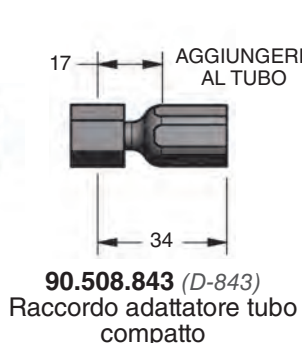
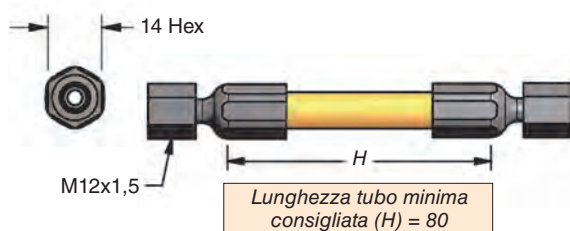
Componenti: raccordi conici D-24

D-24 tubo assemblato con 90.700 o 90.705 (Y-700 or Y-705)

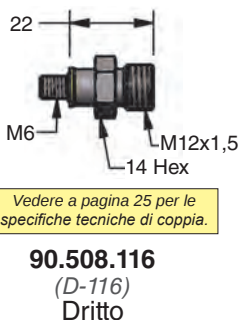
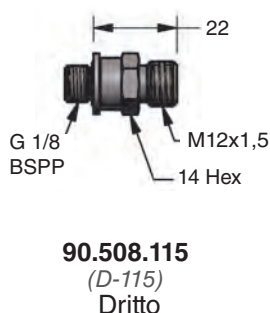


I raccordi DADCO D-24 hanno una conicità a 24° + un o-ring
DIN EN ISO 8434
24° Conicità + O-Ring

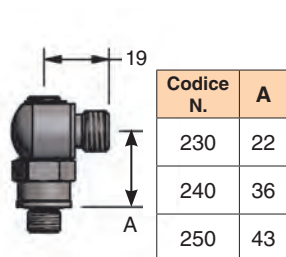
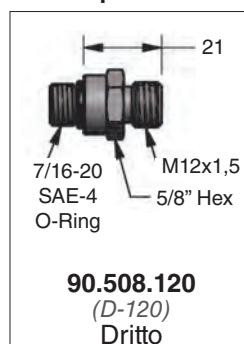
D-24 tubo assemblato con 90.500 (Y-500)



Adattatore per fori di attacco

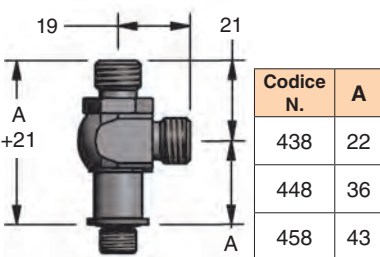


Solo per retrofit



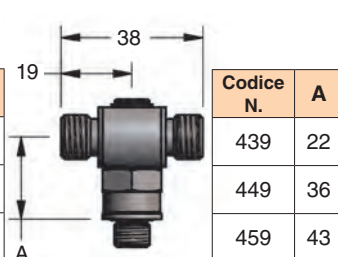
90.508.230
(D-230)

Raccordo adattatore a 90°



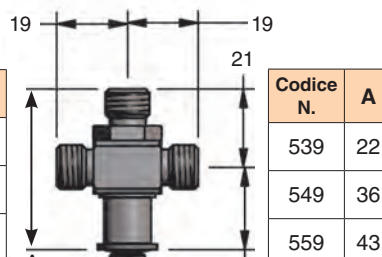
90.508.438
(D-438)

Raccordo orientabile a L



90.508.439
(D-439)

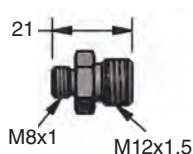
Raccordo a T



90.508.539
(D-539)

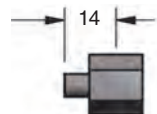
Croce raccordo a T

Raccordi



90.508.607
(D-607)

Riduzione



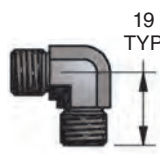
90.508.112
(D-112)

Raccordo terminale tubo (tappo)



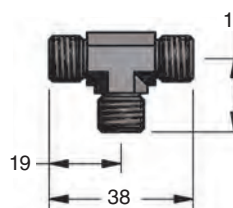
90.508.303
(D-303)

Unione



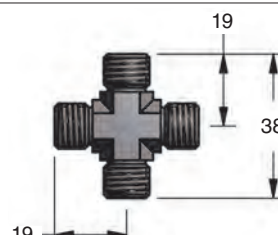
90.508.201
(D-201)

Raccordo a L



90.508.401
(D-401)

Raccordo a T

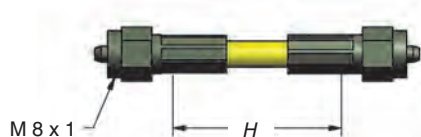


90.508.501
(D-501)

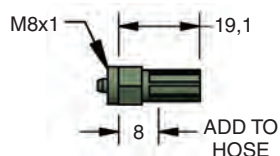
Raccordo a croce

MINIFLEX® tubo assemblato con 90.700 o 90.705 (Y-700 o Y-705)

.SS = Opzione in acciaio inox - disponibile



Minima lunghezza consigliata tra le facce di tenuta (H) = 45



90.601.943 **.SS**
(L-943)

Adattatore tubo fisso

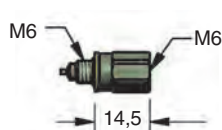
Raccordi *MINILink*®

Adattatori per fori di attacco della Serie Micro (C.045 - C.250) e della serie UltraForce® (U.0175/U.0325)



90.607.122
(L-122)

Raccordo di servizio micro



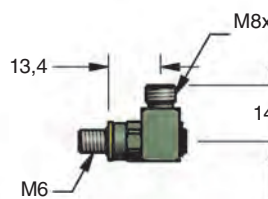
90.607.038
(L-38)

Raccordo adattatore lungo per fori di attacco Micro



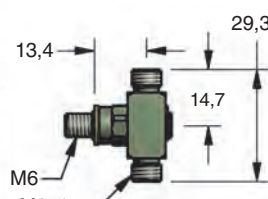
90.607.120 **.SS**
(L-120)

Raccordo adattatore per fori di attacco - dritto



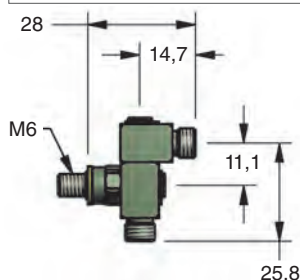
90.607.220 **.SS**
(L-220)

Raccordo adattatore per fori di attacco - a 90°



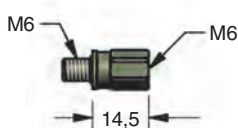
90.607.429 **.SS**
(L-429)

Raccordo adattatore per fori di attacco - a T



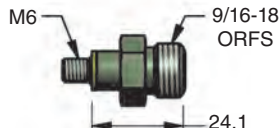
90.607.428
(L-428)

Raccordo adattatore per fori di attacco - a L



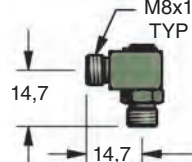
90.607.035
(L-35)

Prolunga per raccordo adattatore per Fori di attacco

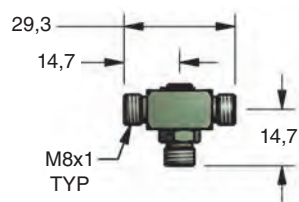


90.505.116
(S-116)
Riduzione
M6 → 9/16-18

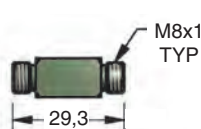
Vedere a pagina 25 per le specifiche tecniche di coppia.



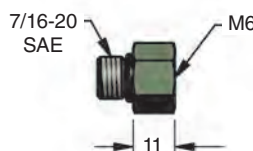
90.607.201
(L-201)
Raccordo



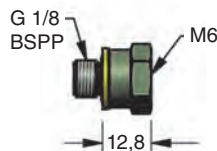
90.607.401
(L-401)
Raccordo a T



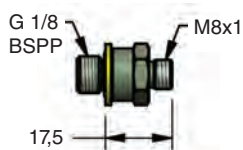
90.606.303
(L-303)
Unione



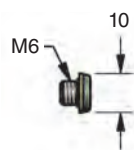
90.607.055
(L-55)
Riduzione
7/16-20 → M6



90.607.065
(L-65)
Riduzione
G 1/8 → M6



90.607.115
(L-115)
Riduzione
G 1/8 → M8x1

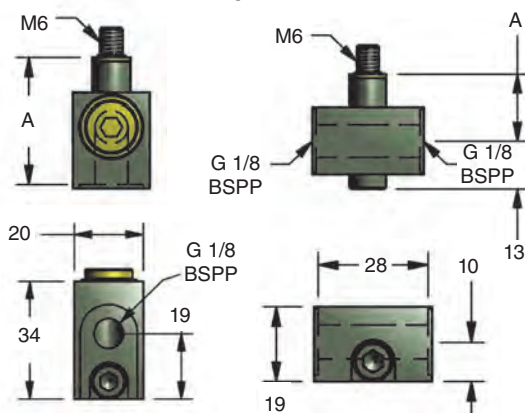


90.607.110
(L-110)
Tappo per fori di attacco



90.605.109
(L-109)
Tappo

M6 → G 1/8 adattatore per fori di attacco



90.607.116
Dritto

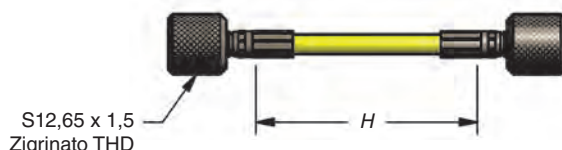
Codice N.	A
116	33
126	46

90.607.439
Raccordo a T

Codice N.	A
439	18
449	31

Componenti: raccordi Zip (CNOMO)

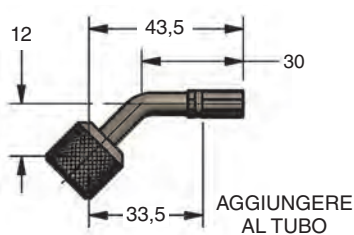
Zip – Tubo assemblato con 90.700 o 90.705 (Y-700 o Y-705)



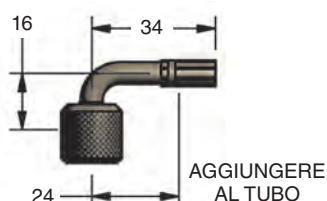
Minima lunghezza del tubo consigliata (H) = 75



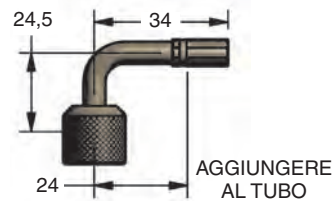
90.804.943
(B-943)
Adattatore tubo dritto



90.804.954
(B-954)
Adattatore tubo a 45°

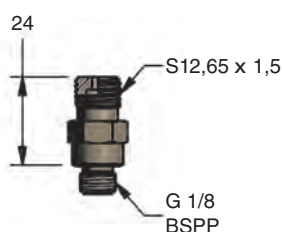


90.804.958
(B-958)
Adattatore tubo a 90° corto

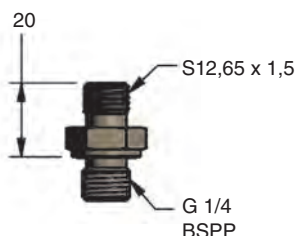


90.804.959
(B-959)
Adattatore tubo a 90° lungo

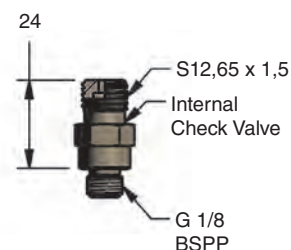
Raccordi



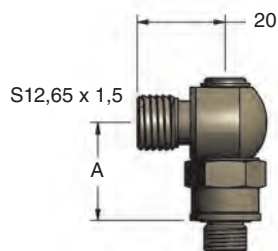
90.805.115
Raccordo adattatore per
fori di attacco - dritto



90.805.122
Raccordo adattatore
per fori di attacco -
dritto

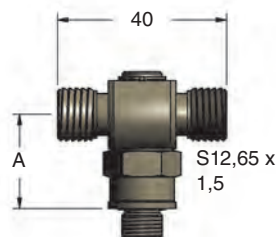


90.805.190
Adattatore con valvola per
fori di attacco



90.807.230
Raccordo orientabile ad angolo

Codice N.	A
230	22
240	36
250	43



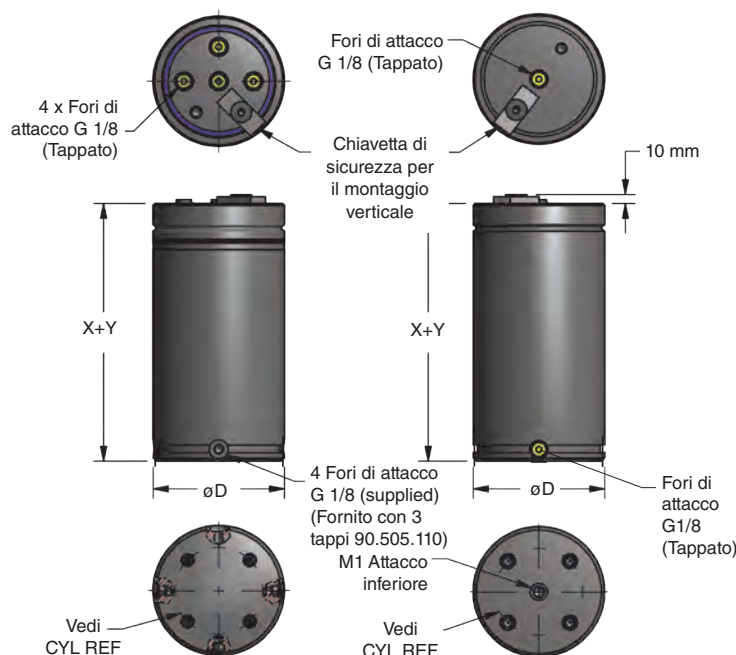
90.807.439
Raccordo orientabile a due vie

Codice N.	A
439	22
449	36
459	43

Polmoni di compensazione

I polmoni di compensazione DADCO vengono utilizzati con sistemi a flusso aperto per aumentare il volume nell'impianto riducendo così l'aumento della pressione durante la corsa di lavoro dei cilindri. I polmoni di compensazione sono disponibili in due modelli: F - "Modello a flusso libero" viene fornito con più fori di attacco aperti standard per la massima flessibilità di collegamento; M1- "Modello SMS-i®" ha un foro di attacco sul piano inferiore per poter essere collegato ad una piastra di base. Manometri e valvole a sfera di intercettazione sono disponibili su richiesta. Per determinare la dimensione appropriata del polmone di compensazione, vedere il Bulletin B14102, o utilizzare il calcolatore di forza DADCO dal nostro sito web, www.dadco.net.

Il tubo DADCO 90.700 (Y-700) / 90.705 (Y-705) non è generalmente raccomandato per l'uso con i polmoni di compensazione a causa della limitata capacità di portata.



F – Modello a flusso libero

M1 – Modello SMS-i®

ST	30	50	75	100
D	95	120	150	195
X	117	137	152	157
Y	Volume del polmone L			
50	0,59	1,05	1,71	2,92
100	0,85	1,44	2,33	3,99
150	1,10	1,83	2,94	5,06
200	1,35	2,22	3,56	6,13
250	1,60	2,62	4,17	7,20
300	1,85	3,01	4,78	8,27
350	2,10	3,40	5,40	9,34
400	2,35	3,79	6,01	10,41

ST.50.150.B29



B11

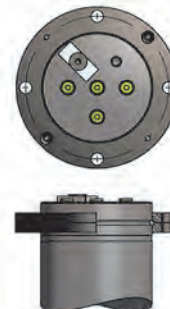
90.11. CYL REF



NOTA: il fissaggio B11 è disponibile solo con i modelli ST.30 - ST.75

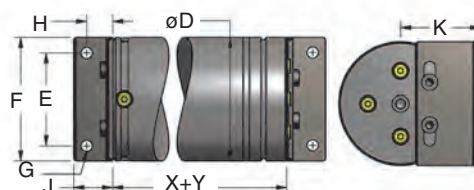
B21

90.21. CYL REF



B29

90.29. CYL REF



Polmone di compensazione	CYL REF	D	E	F	G	H	J	K
30	3000	95	50	75	4 x M10	25,4	38	50,5
50	5000	120	90	120	4 x M10	25,4	38	78
75	7500	150	90	120	4 x M10	25,4	38	85
100	10000	195	100	150	4 x M12	31,8	50,8	98,5

Flange per polmone di compensazione. Vedere il catalogo della serie 90.10 / 90.8 per i dettagli di montaggio.

Esempio di ordinazione:

ST.30. 150. TO. F

Dimensione:

30, 50, 75, 100

Lunghezza (Y):

50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400

Sistema operativo:

F = Flusso libero per collegamento,

M1 = SMS-i® (Attacco inferiore + componente di tenuta)

Opzioni di montaggio:

TO = Modello base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i polmoni saranno assemblati in fabbrica.

Polmoni di compensazione: raccomandazioni

Nel collegamento ad un polmone di compensazione, è importante che il percorso tra la porta della molla a gas e la porta dedicata sul polmone di compensazione sia diretto. DADCO consiglia di utilizzare il tubo Y-400 per massimizzare il flusso tra la molla a gas ed il polmone di compensazione. Nel selezionare la raccorderia, è importante scegliere i raccordi con la minor restrizione del flusso. Seguire le linee guida di seguito per evitare un aumento della temperatura di esercizio ed un aumento della pressione. Per qualsiasi dubbio, contattare DADCO.

Caratteristiche tubo per polmone di compensazione

Codice tubo	Diametro interno mm	Pressione di lavoro bar
90.400 (Y-400)	6,5	345

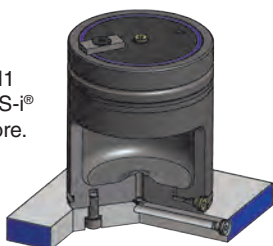


Raccordi raccomandati

  90.504.758 90.504.759 90.504.459  90.506.221  90.507.221  90.507.321	  90.506.230
--	---

Collegamento polmone di compensazione a SMS-i®

I polmoni di compensazione DADCO ordinati con uscita M1 sono utilizzati nei sistemi SMS-i® e prevedono una porta inferiore. Questi serbatoi sono fissati alla piastra base per mezzo di rondella di tenuta e viti di montaggio standard.

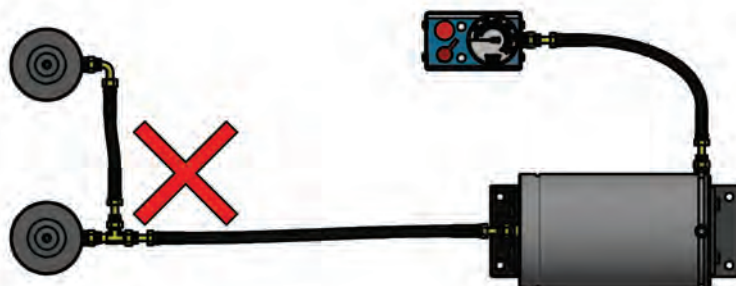
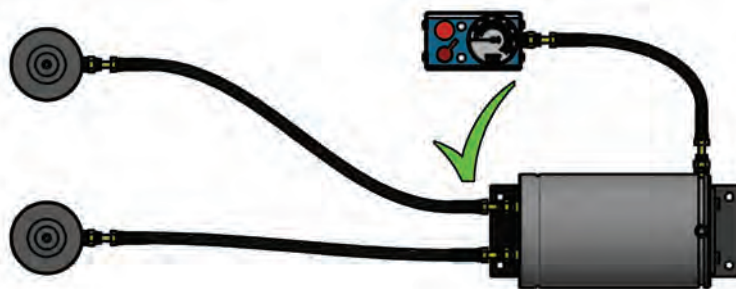


Specifiche operative

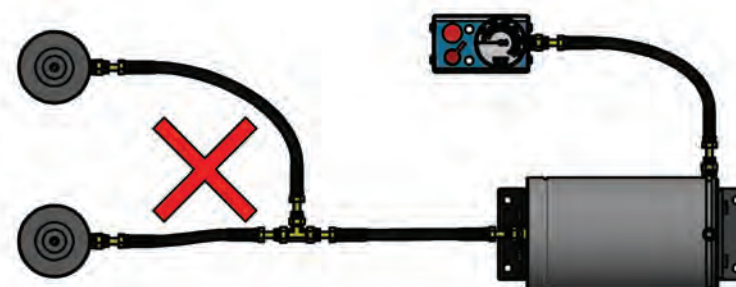
Elemento di carica: Gas azoto
Range di pressione di carica: 15 – 150 bar
Temperatura di esercizio: 4°C – 71°C

**Note: la pressione del polmone di compensazione non deve superare i 264 bar alla massima temperatura*

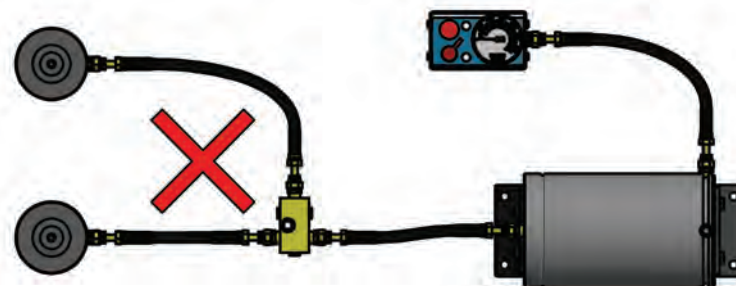
Linee guida per il collegamento



Non dividere i tubi tramite raccordo T



Non dividere i tubi tramite raccordo T



Non dividere i tubi tramite blocco di distribuzione

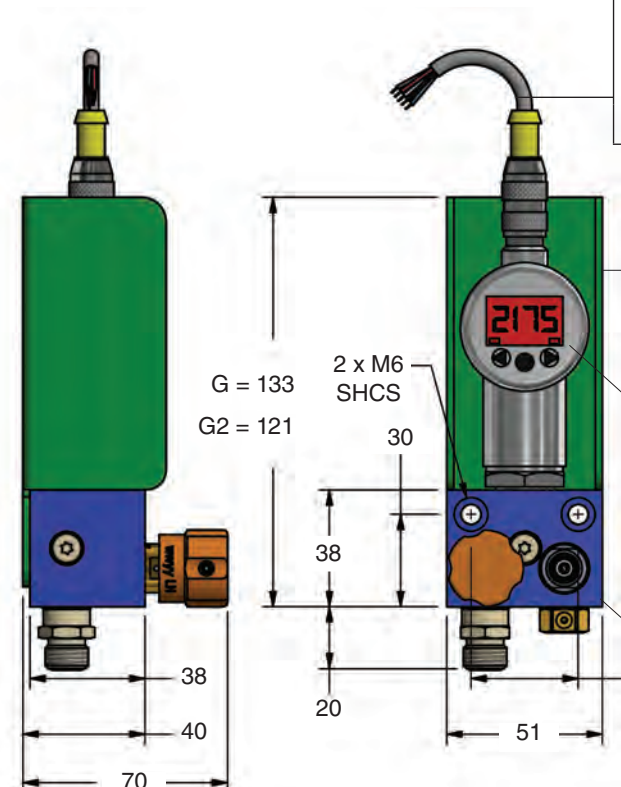
Componenti: monitor di pressione

Monitor di pressione elettronico

DADCO prevede due tipologie di monitor di pressione elettronico, per monitorare la pressione del gas durante il lavoro: un monitor di pressione elettronico e un pannello di controllo con monitor di pressione. Entrambe le tipologie consentono configurazioni multiple, per adattarsi al meglio a ciascuna applicazione. DADCO offre diverse opzioni di sensori, per avvisare i controller della pressa in caso di variazioni della pressione del sistema. Le caratteristiche dei sensori di pressione disponibili sono dettagliate alle pagine 20 – 21.

Configurazione monitor di pressione elettronico

Per configurare il monitor di pressione elettronico, seleziona la base, il sensore e il cavo accessorio più adatto alla tua applicazione.



Esempio mostrato:
90.421.C2.S.EDS.G
Con cablaggio 90.454.M12.S

1) Opzione cablaggi

 90.454.M12.S.____ Orientamento attacco: S = Dritto	 90.454.M12.L.____ Orientamento attacco: L = Gomito
--	--

2) Opzioni protezione


G


G2

3) Interruttore / sensore pressione

 **EDS**
 **DSK**
 **DPS**
 **DPT**
 **SKN**

Per i dettagli vedi pagine 22.

4) Opzione base


JB


C2

Specifica GM disponibile, bulletin B16106.
Vedere pagina 22 per i dettagli versione C2.

Esempio di ordinazione:

90.421. JB. S. EDS. G

Modello numero

Opzione base

JB = Solo il bocco (Valvola di scarico, valvola di carico e disco di rottura non inclusi),
C2 = Blocco completo di valvola di scarico "Vibration Resistant", valvola di caricamento e disco di rottura

Opzioni protezione

G, G2

Interruttore / sensore pressione

EDS = Sensore di pressione elettronico, DSK = Sensore di pressione a pistone, DPS = Sensore di pressione a ghiera, DPT = Trasmettitore di pressione elettronico, SKN = Sensore di pressione elettronico

Raccordo di collegamento

N = Nessun raccordo fornito, S = 90.505.115 (ORFS), D = 90.508.115 (D-24), B = 90.805.115 (Zip), L = MINILink® fitting. Predefinito è N.

Componenti: monitor di pressione

Componenti monitor di pressione elettronico

Segui questa guida e scegli i componenti più adatti alle tue esigenze applicative.

1) Accessori cavi

Il monitor di pressione elettronico DADCO prevede due opzioni di accessori per cavi tra cui scegliere: S, dritto, o L, a gomito. Esamina i dettagli forniti di seguito per selezionare l'opzione corretta per la tua applicazione.

 90.454.M12.S.____ Orientamento attacco: S = Dritto	 90.454.M12.L.____ Orientamento attacco: L = Gomito
Lunghezza cavo: 02 = 2 m, 05 = 5 m, 10 = 10 m	
Applicabile sui sensori EDS, DPS, DPT e SKN	

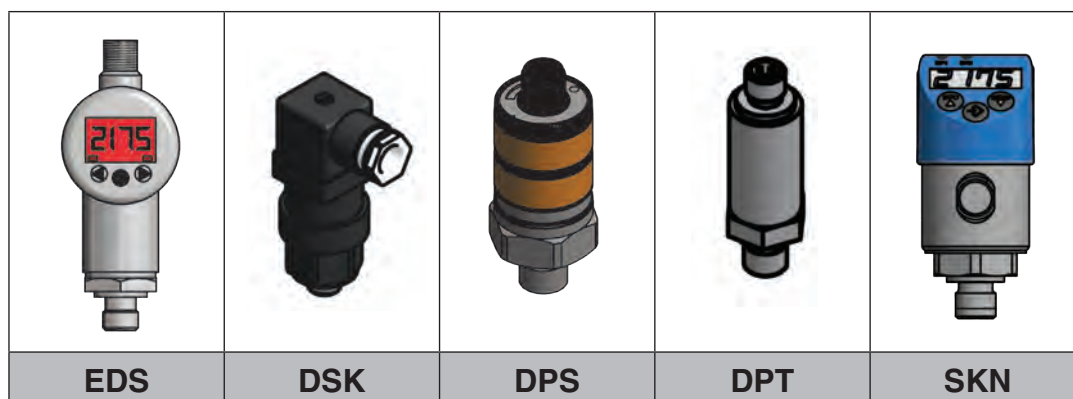
2) Opzioni protezione

I monitor di pressione elettrici DADCO prevedono due opzioni di protezione disponibili: G e G2. Si consiglia di utilizzare l'opzione G con i nostri sensori di pressione EDS e DSK. Si consiglia di utilizzare l'opzione G2 con i nostri sensori di pressione DPS, DPT ed il nuovo SKN. Esamina i dettagli forniti di seguito per selezionare l'opzione più adatta alla tua applicazione.

G 	G2 
Lunghezza protezione: 95 mm	Lunghezza protezione: 83,1 mm
Larghezza: 51 mm	Larghezza: 51 mm
Sensori di pressione elettronici raccomandati:  EDS DSK	Sensori di pressione elettronici raccomandati:  DPS DPT SKN

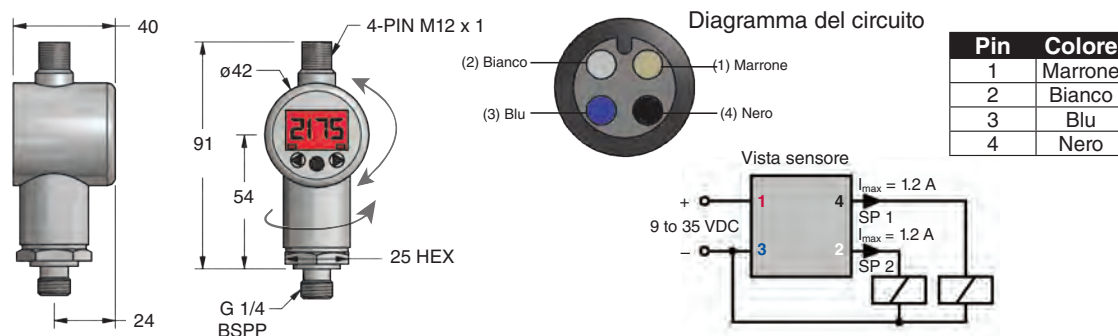
3) Opzioni sensore di pressione

Il monitor di pressione elettronico DADCO prevede cinque opzioni di sensori disponibili: EDS, DSK, DPS, DPT e SKN. Esamina i dettagli forniti di seguito per selezionare l'opzione più adatta alla tua applicazione.



EDS – Sensore di pressione elettronico

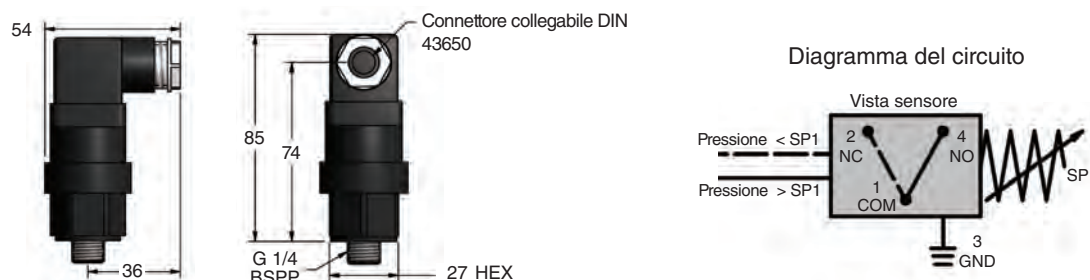
Il sensore EDS è dotato di un display digitale a LED che legge il valore della pressione in bar, psi o MPa. Per una maggiore versatilità, il quadrante del display del modello EDS ruota di 270°, mentre il corpo ruota di 340°. Il sensore dispone anche di due uscite che possono essere facilmente impostate con pulsanti frontali. *Nota: EDS utilizza il cavo 90.454.M12*



Caratteristiche:	Intervallo di pressione:	0 – 400 bar	Uscita:	(2) PNP, pin 2 e 4
	Tensione di alimentazione:	9 – 35 VDC	Connessione elettrica:	connettore M12 x 1, 4 poli
	Corrente massima di commutazione:	1,2 A max	Current Consumption:	max 35 mA

DSK – Sensore di pressione a pistone

L'interruttore DSK utilizza la pressione in ingresso, che aziona un interruttore SPDT quando il valore della stessa aumenta o diminuisce oltre un range preimpostato. L'interruttore manuale controlla la pressione preimpostata. Questo interruttore può essere regolato e cablatto manualmente per interrompere un'operazione della pressa, o attivare un allarme quando la pressione è al di sopra o al di sotto del valore impostato. *Nota: DSK include un connettore collegabile DIN 43650.*

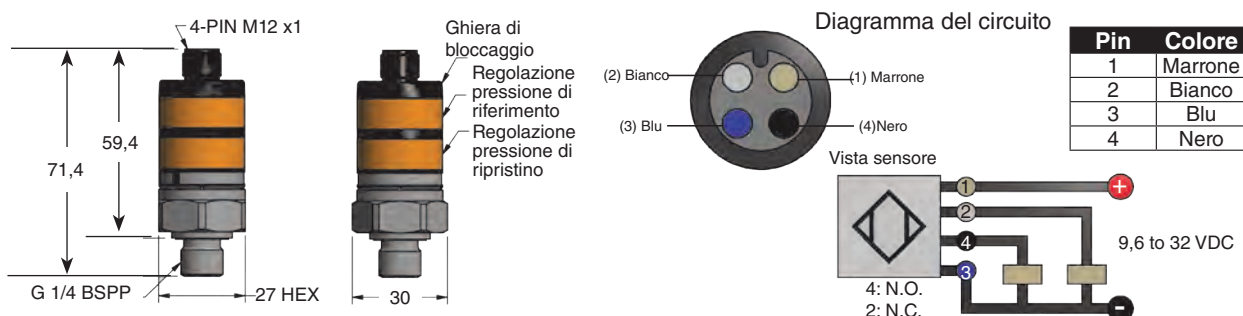


Caratteristiche:	Pressione massima consentita:	600 bar	Tolleranza di intervallo:	± 5 bar
	Uscita:	interruttore SPDT	Intervallo di pressione:	50–200 bar
	Connessione elettrica:	connettore DIN 43650	Corrente massima di commutazione:	1 AMP at 250 VAC, 4 AMP at 24 VDC

Componenti: monitor di pressione

DPS – Sensore di pressione a ghiera

Il sensore DPS è dotato di due ghiera regolabili manualmente. La ghiera superiore imposta la pressione, la ghiera inferiore imposta la pressione di ripristino. Quando la pressione del sistema aumenta dal valore impostato, l'uscita 1 (pin 4) si apre e l'uscita 2 (pin 2) si chiude. Quando la pressione del sistema scende dalla pressione di ripristino, l'uscita 1 si chiude e l'uscita 2 si apre. *Note: DPS utilizza il cavo 90.454.M12.*

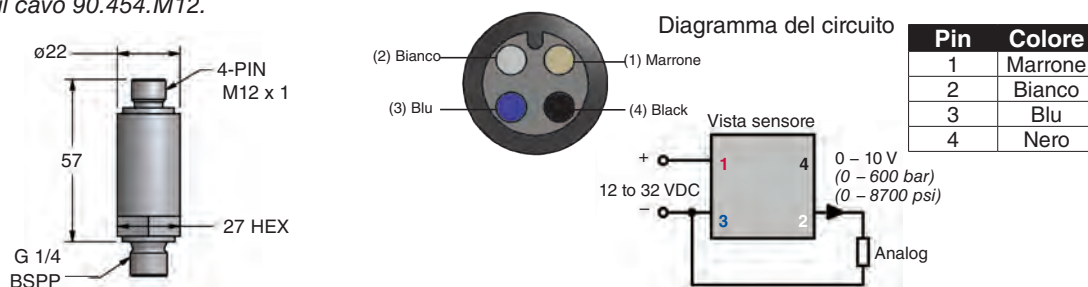


Caratteristiche:

- Intervallo di pressione: 0 – 400 bar
- Tensione di alimentazione: 9,6 – 32 VDC
- Intervallo di impostazione del punto di commutazione: 20–400 bar
- Intervallo di ripristino: 12–392 bar
- Corrente massima di commutazione: 500 mA
- Connessione elettrica: connettore M12 x 1, 4 poli
- Assorbimento di corrente: < 25 mA
- Uscita di commutazione: PNP (1 N.O. e 1 N.C. complementari)
- Precisione del punto di commutazione: < ± 2,5%

DPT – Trasduttore di pressione elettronico

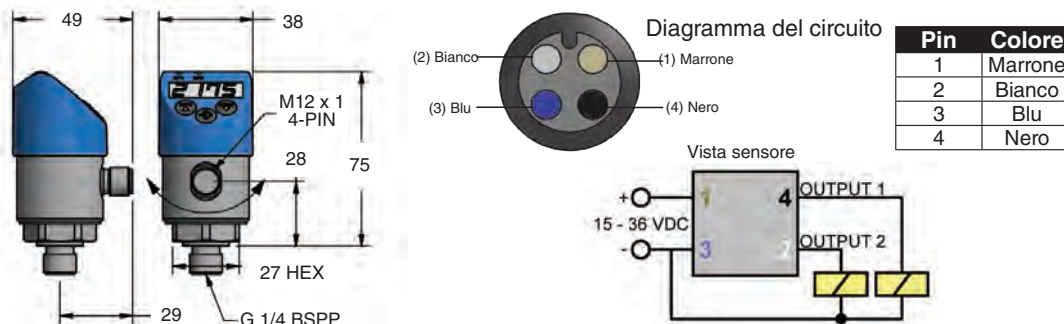
L'unità DPT di DADCO è un trasduttore di pressione che attraverso un segnale analogico fornisce un intervallo di tensione. Il DPT converte la pressione in entrata in un'uscita 0–10 V. La tensione di uscita può quindi essere dimensionata da un controller della pressa per leggere il valore della pressione. *Note: DPT utilizza il cavo 90.454.M12.*



- Tensione di alimentazione: 12 – 32 VDC
- Precisione: ± 0,5% fondo scala
- Segnale di uscita: analogico (0-10 V)
- Pressione massima ammessa: 600 bar
- Connessione elettrica: connettore M12 x 1, 4 poli
- Assorbimento di corrente: < 15 mA

SKN / SKP – Sensore di pressione elettronico

Il sensore SKN / SKP è dotato di un display digitale a LED che visualizza il valore della pressione in bar, psi o MPa. Il display a LED blu dei modelli SKN / SKP è altamente visibile, ed è facilmente configurabile per controllare le operazioni della pressa quando vengono superati i limiti di pressione impostati. *Note: SKN utilizza il cavo 90.454.M12.*

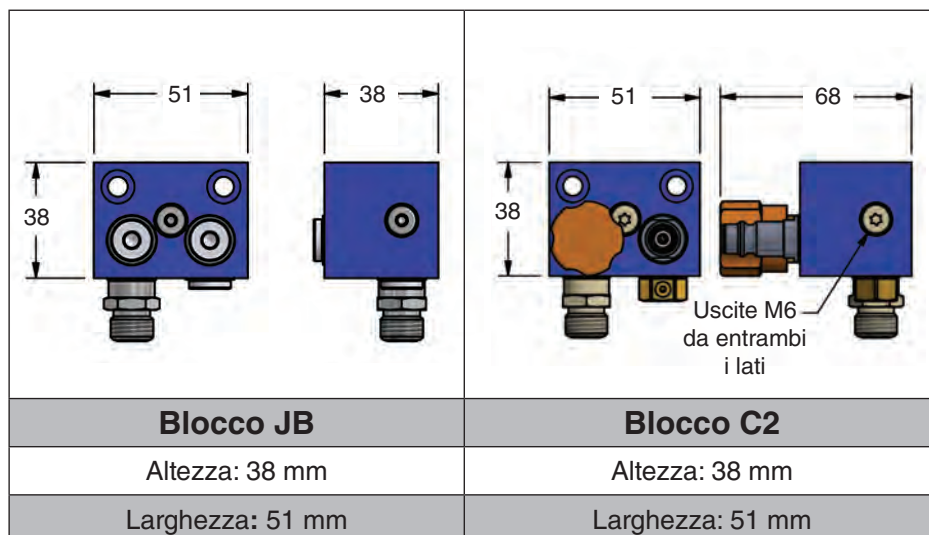


Caratteristiche:

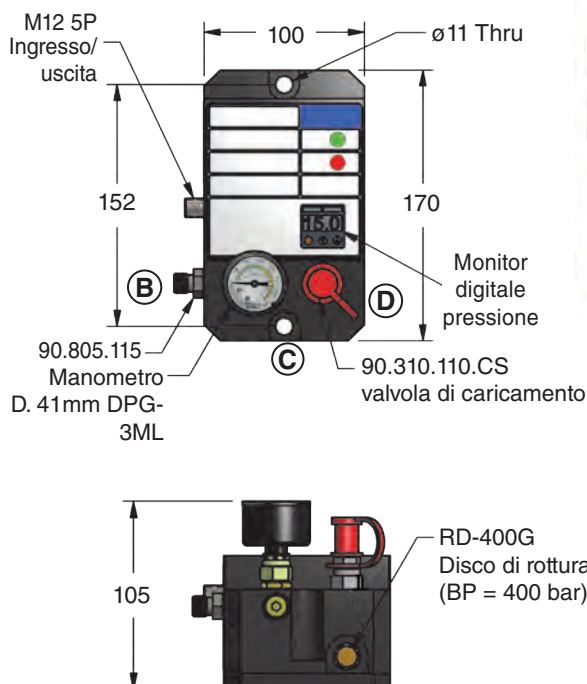
- Intervallo di pressione: 0 – 400 bar
- Tensione di alimentazione: 9 – 35 VDC
- Segnale di uscita: SKN – (2) NPN pin 2 e 4
SKP – (2) PNP pin 2 e 4
- Precisione: ≤ ± 1% fondo scala
- Connessione elettrica: connettore M12 x 1, 4 poli
- Assorbimento di corrente: 45 mA

4) Opzione base

Il monitor di pressione elettrico DADCO prevede due opzioni di base tra cui scegliere: JB, solo blocco; C2, blocco con valvola di scarico "Vibration Resistant", valvola di caricamento e disco di rottura. DADCO consiglia di utilizzare la base C2 con il sensore di pressione SKN. Esamina i dettagli forniti di seguito per selezionare l'opzione più adatta alla tua applicazione



90.406.421 Pannello di controllo con monitor di pressione



Il pannello di controllo 90.406.421 con monitor di pressione viene utilizzato per caricare e monitorare la pressione delle molle a gas dall'esterno dello stampo. Il pannello è regolabile per leggere la pressione in bar o Mpa, e include un sensore di pressione digitale con uscita programmabile per segnalare se la pressione scende al di sotto di un livello preimpostato. Questo pannello è conforme allo standard Toyota D-PACPS-B. Fare riferimento al bulletin B10143B per ulteriori informazioni.

Opzione cablaggi	
90.454.M12B.S.____ Orientamento attacco: S = Dritto	90.454.M12B.L.____ Orientamento attacco: L = Gomito
Lunghezza cavo: 02 = 2 m, 05 = 5 m, 10 = 10 m	

Questo prodotto è conforme allo standard UL.

Esempio di ordinazione:

90.406.421. B.

Tipo targhetta

B = Targhetta in inglese
A = Targhetta in giapponese

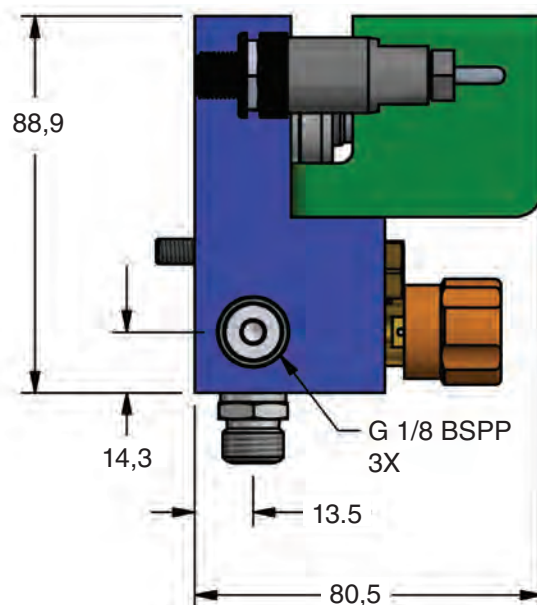
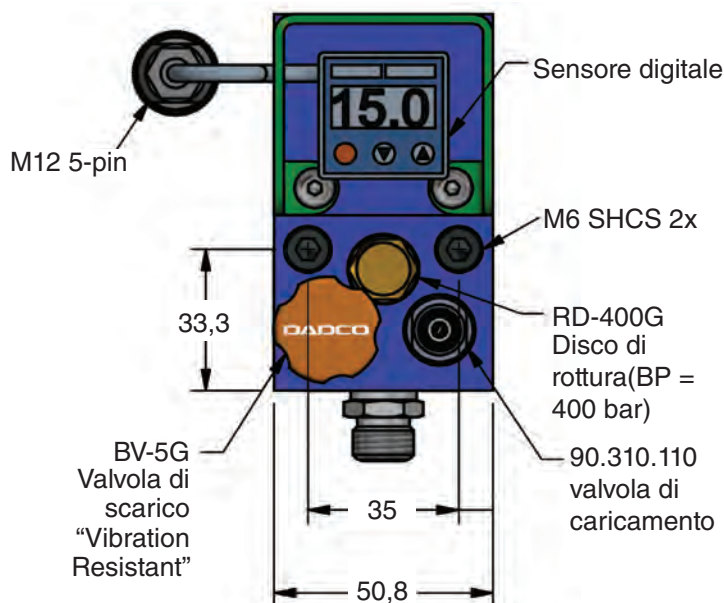
Posizione raccordo

B, C, D, BD

- **Uscita:** SPST N.O. (normalmente aperta)
- **Tensione di alimentazione:** 12 – 24 VDC, 80 – 130 VAC (50 – 60 Hz)
- **Pressione massima ammessa:** 350 bar
- **Connessione elettrica:** connettore M12 (codice B), 5 fili, chiave inversa

Sensore di pressione digitale compatto

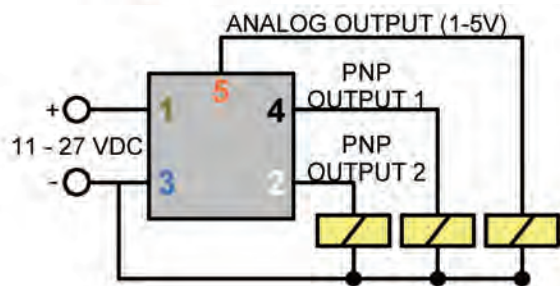
Il nuovo 90.422.D è il nostro misuratore di pressione digitale più piccolo. Rappresenta l'opzione più compatta, per applicazioni con spazi di ingombro limitati. Il 90.422.D è disponibile con display digitale in Bar o Mpa, o con display analogico. Le valvole di caricamento e di scarico, completamente integrate sul blocco del pannello, consentono un facile accesso. Il sistema "vibration resistant" DADCO BV-5G, in attesa di brevetto, viene fornito di serie sul 90.422.D, e garantisce prestazioni affidabili anche in ambienti produttivi esigenti.



M12 Circuit Diagram



Pin	Colore
1	Marrone
2	Bianco
3	Blu
4	Nero
5	Arancione



Specifiche operative:

USCITA ANALOGICA (1-5Vdc):

- Scala analogica: L'utente può configurare il dimensionamento dell'uscita analogica su qualsiasi intervallo all'interno dell'intera scala del sensore
- Precisione: $\pm 1,0\%$ fondo scala (Inclusi effetti di linearità, isteresi e ripetibilità)
- Fondo scala: 0 – 35 MPa / 0 – 350 bar
- Risoluzione del segnale: 25 mV
- Tempo di risposta: 50 m/sec

Uscita interruttore pressione:

- Tipo: PNP open collector fino a 30 VDC / 80 mA
- Regolazione del punto di commutazione: L'utente può regolare l'attivazione dell'interruttore su qualsiasi posizione all'interno della scala del sensore
- Precisione della regolazione: $\pm 1,0\%$ fondo scala
- Tempo di risposta: 5 – 20 ms
- Numero di contatti: 2
- Isteresi: variabile

Esempio di ordinazione:

Codice numero **90.422. D. S. G. M12**

Opzioni sensore di monitoraggio pressione:

D = Digitale, P = Misuratore analogico PSI, A = Misuratore analogico metrico

Raccordo di collegamento: N = Nessun raccordo

Fornito, S = 90.505.115 (ORFS), D = 90.508.115 (D-24), B = 90.805.115 (Zip), L = MINILink® Fitting (90.607.115).

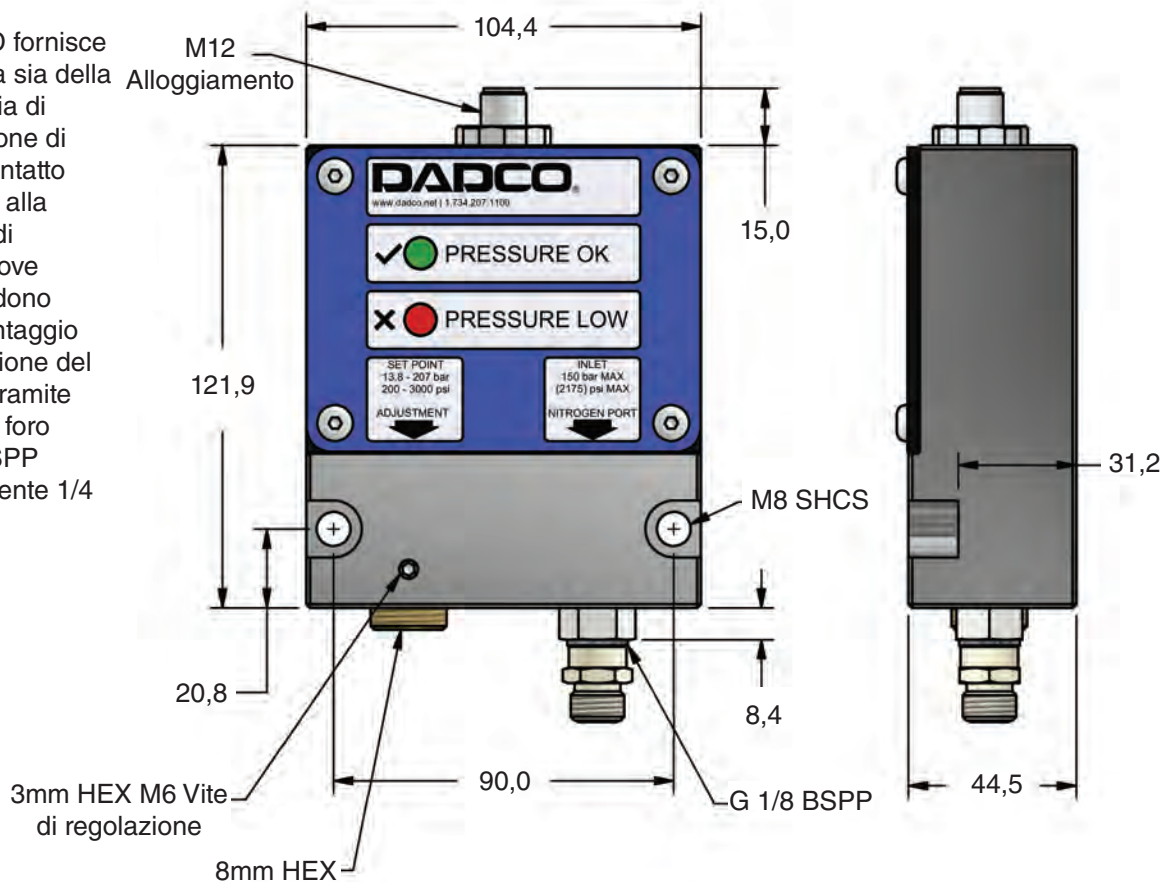
Connessione elettrica:

M12 = 5 pin M12
PT = treccia

Opzioni protezione

NEW! 90.421.3D Monitor di pressione (replaces 90.421.2D)

Il modello 90.421.3D fornisce un'indicazione visiva sia della pressione corretta sia di quella bassa e dispone di un'uscita a relè a contatto pulito per segnalare alla pressa o ai sistemi di automazione. Le nuove caratteristiche includono fori fresati per il montaggio frontale e la regolazione del punto di intervento tramite chiave esagonale. Il foro per l'azoto G 1/8 BSPP sostituisce il precedente 1/4 NPT.

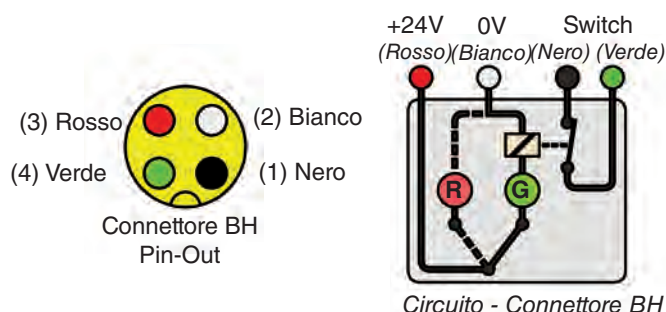
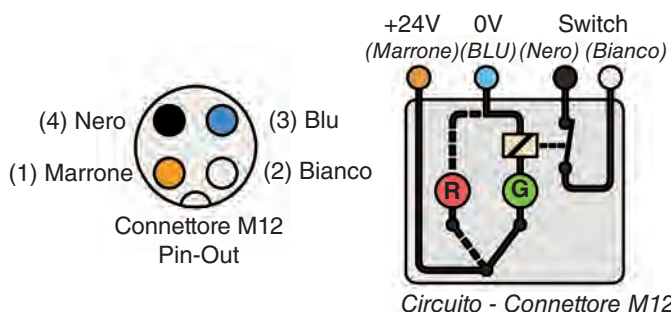


M12 connectore

Codice cavo	Lunghezza
90.454.M12.S.02	2m Dritto
90.454.M12.S.05	5m Dritto
90.454.M12.S.10	10m Dritto

BH Connectore

Codice cavo	Lunghezza
AZ54MC4PM02	6ft Dritto
AZ54MC4PM03	12ft Dritto



90.421.3D

Quando la pressione è corretta, si accende il **verde** e l'interruttore è CHIUSO. Quando la pressione è bassa, si accende il **rosso** e l'interruttore è APERTO. Condizioni di intervento: ----- : Pressure < Set Point ———— : Pressure > Set Point

Esempio di ordinazione:

90.421.3D. M12. TM. S

Modello numero

Connettore

M12 = connettore M12 (predefinito)
BH = connettore Mini-Change 7/8"

Raccordo di collegamento

N= Nessun raccordo, S = 90.505.115,
D = 90.508.115, B = 90.805.115, L =
MINILink® 90.607.115

Piastra di supporto

TM = senza piastra di supporto
(predefinito)

BP = con piastra di supporto (vedere il
bollettino B25130 per i dettagli)

Per opzioni a 120
VAC, contattare
DADCO.

I prodotti presentati in questo catalogo possono subire modifiche senza preavviso,
ma resteranno sempre funzionalmente compatibili con le versioni precedenti.

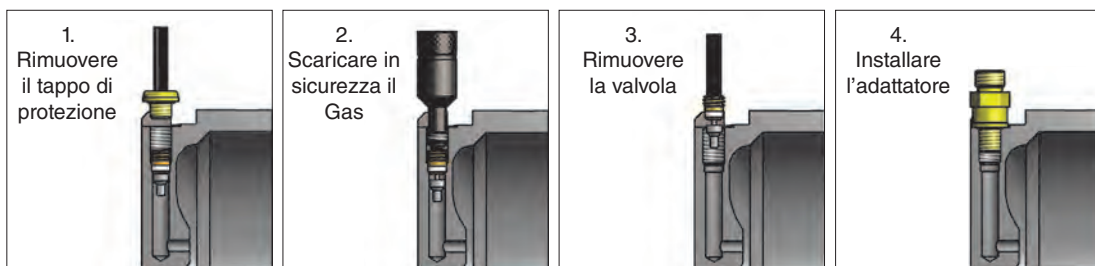
Specifiche di collegamento

Passaggio dalla modalità autonoma alla modalità collegata

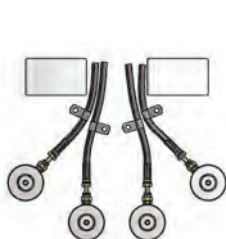
I seguenti passaggi di base mostrano come convertire facilmente le molle a gas DADCO dalla modalità autonoma a quella collegata. Per istruzioni più dettagliate, fare riferimento al relativo catalogo prodotti. (Molla a gas serie Mini con attacco M6 mostrata di seguito.)

ATTENZIONE

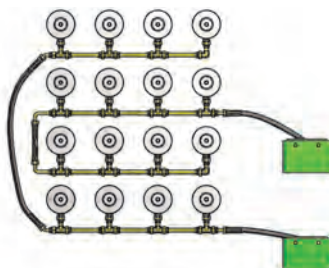
Indossare sempre occhiali protettivi durante la manutenzione delle molle a gas azoto.



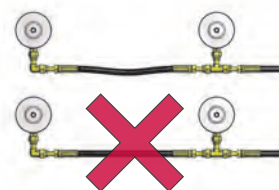
Raccomandazioni per impianti collegati



Lasciare ampio spazio per fissare i tubi flessibili alla piastra. È preferibile che i tubi siano vicini.



Disporre le molle a gas in modo uniforme ed equilibrato all'interno dello stampo. Utilizzare più pannelli per sistemi di grandi dimensioni, per consentire un caricamento ed uno scaricamento più rapidi.



Quando si collegano i cilindri, evitare che il tubo rimanga troppo teso, lasciare flessibilità nella lunghezza.

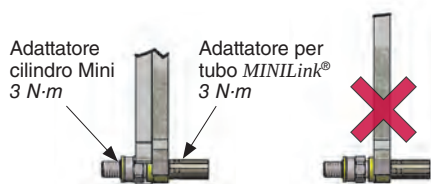
Specifiche di serraggio

Serrare i raccordi alle seguenti specifiche di coppia, per evitare danni e allentamenti dovuti alle vibrazioni durante il funzionamento.

Tipo	Filetto	lb·in	lb·ft	N·m
Adattatore M6	M6 x 1	25	2,1	3
Adattatore per tubo <i>MINILink</i> ®	M8 x 1	25	2,1	3
Adattatore G 1/8	BSPP	168	14	19
Adattatore per tubo ORFS	9/16-18	204	17	23
Adattatore per tubo D-24	M12 x 1,5	Stringere a mano, ¼ di giro con la chiave		
Adattatore per tubo Zip	S12,65 x 1,5	Stringere a mano		

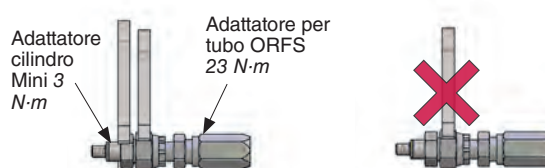
NOTA: È importante attenersi a queste linee guida per i seguenti raccordi: 90.505.116 e 90.508.116.

Utilizzare due chiavi, una sull'adattatore del cilindro a gas e una sull'adattatore del tubo, per evitare un serraggio eccessivo. I disegni seguenti descrivono l'importanza delle specifiche di serraggio tra raccordo di uscita del cilindro e adattatore per tubo.



Adattatore cilindro Mini + Adattatore per tubo *MINILink*®

I raccordi Mini e gli adattatori per tubo prevedono bassi valori di serraggio. Fare riferimento alla tabella sopra per evitare possibili danni derivanti da serraggio eccessivo.



Adattatore cilindro Mini + Adattatore per tubo ORFS 9/16-18

L'adattatore Mini richiede un serraggio inferiore all'adattatore per tubo ORFS. Fare riferimento alla tabella sopra. Non serrare il raccordo del cilindro con il dado dell'adattatore del tubo.

Strumenti per assemblare un tubo

DADCO offre una varietà di utensili per la costruzione di tubi assemblati. Per ulteriori informazioni fare riferimento al bulletin B11110B.

Cesoia per tubo Mini 90.320.7

Utilizzato per tagliare il tubo alla lunghezza appropriata. Il 90.320.7 funziona con tubi di tutte le dimensioni.



Cesoia per tubo Mini
90.320.7

Morsette per assemblaggio tubo

Utilizzato per fermare il tubo durante il montaggio degli adattatori-tubo. Il 90.320.9 si usa con 90.700 / 90.705 (Y-700 / Y-705), mentre il 90.320.6 con tutte le misure dei tubi.



Mini morsetta per
assemblaggio tubo
90.320.9



Morsetta per
assemblaggio tubo
90.320.6 (HAC)

Unità portatile per pressatura tubi 90.720

Usata con le relative matrici, esegue pressature per ottenere tubi assemblati permanenti. Per ulteriori informazioni, richiedere il Bulletin B04112B.



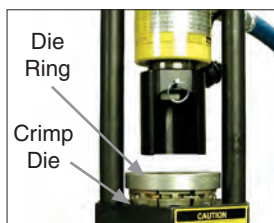
Mini-Crimp 90.710.8

Usato in una unità di pressatura per ottenere tubi flessibili assemblati con i tubi 90.700 / 90.705 (Y-700 / Y-705).



Matrici di pressatura

Usate in una unità portatile di pressatura per ottenere tubi flessibili assemblati permanenti. Per informazioni sull'assemblaggio di tubi flessibili assemblati, consultare il bulletin B00120D.



Codice N.	Matrice di pressatura	Diametro di pressatura mm
90.700 / 90.705 (Y-700 / Y-705)	Mini-Crimp 90.710.8 Non è richiesto l'anello	7,00 – 7,25
90.500 (Y-500)	80C-P03 Matrice grigia 82C-R01 Anello	12,19 – 12,70
90.400 (Y-400)	80C-P04 Matrice rossa 82C-R01 Anello	14,22 – 14,73

Uso del Mini-Crimp DADCO

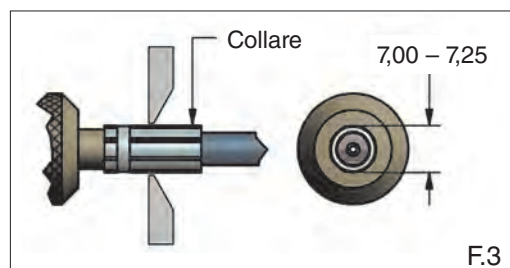
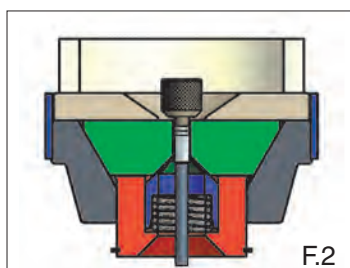
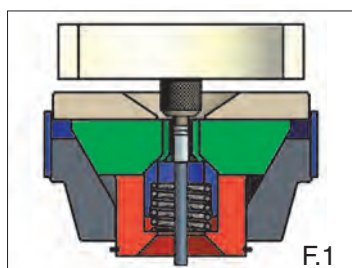
1. Posizionare il Mini-Crimp 90.710.8 nella unità di pressatura. Non è richiesto nessun anello matrice.
2. Inserire il gruppo del tubo dal basso attraverso il centro del Mini-Crimp (F.1). Per le istruzioni su come creare un Mini-Crimp assemblato, richiedere il Bulletin B11110B.
3. Azionare l'unità di pressatura idraulica o pneumatica per assemblare in modo permanente il raccordo al tubo (F.1).



4. Appena la Mini-Crimp DADCO comincia a chiudersi, posizionare il raccordo in modo da assicurarsi che l'intera lunghezza della ghiera venga pressata (F.2).

5. Rimuovere il tubo assemblato completato dalla Mini-Crimp.

6. Misurare il diametro della ghiera pressata attraverso i piani, per verificare che sia entro il campo delle dimensioni di pressatura (F.3).



Strumenti e accessori

Charging Accessories

Accessori di caricamento

Utilizzare il gruppo di caricamento ad attacco rapido DADCO 90.310.045 / ITA con i nippli 90.310.143 o 90.310.111, o con l'analizzatore di pressione 90.315.5 per caricare i cilindri a gas autonomi. Il 90.310.045 / ITA può essere inoltre usato con i pannelli di controllo DADCO per caricare sistemi collegati.

Il gruppo di caricamento a sgancio rapido 90.310.044, con capacità di sfiato automatico, rilascia la pressione residua dopo aver caricato le molle a gas, sia autonome che collegate in un impianto, affinché gruppo di caricamento e valvola lavorino in maniera ottimale.

DADCO prevede anche il gruppo di ricarica ad alta pressione 90.310.041, per caricare le molle a gas della serie Micro, SCR e U.0175 – U.0400 alla massima pressione. Per ulteriori informazioni, fare riferimento al bulletin B16118B.



È inoltre disponibile il gruppo di caricamento a sgancio rapido con manometro, 90.310.339.

90.310.040

Regolatore di pressione
90.310.203



Tubo assemblato
90.310.252
3 m

Gruppo di
caricamento ad
attacco rapido
90.310.338

90.310.044 (Sfiato automatico)

Regolatore di pressione
90.310.205



Tubo assemblato
90.310.252
3 m

Gruppo di
caricamento ad
attacco rapido
90.310.340*

*Non consigliato con 90.416.A2B o 90.406.421

Nippli di caricamento ad attacco rapido 90.310.143 (Per fori di attacco M6) 90.310.111 (Per fori di attacco G 1/8)

Usare il nipplo di caricamento ad attacco rapido appropriato per caricare i cilindri a gas autonomi DADCO.



90.310.143



90.310.111

Targhetta di sicurezza

La DADCO consiglia ai clienti di identificare le attrezzature che contengono molle a gas azoto ad alta pressione per assicurare una corretta gestione dei cilindri. La DADCO offre diverse targhette di avvertenza per soddisfare le specifiche esigenze applicative. Per ulteriori informazioni richiedere il Bulletin B01130E.



Amplificatore di pressione DGB.160

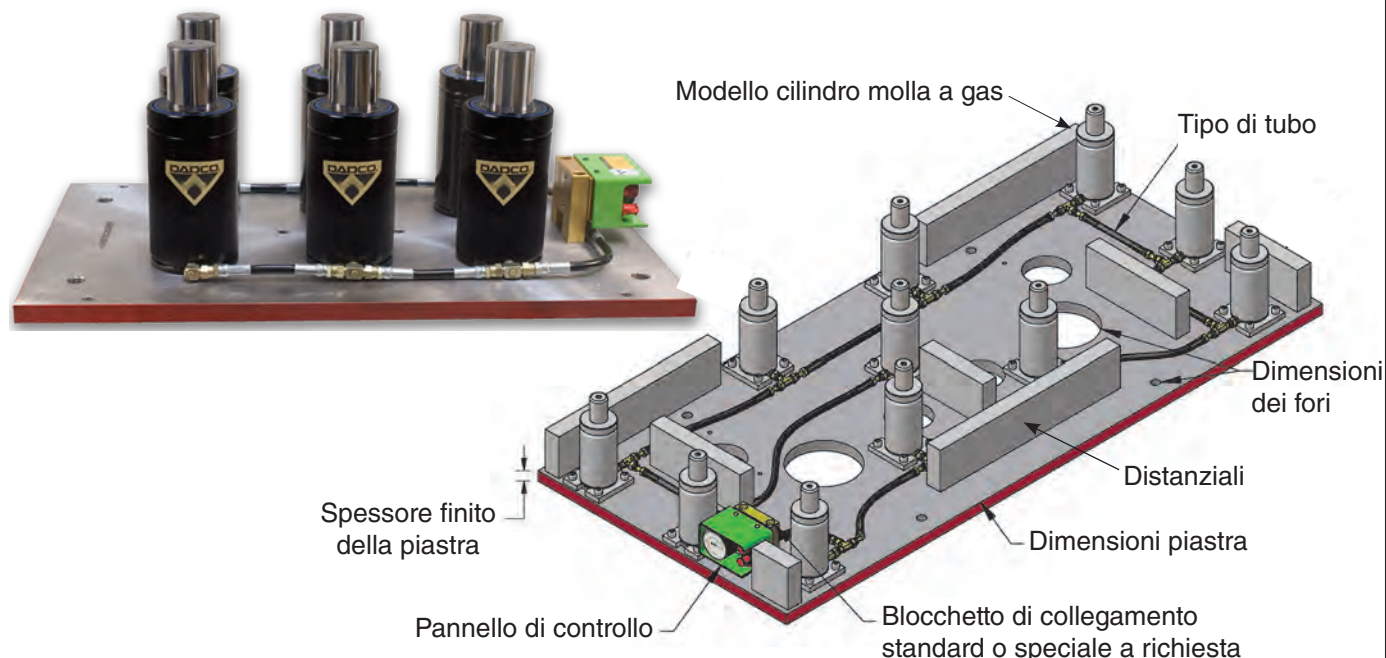
Il nuovo booster per gas azoto DGB.160 di DADCO è un modo leggero ed economico per prolungare la durata dei serbatoi di alimentazione dell'azoto. Utilizzando il DGB.160, i serbatoi a bassa pressione possono essere portati a una pressione più elevata, adatta per caricare la molla a gas. Abbinando il DGB.160 a un serbatoio di compensazione DADCO, creando un serbatoio ausiliario, è possibile migliorare la portabilità delle apparecchiature di ricarica dell'azoto. Per ulteriori informazioni, consultare il bollettino B25100.



Soluzioni complete per sistemi collegati

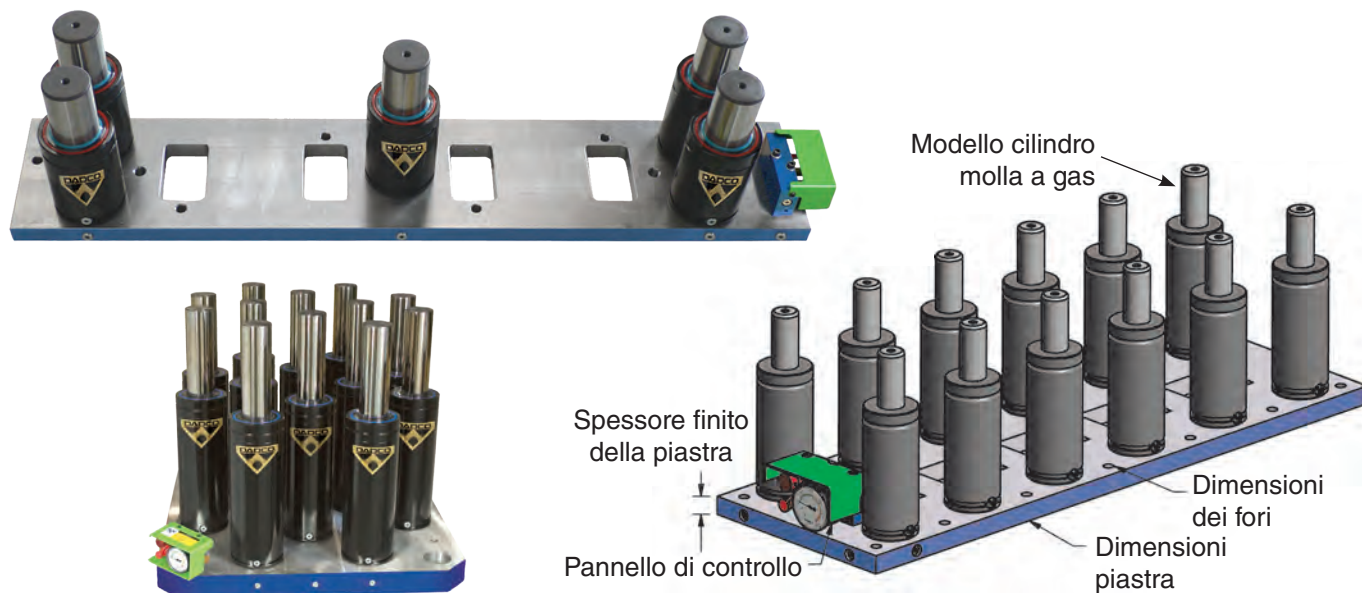
SMS®

Nel caso in cui il cliente sceglie DADCO come fornitore per avere un sistema collegato completo, DADCO offre diverse opzioni. Il primo è il Sistema Componibile di Montaggio (SMS®) nel quale i cilindri vengono montati sulla piastra SMS® DADCO e collegati utilizzando tubi, raccordi e un pannello di controllo su disegno del cliente. Per ulteriori informazioni su SMS® di DADCO richiedere catalogo C13106D.



SMS-i®

Un'altra opzione offerta da DADCO è il Sistema Componibile di Montaggio-Interno (SMS-i®). La DADCO posiziona i cilindri su una piastra forata internamente per i collegamenti. La DADCO consiglia di utilizzare il sistema SMS-i® come alternativa ai sistemi tradizionali manifold. Per maggiori informazioni su DADCO SMS-i® richiedere catalogo C13106D.



DADCO
GmbH

Johann-Liesenberger-Str. 23
78078 Niedereschach
49 (0) 77 28/64 53 0 • fax 49 77 28/64 53 50
www.dadco.de

Il leader mondiale nella tecnologia delle molle a gas

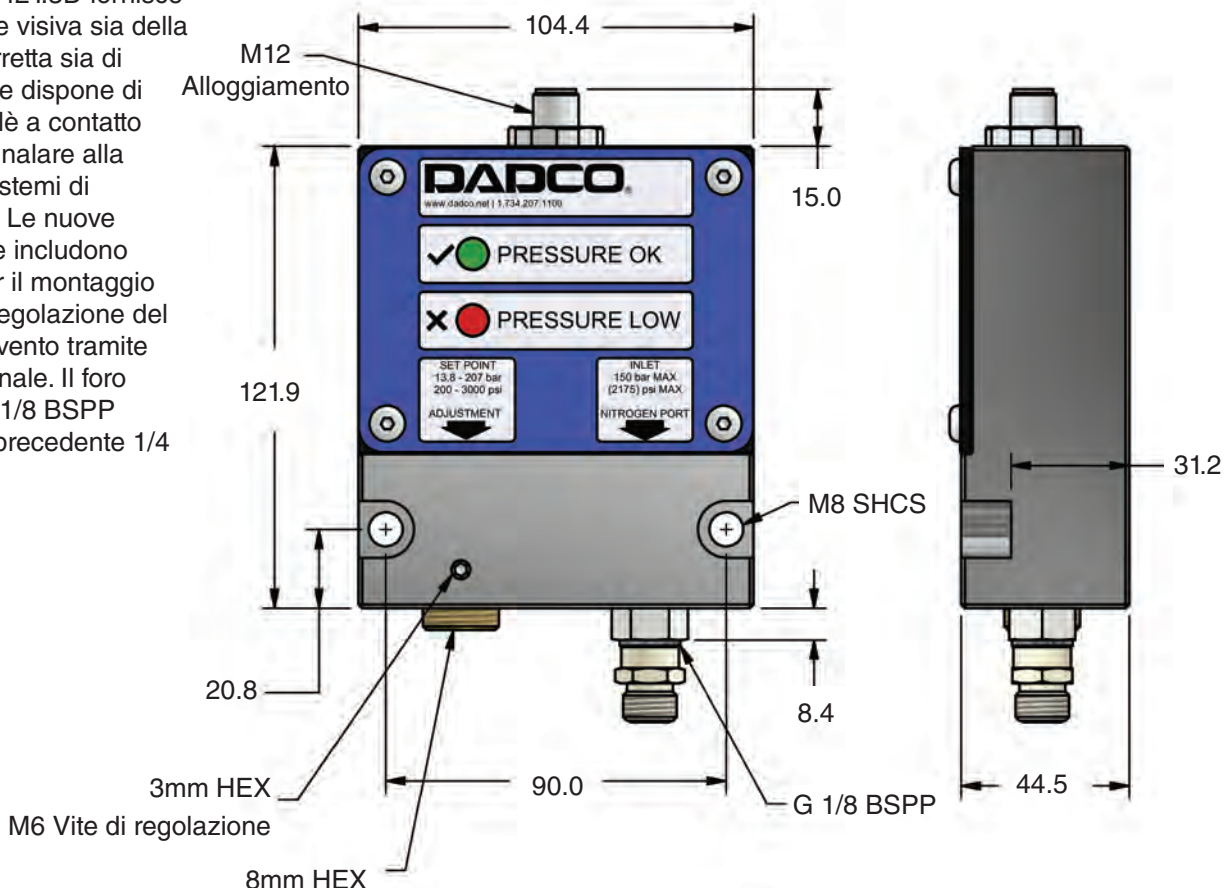
DADCO

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth,
Michigan • 48170 • USA
734.207.1100 • 800.DADCO.USA
fax 734.207.2222 • www.dadco.net

©DADCO, Inc. 2025 tutti i diritti riservati

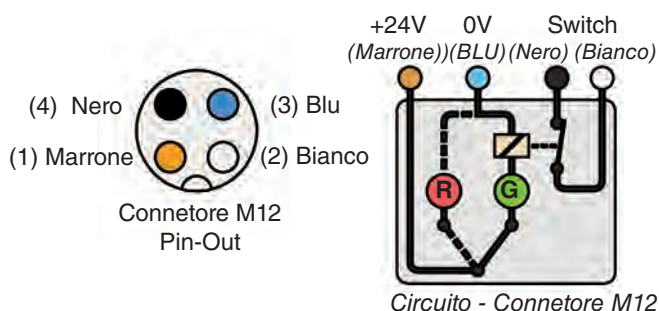
Durante il periodo di validità di questo catalogo, i prodotti potrebbero subire modifiche senza preavviso; tuttavia, resteranno sempre pienamente intercambiabili.

Il modello 90.421.3D fornisce un'indicazione visiva sia della pressione corretta sia di quella bassa e dispone di un'uscita a relè a contatto pulito per segnalare alla pressa o ai sistemi di automazione. Le nuove caratteristiche includono fori fresati per il montaggio frontale e la regolazione del punto di intervento tramite chiave esagonale. Il foro per l'azoto G 1/8 BSPP sostituisce il precedente 1/4 NPT.



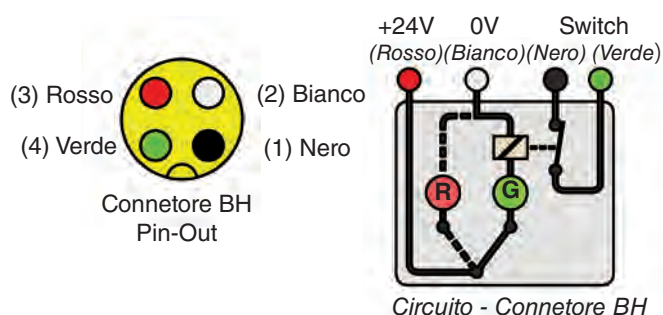
M12 connettore

Codice cavo	Lunghezza
90.454.M12.S.02	2m Dritto
90.454.M12.S.05	5m Dritto
90.454.M12.S.10	10m Dritto



BH connettore

Codice cavo	Lunghezza
AZ54MC4PM02	6ft Dritto
AZ54MC4PM03	12ft Dritto



90.421.3D: Quando la pressione è corretta, si accende il **verde** e l'interruttore è CHIUSO. Quando la pressione è bassa, si accende il **rosso** e l'interruttore è APERTO.

Condizioni di intervento: ----- : Pressione < Punto di taratura ————— : Pressione > Punto di taratura

Esempio di ordinazione:

90.421.3D. M12. TM. S

Modello numero

Connettore

M12 = connettore M12 (predefinito)

BH = connettore Mini-Change 7/8"

Raccordo di collegamento

N= Nessun raccordo, S = 90.505.115,
D = 90.508.115, B = 90.805.115,
L = MINILink® 90.607.115

Piastra di supporto

TM = senza piastra di supporto (predefinito)
BP = con piastra di supporto
(Vedi retro per dettagli)

Per opzioni a 120
VAC, contattare
DADCO.

I prodotti presentati in questo catalogo possono subire modifiche senza preavviso,
ma resteranno sempre funzionalmente compatibili con le versioni precedenti

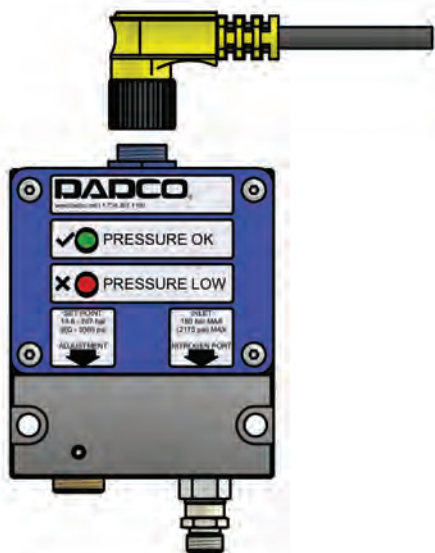
Dettagli del contenitore

I cavi a 90° escono verso destra come mostrato di seguito.

Se si preferisce un'uscita a sinistra, specificare "M12L" o "BHL" nel codice d'ordine.

Es.: 90.421.3D.BHL.TM.S

Contattare DADCO per le opzioni di cavo a 90°.



Valutazione dell'interruttore	
Tensione	5-24 VDC
Attuale	0.4 A MAX

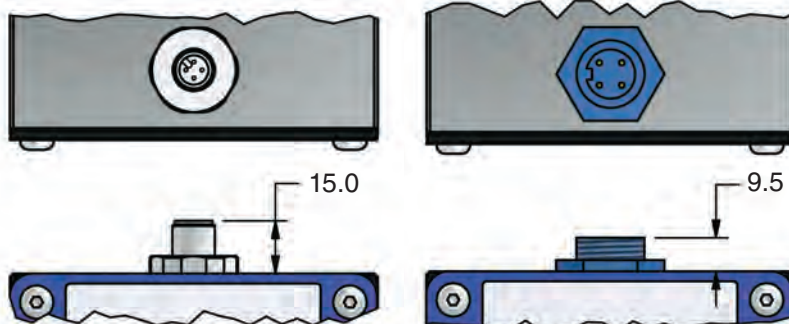
Le posizioni chiave indicate determinano l'uscita del cavo sulla destra.

90.421.3D.M12.

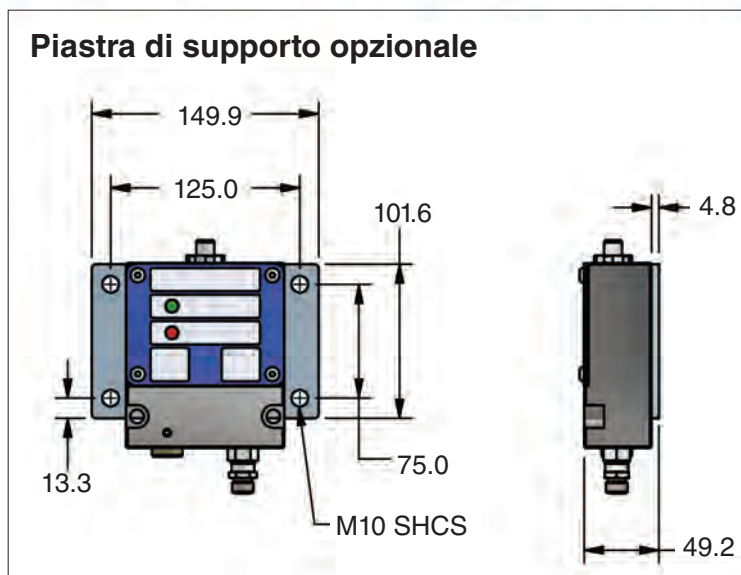
M12 x 1 Codice A • 4 pin / Chiave singola

90.421.3D.BH.

Connettore a paratia Mini-Change • 7/8" dimensione A / 4 poli / chiave singola



Piastra di supporto opzionale



Impostazione della pressione di commutazione

Il monitor di pressione 90.421.3D è destinato all'uso con un pannello di controllo DADCO per il riempimento e lo svuotamento del sistema. Seguire i passaggi riportati di seguito per impostare la pressione di commutazione.

