

DAPCO®

Molle a gas ad altezza standard e compatta

Serie 90.10 / 90.8



Serie 90.10

Serie 90.10 ad altezza
standard (corrispondente
agli standard -ISO)

Serie 90.8

Serie 90.8 ad
altezza compatta
(alternativa)

PED
2014/68/EU
COMPLIANT



Introduzione

DADCO produce soluzioni di altissima qualità a prezzi competitivi e assicura un supporto completo e qualificato ai propri clienti.

Fondata nel 1958, DADCO è il principale produttore mondiale, per volumi, di molle a gas per stampi. I suoi prodotti sono ampiamente riconosciuti e utilizzati a livello globale in numerosi settori, tra cui la metalmeccanica, l'automotive e lo stampaggio a iniezione.



Serie 90.10 e 90.8

La serie DADCO ad altezza standard 90.10 si conforma con le specifiche degli standard ISO e offre la più ampia scelta di dimensioni, corse e accessori disponibili sul mercato. Sono offerti tutti i fissaggi secondo gli standard automobilistici internazionali (saldabili e collegabili), così come i vecchi fissaggi per la sostituzione dei vecchi cilindri, vedi pagine 4-18.

Usando la tecnologia della famosa Serie 90.9, la Serie DADCO compatta 90.8 è più corta di 25 mm - 50 mm rispetto alle molle a Gas con le lunghezze standard. E' disponibile in numerosi modelli lunghi fino a 250 mm.

Diametro (mm)	Modello	Serie 90.10 Lunghezza totale (mm)	Serie 90.8 Lunghezza totale (mm)	Massima forza di contatto
32	00170	2 x Corsa + 50	N/A	1,7 kN
44,5	00500	2 x Corsa + 85	N/A	5 kN
50	00750	2 x Corsa + 95	2 x Corsa + 70	7,5 kN
75	01500	2 x Corsa + 110	2 x Corsa + 85	15 kN
95	03000	2 x Corsa + 120	2 x Corsa + 95	30 kN
120	05000	2 x Corsa + 140	2 x Corsa + 102,5	50 kN
150	07500	2 x Corsa + 155	2 x Corsa + 105	75 kN
195	10000	2 x Corsa + 160	N/A	100 kN

Struttura di alta qualità

Caratteristiche dei cilindri a gas delle Serie DADCO 90.10 e 90.8: un corpo monoblocco (processo di saldatura verificato ad ultrasuoni); Stelo resistente all'attrito super rifinito in lega di acciaio; Asta della cartuccia con un esclusivo doppio labbro di tenuta dell'asta; Guida dell'asta a basso attrito; Un anello di guida in nylon caricato sul fermo del pistone e uno speciale lubrificante sintetico ad alta temperatura. Il risultato di questa combinazione è una soluzione superiore che garantisce basso attrito, tenuta e resistenza all'usura eccellenti, essenziali per una durata ottimale del cilindro molla ad azoto.

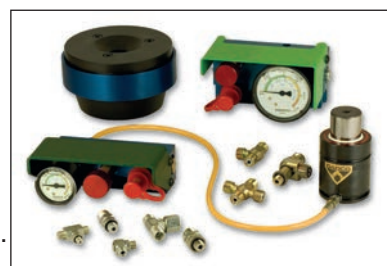
Soddisfazione del cliente

Il motto di DADCO è: "Whatever It Takes To Satisfy Our Customers" ("Fare tutto il necessario per soddisfare i nostri clienti").

DADCO garantisce supporto completo per assicurare la piena soddisfazione di chi utilizza i suoi prodotti. I venditori e i distributori DADCO, esperti dei prodotti, sono sempre disponibili a fornire consulenza pratica e consigli mirati per ogni esigenza. Gli ingegneri DADCO offrono assistenza personalizzata per applicazioni specifiche, aiutando a ottimizzare prestazioni e affidabilità.

Numerose opzioni di collegamento

Con le Serie DADCO 90.10 e 90.8, il collegamento dei cilindri a gas è molto semplice perché ogni strumento o componente è facilmente reperibile. Per maggiori informazioni, fare riferimento al catalogo dei componenti di sistema collegati o alle molle a gas. Anche la formazione e l'assistenza tecnica sono offerti da DADCO.



SMS®

Per quei casi in cui un cliente preferisca disporre di un sistema DADCO montato, sono disponibili diverse opzioni. Una scelta usuale è il Sistema Componibile di Montaggio della DADCO (SMS®) che comprende cilindri montati su una piastra SMS® e collegati utilizzando il tubo, raccordi e un pannello di controllo. Viene fornito pronto per l'installazione, i clienti considerano SMS® una opzione senza difficoltà e molto conveniente. Per ulteriori informazioni, fare riferimento al catalogo C13106D.

SMS-i®

Un'altra opzione è il Sistema Componibile di Montaggio - interno (SMS-i®). Il SMS-i® è costituito da una piastra con i cilindri montati e collegati internamente. DADCO consiglia di utilizzare SMS-i® come alternativa conveniente agli impianti tradizionali tipo sistema manifold. Per ulteriori informazioni, richiedere il catalogo C13106D.

Garanzia di lunga durata

Nei test in fabbrica e di esperienza sul campo, la durata delle Serie di Molle a Gas DADCO 90.10 e 90.8 supera costantemente un milione di colpi. Questo è supportato dal testo della Garanzia Oro DADCO Un Anno / Un Milione di Colpi. Contattare DADCO per ulteriori informazioni.

Garanzia

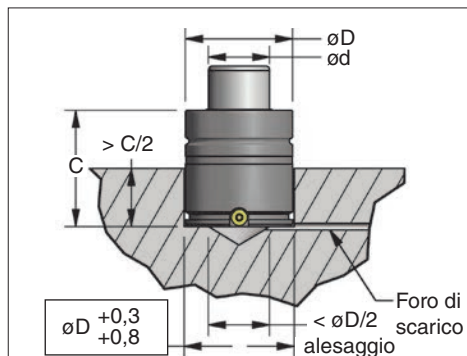
DADCO garantisce che i propri prodotti sono esenti da difetti di fabbricazione o di materiale per un periodo di un anno dalla data di produzione.

Modelli CAD

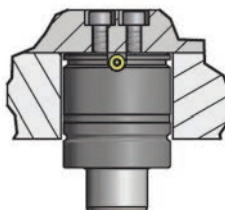
L'intera linea di prodotti DADCO è disponibile on-line in modelli solidi e formati CAD 2D. Per ulteriori informazioni, visitate il nostro sito, www.dadco.net, oppure contattare DADCO.

Esempi di installazione

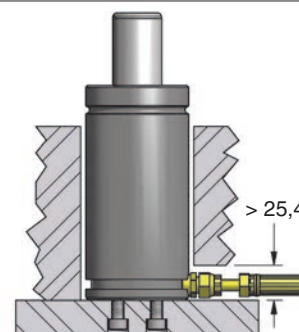
DADCO offre diverse soluzioni di montaggio per soddisfare le esigenze specifiche di ciascun cliente. Durante l'installazione e il fissaggio delle molle a gas è importante considerare il supporto del carico, la scelta dei fissaggi e i valori di coppia. Per ulteriori informazioni sui requisiti di installazione, consultare la pagina 23. Le dimensioni delle molle e dei supporti sono riportate alle pagine 4-20.



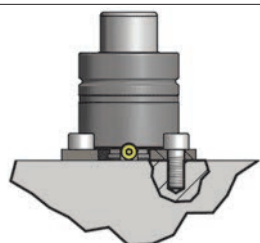
Il Modello Base TO in una sede a fondo piatto. La sede deve essere supportata da un fondo piatto, altrimenti sarà necessario usare un distanziatore per creare una superficie piatta.



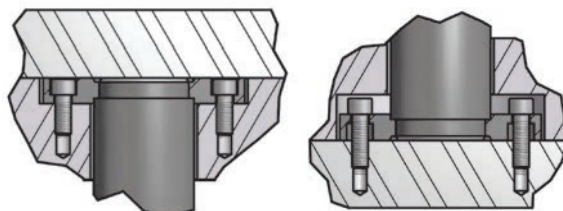
Il Modello Base TO montato al contrario richiede un sostegno per supportare il pieno carico. Contenere i cilindri stretti nella sede con le viti a testa cilindrica della lunghezza appropriata per eliminare qualsiasi movimento.



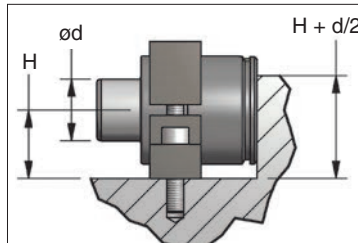
TO Modello Base montato su una piastra. I cilindri collegati necessitano di spazio per il tubo e gli accessori.



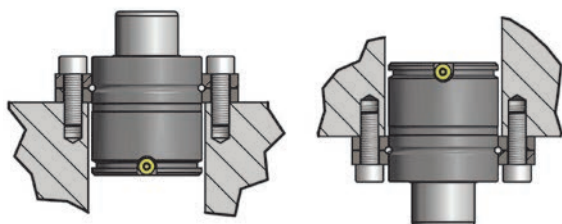
I fissaggi **B12/B312** devono essere montati solo alla scanalatura inferiore. Per sostenere il pieno carico è necessario un supporto.



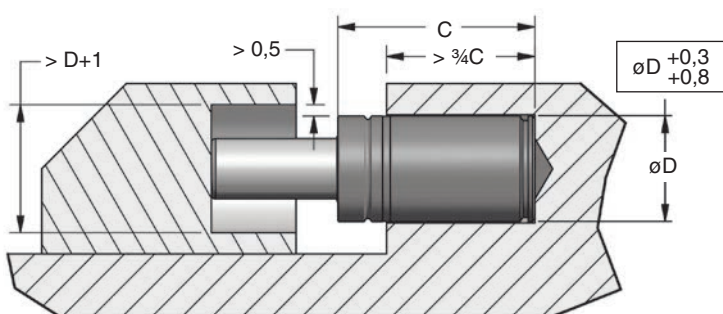
I supporti **TFM/TSW/B11** possono essere fissati dalla parte superiore o dalla base. È necessario un sostegno per supportare il pieno carico.
NOTA: Montare 90.11.07500 solo dall'alto.



I fissaggi **B19/B319V/B26** necessitano di un supporto per sostenere il carico.

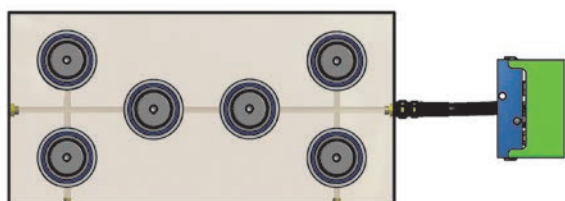


Le basi **B21/B25** devono essere fissate solo alla scanalatura superiore. L'anello cavo in dotazione con i montanti sostiene il pieno carico.

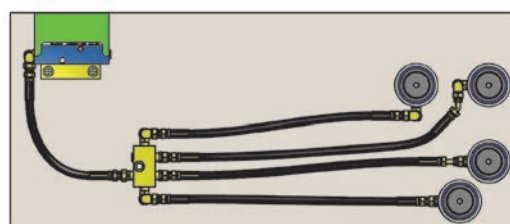


Il Modello Base TO montato in una sede orizzontale. Lasciare spazio nella sede dello stelo per evitare il contatto con il corpo del cilindro durante il funzionamento. Lasciare che lo stelo si posizioni liberamente.

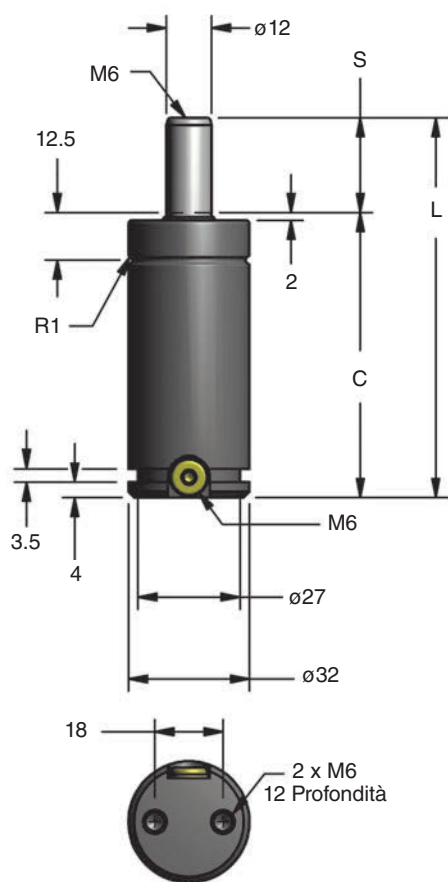
I **SMS® / SMS-i®** DADCO offrono Sistemi personalizzati Componibili di Montaggio (**SMS®** e **SMS-i®**) che sono fabbricati secondo le specifiche del cliente, con i test di pressione effettuati e spediti pronti per l'installazione.



SMS-i® DADCO con (6) 90.10.05000 molle a gas collegate internamente e collegate ad un pannello di controllo



SMS® con (4) 90.10.03000 molle a gas collegate, utilizzando tubi 90.400 (Y-400), raccordi e un pannello di controllo.



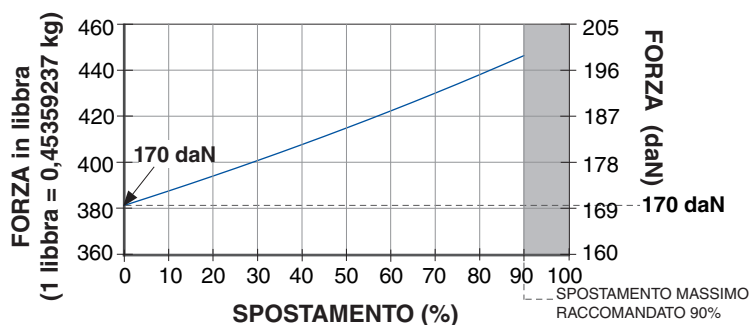
TO – Modello Base

Modello non disponibile nella Serie 90.8

90.10.00170			
Codice N.	S mm	C	L ±0.25
90.10.00170.010	10	60	70
90.10.00170.013	12.7	62.7	75.4
90.10.00170.016	16	66	82
• 90.10.00170.025	25	75	100
90.10.00170.038	38	88	126
• 90.10.00170.050	50	100	150
90.10.00170.063	63.5	113.5	177
• 90.10.00170.080	80	130	210
90.10.00170.100	100	150	250
90.10.00170.125	125	175	300

• lunghezza standard ISO

Grafico della forza



Forza durante il contatto

bar	daN
150	170
125	141
100	113
75	85
50	57
25	40
20	23

Esempio di ordinazione:

90.10.00170.025. TO. C. 150

Codice: Include la serie (90,10), il modello e la lunghezza.

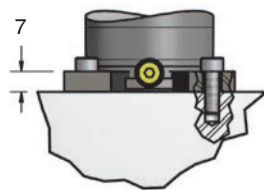
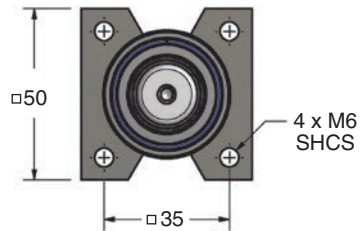
Opzioni di montaggio: TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

Pressione di carico: 15-150 bar. Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 150 bar.

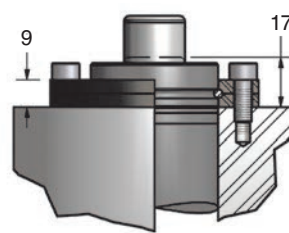
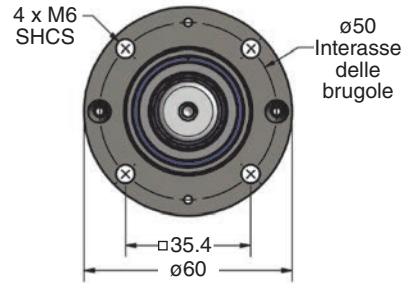
Sistema operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

1.7 kN / 0.17 ton

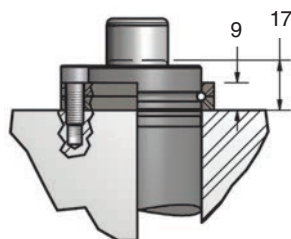
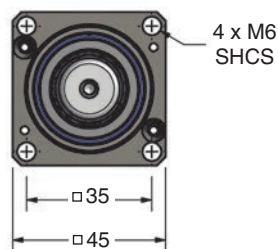
B12 **90.12.0400**



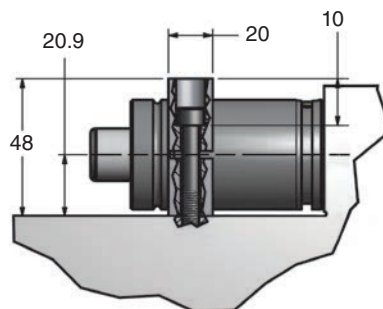
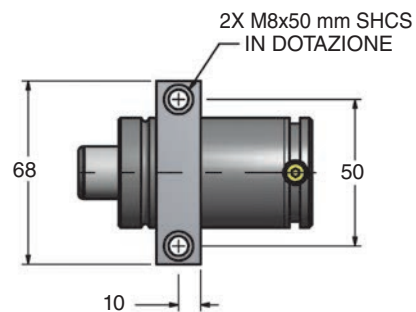
B21 **C250-RF**



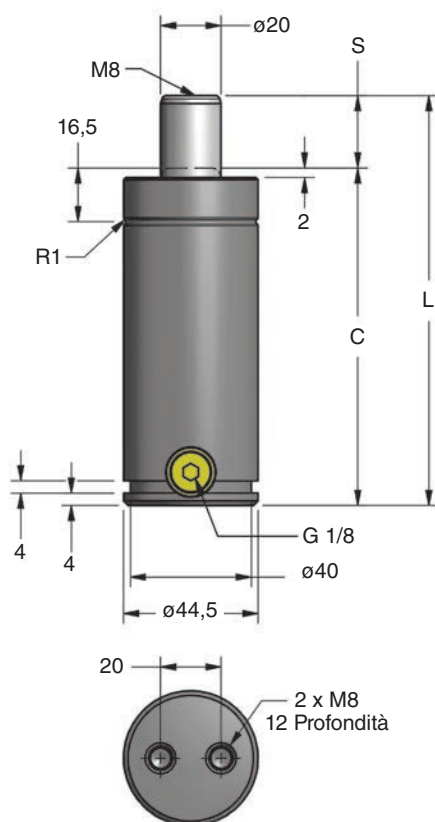
B25 **90.25.0400**



B319V **90.319V.0400**



Esempio di ordinazione: Cilindro con fissaggio: 90.10.00170.025.B21.C.150 Solo fissaggio: C250-RF



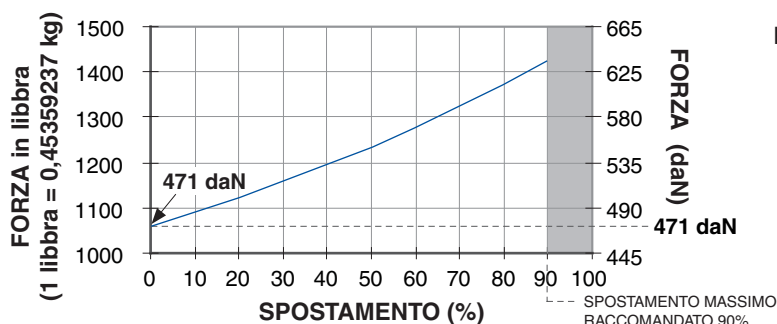
TO – Modello Base

Modello non disponibile nella Serie 90.8

90.10.00500 			
Codice N.	S mm	C	L ±0,25
90.10.00500.013	12,5	97,5	110
• 90.10.00500.025	25	110	135
90.10.00500.038	37,5	122,5	160
• 90.10.00500.050	50	135	185
90.10.00500.063	62,5	147,5	210
• 90.10.00500.080	80	165	245
90.10.00500.100	100	185	285
90.10.00500.125	125	210	335
90.10.00500.160	160	245	405
90.10.00500.200	200	285	485

• lunghezza standard ISO

Grafico della forza



Forza durante il contatto

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79
20	63

Esempio di ordinazione:

90.10.00500.025. TO. C. 150

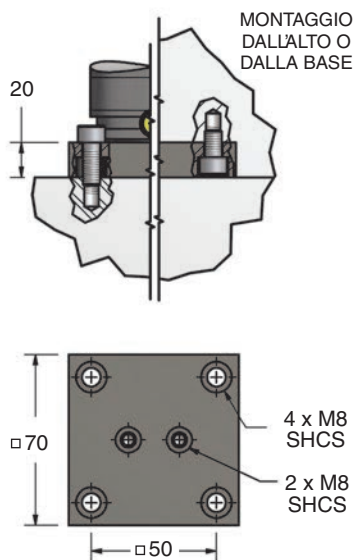
Codice: Include la serie (90,10), il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio: TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

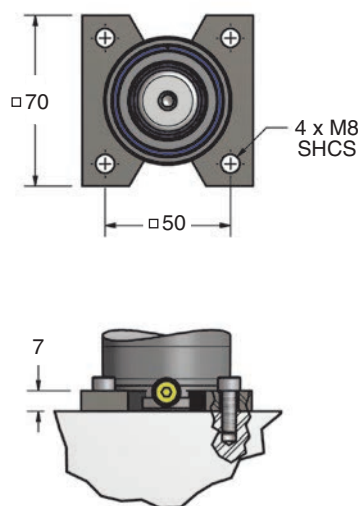
Pressione di carico: 15-150 bar. Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 150 bar.

Sistema operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

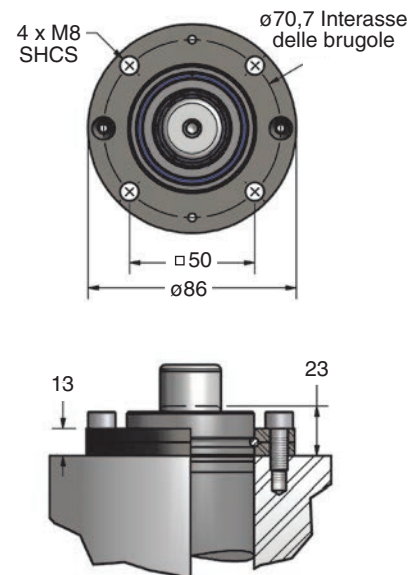
B11 90.11.00500



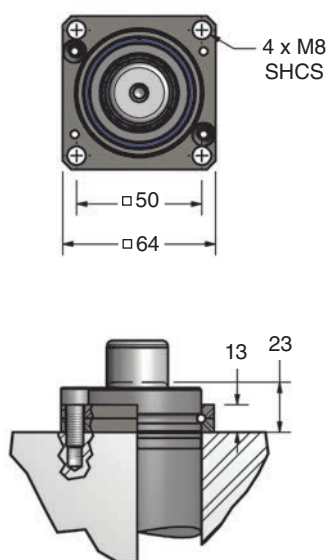
B312 90.312.00500



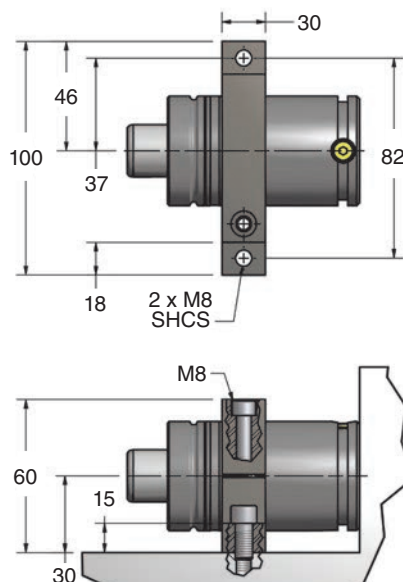
B21 90.21.00500



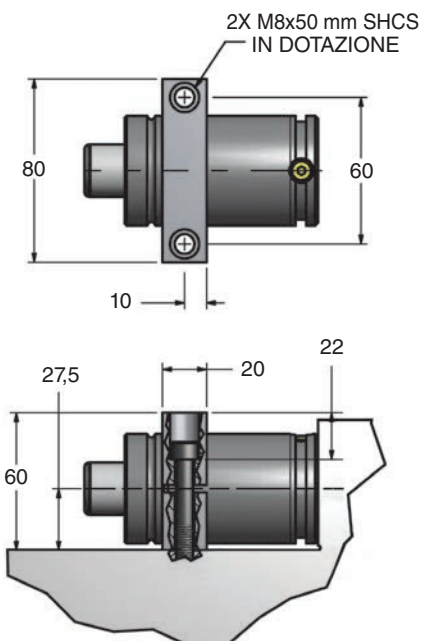
B25 90.25.00500

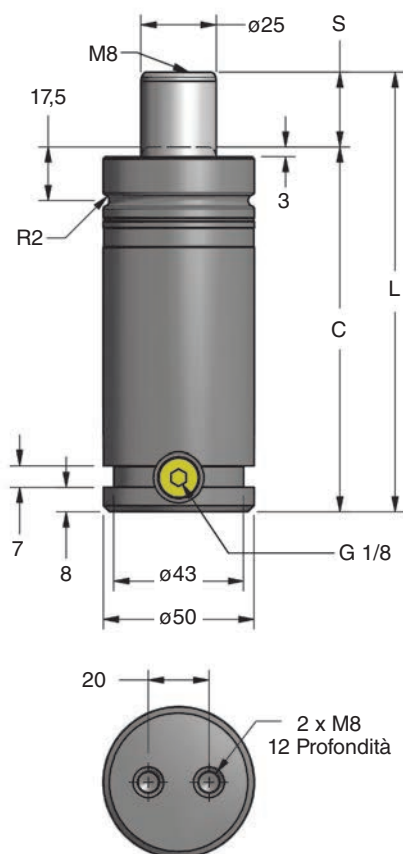


B19 90.19.00500



B319V 90.319V.0800



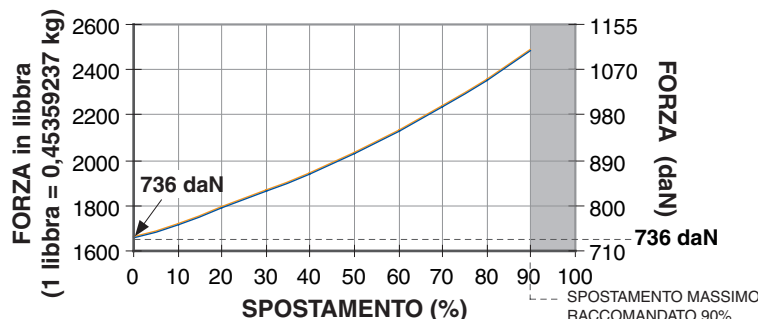


TO – Modello Base

Codice N.	S mm	90.10.00750 ISO		90.8.00750	
		C	L ±0,25	C	L ±0,25
90.____.00750.013	12,5	107,5	120	82,5	95
• 90.____.00750.025	25	120	145	95	120
90.____.00750.038	37,5	132,5	170	107,5	145
• 90.____.00750.050	50	145	195	120	170
90.____.00750.063	62,5	157,5	220	132,5	195
90.____.00750.075	75	170	245	145	220
• 90.____.00750.080	80	175	255	150	230
90.____.00750.088	87,5	182,5	270	157,5	245
• 90.____.00750.100	100	195	295	170	270
90.____.00750.113	112,5	207,5	320	182,5	295
• 90.____.00750.125	125	220	345	195	320
90.____.00750.138	137,5	232,5	370	207,5	345
90.____.00750.150	150	245	395	220	370
• 90.____.00750.160	160	255	415	230	390
90.____.00750.175	175	270	445	245	420
90.____.00750.200	200	295	495	270	470
90.____.00750.225	225	320	545	295	520
90.____.00750.250	250	345	595	320	570
90.____.00750.275	275	370	645	N/A	N/A
90.____.00750.300	300	395	695	N/A	N/A

• lunghezza standard ISO (90.10.00750 Solo)

Grafico della forza



Forza durante il contatto

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98

Esempio di ordinazione:

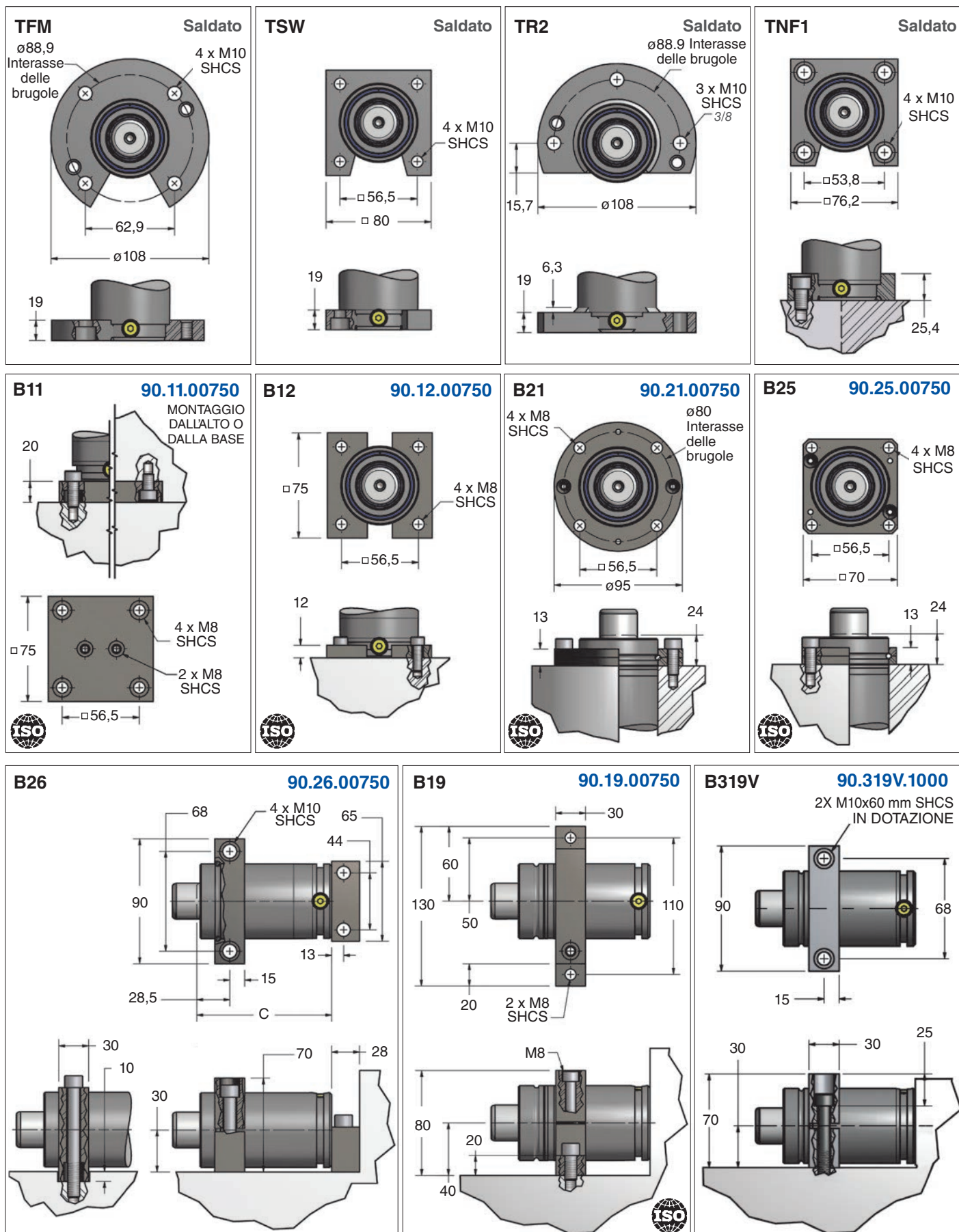
90.10.00750.025. TO. C. 150

Codice: Include la serie (90.10 o 90.8), il modello e la lunghezza.

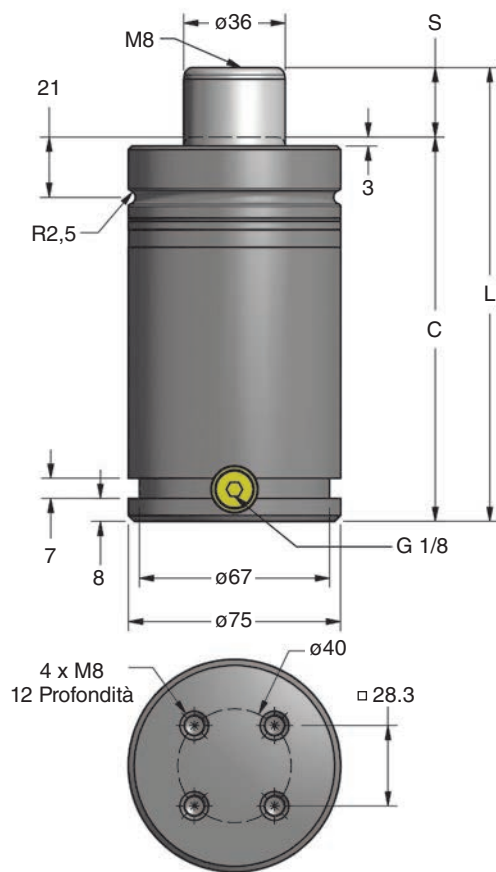
Opzioni di montaggio: TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

Pressione di carico: 15-150 bar. Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 150 bar.

Sistema operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.



Esempio di ordinazione: Cilindro con fissaggio: 90.10.00750.025.B21.C.150 Solo fissaggio: 90.21.00750

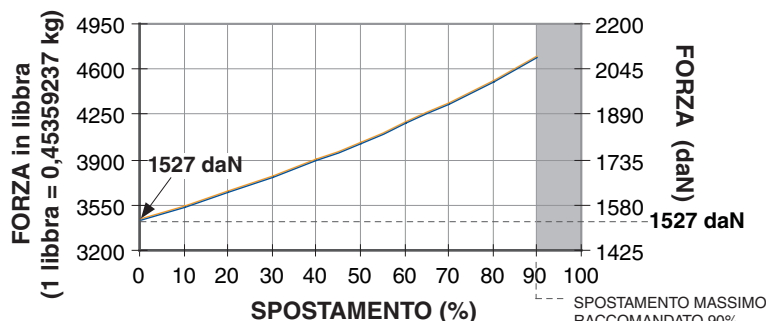


TO – Modello Base

Codice N.	S mm	90.10.01500		90.8.01500	
		C	L ±0,25	C	L ±0,25
90.__.01500.013	12,5	122,5	135	97,5	110
• 90.__.01500.025	25	135	160	110	135
90.__.01500.038	37,5	147,5	185	122,5	160
• 90.__.01500.050	50	160	210	135	185
90.__.01500.063	62,5	172,5	235	147,5	210
90.__.01500.075	75	185	260	160	235
• 90.__.01500.080	80	190	270	165	245
90.__.01500.088	87,5	197,5	285	172,5	260
• 90.__.01500.100	100	210	310	185	285
90.__.01500.113	112,5	222,5	335	197,5	310
• 90.__.01500.125	125	235	360	210	335
90.__.01500.138	137,5	247,5	385	222,5	360
90.__.01500.150	150	260	410	235	385
• 90.__.01500.160	160	270	430	245	405
90.__.01500.175	175	285	460	260	435
90.__.01500.200	200	310	510	285	485
90.__.01500.225	225	335	560	310	535
90.__.01500.250	250	360	610	335	585
90.__.01500.275	275	385	660	N/A	N/A
90.__.01500.300	300	410	710	N/A	N/A

• lunghezza standard ISO (90.10.01500 Solo)

Grafico della forza



Forza durante il contatto

bar	daN
150	1527
125	1272
100	1018
75	763
50	509
25	254
20	204

Esempio di ordinazione:

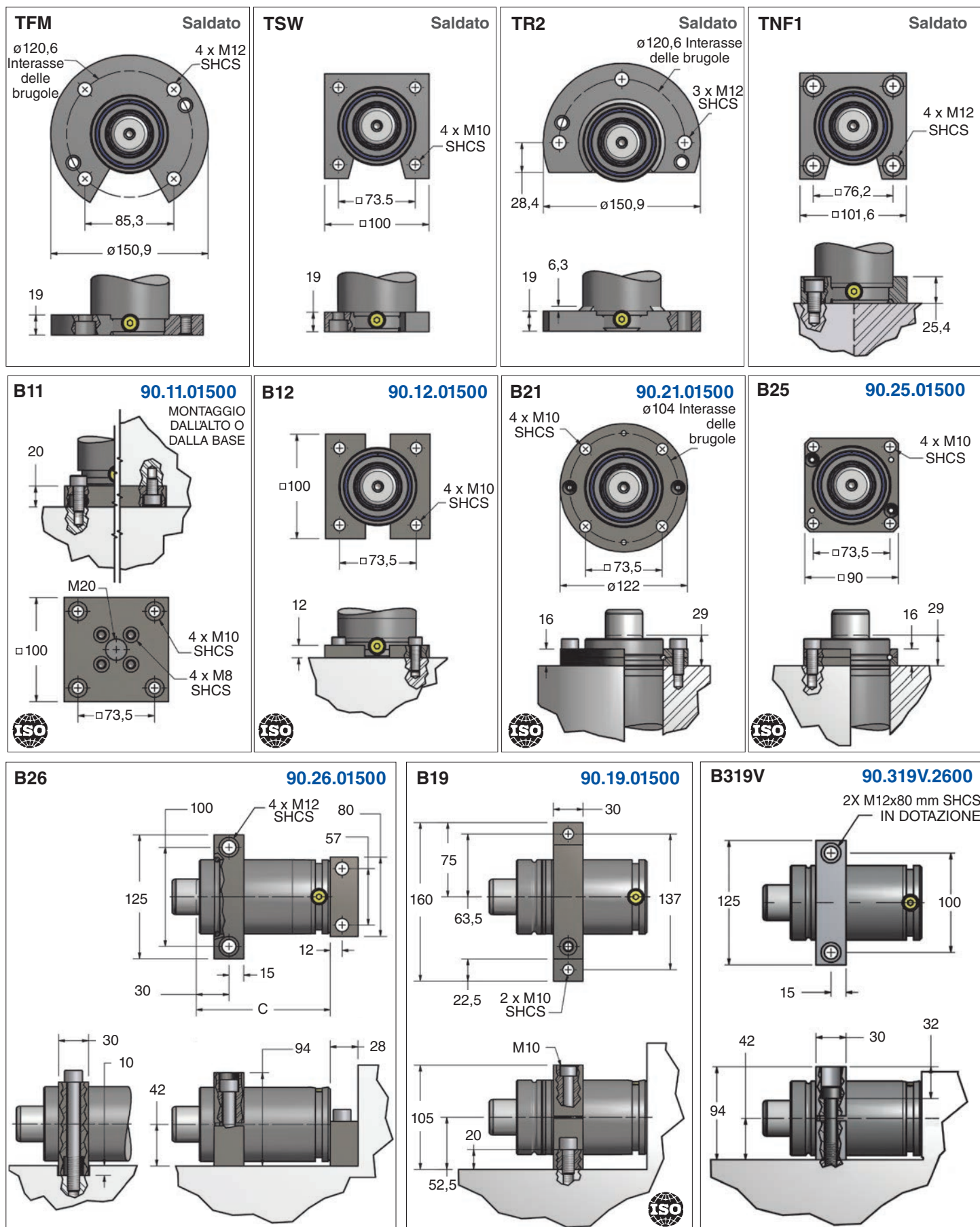
90.10.01500.025. TO. C. 150

Codice: Include la serie (90.10 o 90.8), il modello e la lunghezza.

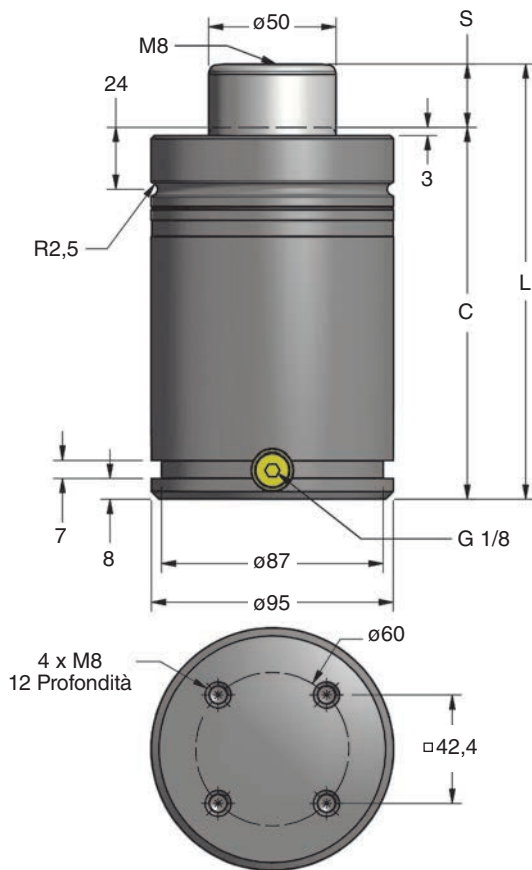
Opzioni di montaggio: TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

Pressione di carico: 15-150 bar. Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 150 bar.

Sistema operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.



25 mm più corto!

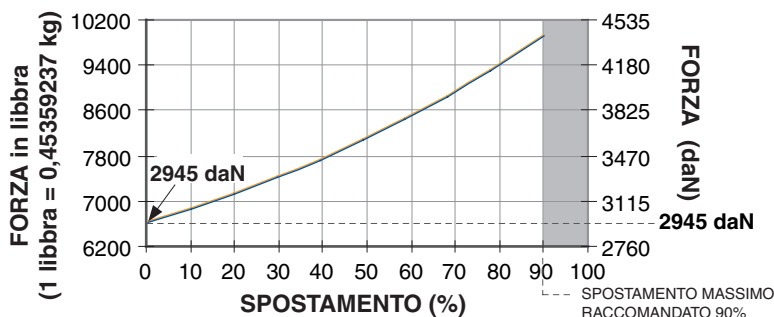


TO – Modello Base

Codice N.	S mm	90.10.03000 ISO		90.8.03000	
		C	L ±0,25	C	L ±0,25
90.____03000.013	12,5	132,5	145	107,5	120
• 90.____03000.025	25	145	170	120	145
90.____03000.038	37,5	157,5	195	132,5	170
• 90.____03000.050	50	170	220	145	195
90.____03000.063	62,5	182,5	245	157,5	220
90.____03000.075	75	195	270	170	245
• 90.____03000.080	80	200	280	175	255
90.____03000.088	87,5	207,5	295	182,5	270
• 90.____03000.100	100	220	320	195	295
90.____03000.113	112,5	232,5	345	207,5	320
• 90.____03000.125	125	245	370	220	345
90.____03000.138	137,5	257,5	395	232,5	370
90.____03000.150	150	270	420	245	395
• 90.____03000.160	160	280	440	255	415
90.____03000.175	175	295	470	270	445
90.____03000.200	200	320	520	295	495
90.____03000.225	225	345	570	320	545
90.____03000.250	250	370	620	345	595
90.____03000.275	275	395	670	N/A	N/A
90.____03000.300	300	420	720	N/A	N/A

• lunghezza standard ISO (90.10.03000 Solo)

Grafico della forza



Forza durante il contatto

bar	daN
150	2945
125	2454
100	1963
75	1473
50	982
25	491
20	393

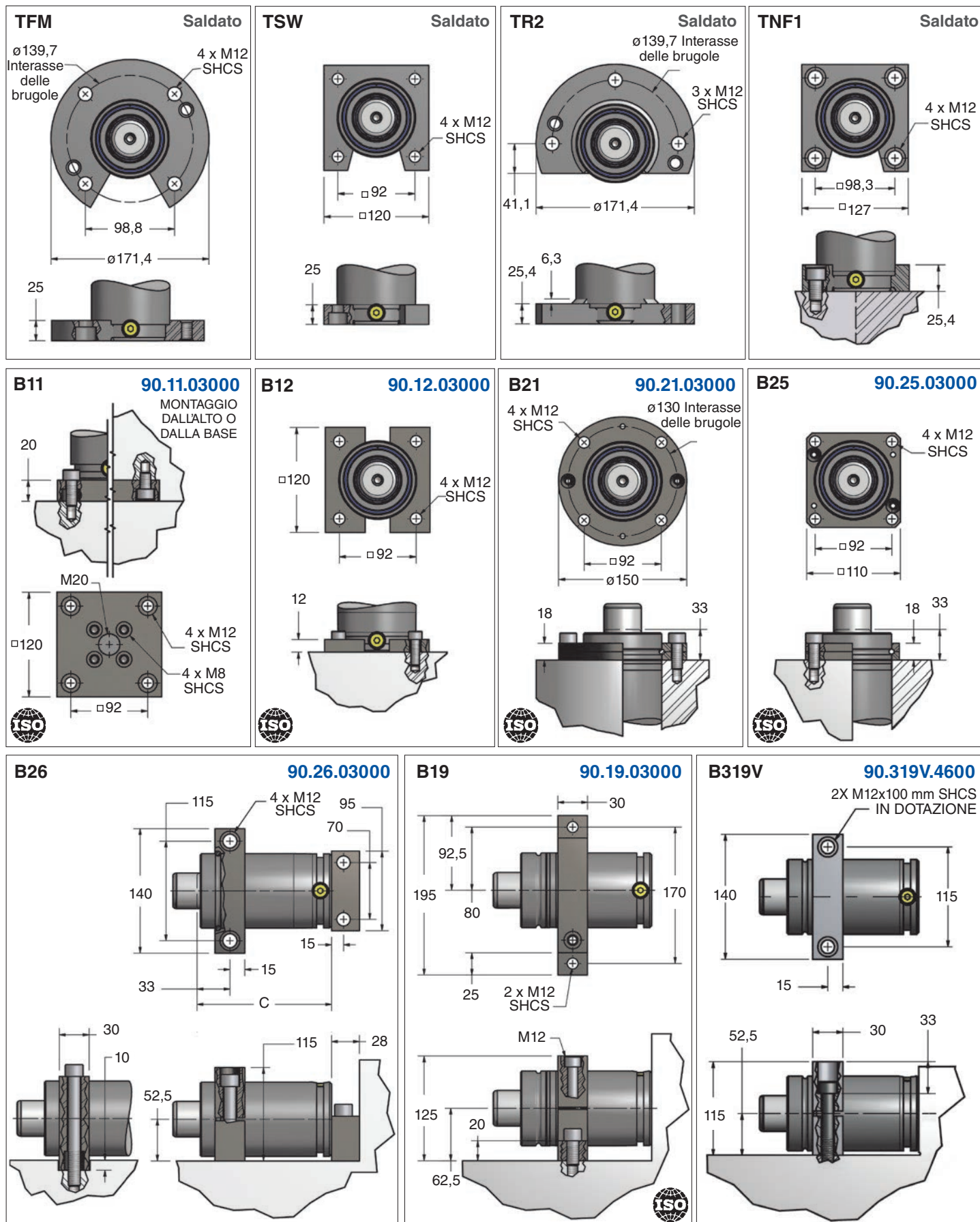
Esempio di ordinazione:

90.10.03000.025. TO. C. 150

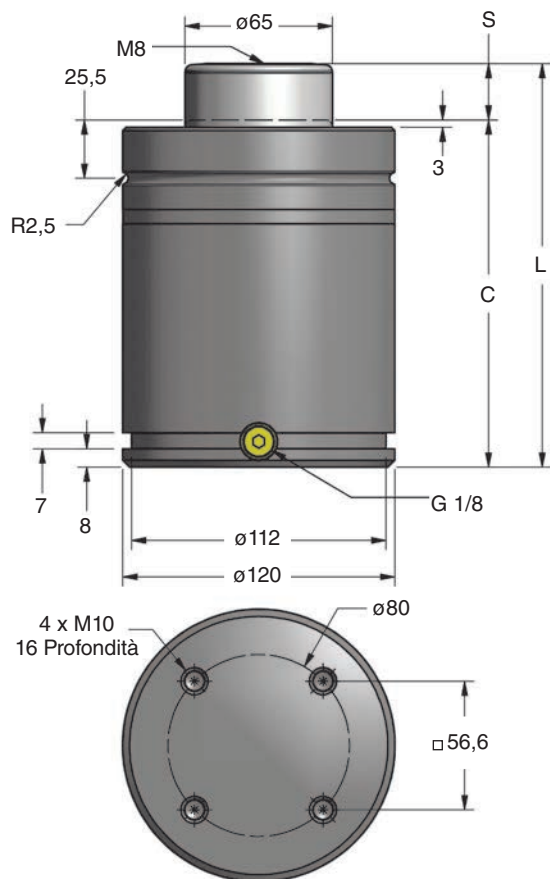
Codice: Include la serie (90.10 o 90.8), il modello e la lunghezza.
Opzioni di montaggio: TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

Pressione di carico: 15-150 bar. Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 150 bar.

Sistema operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.



Esempio di ordinazione: Cilindro con fissaggio: 90.10.03000.025.B21.C.150 Solo fissaggio: 90.21.03000

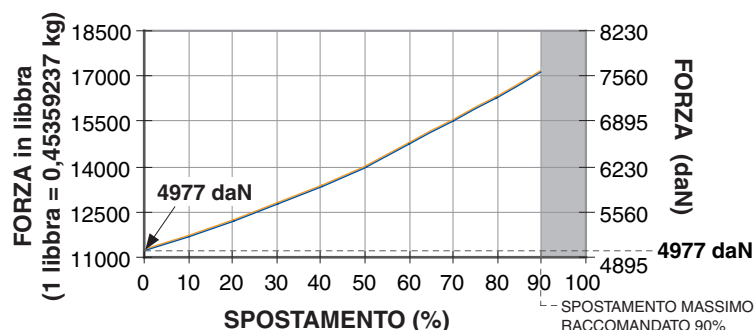


TO – Modello Base

Codice N.	S mm	90.10.05000 ISO		90.8.05000	
		C	L ±0,25	C	L ±0,25
• 90.05000.025	25	165	190	127,5	152,5
90.05000.038	37,5	177,5	215	140	177,5
• 90.05000.050	50	190	240	152,5	202,5
90.05000.063	62,5	202,5	265	165	227,5
90.05000.075	75	215	290	177,5	252,5
• 90.05000.080	80	220	300	182,5	262,5
90.05000.088	87,5	227,5	315	190	277,5
• 90.05000.100	100	240	340	202,5	302,5
90.05000.113	112,5	252,5	365	215	327,5
• 90.05000.125	125	265	390	227,5	352,5
90.05000.138	137,5	277,5	415	240	377,5
90.05000.150	150	290	440	252,5	402,5
• 90.05000.160	160	300	460	262,5	422,5
90.05000.175	175	315	490	277,5	452,5
90.05000.200	200	340	540	302,5	502,5
90.05000.225	225	365	590	327,5	552,5
90.05000.250	250	390	640	352,5	602,5
90.05000.275	275	415	690	N/A	N/A
90.05000.300	300	440	740	N/A	N/A

• lunghezza standard ISO (90.10.05000 Solo)

Grafico della forza



Forza durante il contatto

bar	daN
150	4977
125	4148
100	3318
75	2489
50	1659
25	830
20	664

Esempio di ordinazione:

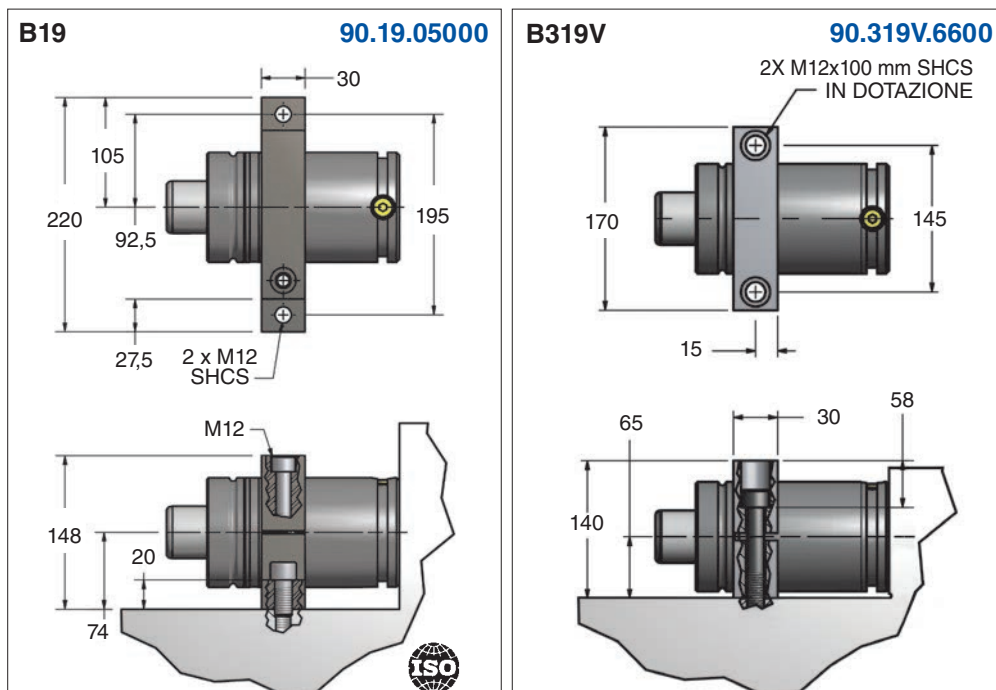
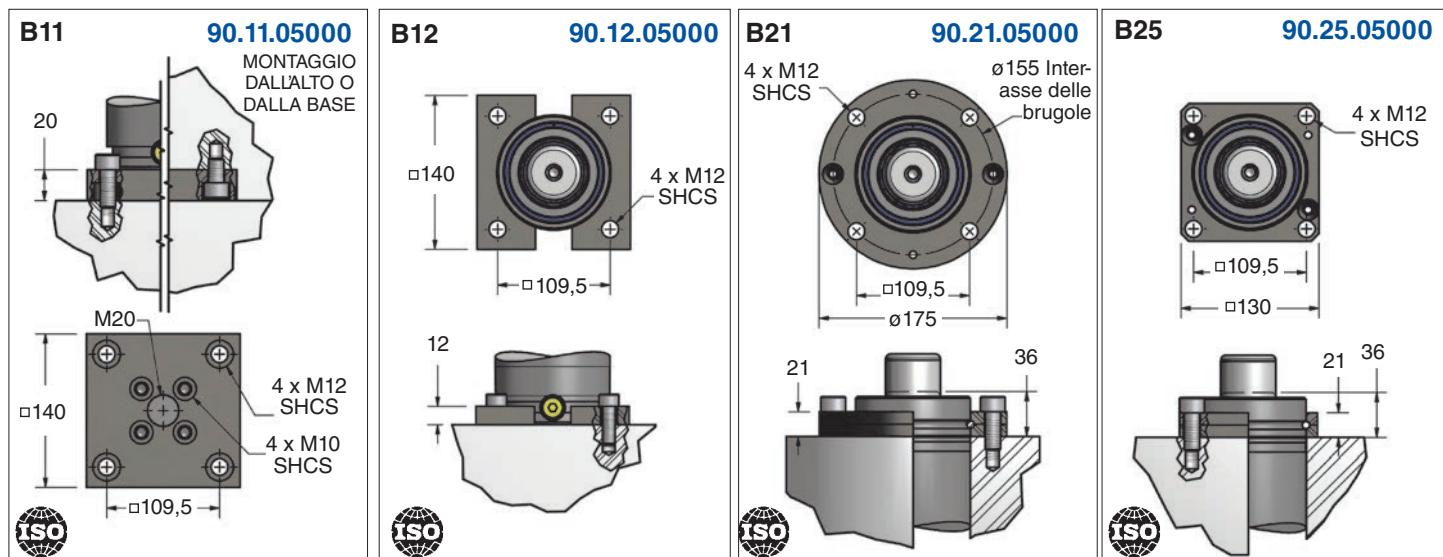
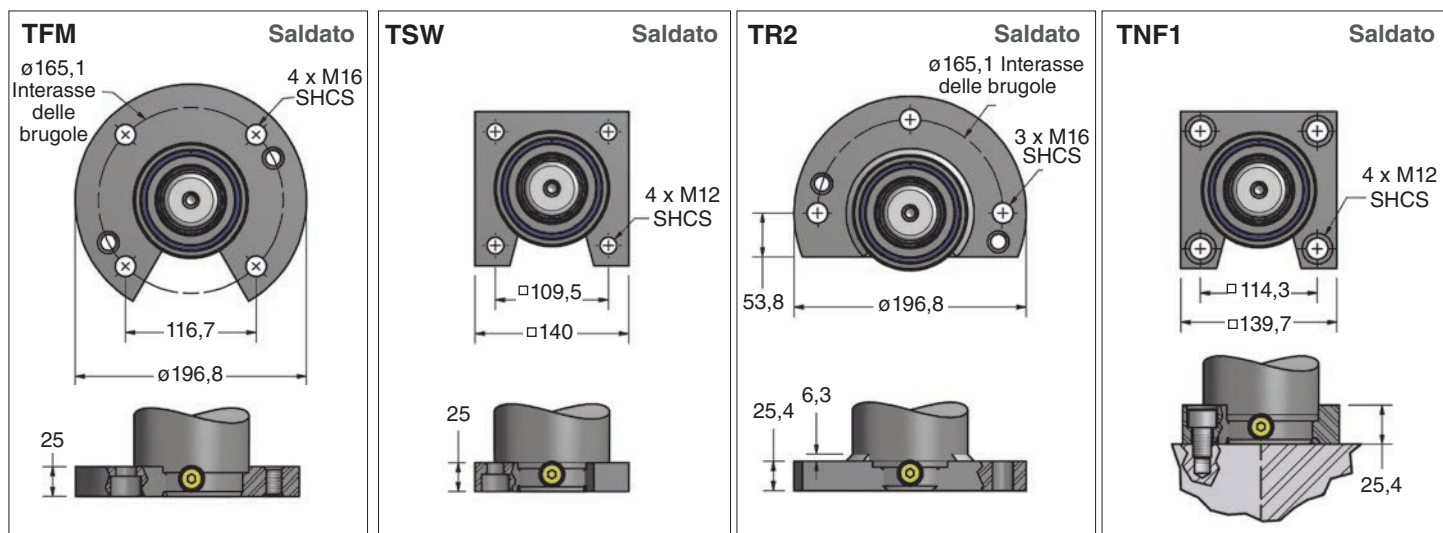
90.10.05000.025. TO. C. 150

Codice: Include la serie (90.10 o 90.8), il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio: TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

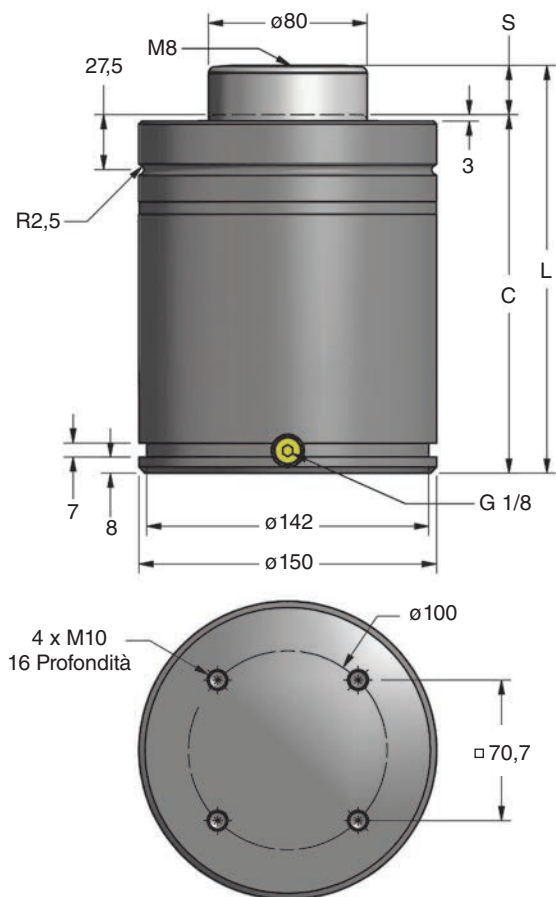
Pressione di carico: 15-150 bar. Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 150 bar.

Sistema operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.



Esempio di ordinazione: Cilindro con fissaggio: 90.10.05000.025.B21.C.150 Solo fissaggio: 90.21.05000

50 mm più cortol

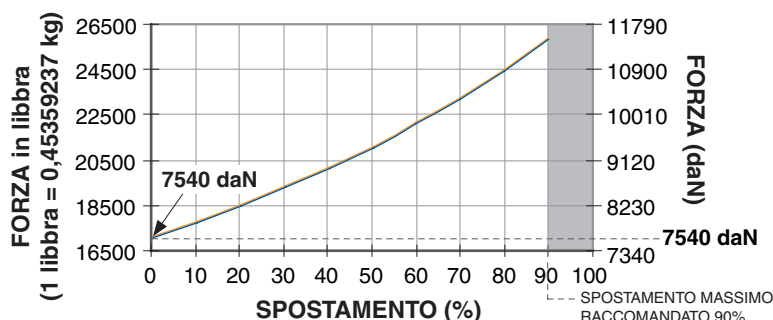


TO – Modello Base

Codice N.	S mm	90.10.07500 ISO		90.8.07500	
		C	L ±0,25	C	L ±0,25
• 90.07500.025	25	180	205	130	155
90.07500.038	37,5	192,5	230	142,5	180
• 90.07500.050	50	205	255	155	205
90.07500.063	62,5	217,5	280	167,5	230
90.07500.075	75	230	305	180	255
• 90.07500.080	80	235	315	185	265
90.07500.088	87,5	242,5	330	192,5	280
• 90.07500.100	100	255	355	205	305
90.07500.113	112,5	267,5	380	217,5	330
• 90.07500.125	125	280	405	230	355
90.07500.138	137,5	292,5	430	242,5	380
90.07500.150	150	305	455	255	405
• 90.07500.160	160	315	475	265	425
90.07500.175	175	330	505	280	455
90.07500.200	200	355	555	305	505
90.07500.225	225	380	605	330	555
90.07500.250	250	405	655	355	605
90.07500.275	275	430	705	N/A	N/A
90.07500.300	300	455	755	N/A	N/A

• lunghezza standard ISO (90.10.07500 Solo)

Grafico della forza



Forza durante il contatto

bar	daN
150	7540
125	6283
100	5027
75	3770
50	2513
25	1257
20	1005

Esempio di ordinazione:

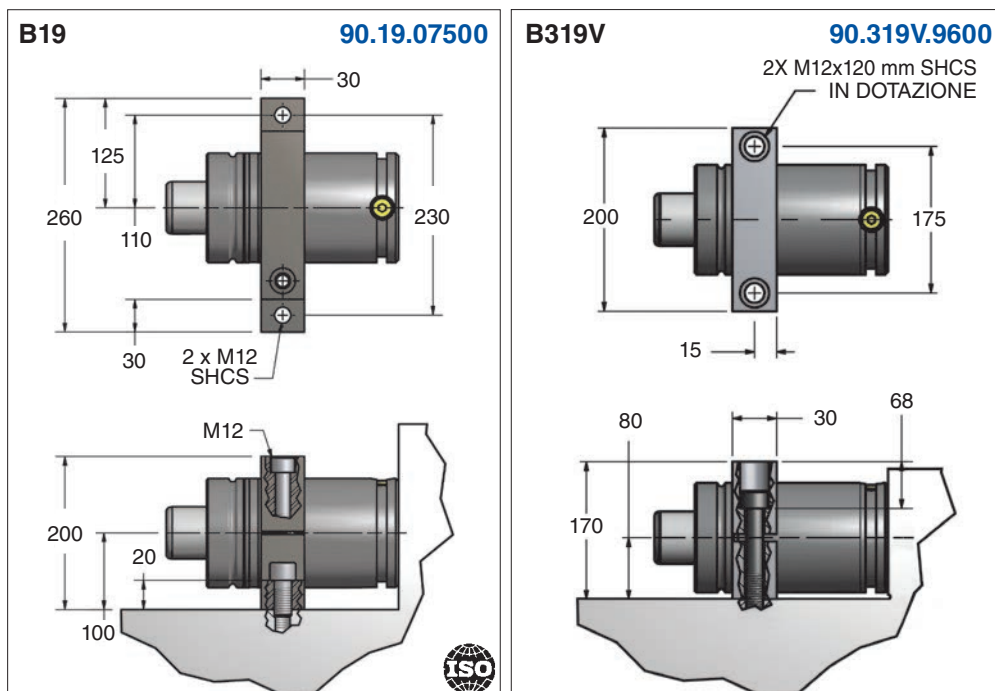
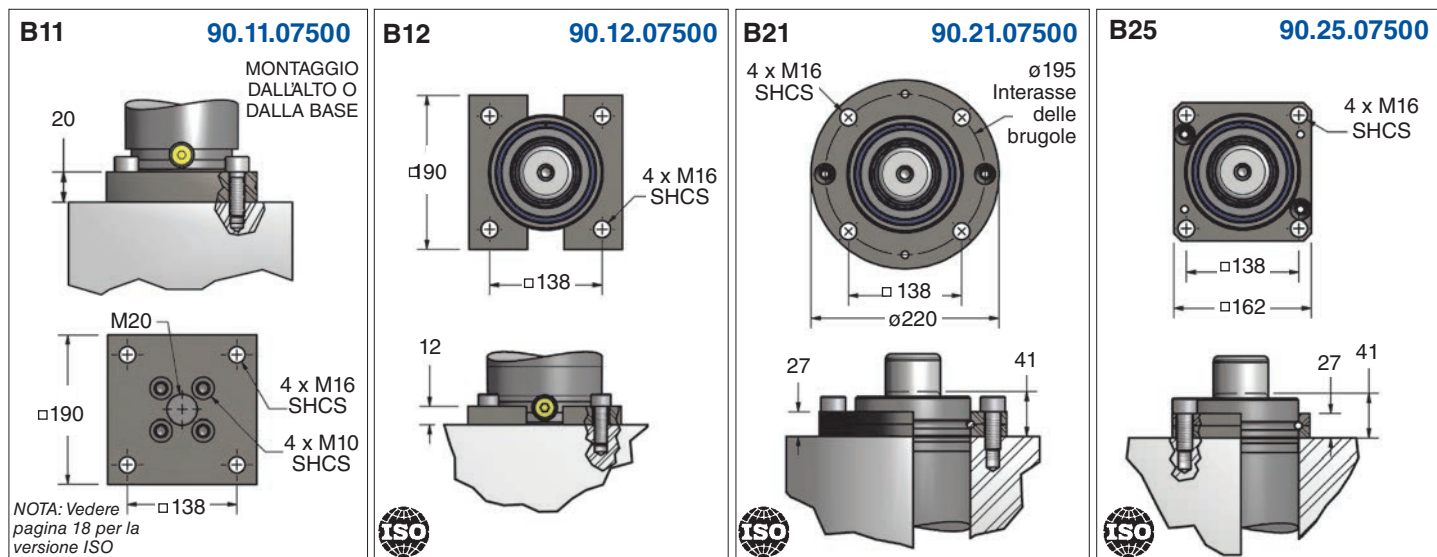
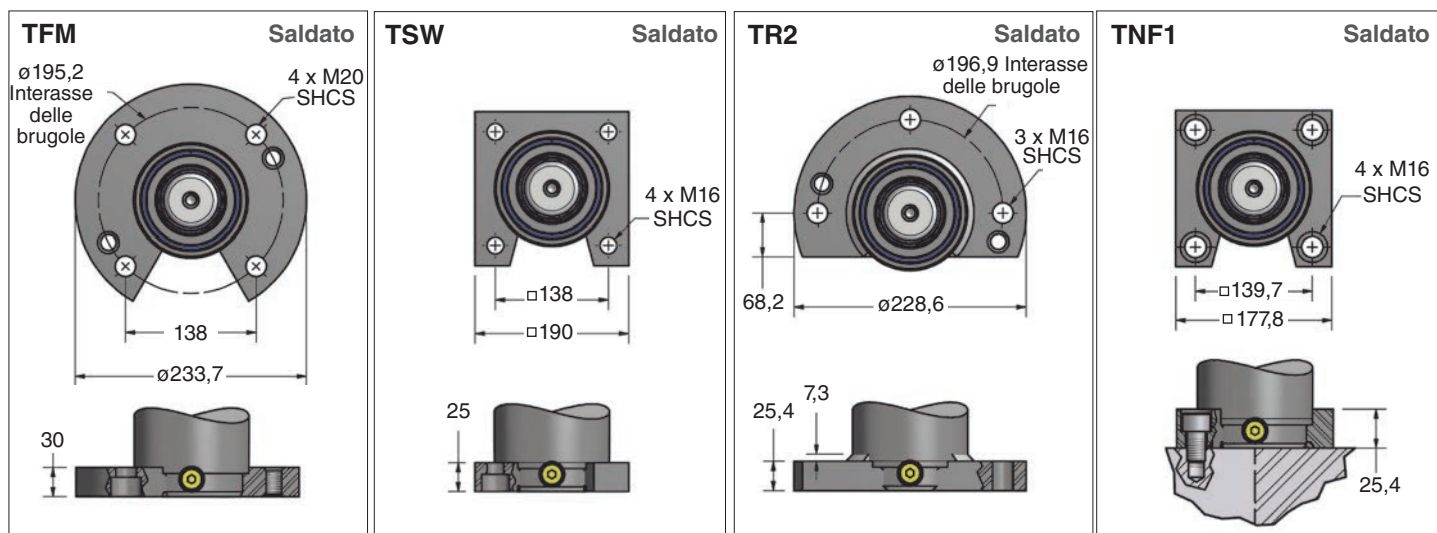
90.10.07500.025. TO. C. 150

Codice: Include la serie (90.10 o 90.8), il modello e la lunghezza.

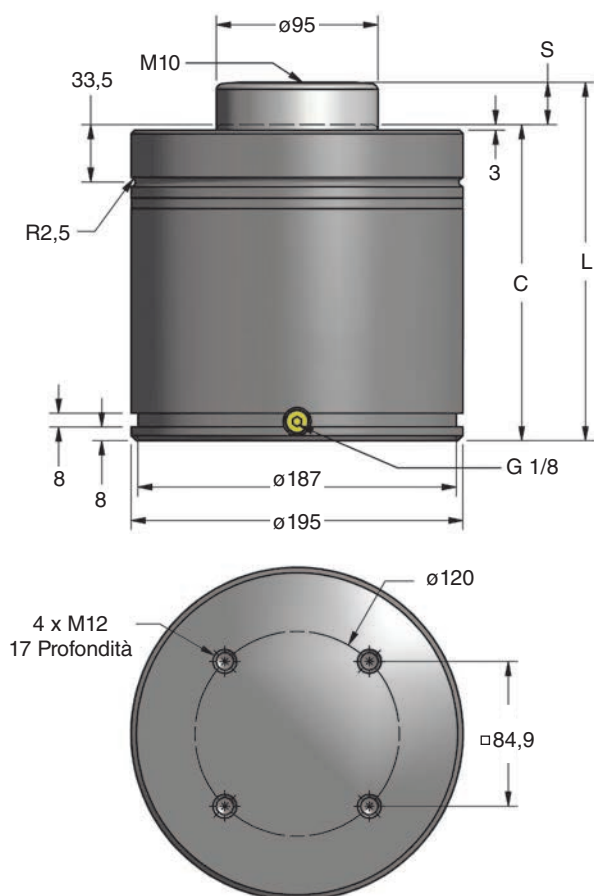
Opzioni di montaggio: TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

Pressione di carico: 15-150 bar. Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 150 bar.

Sistema operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.



Esempio di ordinazione: Cilindro con fissaggio: 90.10.07500.025.B21.C.150 Solo fissaggio: 90.21.07500



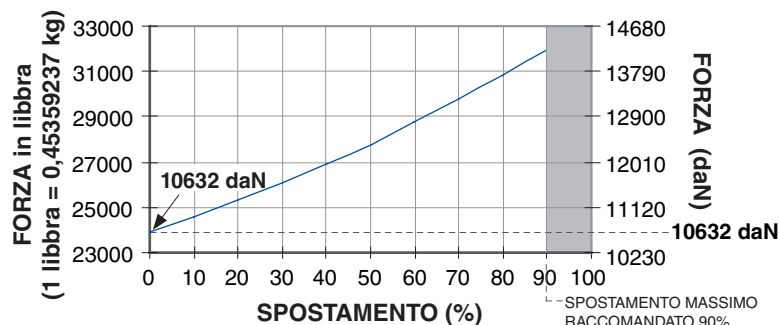
TO – Modello Base

Modello non disponibile nella Serie 90.8

90.10.10000 			
Codice N.	S mm	C	L ±0,25
90.10.10000.025	25	185	210
90.10.10000.038	37,5	197,5	235
• 90.10.10000.050	50	210	260
90.10.10000.063	62,5	222,5	285
• 90.10.10000.080	80	240	320
• 90.10.10000.100	100	260	360
• 90.10.10000.125	125	285	410
• 90.10.10000.160	160	320	480
• 90.10.10000.200	200	360	560
• 90.10.10000.250	250	410	660

• lunghezza standard ISO

Grafico della forza



Forza durante il contatto

bar	daN
150	10632
125	8860
100	7088
75	5316
50	3544
25	1772
20	1418

Esempio di ordinazione:

90.10.10000.025. TO. C. 150

Codice: Include la serie (90,10), il modello e la lunghezza.

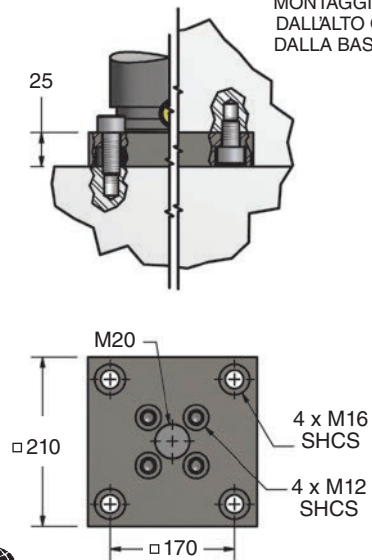
Opzioni di montaggio: TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

Pressione di carico: 15-150 bar. Quando non specificato, l'impostazione predefinita è 150 bar.

Sistema operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

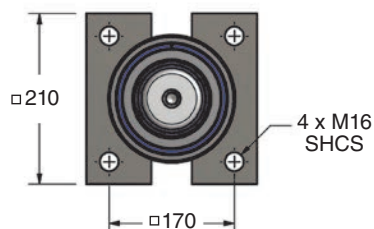
B11

90.11.10000

MONTAGGIO
DALL'ALTO O
DALLA BASE


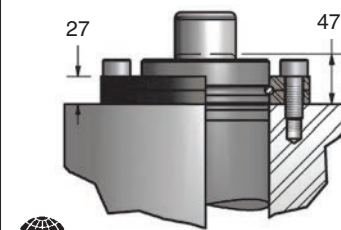
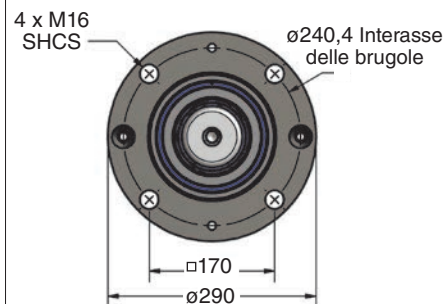
B12

90.12.10000



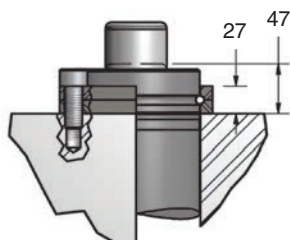
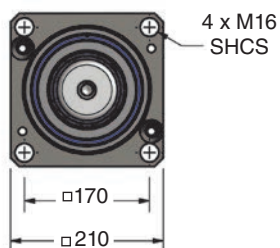
B21

90.21.10000



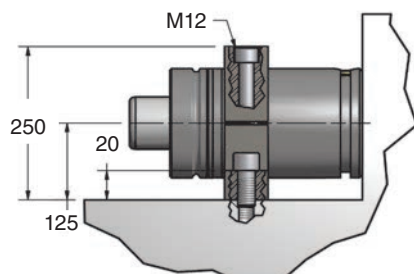
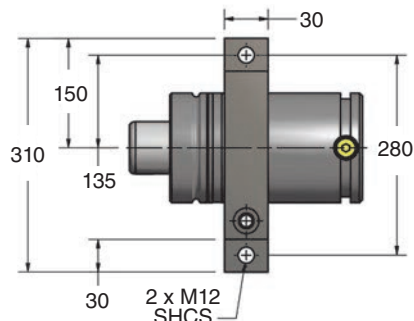
B25

90.25.10000



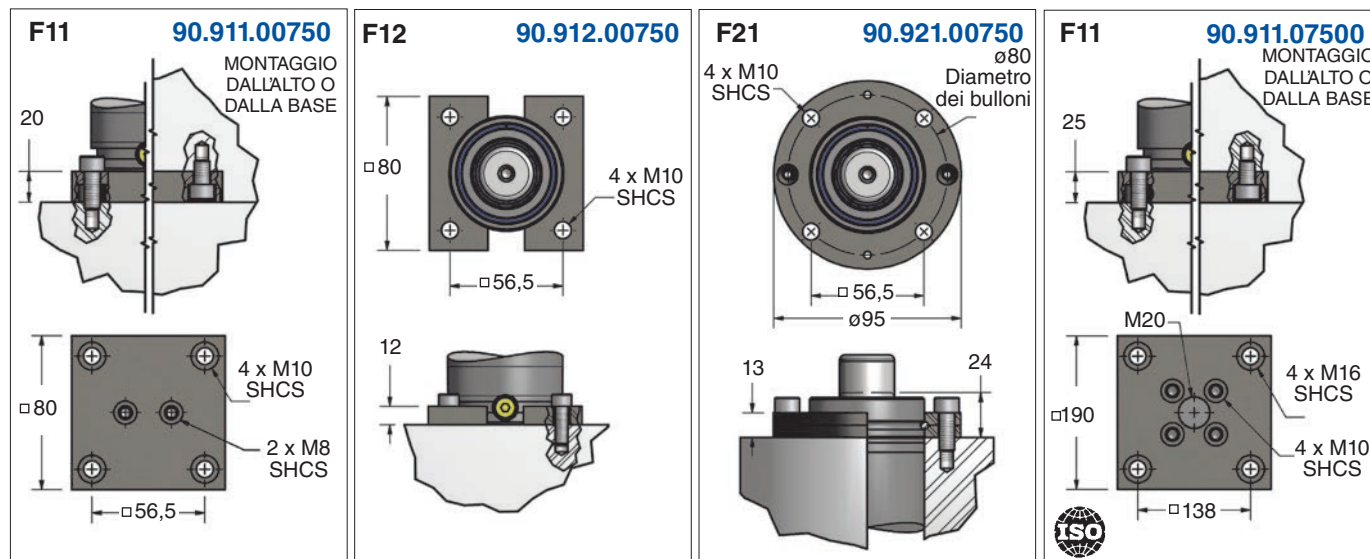
B19

90.19.10000



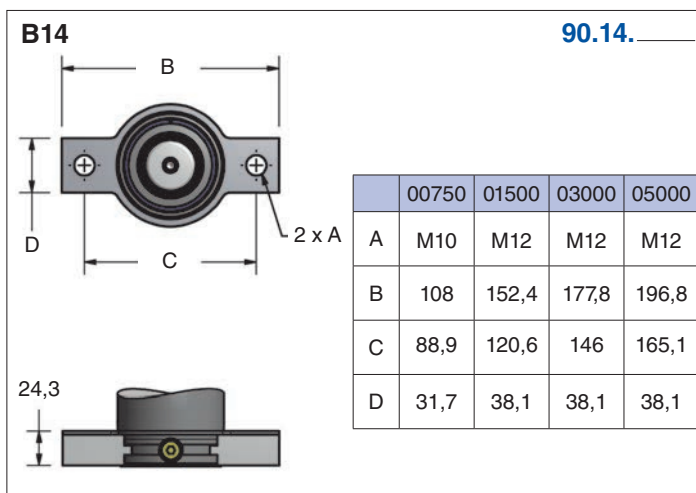
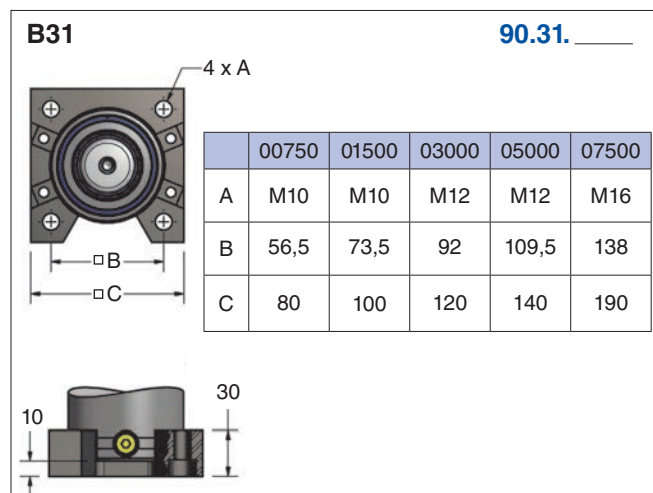
Esempio di ordinazione: Cilindro con fissaggio: 90.10.10000.050.B21.C.150 Solo fissaggio: 90.21.10000

Fissaggi WDX speciali

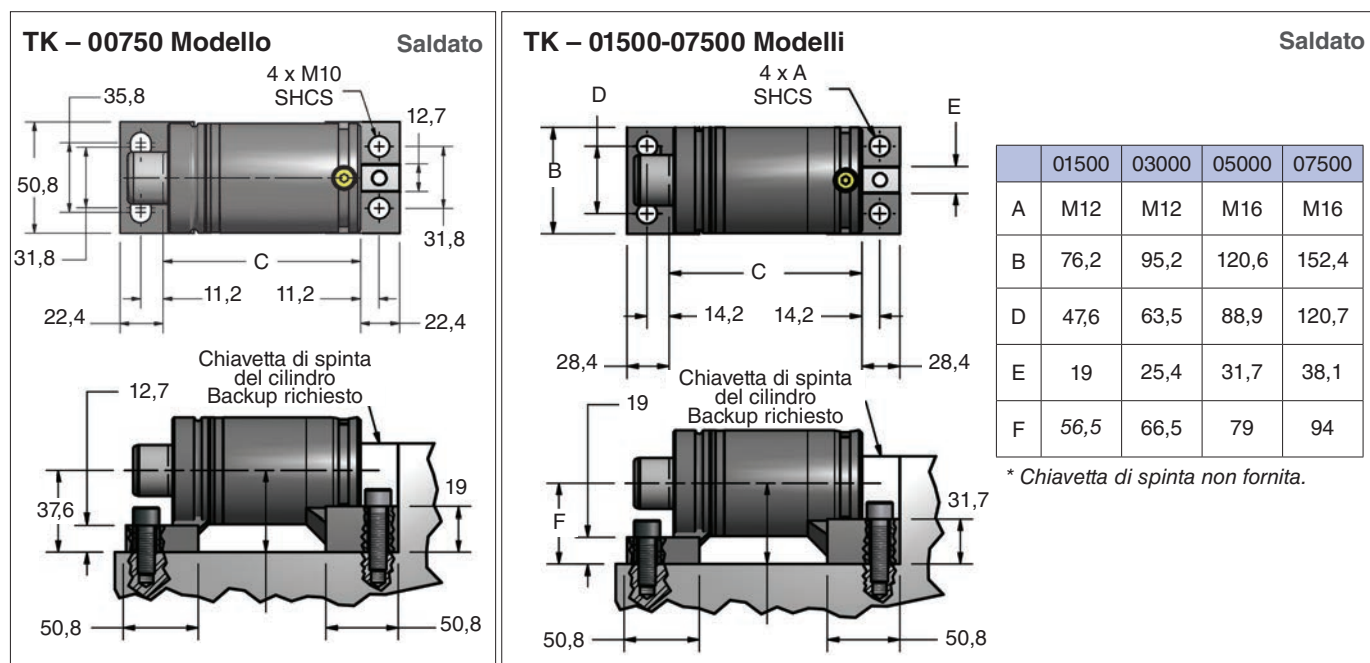


Fissaggi WDX speciali (Continua)

Montaggi alternativi



Montaggi alternativi (Continua)



Accessori e Strumenti per le riparazioni

Kit di avviamento cartuccia 90.335._____

(00500, 00750, 01500, 03000,
05000, 07500, 10000)

Il kit di avviamento cartuccia include un cappuccio di montaggio e un cono di montaggio. Il cono di montaggio serve ad avviare l'assemblaggio della cartuccia sullo stelo senza danneggiare la guarnizione, mentre il cappuccio di montaggio consente di posizionare la cartuccia alla profondità corretta per l'installazione dell'anello a C. Altri modelli sono disponibili su richiesta.



90.330._____



90.331._____

Manicotto di rimozione 90.340._____

(00500, 00750, 01500,
03000, 05000, 07500)

Per posizionare la cartuccia sotto la scanalatura dell'anello a C quando si monta o si smonta una molla a gas.



Strumento per l'installazione dell'anello di ritegno a C 90.351.00500 (00500 Modello) 90.350.00750 (00750 Modello)

Per inserire l'anello a C di ritegno nella scanalatura di sicurezza dei modelli 500 e 750.



Strumento per l'installazione dell'anello di ritegno a C 90.352 (01500 – 07500 Modelli) 90.352.10000 (10000 Modello)

Per inserire l'anello di sicurezza a C nella scanalatura di sicurezza dei modelli 01500-10000. Per maggiori informazioni consultare il Bulletin B01101E.



Strumento per la rimozione dell'anello di ritegno a C 90.355 (00170 – 01500 Modelli) 90.356 (00750 – 10000 Modelli)

Per rimuovere tranquillamente l'anello a C di ritegno con un unico movimento controllato.



90.355

90.356

Chiave a T 90.320.M (M6, M8, M10)

Per rimuovere lo stelo dei cilindri durante lo smontaggio e per posizionarlo correttamente durante il re-assemblaggio.



Kit di carica rapida DADCO 90.310.045

Il kit di carica rapida DADCO 90.310.045 può essere impiegato insieme al raccordo di carica 90.310.143 o 90.310.111 oppure al manometro 90.315.5 per caricare le molle a gas autonome. Il 90.310.045 può inoltre essere utilizzato con un pannello di controllo DADCO per caricare sistemi collegati. Il kit 90.310.045 include: • Regolatore di pressione 90.310.203 • Tubo flessibile 90.310.252 • Raccordo di caricamento ad attacco rapido 90.310.338



Tubo assemblato
3m (10 ft)
90.310.252

Regolatore di pressione
90.310.203

Gruppo di caricamento ad
attacco rapido 90.310.338

Nipplo di caricamento ad attacco rapido 90.310.143 — M6 Filetto 90.310.111 — G 1/8 port

Utilizzare il raccordo rapido di carica DADCO per caricare le molle a gas autonome della Serie U. Per ulteriori informazioni, contattare DADCO.



90.310.143



90.310.111

Cella di carico standard
90.300.

(00500, 00750, 01500, 03000, 05000, 07500, 10000)

La cella di carico standard consente di misurare con precisione la pressione di carica delle molle a gas. Ogni modello richiede la propria cella di carico dedicata. Le celle di carico per i modelli 00500 – 07500 possono essere utilizzate con il banco di prova portatile, mentre quelle per i modelli 90.10.10000 sono compatibili con una pressa ad albero.



Cella di carico digitale
90.305.BGA (Contatore)

90.305.LC.50A (222 kN / 50,000 lb. Cella di carico)
90.305.LC.05A (22.2 kN Load Cell)

Lo strumento 90.305.BGA può visualizzare la forza in Newton, kg o libbre. Accoppiato con la cella di carico 90.305.LC.05A, può misurare la forza delle molle a gas fino a 5.000 lbs. Accoppiato con la cella di carico 90.305.LC.50A, può misurare la forza delle molle a gas fino a 50.000 lbs. Per maggiori informazioni, richiedere il bollettino B04106E.



Analizzatore di pressione DADCO
90.315.5

Analizzatore di pressione DADCO comprende due pezzi intercambiabili per ricaricare facilmente, scaricare e valutare la pressione in ogni molla a gas DADCO. Per ulteriori informazioni, richiedere il bollettino B01133F.



Banco di prova
90.305.2 / 2D (00170)
90.305.3 (00500 – 07500)

Utilizzare il banco di prova portatile in combinazione con una cella di carico standard per una misurazione precisa della forza della molla a gas. Escluso l'uso con 90.10.10000. Per ulteriori informazioni richiedere il Bulletin B16112B.



Monitor elettronico di pressione DADCO

I manometri elettronici DADCO segnalano eventuali cali di pressione al di sotto di un livello preimpostato, avvisando il controllore della pressa di interrompere il funzionamento. Sono disponibili in diverse configurazioni per adattarsi a varie applicazioni. Per ulteriori informazioni, richiedere il bollettino B10105B o contattare DADCO.



Valvola di scarico
90.360.4

Utilizzare lo strumento di sfiato valvola DADCO per scaricare lentamente la molla fino alla pressione desiderata. Per ulteriori informazioni, contattare DADCO.



Utensile di manutenzione per attacchi
90.320.8

Per eseguire tutte le manutenzioni necessarie nelle sedi delle valvole.



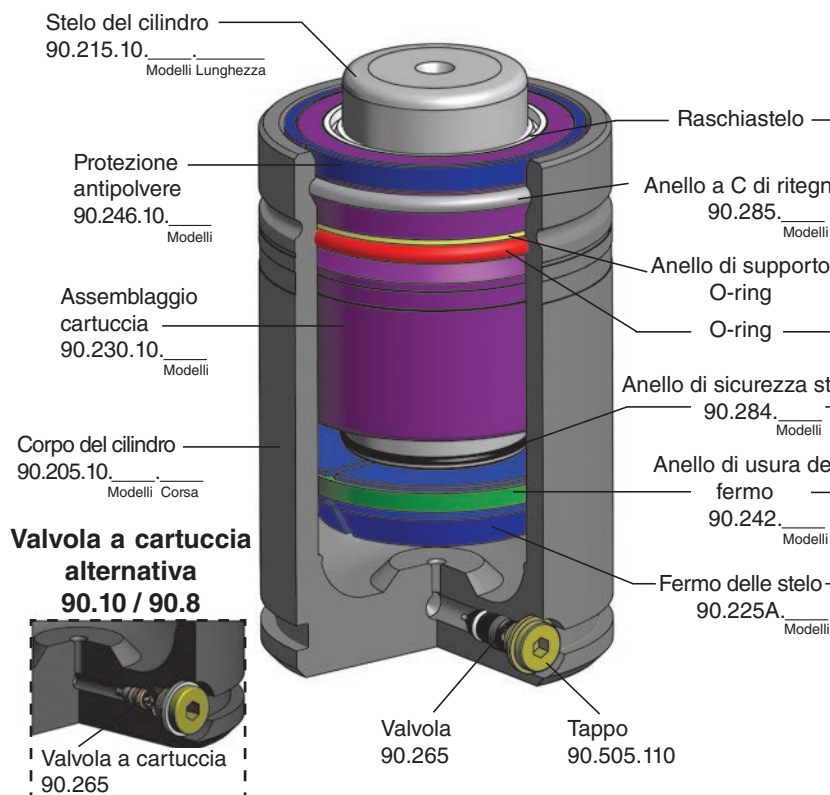
Kit per le riparazioni DADCO

Gli utensili di riparazione più popolari di DADCO sono ora disponibili in kit completi per ciascuna delle tre principali categorie di molle a gas: Micro, Mini e Large Series. I kit possono includere celle di carico DADCO, raccordi di ricarica e diversi utensili di riparazione. Sono disponibili anche set separati di utensili di riparazione e celle di carico. Per maggiori informazioni, richiedere il bollettino B05143B.

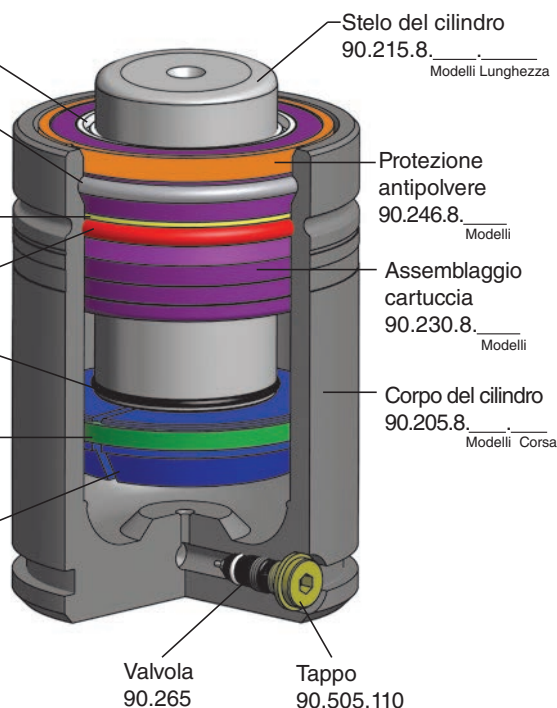


Elenco componenti

Serie 90.10 Elenco componenti



Serie 90.8 Elenco componenti



Kit per le riparazioni

Include una cartuccia completamente assemblata, una protezione antipolvere, un flacone di olio e il manuale di manutenzione.

Serie 90.10	
Modello	Numero del Kit
90.10.00170	90.201.00170
90.10.00500	90.201A.00500
90.10.00750	90.201.00750
90.10.01500	90.201.01500
90.10.03000	90.201.03000
90.10.05000	90.201.05000
90.10.07500	90.201.07500
90.10.10000	90.201.10000

Serie 90.8	
Modello	Numero del Kit
90.8.00750	90.208.00750
90.8.01500	90.208.01500
90.8.03000	90.208.03000
90.8.05000	90.208.05000
90.8.07500	90.208.07500



Esempio di ordinazione di un componente:

Stelo del cilindro: 90.215. 10. 00750. 025

Numero del componente _____

Serie: _____

90.10 = 10 o 90.8 = 8

Corsa (mm)

Modello: 00170, 00500, 00750, 01500, 03000, 05000, 07500, 10000

(00170, 00500 and 10000 models available in 90.10 Series only)

NOTA: Le molle a gas delle Serie 90.10 e 90.8 sono sempre contrassegnate con il numero di modello, di serie e del kit di riparazioni. Si prega di fare riferimento a questi per la richiesta di parti di ricambio.

Dati tecnici

PRECAUZIONI

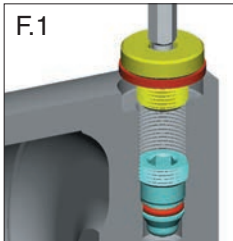
NON iniziare la manutenzione dell'olla finché la pressione interna non sia esaurita

Specifiche di funzionamento

Elemento di carica:	azoto
Pressione di carica:	15 – 150 bar
Temperatura di funzionamento:	4°C – 71°C
Velocità massima:	1,6 m/sec

**Per le applicazioni di gamma estesa contattare DADCO.*

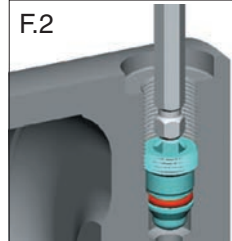
F.1



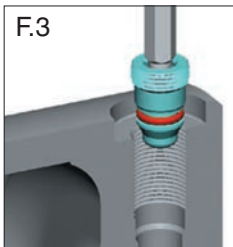
Passare da una modalità autonoma ad una collegata

- Indossare sempre occhiali di sicurezza durante la manutenzione dei cilindri a gas. Quando si esaurisce la pressione, posizionare il cilindro a gas orizzontalmente con l'attacco in alto per sicurezza.
- Rimuovere il tappo 90.505.110 o 90.607.110 (F.1).
- Con il cilindro in posizione orizzontale, premere lo stelo della valvola con l'apposito strumento (F.2). Coprire la porta con un panno per assorbire lo scarico.

F.2

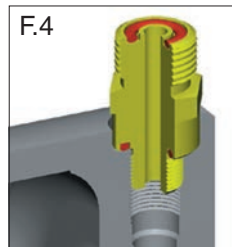


F.3



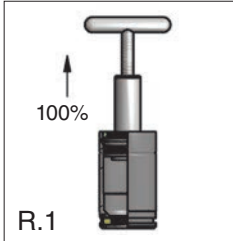
- Dopo che tutta la pressione del gas si è esaurita, assicurarsi che lo stelo rientri nel corpo manualmente. In caso contrario, provare ancora a premere la valvola. Se l'errore persiste, fermarsi e contattare il rappresentante del servizio DADCO.

F.4



- Rimuovere la valvola con l'apposito strumento (F.3). Lubrificare le filettature e l'anello di guarnizione dell'adattatore dell'attacco da installare (Fig.4).
- Installare l'adattatore nell'attacco aperto (Fig.4). Una vasta gamma di adattatori sono disponibili; fare riferimento al catalogo dei componenti di sistema collegati ai cilindri a gas azoto DADCO.

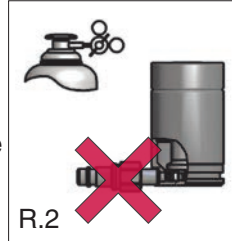
R.1



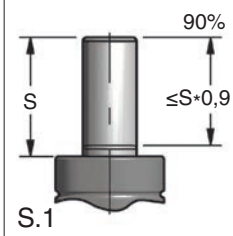
Ricarica di un cilindro a gas autonomo

- Tenere il cilindro sempre in verticale durante il riempimento. Non comprimere il cilindro a gas in una morsa o fissarlo al di fuori dello stampo o dell'applicazione, per non danneggiare il cilindro a gas.
- Non riempire mai un cilindro a gas se lo stelo non è in posizione completamente estesa (R.1). Riempire un cilindro a gas con lo stelo non esteso, può provocare il posizionamento scorretto dell'anello di sicurezza (R.2). Infilare la chiave a T 90.320.M in cima allo stelo e premere lo stelo della valvola con l'apposito attrezzo, poi tirare lo stelo della cartuccia fino a quando non sia posizionato saldamente contro l'anello di sicurezza (R.1).

R.2

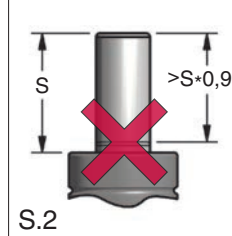


S.1



- Caricare il cilindro a gas alla pressione desiderata. Fare riferimento alle istruzioni di manutenzione DADCO delle serie 90.8/90.10 (Bulletin B06124H) per procedure complete e dettagliate.

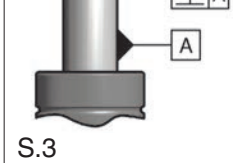
S.2



Prevedere una corsa di riserva

- Le serie di cilindri a gas 90.8 e 90.10 DADCO, permettono di utilizzare tutta la corsa nominale, tuttavia, è consigliabile una riserva di corsa almeno del 10% per ottenere prestazioni ottimali in sicurezza (S.1, S.2).
- Andare oltre la corsa, o colpire la superficie del cilindro a gas, provocherà danni permanenti.

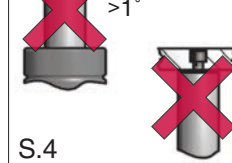
S.3



Evitare il carico laterale

- Il carico laterale determinato da difetti di allineamento di una pressa o della struttura dello stampo, provoca una maggiore usura delle guide, della guarnizione e dello stelo del cilindro (S.4). Pertanto, evitare il carico laterale quando è possibile (S.3).

S.4



S.5



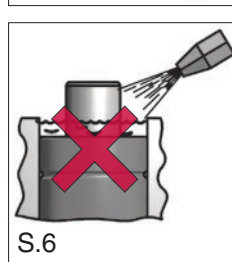
Filettatura all'estremità dello stelo

- L'estremità dello stelo del cilindro ha una filettatura destinata per il montaggio e lo smontaggio e non deve essere usata per montare o fissare il cilindro a gas (S.4). Le vibrazioni dello stampo e/o il disallineamento potrebbero danneggiare il cilindro.

Proteggere dai fluidi

- Il contatto diretto con alcuni lubrificanti e detergenti per stampi, deve essere evitato (S.6). Proteggere i cilindri a gas, fornendo un adeguato drenaggio nelle sedi dei cilindri a gas (S.5).

S.6



DADCO GmbH

Johann-Liesenberger-Str.23
78078 Niedereschach, Germany
49 77 28/64-53 0 • Telefax: 49 77 28/64 53 50
www.dadco.de

DADCO®

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan
48170 • USA • 734.207.1100 • fax 734.207.2222 •
www.dadco.net

il leader globale della tecnologia dei cilindri ad azoto