

# DAPCO®

Molle a gas **Ultra Force Extended®**

**Serie UX**



*Brevettato*

- Riduce i costi di costruzione dello stampo.
- Lunghezza corse fino a 300 mm
- Evoluzione diretta dei modelli ISO 500-10000
- Ampia scelta di flange di fissaggio, da montare e saldate.

**PED**  
2014/68/EU  
COMPLIANT

# DADCO

Il leader globale della tecnologia dei cilindri molla ad azoto

## Introduzione

DADCO produce soluzioni di altissima qualità a prezzi competitivi e assicura un supporto completo e qualificato ai propri clienti. Fondata nel 1958, DADCO è attualmente il maggior produttore, in termini di volume, di cilindri a gas. I prodotti DADCO sono ampiamente approvati ed utilizzati globalmente in numerosi settori, tra cui quelli metalmeccanico, automobilistico e dello stampaggio a iniezione.



## Grande potenza + struttura ISO = Serie UX

La Serie DADCO **Ultra Force Extended®** utilizza le stesse dimensioni dei cilindri a gas standard aggiungendo maggiore forza di contatto, rendendo ideale il loro utilizzo per le lamiere alto resistenziali. Questo significa riduzione dei costi di costruzione e manutenzione dello stampo. Per la Serie UX è disponibile un'ampia varietà di lunghezze e di flange di fissaggio

| Modello            | Diametro | Massima potenza di contatto |
|--------------------|----------|-----------------------------|
| UX.0800            | 44,5 mm  | 7,3 kN                      |
| UX.1000 / UX.1000V | 50 mm    | 9,2 kN                      |
| UX.1600            | 63 mm    | 15 kN                       |
| UX.2600 / UX.2600V | 75 mm    | 24 kN                       |
| UX.4600            | 95 mm    | 42 kN                       |
| UX.6600            | 120 mm   | 66 kN                       |
| UX.9600            | 150 mm   | 95 kN                       |
| UX.20000           | 195 mm   | 199 kN                      |

## Consegna rapida

Il moderno impianto di produzione DADCO di 13.150 m<sup>2</sup>, insieme alle strutture satelliti, consente le consegne più rapide ai clienti. I prodotti sono disponibili sia direttamente che attraverso una rete di distributori specializzati che forniscono supporto in tutto mondo.

## Tecnologia UltraPak®

La Serie UX utilizza la stessa innovativa cartuccia **UltraPak®** della diffusa Serie **Ultra Force®**. L'**UltraPak®** utilizza materiali avanzati per ridurre l'ingombro della cartuccia dello stelo e allo stesso tempo incrementarne le prestazioni. La cartuccia è composta da uno spazzolino, una guarnizione e una guida dello stelo, progettati per prolungare la durata, trattenere la lubrificazione, impedire l'ingresso di contaminanti e garantire eccellenti caratteristiche di resistenza all'usura. Accoppiata con il pregiato stelo del pistone DADCO, l'**UltraPak®** rappresenta il sistema di tenuta.

## Numerose opzioni di tubi

Sono disponibili tutti gli strumenti ed i componenti necessari per collegare i cilindri della Serie DADCO **Ultra Force Extended®** (raccordi affidabili e convenienti, vari tipi di tubi e giunzioni, pannelli di controllo, attrezzatura per la crimpatura). Per maggiori informazioni consultare il catalogo DADCO relativo ai componenti per impianti collegati.

## SMS®

Nei casi in cui il cliente preferisce ricevere un sistema finito, DADCO è in grado di offrire diverse alternative. Il DADCO Sectional Mounting System (SMS), che include i cilindri montati su una piastra SMS, collegati tramite tubi, raccordi e pannello di controllo, è un'opzione molto richiesta. Spedito pronto da installare, il sistema SMS evita problemi e risulta un'opzione conveniente. Per maggiori informazioni, consultare il catalogo C13106D.

## SMS-i®

Un'altra opzione è il Sectional Mounting System – Internal (SMS-i). Il SMS-i consiste in una piastra forata internamente con i cilindri montati. DADCO raccomanda il sistema SMS-i come alternativa conveniente alle piastre manifold tradizionali. Per maggiori informazioni, consultare il catalogo C13106D.

## Soddisfazione del cliente

Il motto DADCO è "*Tutto il Necessario per Soddisfare i Nostri Clienti*". DADCO fornirà la più completa assistenza per soddisfare le esigenze di ciascun cliente. Venditori e distributori DADCO sono preparati ad offrire informazioni, soluzioni e supporto alla clientela. Gli ingegneri DADCO sono a disposizione per studiare applicazioni specifiche per i clienti.

## Garanzia

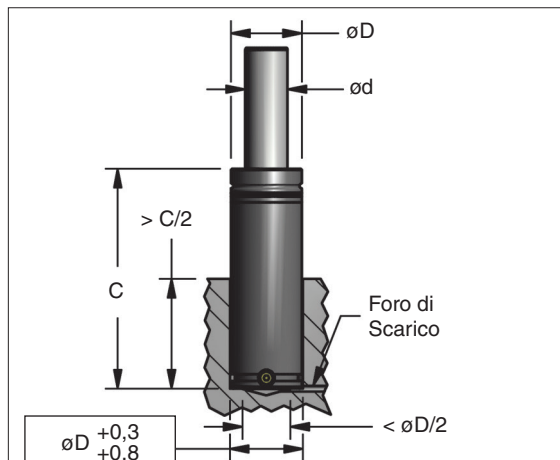
DADCO garantisce che i propri prodotti sono esenti da difetti di fabbricazione o di materiale per un periodo di un anno dalla data di produzione.

## Modelli CAD On-line

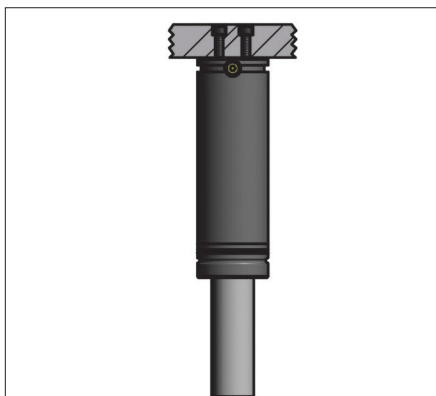
L'intera linea di prodotti DADCO è disponibile on-line in modelli solidi e formati CAD 2D. Per ulteriori informazioni visitate il nostro sito, [www.dadco.net](http://www.dadco.net), oppure contattare DADCO.

## Esempi di installazione

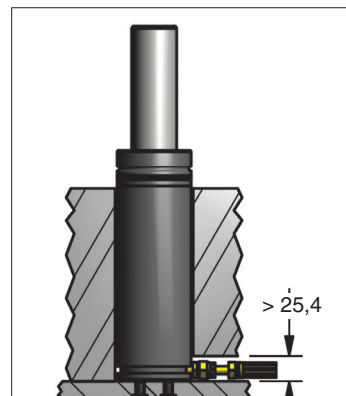
DADCO offre diverse soluzioni di montaggio per soddisfare le esigenze specifiche di ciascun cliente. Durante l'installazione e il fissaggio delle molle a gas è importante considerare il supporto del carico, la scelta dei fissaggi e i valori di coppia. Per ulteriori informazioni sui requisiti di installazione, consultare la pagina 24. Le dimensioni delle molle e dei supporti sono riportate alle pagine 4-21.



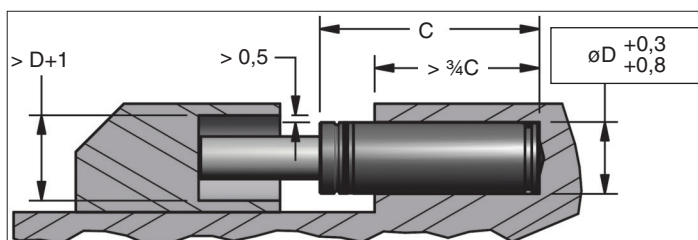
**Il Modello Base TO** in una sede a fondo piatto. La sede deve essere supportata da un fondo piatto, altrimenti sarà necessario usare un distanziatore per creare una superficie piatta.



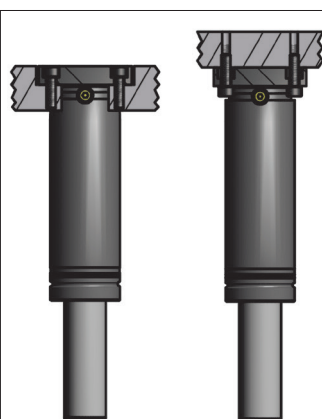
**Il Modello Base TO** montato al contrario richiede un sostegno per supportare il pieno carico. Contenere i cilindri stretti nella sede con le viti a testa cilindrica della lunghezza appropriata per eliminare qualsiasi movimento.



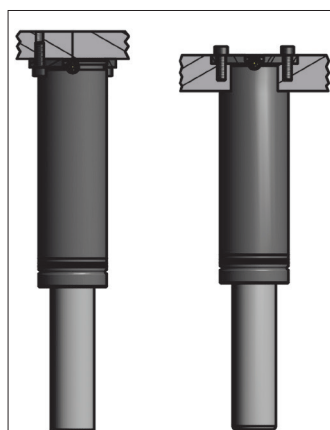
**Il Modello Base TO** montato su una piastra. I cilindri collegati necessitano dello spazio per il tubo e gli accessori.



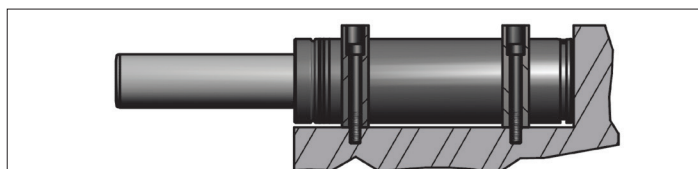
**Il Modello Base TO** montato in una sede orizzontale. Lasciare spazio nella sede dello stelo per evitare il contatto con il corpo del cilindro durante il funzionamento. Lasciare che lo stelo si posizioni liberamente.



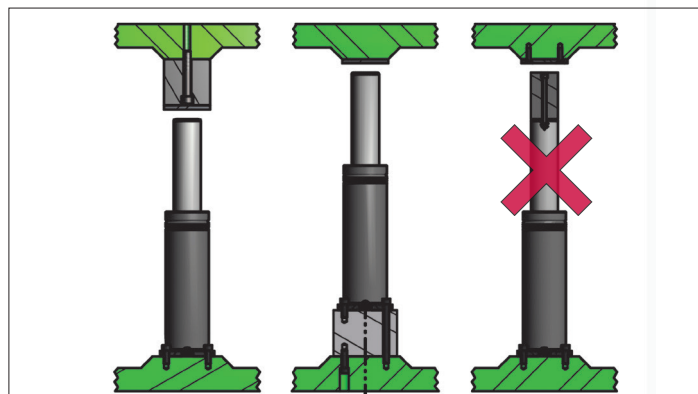
I fissaggi **TFM/TSW/B11** possono essere montati in testa e sulla base. Per supportare il pieno carico è necessario un appoggio. *NOTA: il fissaggio 90.11.07500 è da utilizzare unicamente in testa.*



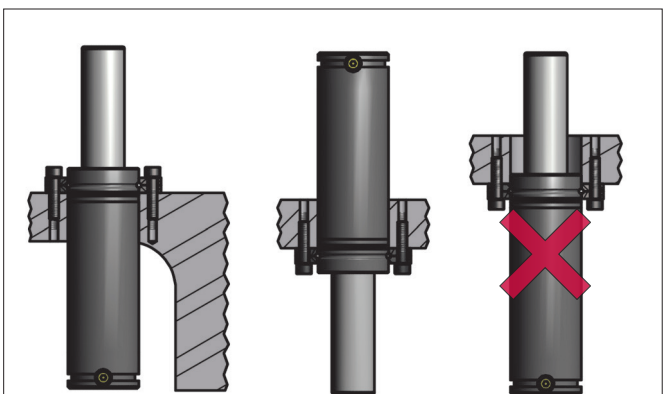
Il fissaggio **B12** deve essere montato unicamente sulla scanalatura inferiore. Un appoggio è richiesto per sostenere il pieno carico.



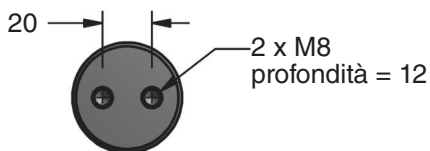
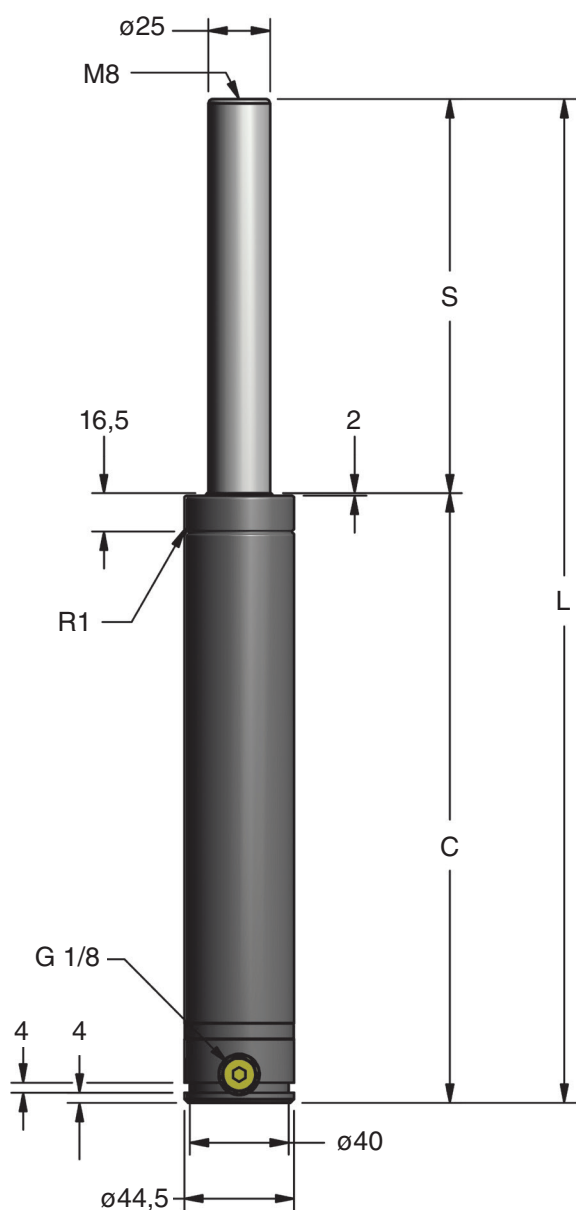
I fissaggi **B19/B319V/B26** necessitano di un supporto per sostenere il carico. Utilizzare due fissaggi per assicurare i cilindri con corsa lunga.



Distanziali o piastre di riscontro possono essere utilizzati. Non fissare mai niente all'estremità dello stelo. La filettatura presente sullo stelo è da utilizzare unicamente in fase di manutenzione del cilindro.



I fissaggi **B21/B25** devono essere montati unicamente sulla scanalatura superiore. Un appoggio è richiesto per sostenere il pieno carico. Non montare dalla parte inferiore del fissaggio.



**Modello Base - TO**

| Codice N.     | S<br>mm | C     | L<br>±0,25 |
|---------------|---------|-------|------------|
| UX.0800.013   | 12,5    | 97,5  | 110        |
| • UX.0800.025 | 25      | 110   | 135        |
| • UX.0800.038 | 37,5    | 122,5 | 160        |
| • UX.0800.050 | 50      | 135   | 185        |
| UX.0800.063   | 62,5    | 147,5 | 210        |
| UX.0800.075   | 75      | 160   | 235        |
| • UX.0800.080 | 80      | 165   | 245        |
| • UX.0800.100 | 100     | 185   | 285        |
| • UX.0800.125 | 125     | 210   | 335        |
| UX.0800.150   | 150     | 235   | 385        |
| • UX.0800.160 | 160     | 245   | 405        |
| UX.0800.175   | 175     | 260   | 435        |
| UX.0800.200   | 200     | 285   | 485        |

• Misure preferite

### Esempio di ordinazione:

**UX.0800.080. TO. C. 150**

Include la serie, il modello e la lunghezza.

**Codice:**

**Opzioni di montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

**Esempio di ordinazione solo fissaggio:** 90.21.00500

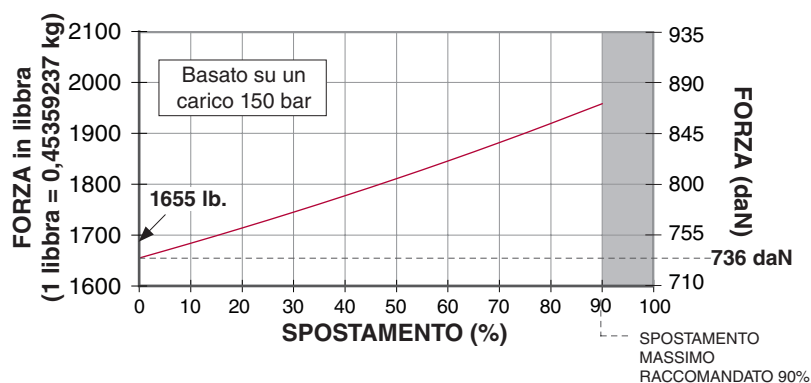
**Pressione di carico:**

15 – 150 bar. Quando è non specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:**

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

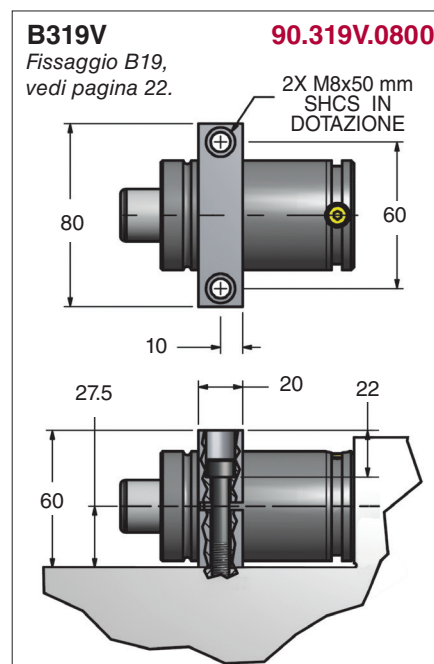
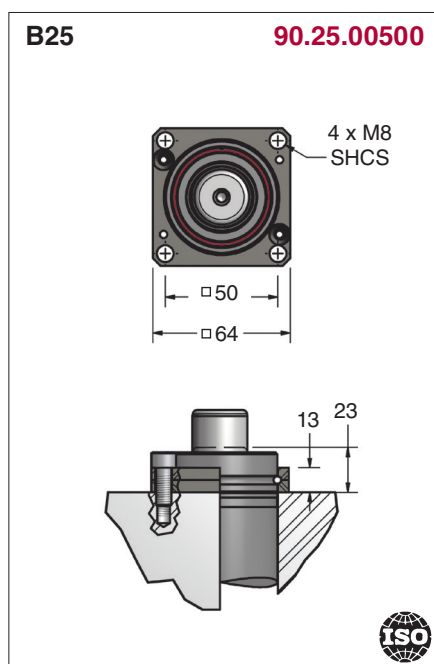
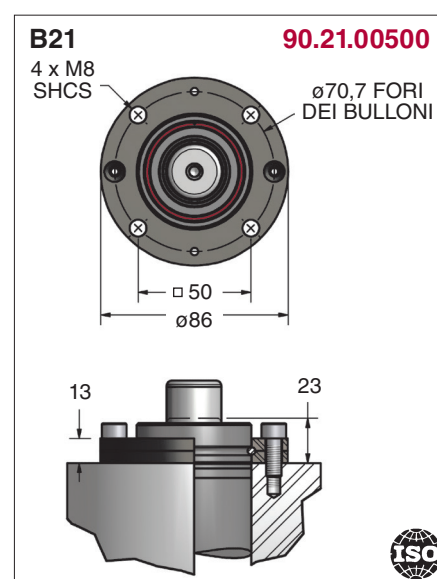
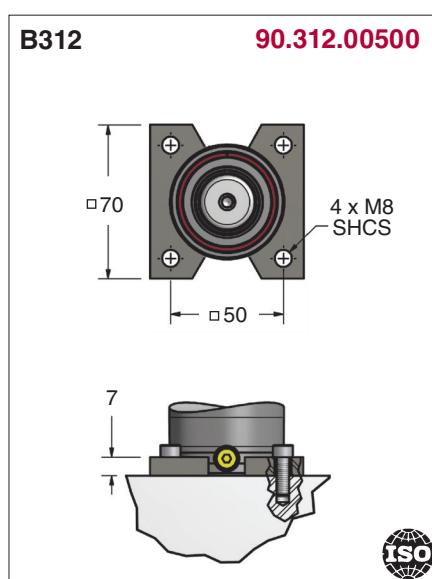
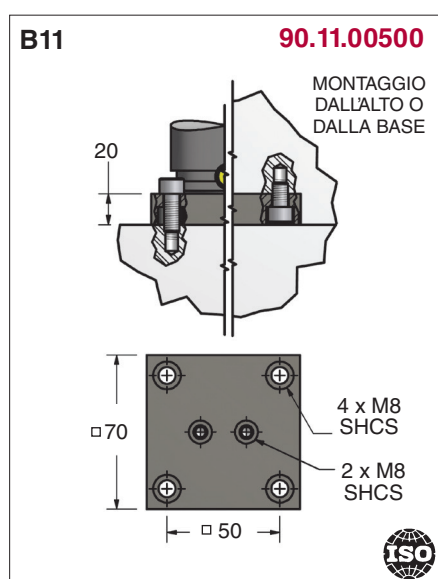
### Grafico della forza



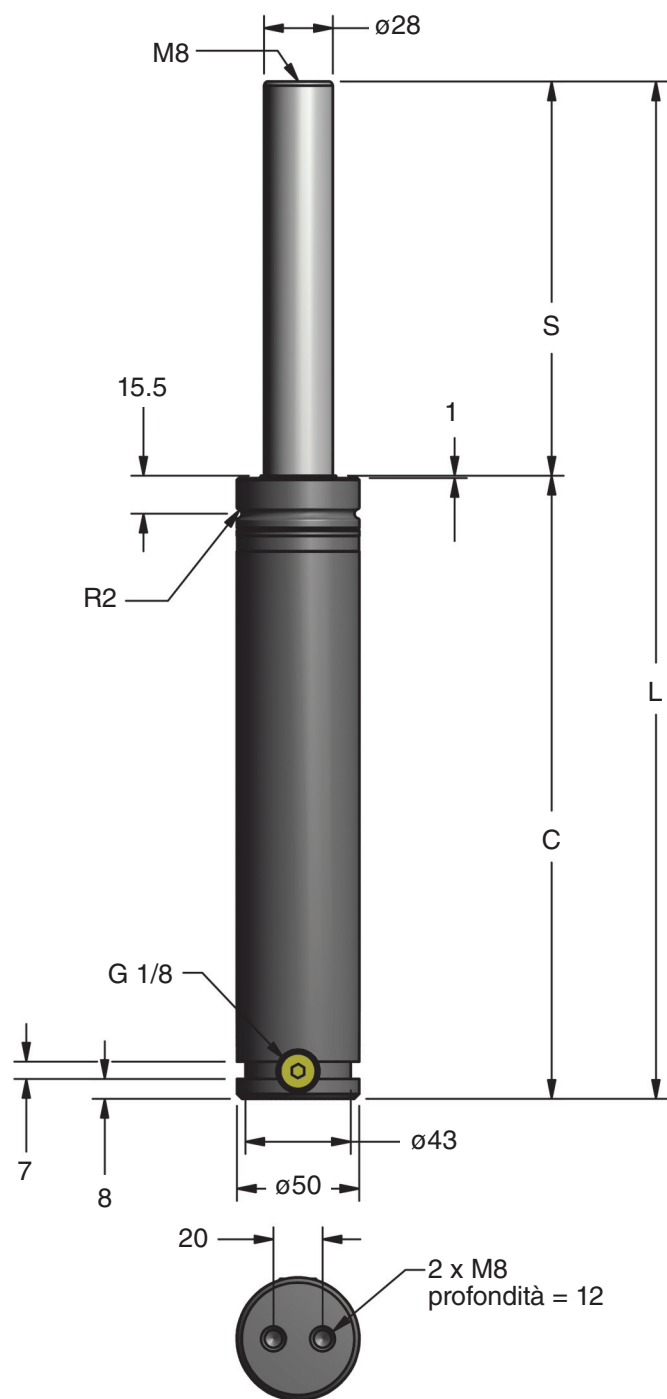
### Forza durante il contatto

| bar | daN |
|-----|-----|
| 150 | 736 |
| 125 | 614 |
| 100 | 491 |
| 75  | 368 |
| 50  | 245 |
| 25  | 123 |
| 20  | 098 |

### Opzioni di montaggio



La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO



**Modello Base - TO**

*Consultare pagina 20 per il modello  
conforme agli standard europei*

| Codice N.     | S<br>mm | C     | L<br>±0,25 |
|---------------|---------|-------|------------|
| UX.1000.013   | 12,5    | 105,5 | 118        |
| • UX.1000.025 | 25      | 118   | 143        |
| • UX.1000.038 | 37,5    | 130,5 | 168        |
| • UX.1000.050 | 50      | 143   | 193        |
| UX.1000.063   | 62,5    | 155,5 | 218        |
| UX.1000.075   | 75      | 168   | 243        |
| • UX.1000.080 | 80      | 173   | 253        |
| • UX.1000.100 | 100     | 193   | 293        |
| • UX.1000.125 | 125     | 218   | 343        |
| UX.1000.150   | 150     | 243   | 393        |
| • UX.1000.160 | 160     | 253   | 413        |
| UX.1000.175   | 175     | 268   | 443        |
| UX.1000.200   | 200     | 293   | 493        |
| UX.1000.225   | 225     | 318   | 543        |
| UX.1000.250   | 250     | 343   | 593        |
| UX.1000.275   | 275     | 368   | 643        |
| UX.1000.300   | 300     | 393   | 693        |

• Misure preferite

**Esempio di ordinazione:**

**UX.1000.080. TO. C. 150**

Include la serie, il modello e la lunghezza.

**Opzioni di montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggio ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

**Esempio di ordinazione solo fissaggio: 90.21.00750**

**Codice:**

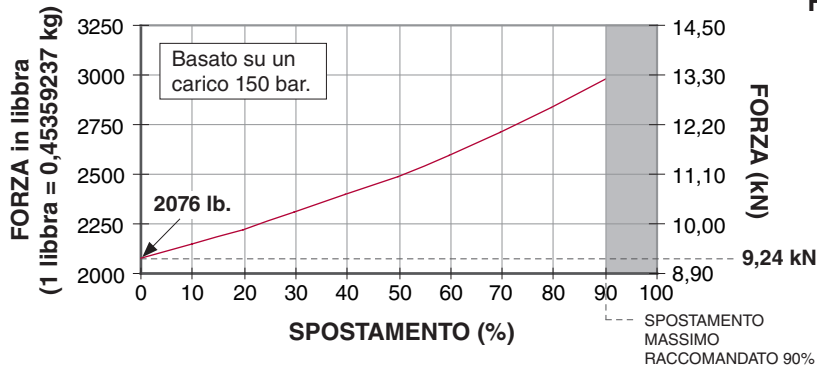
**Pressione di carico:**

15 – 150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:**

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

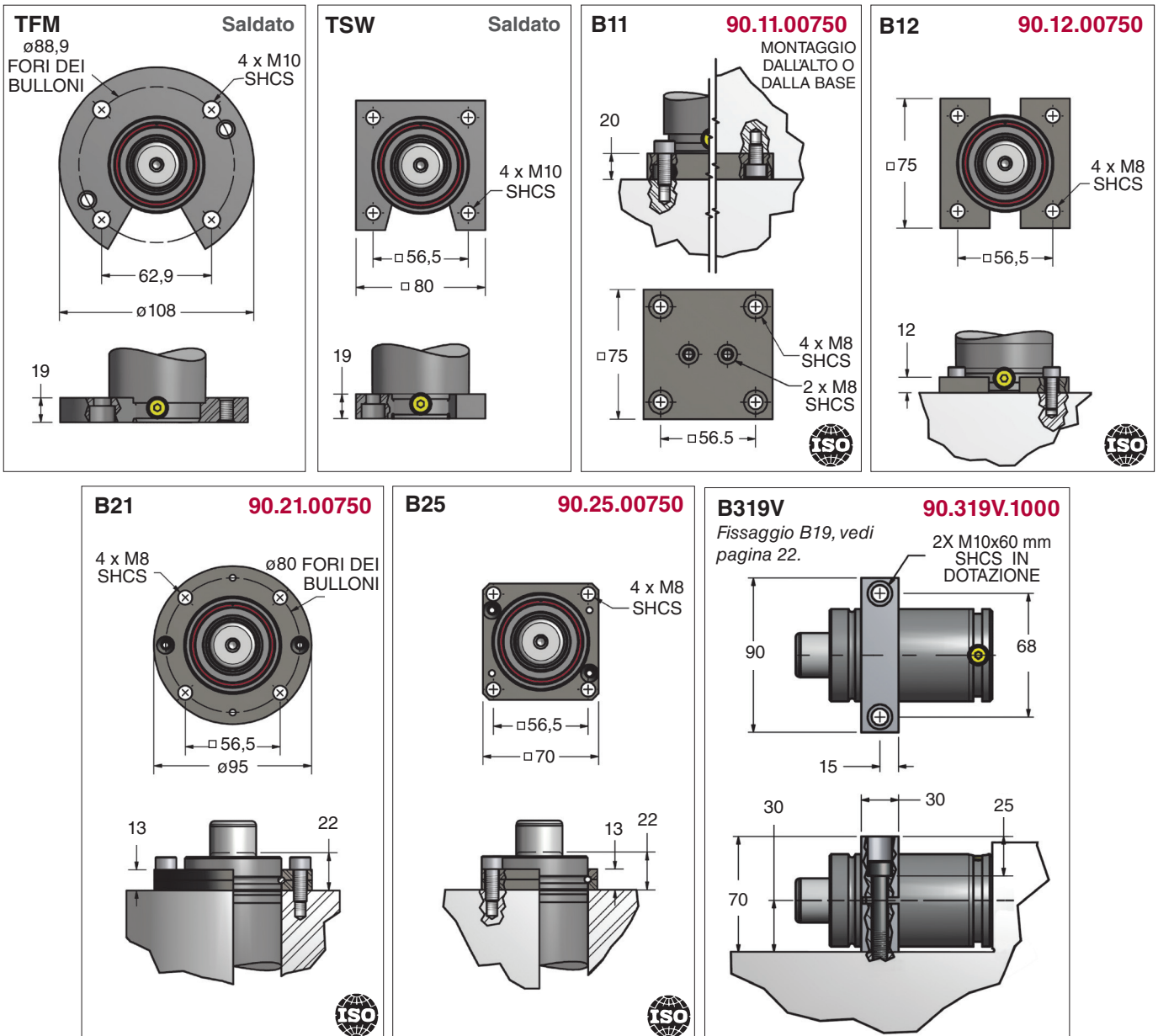
### Grafico della forza



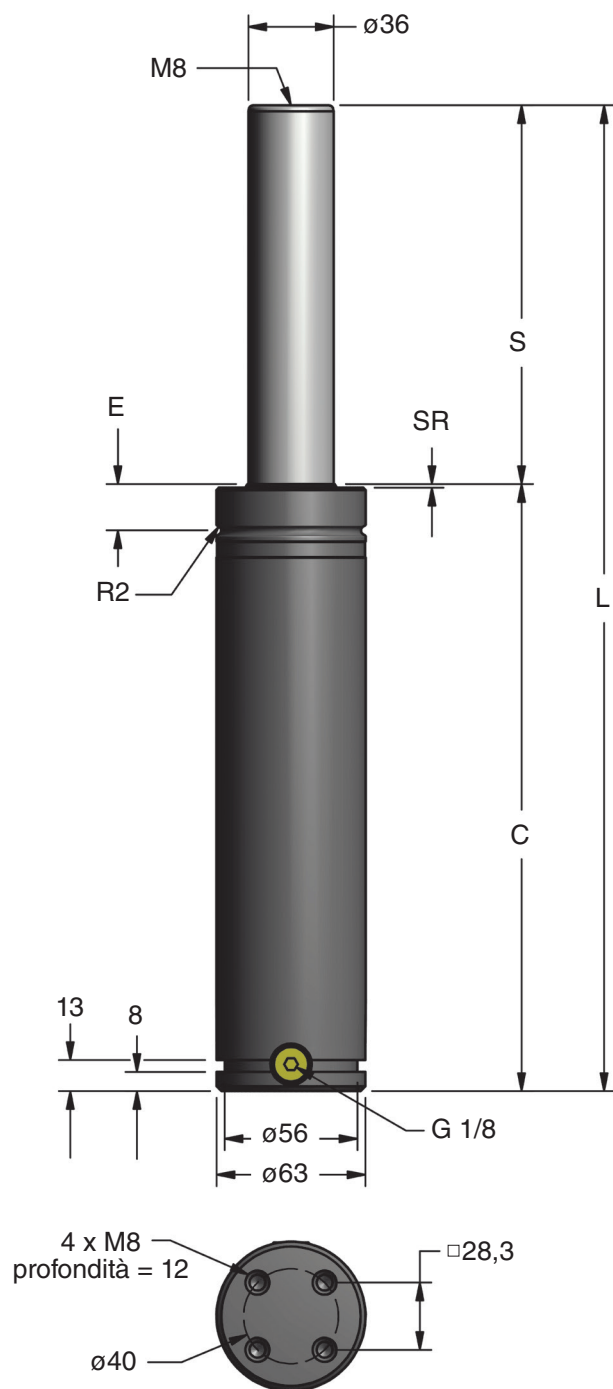
### Forza durante il contatto

| bar | kN   |
|-----|------|
| 150 | 9,24 |
| 125 | 7,70 |
| 100 | 6,16 |
| 75  | 4,62 |
| 50  | 3,08 |
| 25  | 1,54 |
| 20  | 1,23 |

### Opzioni di montaggio



La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO



**TO – Modello Base - TO**

| Codice N.     | S<br>mm | C     | L<br>±0,25 |
|---------------|---------|-------|------------|
| UX.1600.013   | 12,5    | 107,5 | 120        |
| • UX.1600.025 | 25      | 120   | 145        |
| • UX.1600.038 | 37,5    | 132,5 | 170        |
| • UX.1600.050 | 50      | 145   | 195        |
| UX.1600.063   | 62,5    | 157,5 | 220        |
| UX.1600.075   | 75      | 170   | 245        |
| • UX.1600.080 | 80      | 175   | 255        |
| • UX.1600.100 | 100     | 195   | 295        |
| • UX.1600.125 | 125     | 220   | 345        |
| UX.1600.150   | 150     | 245   | 395        |
| • UX.1600.160 | 160     | 255   | 415        |
| UX.1600.175   | 175     | 270   | 445        |
| UX.1600.200   | 200     | 295   | 495        |
| UX.1600.225   | 225     | 320   | 545        |
| UX.1600.250   | 250     | 345   | 595        |
| UX.1600.275   | 275     | 370   | 645        |
| UX.1600.300   | 300     | 395   | 695        |

• Misure preferite

| Codice                    | E<br>mm | SR  | MH* |
|---------------------------|---------|-----|-----|
| UX.1600.013 – UX.1600.125 | 19      | 1,0 | 27  |
| UX.1600.150 – UX.1600.300 | 21      | 3,0 | 29  |

\* Vedi pagina 9.

**Esempio di ordinazione:**

**UX.1600.080. TO. C. 150**

**Codice:**

Include la serie, il modello e la lunghezza.

**Opzioni di montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggio ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

**Pressione di carico:**

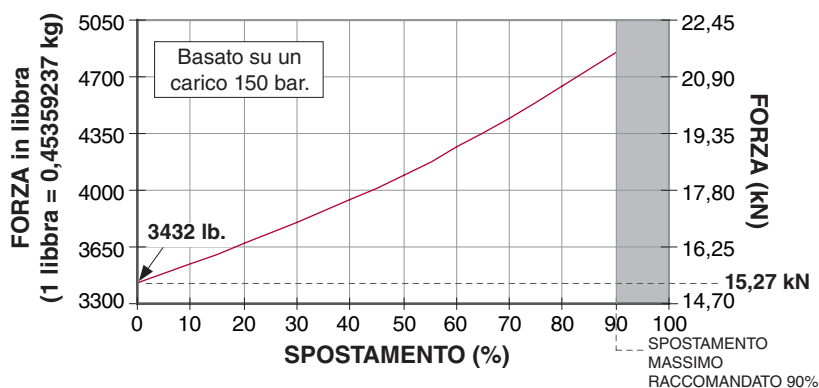
15-150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:**

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

**Esempio di ordinazione solo fissaggio: 90.21.1600**

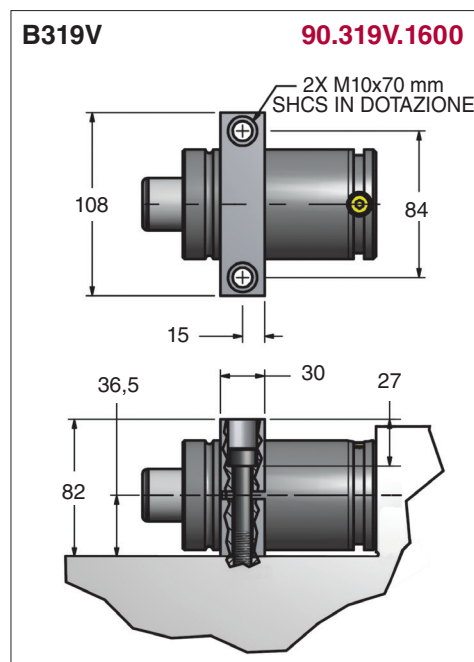
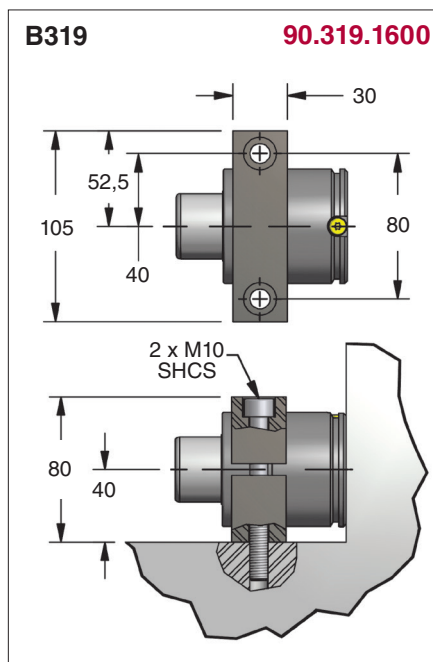
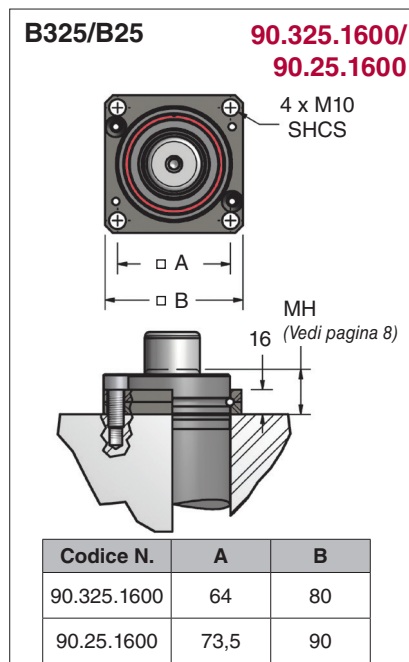
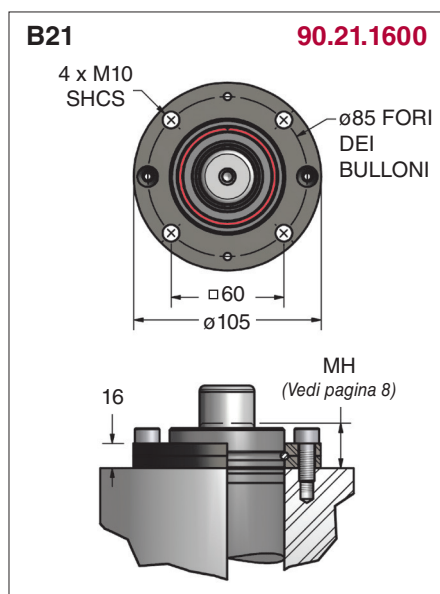
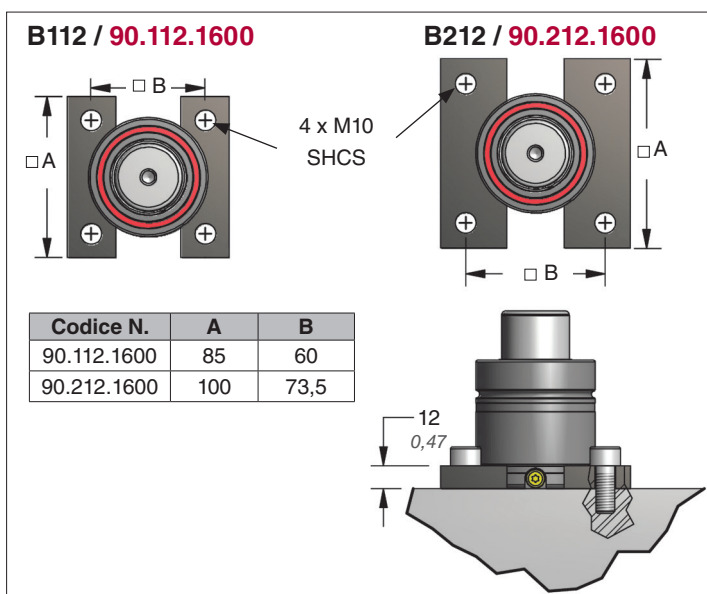
### Grafico della forza



### Forza durante il contatto

| bar | kN    |
|-----|-------|
| 150 | 15,27 |
| 125 | 12,72 |
| 100 | 10,18 |
| 75  | 7,63  |
| 50  | 5,09  |
| 25  | 2,54  |
| 20  | 2,04  |

### Opzioni di montaggio

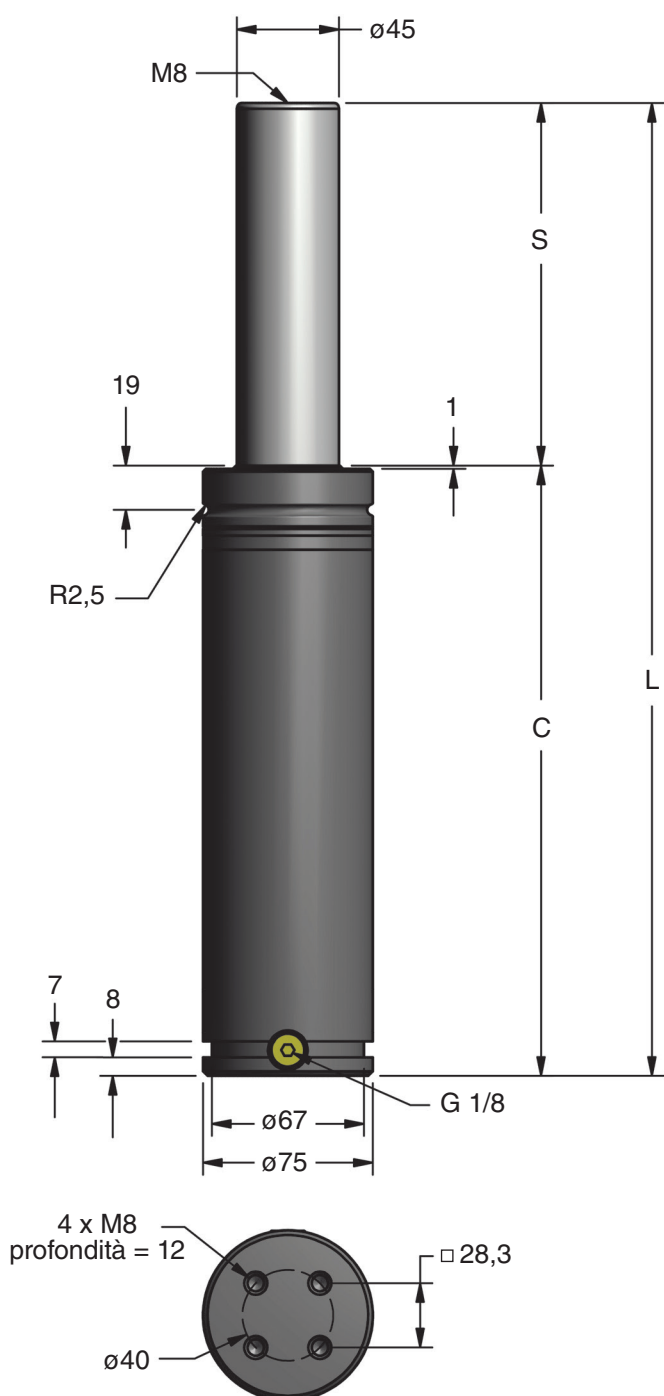


La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO

*Consultare pagina 21 per il modello  
conforme agli standard europei*

| Codice N.     | S<br>mm | C     | L<br>±0,25 |
|---------------|---------|-------|------------|
| • UX.2600.025 | 25      | 133   | 158        |
| • UX.2600.038 | 37,5    | 145,5 | 183        |
| • UX.2600.050 | 50      | 158   | 208        |
| UX.2600.063   | 62,5    | 170,5 | 233        |
| UX.2600.075   | 75      | 183   | 258        |
| • UX.2600.080 | 80      | 188   | 268        |
| • UX.2600.100 | 100     | 208   | 308        |
| • UX.2600.125 | 125     | 233   | 358        |
| UX.2600.150   | 150     | 258   | 408        |
| • UX.2600.160 | 160     | 268   | 428        |
| UX.2600.175   | 175     | 283   | 458        |
| UX.2600.200   | 200     | 308   | 508        |
| UX.2600.225   | 225     | 333   | 558        |
| UX.2600.250   | 250     | 358   | 608        |
| UX.2600.275   | 275     | 383   | 658        |
| UX.2600.300   | 300     | 408   | 708        |

• Misure preferite



**Modello Base - TO**

**Esempio di ordinazione:**

**UX.2600.080. TO. C. 150**

Include la serie, il modello e la lunghezza.

**Opzioni di montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggio ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

**Esempio di ordinazione solo fissaggio:** 90.21.01500

**Codice:**

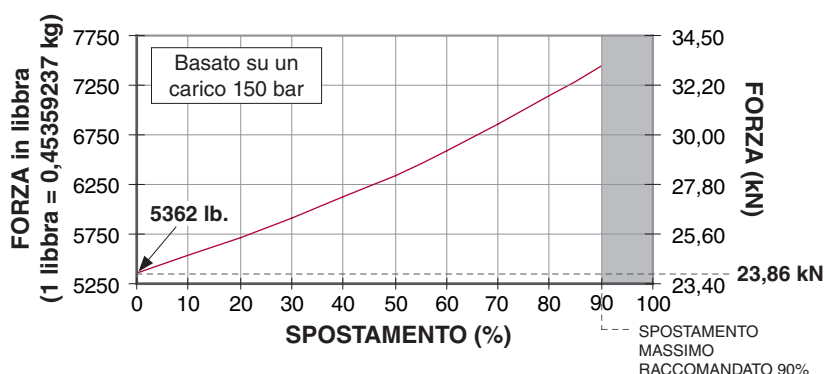
**Pressione di carico:**

15-150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:**

C = Autonomo, F = Flusso aperto er collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

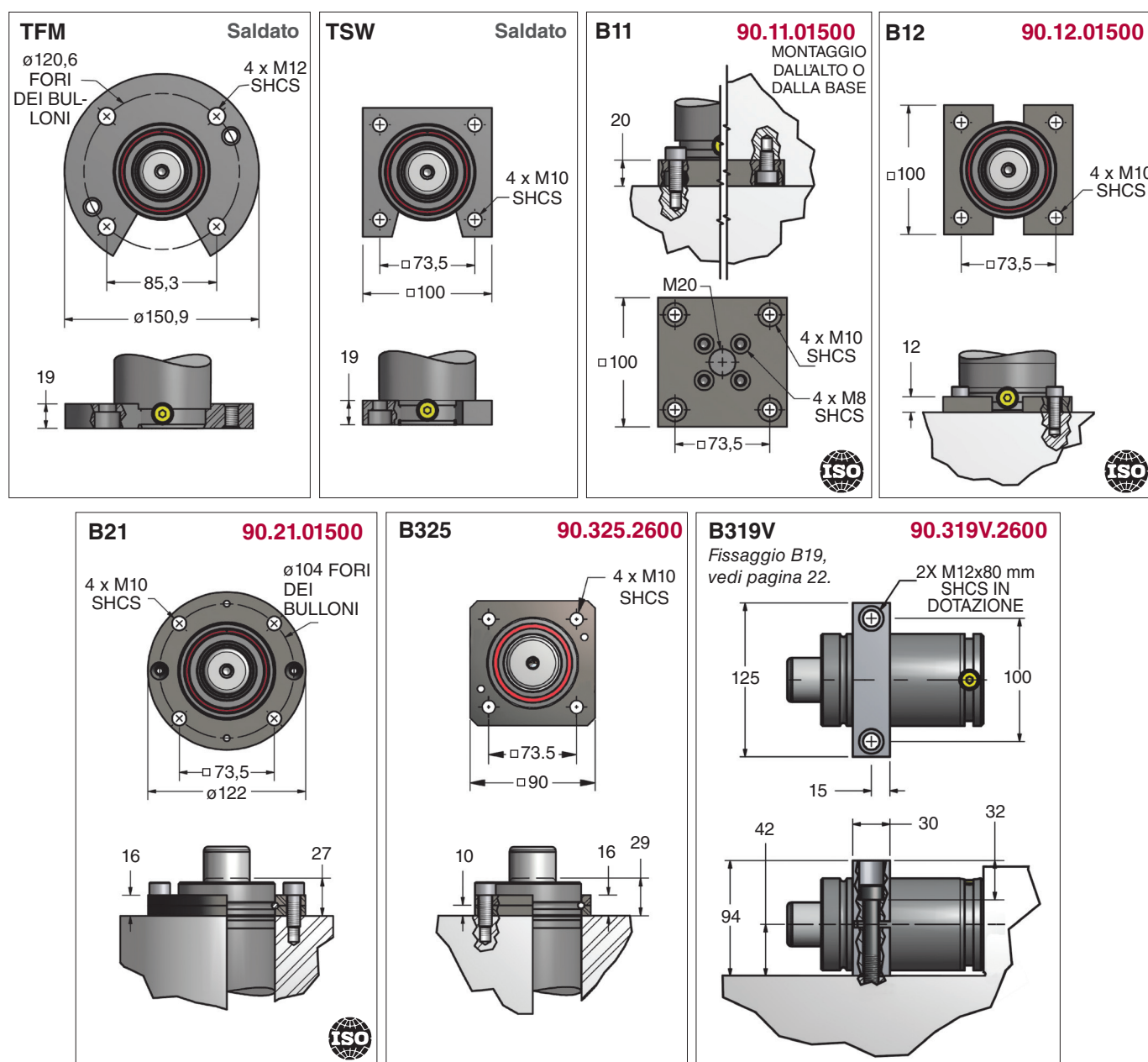
### Grafico della forza



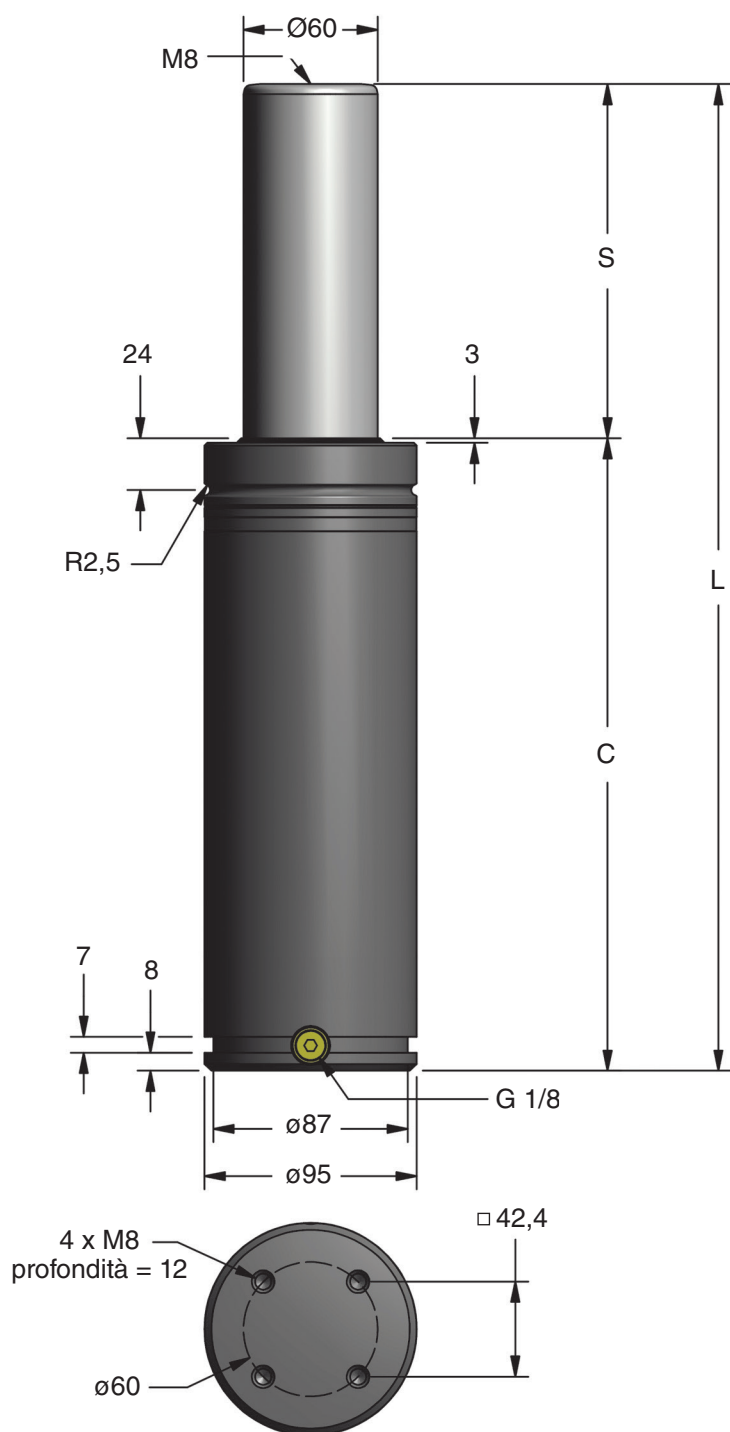
### Forza durante il contatto

| bar | kN    |
|-----|-------|
| 150 | 23,86 |
| 125 | 19,88 |
| 100 | 15,90 |
| 75  | 11,93 |
| 50  | 7,95  |
| 25  | 3,98  |
| 20  | 3,18  |

### Opzioni di montaggio



La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO



**Modello Base - TO**

| Codice N.     | S<br>mm | C     | L<br>±0,25 |
|---------------|---------|-------|------------|
| • UX.4600.025 | 25      | 145   | 170        |
| • UX.4600.038 | 37,5    | 157,5 | 195        |
| • UX.4600.050 | 50      | 170   | 220        |
| UX.4600.063   | 62,5    | 182,5 | 245        |
| UX.4600.075   | 75      | 195   | 270        |
| • UX.4600.080 | 80      | 200   | 280        |
| • UX.4600.100 | 100     | 220   | 320        |
| • UX.4600.125 | 125     | 245   | 370        |
| UX.4600.150   | 150     | 270   | 420        |
| • UX.4600.160 | 160     | 280   | 440        |
| UX.4600.175   | 175     | 295   | 470        |
| UX.4600.200   | 200     | 320   | 520        |
| UX.4600.225   | 225     | 345   | 570        |
| UX.4600.250   | 250     | 370   | 620        |
| UX.4600.275   | 275     | 395   | 670        |
| UX.4600.300   | 300     | 420   | 720        |

• Misure preferite

**Esempio di ordinazione:**

**UX.4600.080. TO. C. 150**

Include la serie, il modello e la lunghezza.

**Opzioni di montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggio ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

**Esempio di ordinazione solo fissaggio:** 90.21.03000

**Codice:**

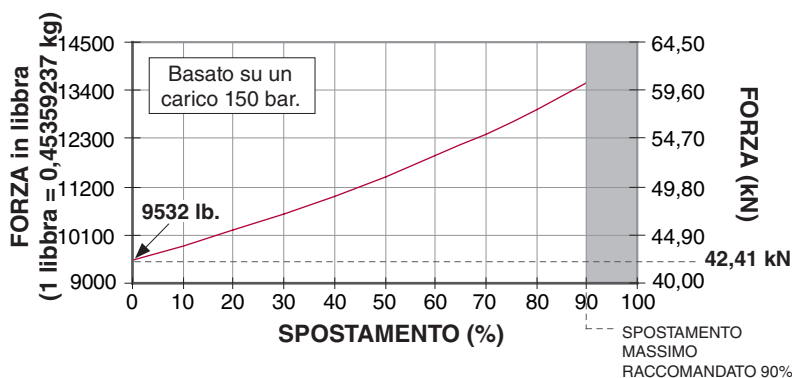
**Pressione di carico:**

15 – 150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:**

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, predefinito è C, Autonomo.

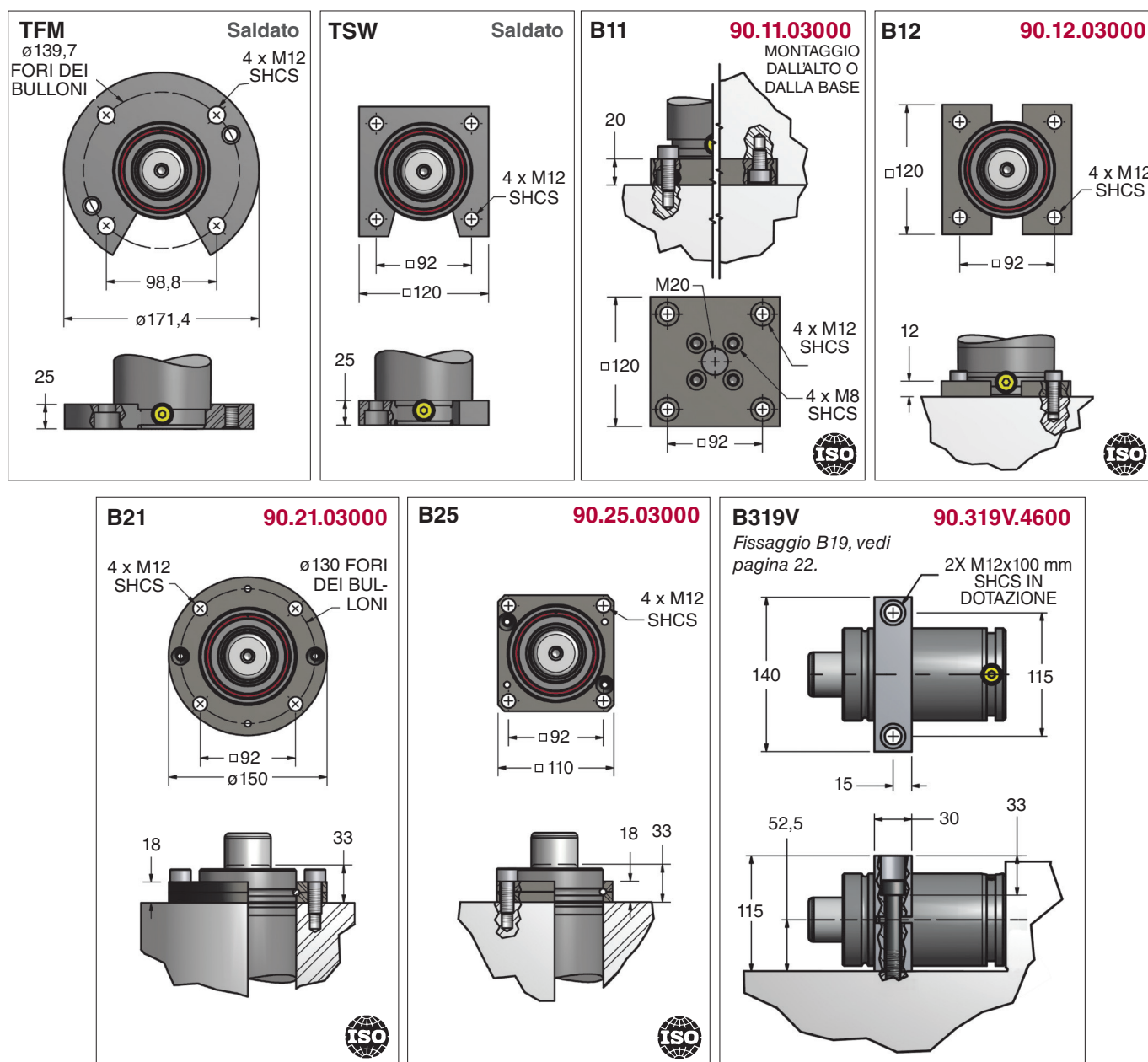
### Grafico della forza



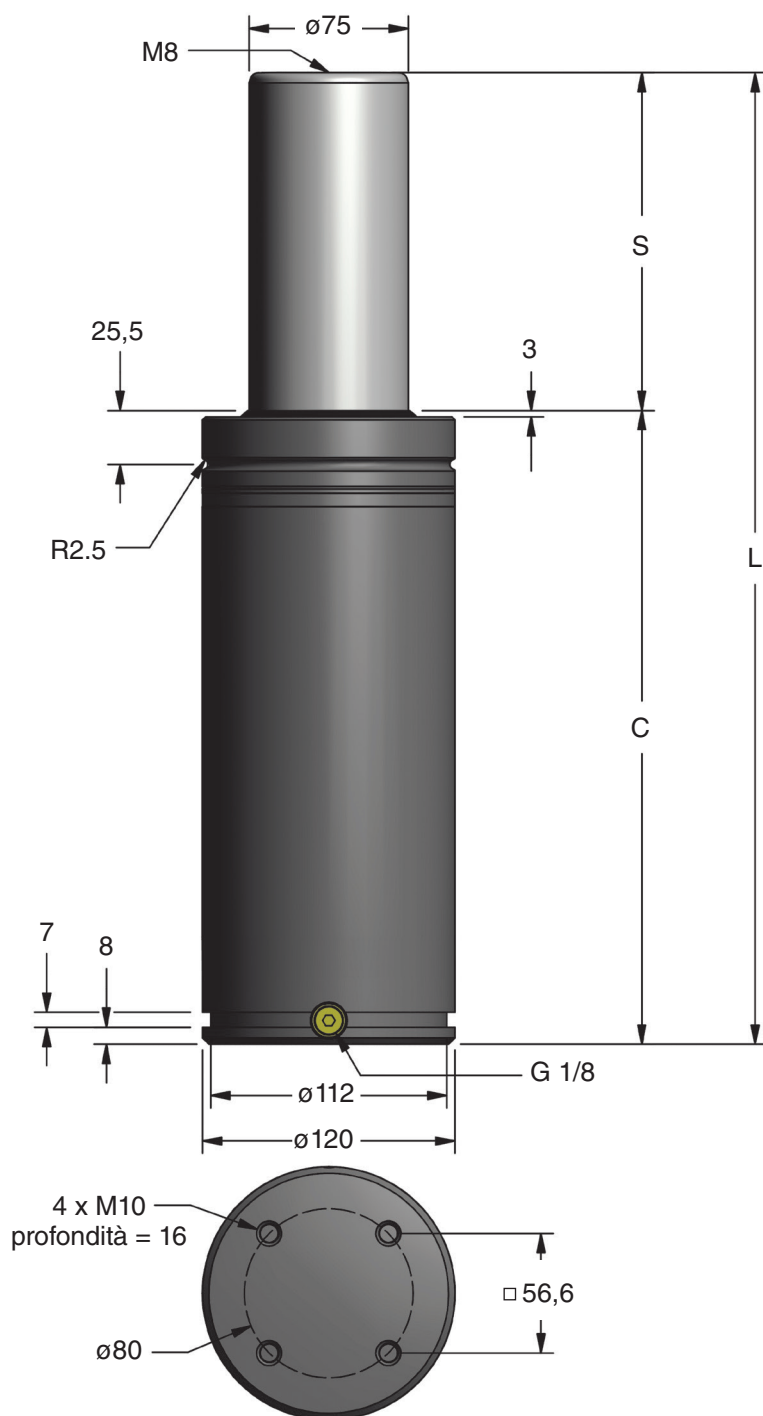
### Forza durante il contatto

| bar | kN    |
|-----|-------|
| 150 | 42,41 |
| 125 | 35,34 |
| 100 | 28,27 |
| 75  | 21,21 |
| 50  | 14,14 |
| 25  | 7,07  |
| 20  | 5,65  |

### Opzioni di montaggio



La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO



**Modello Base - TO**

| Codice N.     | S<br>mm | C     | L<br>±0,25 |
|---------------|---------|-------|------------|
| • UX.6600.025 | 25      | 165   | 190        |
| • UX.6600.038 | 37,5    | 177,5 | 215        |
| • UX.6600.050 | 50      | 190   | 240        |
| UX.6600.063   | 62,5    | 202,5 | 265        |
| UX.6600.075   | 75      | 215   | 290        |
| • UX.6600.080 | 80      | 220   | 300        |
| • UX.6600.100 | 100     | 240   | 340        |
| • UX.6600.125 | 125     | 265   | 390        |
| UX.6600.150   | 150     | 290   | 440        |
| • UX.6600.160 | 160     | 300   | 460        |
| UX.6600.175   | 175     | 315   | 490        |
| UX.6600.200   | 200     | 340   | 540        |
| UX.6600.225   | 225     | 365   | 590        |
| UX.6600.250   | 250     | 390   | 640        |
| UX.6600.275   | 275     | 415   | 690        |
| UX.6600.300   | 300     | 440   | 740        |

• Misure preferite

**Esempio di ordinazione:**

**UX.6600.080. TO. C. 150**

Include la serie, il modello e la lunghezza.

**Opzioni di montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggio ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

**Esempio di ordinazione solo fissaggio:** 90.21.05000

**Codice:**

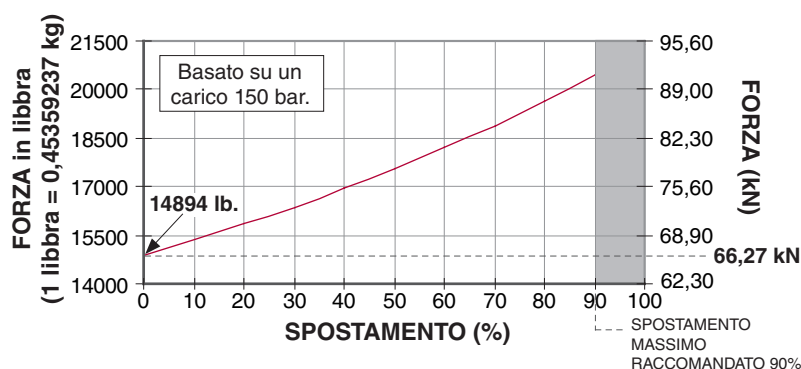
**Pressione di carico:**

15 – 150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:**

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, predefinito è C, Autonomo.

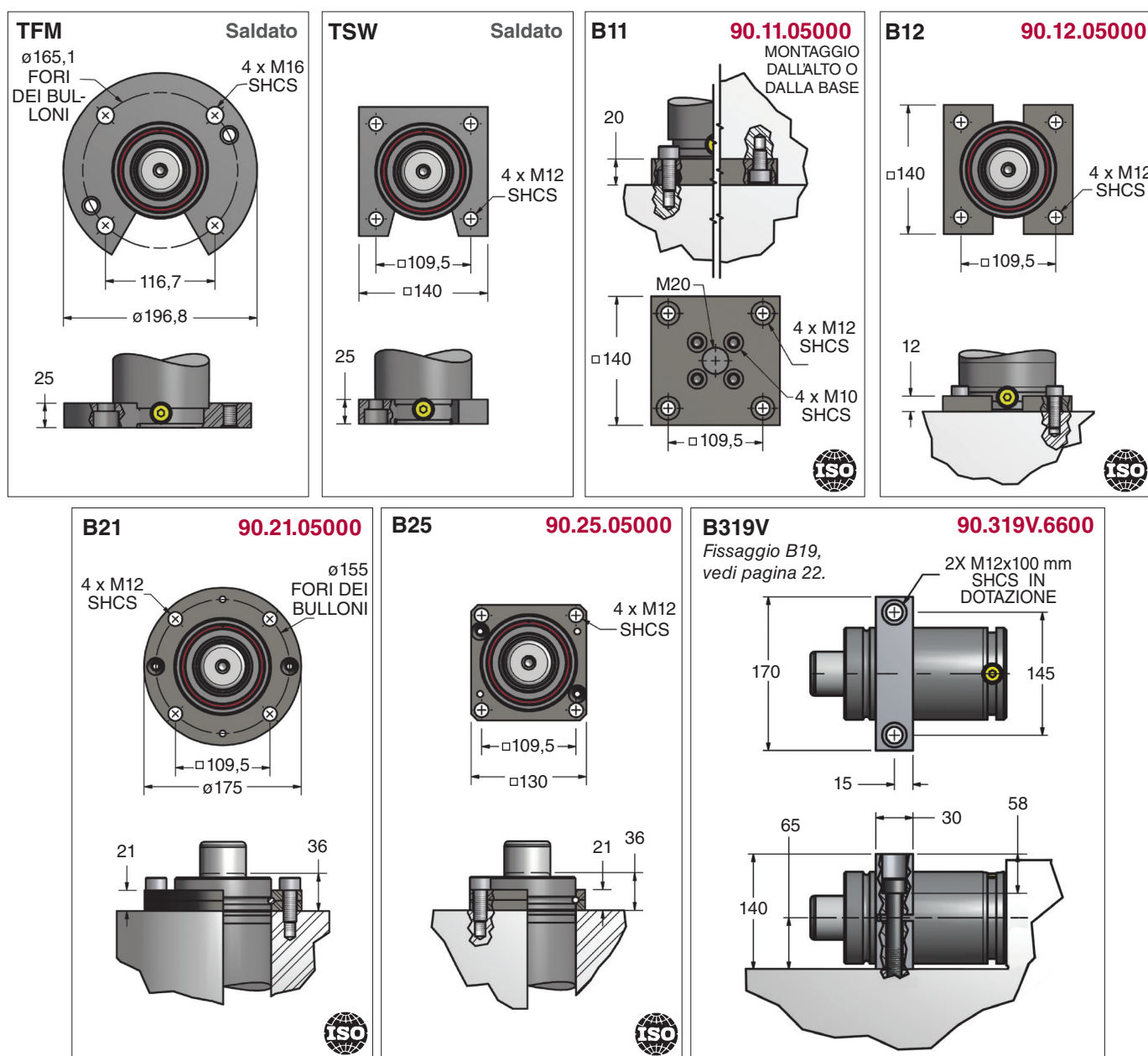
### Grafico della forza



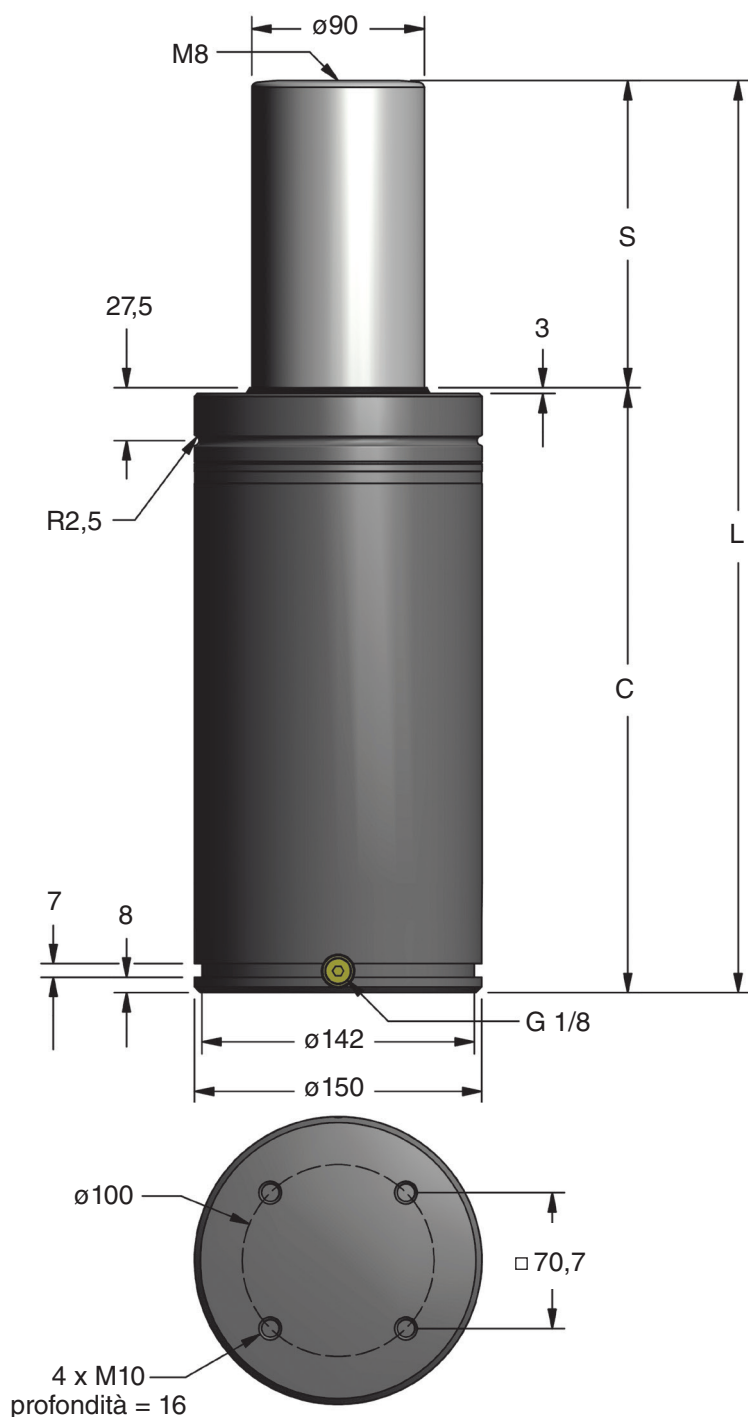
Forza durante il contatto

| bar | kN    |
|-----|-------|
| 150 | 66,27 |
| 125 | 55,22 |
| 100 | 44,18 |
| 75  | 33,13 |
| 50  | 22,09 |
| 25  | 11,04 |
| 20  | 8,84  |

### Opzioni di montaggio



La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO



**Modello Base - TO**

| Codice N.     | S<br>mm | C     | L<br>$\pm 0,25$ |
|---------------|---------|-------|-----------------|
| • UX.9600.025 | 25      | 180   | 205             |
| UX.9600.038   | 37,5    | 192,5 | 230             |
| • UX.9600.050 | 50      | 205   | 255             |
| UX.9600.063   | 62,5    | 217,5 | 280             |
| UX.9600.075   | 75      | 230   | 305             |
| • UX.9600.080 | 80      | 235   | 315             |
| • UX.9600.100 | 100     | 255   | 355             |
| • UX.9600.125 | 125     | 280   | 405             |
| UX.9600.150   | 150     | 305   | 455             |
| • UX.9600.160 | 160     | 315   | 475             |
| UX.9600.175   | 175     | 330   | 505             |
| UX.9600.200   | 200     | 355   | 555             |
| UX.9600.225   | 225     | 380   | 605             |
| UX.9600.250   | 250     | 405   | 655             |
| UX.9600.275   | 275     | 430   | 705             |
| UX.9600.300   | 300     | 455   | 755             |

• Misure preferite

**Esempio di ordinazione:**

**UX.9600.080. TO. C. 150**

**Codice:**

Include la serie, il modello e la lunghezza.

**Opzioni di montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggio ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

**Pressione di carico:**

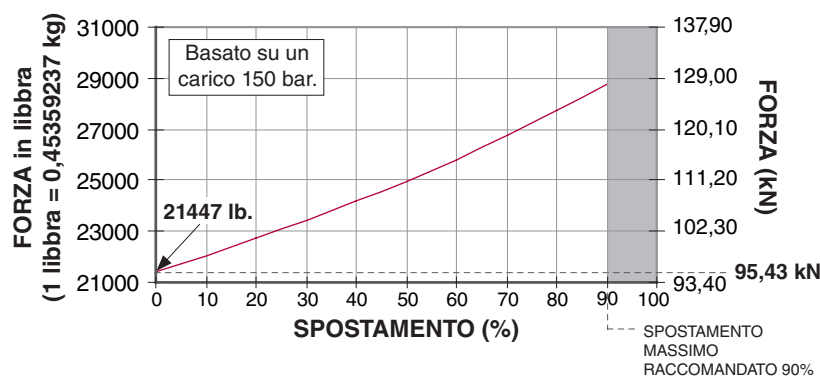
15 – 150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:**

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, predefinito è C, Autonomo.

**Esempio di ordinazione solo fissaggio:** 90.21.07500

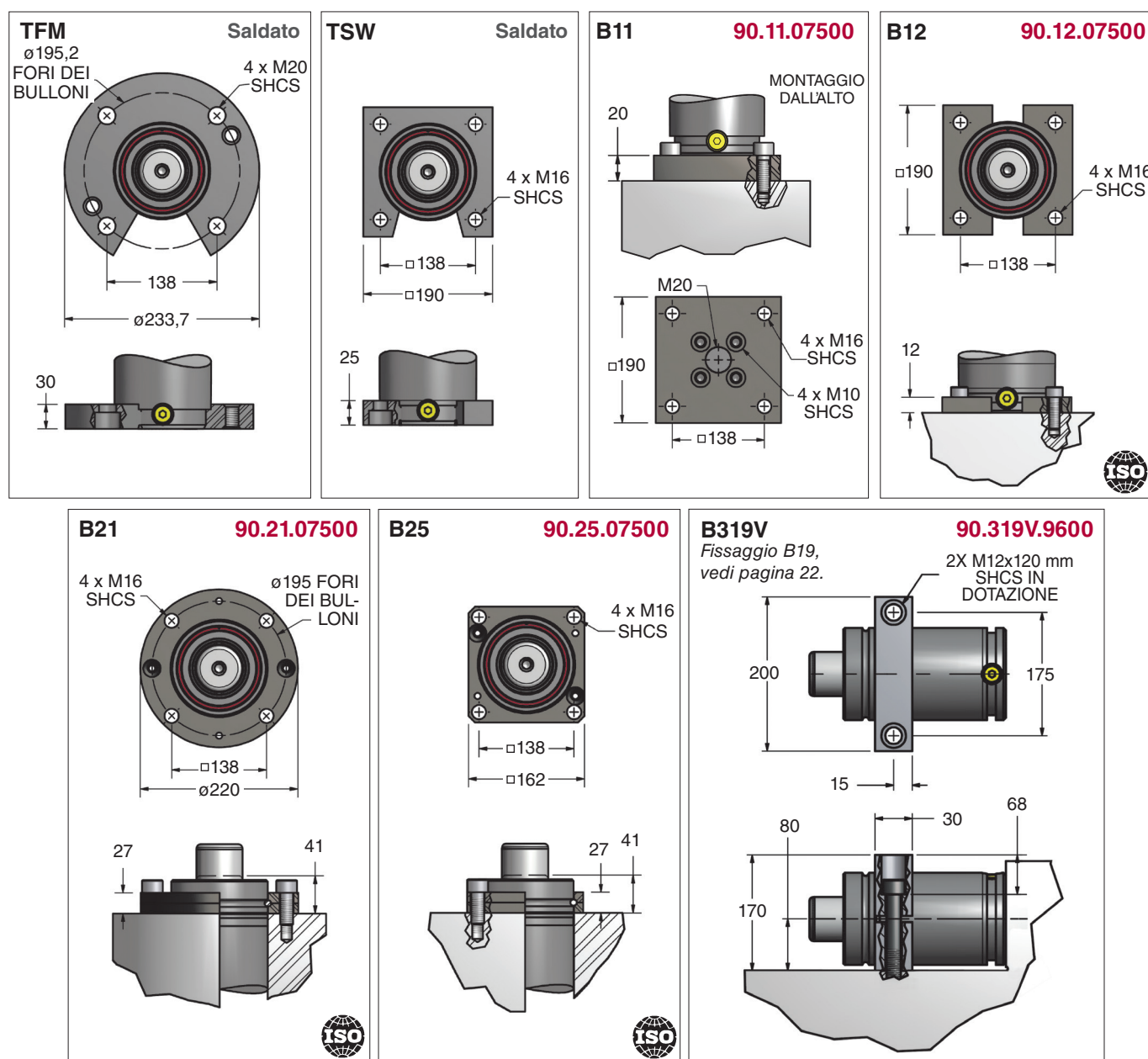
### Grafico della forza



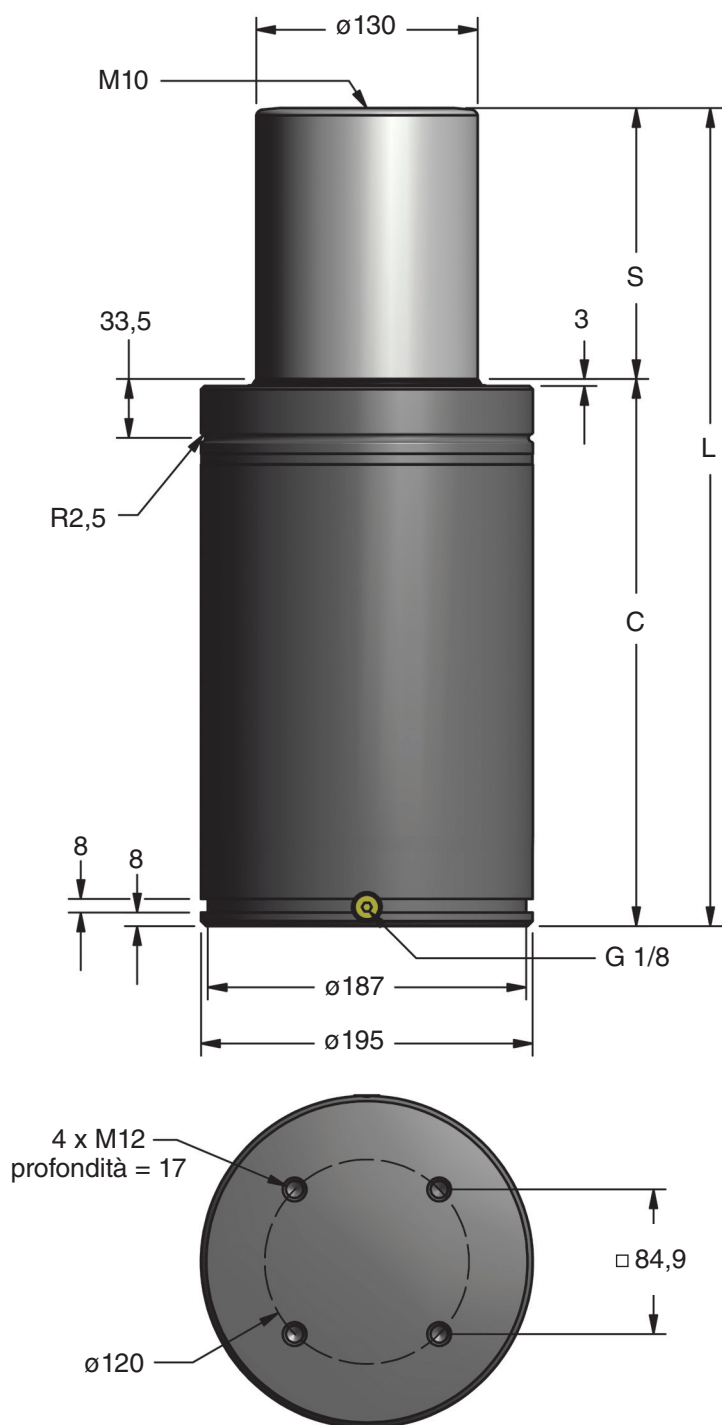
### Forza durante il contatto

| bar | kN    |
|-----|-------|
| 150 | 95,43 |
| 125 | 79,52 |
| 100 | 63,62 |
| 75  | 47,71 |
| 50  | 31,81 |
| 25  | 15,90 |
| 20  | 12,72 |

### Opzioni di montaggio



La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO



**Modello Base - TO**

| Codice N.      | S<br>mm | C     | L<br>±0,25 |
|----------------|---------|-------|------------|
| • UX.20000.025 | 25      | 185   | 210        |
| UX.20000.038   | 37,5    | 197,5 | 235        |
| • UX.20000.050 | 50      | 210   | 260        |
| UX.20000.063   | 62,5    | 222,5 | 285        |
| UX.20000.075   | 75      | 235   | 310        |
| • UX.20000.080 | 80      | 240   | 320        |
| • UX.20000.100 | 100     | 260   | 360        |
| • UX.20000.125 | 125     | 285   | 410        |
| UX.20000.150   | 150     | 310   | 460        |
| • UX.20000.160 | 160     | 320   | 480        |
| UX.20000.175   | 175     | 335   | 510        |
| UX.20000.200   | 200     | 360   | 560        |
| UX.20000.225   | 225     | 385   | 610        |
| UX.20000.250   | 250     | 410   | 660        |
| UX.20000.275   | 275     | 435   | 710        |
| UX.20000.300   | 300     | 460   | 760        |

• Misure preferite

**Esempio di ordinazione:**

**UX.20000.080. TO. C. 150**

Include la serie, il modello e la lunghezza.

**Opzioni di montaggio:**

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggio ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

**Esempio di ordinazione solo fissaggio:** 90.21.10000

**Codice:**

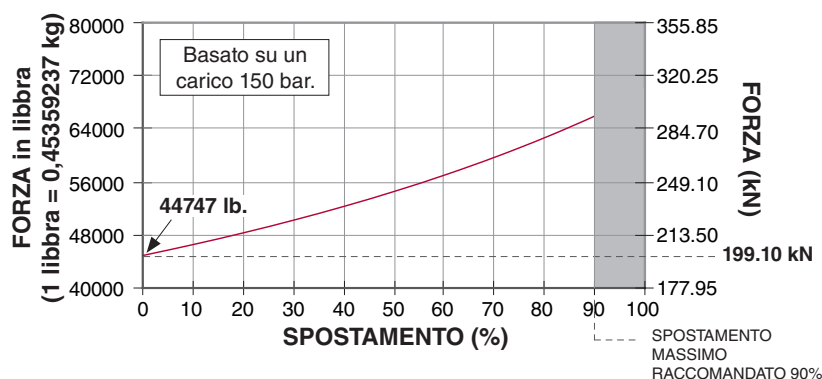
**Pressione di carico:**

15 – 150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:**

C = Autonomo, F = Flusso aperto per Collegamento. Quando non è specificato, predefinito è C, Autonomo.

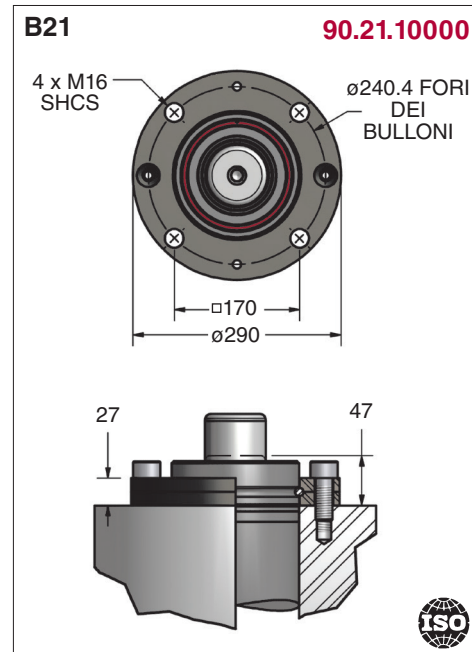
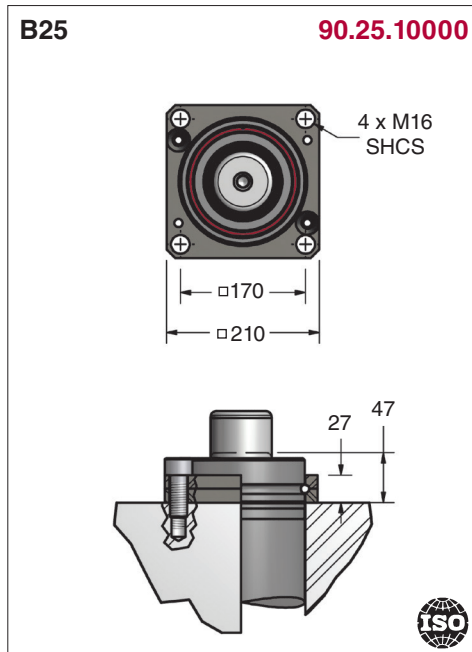
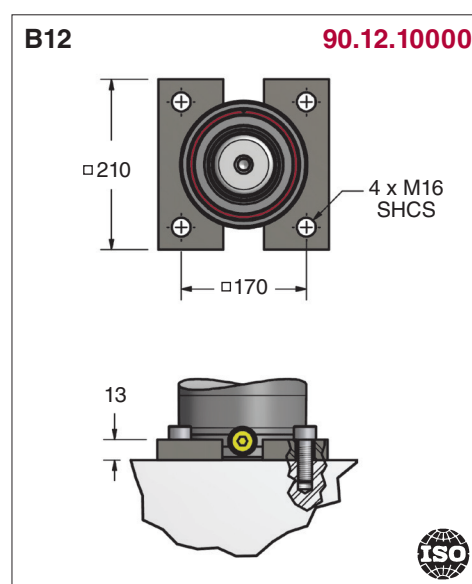
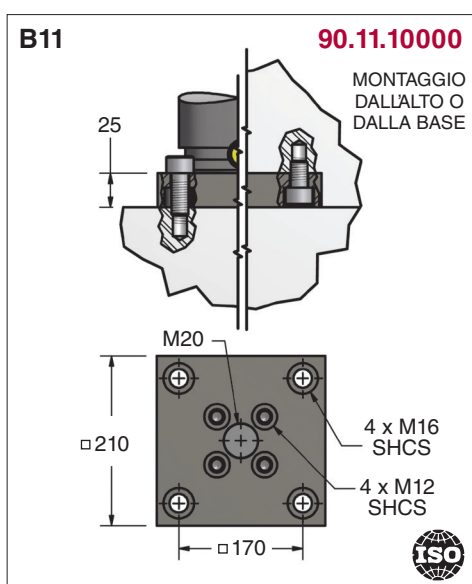
### Grafico della forza



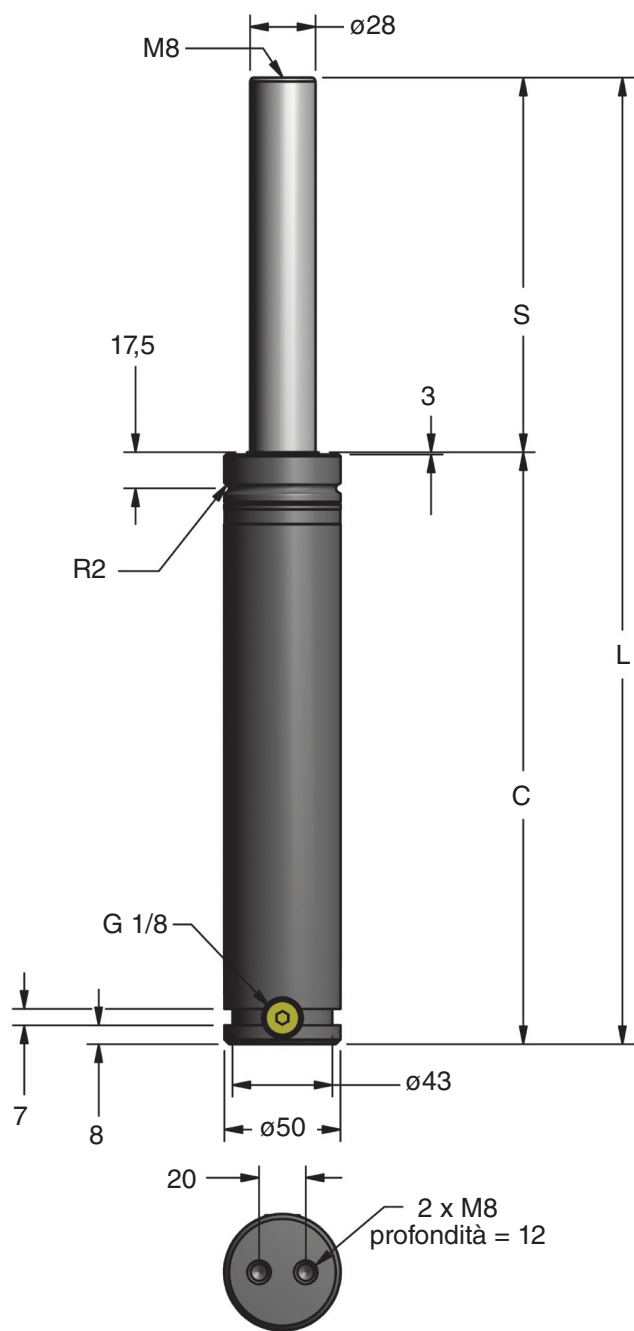
Forza durante il contatto

| bar | kN     |
|-----|--------|
| 150 | 199,10 |
| 125 | 165,92 |
| 100 | 132,73 |
| 75  | 99,55  |
| 50  | 66,37  |
| 25  | 33,18  |
| 20  | 26,55  |

### Opzioni di montaggio



La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO



**Modello Base - TO**

**Conforme agli standard europei**

| Codice N.    | S<br>mm | C     | L<br>$\pm 0.25$ |
|--------------|---------|-------|-----------------|
| UX.1000V.013 | 12,5    | 107,5 | 120             |
| UX.1000V.025 | 25      | 120   | 145             |
| UX.1000V.038 | 37,5    | 132,5 | 170             |
| UX.1000V.050 | 50      | 145   | 195             |
| UX.1000V.063 | 62,5    | 157,5 | 220             |
| UX.1000V.080 | 80      | 175   | 255             |
| UX.1000V.100 | 100     | 195   | 295             |
| UX.1000V.125 | 125     | 220   | 345             |
| UX.1000V.160 | 160     | 255   | 415             |
| UX.1000V.200 | 200     | 295   | 495             |
| UX.1000V.250 | 250     | 345   | 595             |
| UX.1000V.300 | 300     | 395   | 695             |

**Forza durante il contatto**

| bar | kN   |
|-----|------|
| 150 | 9,24 |
| 125 | 7,70 |
| 100 | 6,16 |
| 75  | 4,62 |
| 50  | 3,08 |
| 25  | 1,54 |
| 20  | 1,23 |

**Esempio di ordinazione:**

**UX.1000V.080. TO. C. 150**

**Codice:**

Include la serie, il modello e la lunghezza.

**Opzioni di montaggio:**

TO = Modello Base.

Consultare pagina 7 per le opzioni di montaggio.

Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggio ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

**Pressione di carico:**

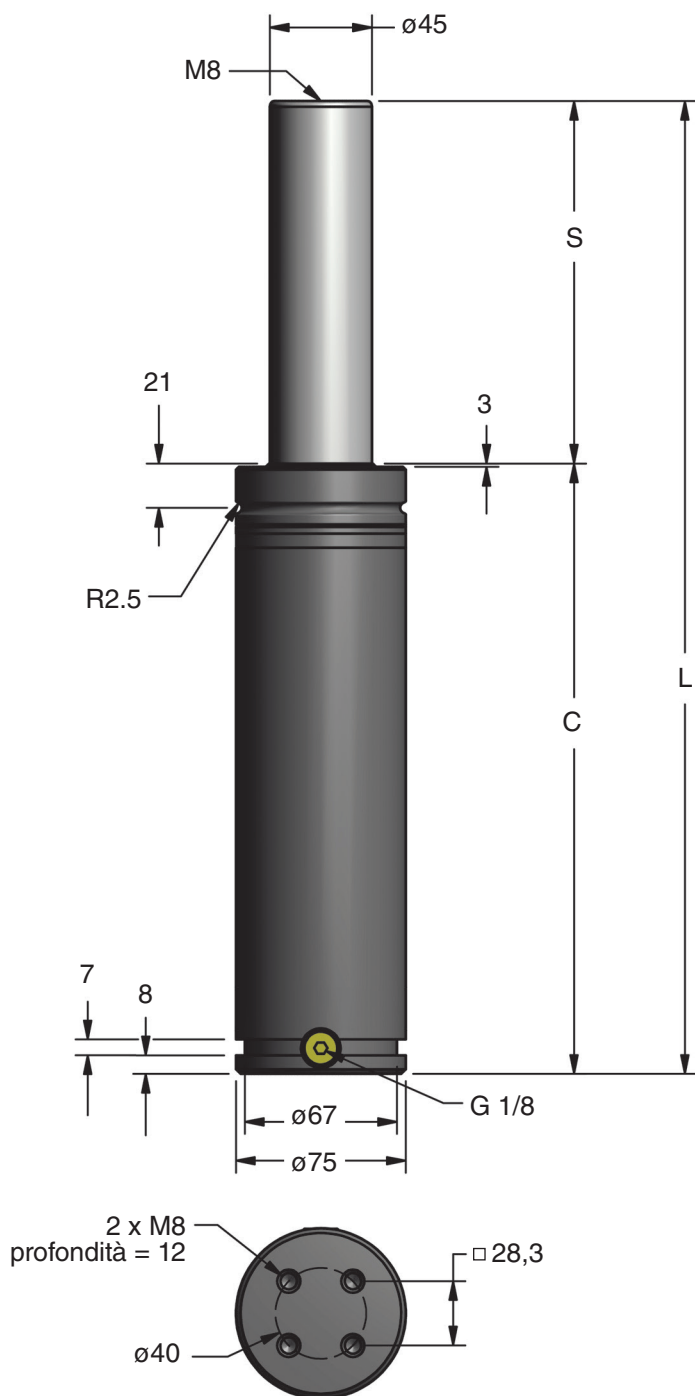
15 – 150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:**

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, predefinito è C, Autonomo.

Conforme agli standard europei

| Codice N.    | S<br>mm | C     | L<br>±0,25 |
|--------------|---------|-------|------------|
| UX.2600V.025 | 25      | 135   | 160        |
| UX.2600V.038 | 37,5    | 147,5 | 185        |
| UX.2600V.050 | 50      | 160   | 210        |
| UX.2600V.063 | 62,5    | 172,5 | 235        |
| UX.2600V.080 | 80      | 190   | 270        |
| UX.2600V.100 | 100     | 210   | 310        |
| UX.2600V.125 | 125     | 235   | 360        |
| UX.2600V.160 | 160     | 270   | 430        |
| UX.2600V.200 | 200     | 310   | 510        |
| UX.2600V.250 | 250     | 360   | 610        |
| UX.2600V.300 | 300     | 410   | 710        |



Modello Base - TO

### Forza durante il contatto

| bar | kN    |
|-----|-------|
| 150 | 23,86 |
| 125 | 19,88 |
| 100 | 15,90 |
| 75  | 11,93 |
| 50  | 7,95  |
| 25  | 3,98  |
| 20  | 3,18  |

### Esempio di ordinazione:

**UX.2600V.080. TO. C. 150**

**Codice:**

Include la Serie, il Modello e la Corsa.

**Opzioni di montaggio:**

TO = Modello Base.

Consultare pagina 11 per le opzioni di montaggio.

Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggio ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

**Pressione di carico:**

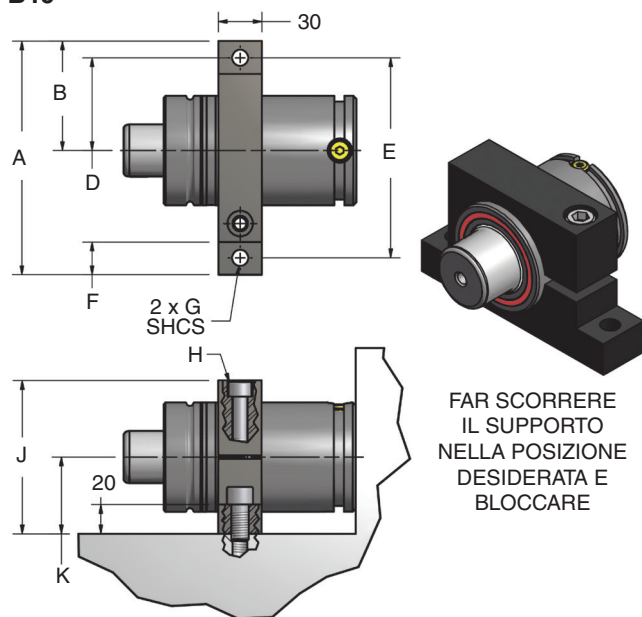
15 – 150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:**

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, predefinito è C, Autonomo.

**B19**

**90.19.**\_\_\_\_\_



| Modello  | 0800  | 1000  | 2600  | 4600  | 6600  | 9600  | 20000 |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Codice N | 00500 | 00750 | 01500 | 03000 | 05000 | 07500 | 10000 |
| A        | 100   | 130   | 160   | 195   | 220   | 260   | 310   |
| B        | 46    | 60    | 75    | 92,5  | 105   | 125   | 150   |
| D        | 37    | 50    | 63,5  | 80    | 92,5  | 110   | 135   |
| E        | 82    | 110   | 137   | 170   | 195   | 230   | 280   |
| F        | 18    | 20    | 22,5  | 25    | 27,5  | 30    | 30    |
| G        | M8    | M8    | M10   | M12   | M12   | M12   | M12   |
| H        | M8    | M8    | M10   | M12   | M12   | M12   | M12   |
| J        | 60    | 80    | 105   | 125   | 148   | 200   | 250   |
| K        | 30    | 40    | 52,5  | 62,5  | 74    | 100   | 125   |
| M        | 15    | 20    | 20    | 20    | 20    | 20    | 20    |

## Accessori

### Chiave a T 90.320.M (M6, M8, M10)

Per rimuovere lo stelo del cilindri durante lo smontaggio, e per posizionarlo correttamente durante il re-assemblaggio.



### Utensile di manutenzione per attacchi 90.320.8

Per eseguire tutte le manutenzioni necessarie nella sedi della valvola. Per ulteriori informazioni, contattare DADCO.



### Strumento per la rimozione dell'anello di ritegno a C 90.355 (UX.0800, UX.1600-UX.4600) 90.356 (UX.1000-UX.20000)

Per rimuovere tranquillamente l'anello a C di ritegno con un unico movimento controllato. Per ulteriori informazioni contattare DADCO.



### Strumento di sfiato valvola 90.360.4

Utilizzare lo strumento di sfiato valvola DADCO per scaricare lentamente la molla fino alla pressione desiderata. Per ulteriori informazioni, contattare DADCO.



### Strumento per l'installazione dell'anello di ritegno a C

90.351.00500 (UX.0800)  
90.351.00750 (UX.1000)  
90.351.01600 (UX.1600)

Per inserire l'anello a C di ritegno nella scanalatura di sicurezza.



### Strumento per l'installazione dell'anello di ritegno a C

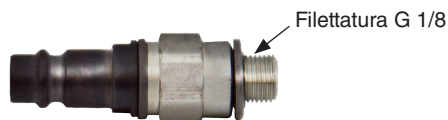
90.352 (UX.2600 – UX.9600)  
90.352.10000 (UX.20000)

Per inserire l'anello a C di ritegno nella scanalatura di sicurezza.



### Raccordo di caricamento ad attacco rapido 90.310.111

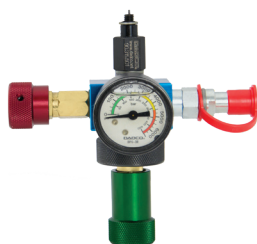
Utilizzare il raccordo rapido di carica DADCO per caricare le molle a gas autonome della Serie UX. Per ulteriori informazioni, contattare DADCO.



Filettatura G 1/8

### Manometro DADCO 90.315.5

Il manometro DADCO consente di caricare, scaricare e misurare facilmente la pressione delle molle a gas della Serie UX. Per ulteriori informazioni, richiedere il bollettino B01133F.



### Manicotto di rimozione

90.340.00750 (UX.0800)  
90.340.01200 (UX.1000)  
90.340.01600 (UX.1600)  
90.340.01500 (UX.2600)  
90.340.03000 (UX.4600)  
90.340.05000 (UX.6600)  
90.340.07500 (UX.9600)



Per posizionare la cartuccia sotto la scanalatura dell'anello a C quando si monta o si smonta una molla a gas.

### Banco di Prova Portatile 90.305.3

Utilizzare il banco di prova portatile insieme alla cella di carico standard per una misurazione precisa della forza dei cilindri a gas. Da utilizzare solo con i modelli UX.0800 – UX.6600. Per ulteriori informazioni, richiedere il bollettino B16112B.



### Cella di carico standard

90.300.0750 (UX.0800)    90.300.2600 (UX.2600)  
90.300.1000 (UX.1000)    90.300.4600 (UX.4600)    90.300.9600 (UX.9600)  
90.300.01500 (UX.1600)    90.300.6600 (UX.6600)    90.300.20000 (UX.20000)

La cella di carico standard consente di misurare con precisione la pressione di carica delle molle a gas. Ogni modello richiede la propria cella di carico dedicata, richiedere il bollettino B16119A.



### Gruppo di caricamento ad attacco rapido

Utilizzare il gruppo di caricamento ad attacco rapido, 90.310.040, con i nipples 90.310.143 o 90.310.111 o con l'analizzatore di pressione 90.315.5 per caricare i cilindri a gas autonomi. Il 90.310.040 può essere inoltre utilizzato con il pannello di controllo DADCO per caricare sistemi collegati.

In opzione, il gruppo di riempimento ad attacco rapido 90.310.044, con la sua capacità di auto-riempimento, rilascia la pressione residua al termine della ricarica dei cilindri ad azoto autonomi o collegati, per un separando autonomamente il gruppo di riempimento ed il nipple o valvola di caricamento.

Per altre opzioni di caricamento richiedere il bulletin B16118B.

### 90.310.040



Tubo assemblato  
90.310.252  
3 m

Regolatore  
di pressione  
90.310.201

Gruppo di caricamento  
ad attacco rapido  
90.310.338

### 90.310.044 (Sfiato-autonomo)



Tubo Assemblato  
90.310.252  
3 m

Regolatore alta  
pressione  
90.310.205

Gruppo di caricamento  
ad attacco rapido  
90.310.340

### Kit per le riparazioni Serie UX

I kit di riparazione Serie UX include una cartuccia completamente assemblata, una protezione antipolvere, un flacone di olio e il manuale di manutenzione.

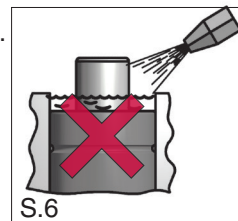
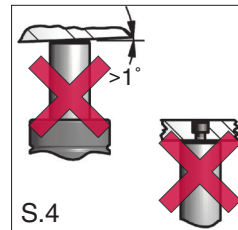
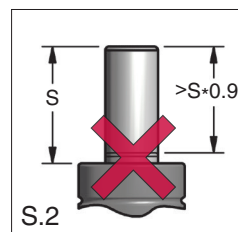
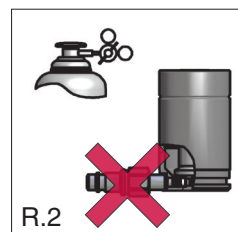
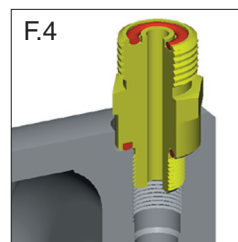
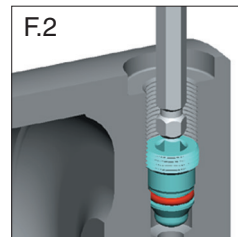
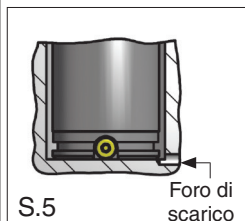
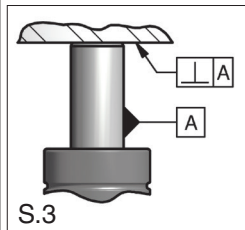
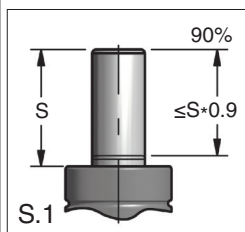
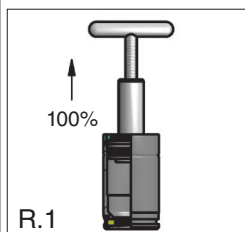
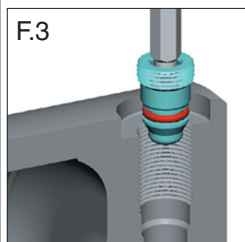
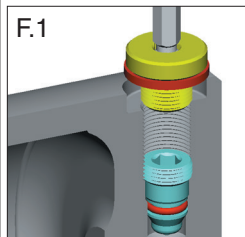
| Modello  | Numero del Kit | Modello  | Numero del Kit |
|----------|----------------|----------|----------------|
| UX.0800  | 90.108V.00800  | UX.2600V | 90.108V.02600  |
| UX.1000  | 90.108.01000   | UX.4600  | 90.108.04600   |
| UX.1000V | 90.108V.01000  | UX.6600  | 90.108.06600   |
| UX.1600  | 90.108.01600   | UX.9600  | 90.108.09600   |
| UX.2600  | 90.108.02600   | UX.20000 | 90.108.20000   |

## Specifiche di funzionamento

|                               |              |
|-------------------------------|--------------|
| Elemento di carica:           | Gas azoto    |
| Campo di pressione di carica  | 15 – 150 bar |
| Temperatura di funzionamento: | 4°C – 71°C   |
| Velocità massima:             | 1,6 m/sec    |

Per applicazioni oltre i parametri contattare DADCO.

**PRECAUZIONI!** NON iniziare la manutenzione della molla finché la pressione interna non sia esaurita



### Da autonomo a collegato

- Nel maneggiare le molle a gas indossare sempre gli occhiali di protezione. Per scaricare la pressione, posizionare il cilindro a gas in orizzontale con l'attacco rivolto verso l'alto per sicurezza.
- Rimuovere il tappo, 90.505.110 (F.1)
- Con il cilindro in posizione orizzontale, premere lo stelo della valvola utilizzando l'utensile appropriato (F.2). Coprire l'attacco con un panno per contenere lo scarico.
- Dopo che tutta la pressione del gas è stata scaricata, assicurarsi che lo stelo rientri nel corpo del cilindro agendo manualmente. Se così non fosse, agire nuovamente sulla valvola. Se non fosse ancora sufficiente, fermarsi e contattare il distributore DADCO.
- Rimuovere la valvola utilizzando l'utensile appropriato (F.3). Lubrificare la filettatura e l'o-ring del raccordo prima dell'installazione (F.4.)
- Installare il raccordo adattatore nell'attacco aperto (F.4). Un'ampia scelta di raccordi è disponibile, consultare il catalogo relativo ai componenti per impianti collegati DADCO.

### Ricarica cilindro a gas autonomo

- Mantenere la molla in verticale durante il caricamento. Non comprimere mai il cilindro a gas al di fuori dello stampo o dell'applicazione, potrebbe causare danni al cilindro a gas.
- Non caricare mai le molle a gas se lo stelo non si trova in posizione completamente estesa (R.1). Caricare le molle a gas con lo stelo compresso potrebbe danneggiare l'anello di ritenzione interno (R.2). Avvitare la chiave a T, 90.320.2 o 90.320.10, sulla testa dello stelo e premere il gambo della valvola utilizzando l'utensile appropriato, poi tirare in su lo stelo sino a che il gruppo cartuccia non poggi contro l'anello di sicurezza (R.1).
- Caricare le molle a gas alla pressione desiderata. Consultare le Istruzioni di manutenzione per la Serie UX DADCO per una guida completa e dettagliata.

### Prevedere una corsa di riserva

- Le molle a gas DADCO Serie UX permettono di utilizzare tutta la corsa nominale; è però raccomandabile mantenere almeno un 10% di corsa di riserva per ottenere prestazioni ottimali e in sicurezza (S.1, S.2).
- Corse in eccesso o impatti sulla parte superiore del cilindro a gas causano la rottura del cilindro.

### Evitare il carico laterale

- Una pressa o uno stampo non allineati possono causare un carico laterale che aumenta l'usura di guida, guarnizione e stelo del cilindro (S.4). Pertanto evitare il carico laterale quando possibile (S.3)

### Filettatura all'estremità dello stelo

- L'estremità dello stelo del cilindro ha un foro filettato destinato unicamente al montaggio e allo smontaggio, non deve essere usato per fissare le molle a gas (S.4). Le vibrazioni dello stampo e/o problemi di allineamento danneggerebbero il cilindro.

### Proteggere dai fluidi

- Il contatto diretto con alcuni lubrificanti per stampi o detergenti deve essere evitato (S.6). Proteggere i cilindri a gas fornendo adeguato drenaggio alle sedi (S.5)

# DADCO GmbH

Johann-Liesenberger-Str. 23 • 78078 Niedereschach  
☎ 49 77 28/64 53 0 • Telefax 49 77 28/6453 50  
www.dadco.de

# DADCO

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan • 48170 • USA  
1.734.207.1100 • fax 1.734.207.2222  
www.dadco.net

**Il leader globale della tecnologia dei cilindri molla ad azoto.**

©DADCO, Inc. 2025 tutti i diritti riservati

Durante il periodo di validità di questo catalogo, i prodotti potrebbero subire modifiche senza preavviso; tuttavia, resteranno sempre pienamente intercambiabili.